metallkraft®

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN



HAUPTKATALOG 2024

Angebote für Gewerbliche Kunden | www.metallkraft.de

Es lohnt sich in mehrfacher Hinsicht, diesen Katalog intensiv zu studieren!

Sie stellen an die Qualität Ihrer Maschinen höchste Anforderungen? Doch die Wirtschaftlichkeit stellt für Sie einen ebenso wichtigen Faktor dar?

Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen bieten Ihnen hohe Qualität zu wirtschaftlichen Preisen.

Der hohe Qualitätsstandard unserer Maschinen beruht auf sorgfältig ausgesuchten, qualitätsbewussten und marktführenden Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung.

Durch unser Fachhändler-Vertriebsnetz haben Sie Ihren Partner vor Ort, der optimale Beratung, Betreuung und After-Sales-Service garantiert.

Selbstverständlich steht Ihnen auch unser Beratungs- und Serviceteam jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung.

Ein Preisvergleich unter wirklich gleichwertigen und vergleichbaren Produkten gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie mit der Marke Metallkraft ein Produkt erwerben, das in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhält und die richtige Kaufentscheidung für Sie ist.



Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland

STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service

Mit Werkzeugmaschinen von **METALLKRAFT** überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Anwendungstechniker ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Metallbearbeitungslösungen. Moderne Fertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

Gerne stehen Ihnen unsere Metall-Experten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Ob Sie Produktberatung wünschen, Fragen zu Lieferung und Inbetriebnahme haben, Informationen zu Finanzierungsmöglichkeiten benötigen oder sich für Schulungsangebote interessieren: Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruieren unsere kompetenten Fachberater die für Sie optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzeillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeit

Ihr Metallkraft-Team

Kilian Stürmer
Geschäftsführer

Robert Stürmer
Vertriebsleiter











Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen für professionelle Anwender aus Handwerk und Industrie

YouTube

ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.

Service für Fachhandelspartner (Reparaturen, Gewährleistungsfälle)

service@stuermer-maschinen.de
Schnellannahme & Statusabfrage: 24h über Partnerportal

Montag bis Donnerstag
7:00 – 12:00 und 13:00 – 17:00 Uhr
Freitag
7:00 – 14:30

Der professionelle METALLKRAFT-Kunden-Service ermöglicht jedem Kunden jederzeit die von ihm benötigte Leistung aus dem umfangreichen Angebot an Service-Leistungen abzurufen.

Diese lassen sich in folgende vier Bausteine aufteilen: Bestands- und Bedarfsanalyse, Anlagenplanung und Beratung, Installation und Inbetriebsetzung und Instanthaltung und After-Sales-Service.

Das Service-Außendienst Team von METALLKRAFT und unsere Servicepartner stellen dabei für die Kunden bundesweit verlässlichen Vor-Ort-Service sicher.





SLD – Stürmer Logistik Dienste

Diese Zahlen sprechen für sich

› 20.000 Paletten-Stellplätze
› 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
› 22.000 m² Lagerfläche
› ca. 2.000 m² Zubehörlagerfläche
› 55 Mitarbeiter
› ca. 10.500 Sendungen pro Monat
› ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
› Ca. 50.000 m² Grundfläche

ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT

› ca. 21.000 Maschinen
› ca. 235.000 Zubehörartikel
› ca. 250.000 Ersatzteile
(Stand 31.12.2022)



WICHTIGSTE ERFOLGSFAKTOREN

› Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
› Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
› Sichere Qualität durch Scannerverfahren
› Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.
In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.

Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!

Minimale Lieferzeiten

Null Fehler

Bestands-sicherheit

Kunden-anbindung DFÜ/NVE





Studieren und Probieren

Das STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

LEARNING BY DOING

Schon Aristoteles wusste: „Was man lernen muss, um es zu tun, das lernt man, indem man es tut.“ Genau das können Sie in unserem Vorführzentrum in Hallstadt bei Bamberg tun. Auf ca. 2.000 m² stehen Ihnen nicht nur unsere Produkte, sondern auch unsere Fachberater mit ihrem gesamten Know how zur Verfügung. Sie alle kommen, wie Sie, aus der Praxis und wissen sehr genau worauf es ankommt.

Es erwarten Sie

- ca. 2.000 m² Schulungs- und Ausstellungsfläche
- 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

ES GIBT NICHTS PRAKTISCHERES, ALS EINE GUTE THEORIE

Ganz ohne Theorie geht es nicht. Deshalb bieten wir Ihnen an unserem Firmenstandort in Hallstadt auch Produktschulungen an. Die nicht von reinen Theoretikern, sondern stets von Praktikern gehalten werden, die IHR Handwerk verstehen.

Dabei wird Ihnen nicht nur Fachwissen über die STÜRMER-Produkte vermittelt, sondern auch die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Theorie ist somit garantiert.

Und zum gemütlichen Ausklang von Theorie und Praxis geht es dann oft noch ins firmeneigene Bistro.







Inhaltsverzeichnis

GEWINDESCHNEID-MASCHINEN



Elektrischer Gewindeschneider 9
NEU Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen 10
Elektische Gewindeschneidmaschinen 11
NEU Elektische Gewindeschneidmaschinen . 12

MAGNETBOHR-MASCHINEN



Magnetkernbohrmaschinen

MB 16
Zubehör 20
Kernbohrer 23

MASCHINEN ZUM KANTENENTGRATEN



Kantenentgrater

KE 34

LASERSCHNEID-ANLAGEN



NEU GX / GX Pro 40
NEU TS / TPS 41

KREISSÄGEN



Metallhandkreissäge

HKS 230 43
HKS 320 44

Metalltrockenschneider

MTS 356-4B 45

Manuelle Metallkreissägen

MKS 46

Halbautomatische Metallkreissäge

MKS 48

Leichtmetallkreissägen

LMS / LMS P 49

Manuelle Vertikal-Metallkreissäge

MKS V 50

Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge

MKS VH 51

Automatische hydropneumatische Vertikal-Metallkreissäge

MKS 315 VA 52

Automatische Leichtmetallkreissäge

LMS 400 A 54

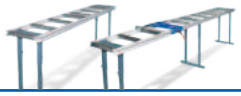
Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen

ULMS 55

Profi-Formatkreissägen

minimax si 400es ALU 2 56

ROLLBAHNEN



Universalfahrwerk

UF 300 60

Materialständer

MS 60

Rollen- und Messbahnsysteme

MRB LC 61
MRB Standard 62
Montage-Adapter 63

METALLBANDSÄGEN



Gehrungs-Metallbandsägen

MBS 66

Schwenkrahmen-Metallbandsägen

BMBS 220 x 250 H-G 74
BMBS 230 x 280 H-DG 76
BMBS 230 x 280 HA-DG 76
BMBS 230 x 280 CNC-G 78
BMBS 260 x 280 H-DG 80
BMBS 300 x 320 H-DG 82
BMBS 300 x 320 HA-DG 84
BMBS 300 x 320 CNC-G 86
BMBS 360 x 500 CNC-G 88
BMBS 360 x 500 HA-DG 90
BMBS 460 x 600 HA-DG 92

Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsägen

HMBS HA CALIBER 96
HMBS HA X CALIBER 98
HMBS CNC CALIBER 100
HMBS CNC X CALIBER 102
HMBS CNC 2000 CALIBER 104
HMBS HA DG HORIZONT 106
HMBS HA X DG HORIZONT 108
HMBS CNC DG 2000 HORIZONT 110
HMBS CNC X DG 2000 HORIZONT 112
HMBS 340 CNC-DG-X 114
HMBS 300 x 300 CNC X 116
HMBS 400 CNC 118
HMBS 4000 CNC X 120
HMBS 5000 CNC X 122
HMBS 700 x 750 HA X 124
HMBS 700 x 750 CNC X 126
HMBS 850 x 1000 CNC X 128
HMBS 1200 x 1400 HA X 130

VERTIKALE METALLBANDSÄGEN



VMBS 132

SÄGEBÄNDER



Sortiment 138

TAFELBLECH-SCHEREN



Kreisscheren

KS 1 (manuell) / KS2 (motorisch) 144

Manuelle Tafelscheren

BBS 144

Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

TBS 145

Tafelblechschere mit Fußbedienung

FTBS 147

Pneumatische Tafelblechscheren

FTBS P 149

Motorische Tafelblechscheren

MTBS 150
MTBS E 151
MTBS M 152
MTBS (schwere Ausführung) 153
MTBS B 154
MTBS T 156

Hydraulische Tafelblechscheren

HTBS Basic S 158
HTB DE 160
HTB DS 162
HTB DK 164
Ausstattungsoptionen 166

Werkstatt-Abkantpresse

WPK 1250-32 169

GESENKBIEGE-PRESSEN



CNC-Gesenkbiegepressen

GBP DK 172

CNC-Servo Gesenkbiegepressen

GBP DR 174

Hydraulische CNC-Gesenkbiegepressen

GBP DE 178
GBP DS 180

CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen

GBP-BASIC S 182
GBP PRO S 186
GBP PLUS 190



PRESSEN

Hydraulische Tisch-Werkstattpresse

WPP 15 T 196

Hydraulische Werkstattpressen

WPP 197
WPP BK 198
WPP M 199
WPP HBK 200
WPP VH 202
WPP RP 204
WPP RT 205

Vollhydraulische Reifenpresse

RPP 150 RI 206

Hydraulische Richtpressen

RFP 100 / RFP 200 207

Rahmenpressen

RP U 208
RP A 209



AUSKLINK- UND STANZMASCHINEN

Manuelle Auslinker

MRA 212
AKM 212

Ausklinkmaschinen

AKM P 213
AKM H 214
AKM VP 215
PM 10 M / PM 16 H 216

Nutenziehmaschine

NZM 20 218

Hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen

HPS 220

Hydraulische Lochstanzen

HLS 224



BIEGE-MASCHINEN

Winkelbieger

WB 100 230

Manueller Rohrbieger

HRB 10 231

Universalbiegemaschine

UB 10 232

Rohrbiegemaschinen

RB 30 234
RB 12 235
RB 42 236
RB 54 236

NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine

BM 60-T 238
BM 76-T 239

Manuelle Ringbiegemaschinen

PRM 10 M 241

Motorische Ringbiegemaschinen

PRM 10 E 241
PRM 31 F 242

Motorische Ring- und Profilbiegemaschine

PRM 35 F 244
PRM 40 FH 246
PRM 50 FH 248
PRM 60 FH 250

Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine

PRM 80 FH 252
PRM 100 FH 254

Stauch- und Streckgeräte

SSG 12 / SSG 16 257

Manuelle Sickenbiegemaschinen

SBM 110-08 / SBM 140-12 258

Motorische Sickenbiegemaschinen

SBM 140-12 E 259
SBM 250-25 E / SBM 300-40 E 260

Manuelle Rundbiegemaschinen

RBM 262

Motorische Rundbiegemaschinen

RBM E 264
RBM E PRO 266
RBM 4 HMS PRO 268

Manuelle Schwenkbiegemaschinen

HSBM 271
FSBM 272
HSBM SB 273
HSBM N 274
HSBM (schwerer Ausführung) 276
HSBM (leichte Ausführung) 278
MBM 279

Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen

MSBM 280

Motorische Schwenkbiegemaschinen

MSBM C S 282
MSBM PRO 284
MSBM SERVO-NC 296
MSBM-SERVO C NC 297

Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

MSBM SERVO NC 298
MSBM C NC 299
MSBM NC 300

Hydraulische Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung

HBP 304



METALLSCHLEIF-MASCHINEN

Rohrschleifgerät

RSM 760 310

Band- und Tellerschleifmaschine

BTS 51 311

Metallbandschleifmaschinen

MBSM 75-200-1V 313
MBSM 314
NEU MBSM 316
NEU MBSM AS 317

Kombischleifer

KRBS 101 318

Langbandschleifmaschinen

MBSM ESE 320
Schleifbänder 322

Bürsten-Entgratschleifgeräte

BEG 250 / BEG 250 S 323

Metallbreitbandschleifmaschinen

MMSM 150-2 324
MBBS 325
DBM 326
NEU MBBS 328
MBSM 2500 RR 331
Absauggeräte 334

Präzisions-Flachschleifmaschinen

FSM 336
FSM PRO 343
Zubehör und Ausstattungsoptionen 344

INHALTSVERZEICHNIS

GEWINDE-SCHNEIDMASCHINEN



Elektrischer Gewindeschneider GS 18 – Mit Wendegetriebe zum zeitsparenden, präzisen Schneiden von Gewinden in Bohrlöchern

- Wendegetriebe ermöglicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs. Beim Zurückziehen wird automatisch der Schnellrücklauf mit 680 U/min aktiviert
- Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohen Drehmoments, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- Zusätzlicher Handgriff ermöglicht optimale und bequeme Werkzeugführung
- Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter
- Gewindeschneiden in Sacklöchern mit serienmäßigem Tiefenanschlag

› Universalaufnahme mit Rutschkupplung für längere Standzeit des Werkstücks
› Ausgleich von Winkelversatz des Werkzeugs durch Gelenkkupplung





Transportkoffer

Lieferumfang:
› Universalaufnahme M6 –M18 mit Rutschkupplung
› Zusatz-Handgriff
› Sechskantschlüssel 4mm
› Tiefenanschlag
› Transportkoffer

Modell	**GS 18**
Art.-Nr.	3860018
€ zzgl. USt.	**625,00**

Technische Daten	
Gewindeschneiden	
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeitbetrieb	M18
Stahl (S235JR) Dauerbetrieb	M14
Aluminium Kurzzeitbetrieb	M18
Aluminium Dauerbetrieb	M16
Drehzahlen	
Im Leerlauf vorwärts (Rechtslauf)	280 min^{-1}
Im Leerlauf rückwärts (Linkslauf)	680 min^{-1}
Unter Last (Rechtslauf)	170 min^{-1}
Unter Last (Linkslauf)	410 min^{-1}
Motorleistung ~50 Hz	450 W / 230 V
Anschlusskabellänge	3 m
Abmessungen (L x B x H) ca.	400 x 325 x 240 mm
Erläuterung zu Abmessungen	Zusatzhandgriff in 90°-Stellung zum Gerätegriff
Gewicht ca.	3 kg





Wendegetriebe für kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf



Zurückziehen der Spindel startet automatisch den Schnellrücklauf



Tiefenanschlag und Universalaufnahme für Standard-Gewindeschneider von M6 bis M18 im Lieferumfang enthalten



Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter

INHALTSVERZEICHNIS

Serie GS – Pneumatische und motorische Gewindeschneidmaschinen

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar

GS 1000-12 P

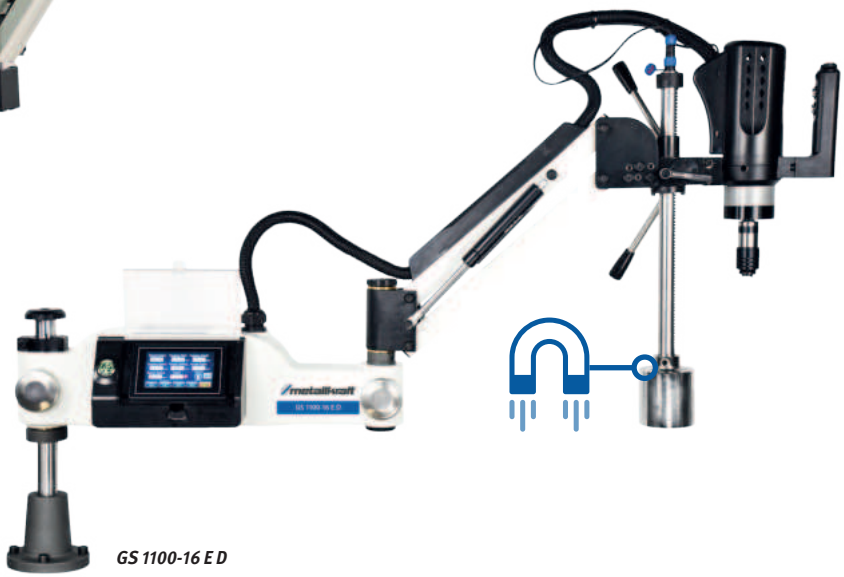
- Manometer und Arbeitsdruckregler am Schwenkarm gut erreichbar
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°

GS 1100-16 E D

- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert präzise Auf- und Abwärtsbewegung
- Aufgrund der höheren Drehzahl zum Bohren geeignet
- Bohrkopf über Sterngriff und Verzahnung am Magnetständer präzise höhenverstellbar



GS 1000-12 P



GS 1100-16 E D



Lieferumfang:
GS 1000-12 P SET
› 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)
GS 1100-16 E D
› 6x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Neu

Modell		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Art.-Nr.		4450012	4450416
€ zzgl. USt.		689,00	1.249,00
Antrieb		pneumatisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M12	M3 – M12
Drehzahl max.	min^{-1}	400	1.000
Auslegerradius	mm	1.000	1.100
Winkelverstellung	°	0 – 90	-
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	6 – 8	-
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	-	0,6 / 220
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	930 x 60 x 520
Gewicht ca.	kg	17	27



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau für Gewindeschneid-maschinen 900 x 600 x 875 mm	4460005	**915,00**

Serie GS E – Schnelles und präzises Gewindeschneiden mit frei positionierbarem Schwenkarm

- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern



GS 1100-16 E

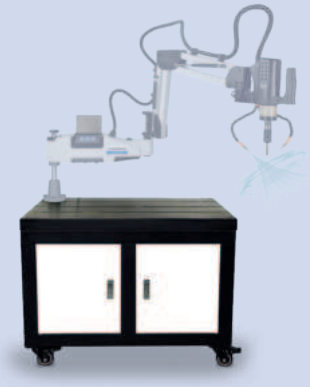


GS 1200-36 E



Lieferumfang:
GS 1100-16 E SET
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)
GS 1200-24 E
› 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)
GS 1200-36 E
› 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Modell		GS 1100-16 E	GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Art.-Nr.		4450116	4450124	4450136
€ zzgl. USt.		999,00	1.399,00	1.499,00
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	-	1,2	1,2
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 90 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700
Gewicht ca.	kg	17	40	42



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau für Gewindeschneid-maschinen 900 x 600 x 875 mm	4460005	**915,00**

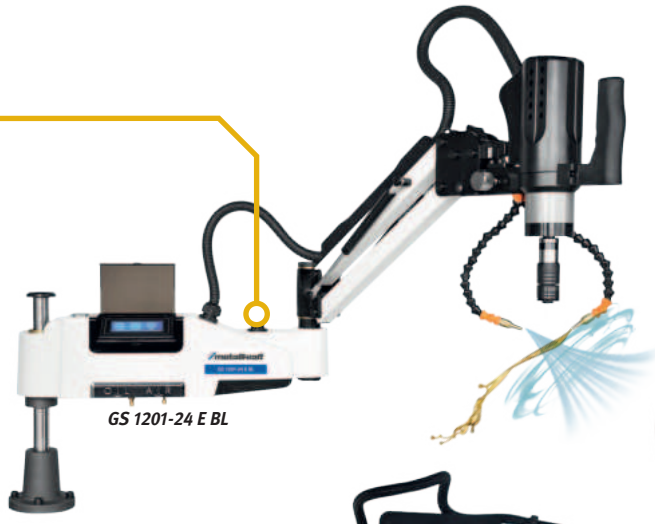
INHALTSVERZEICHNIS

Serie GS E BL — Elektrische Gewindeschneidmaschinen mit integriertem Schmiermittelbehälter

- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6 – 8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen, bzw. 1 Liter Volumen (bei GS 1500-16 E BL)
- Bohrkopf schwenkbar 0° – 90°
- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Modelle 1500 und 1700 mit extra großem Auslegeradius



mit integrierterm Schmiermittelbehälter



GS 1201-24 E BL



GS 1700-36 E BL

Lieferumfang:

GS 1101-16 E BL
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

GS 1201-24 E BL
› 9 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

GS 1201-36 E BL
› 13 x Gewindebohrfutter GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

GS 1500-16 E BL
› 8x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14,M16)

GS 1700-24 E BL
› 9x Gewindebohrfutter GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20,M22-24)

GS 1700-36 E BL
› 14x Gewindebohrfutter GT12 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau für Gewindeschneid-maschinen 900 x 600 x 875 mm	4460005	**915,00**

Neu Neu Neu

Modell		GS 1101-16 E BL	GS 1201-24 E BL	GS 1201-36 E BL	GS 1500-16 E BL	GS 1700-24 E BL	GS 1700-36 E BL
Art.-Nr.		4450217	4450225	4450237	4450316	4450324	4450336
€ zzgl. USt.		1.299,00	1.649,00	1.749,00	1.455,00	1.765,00	1.869,00
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36	M3 – M16	M6 – M24	M6 – M36
Drehzahl max.	min^{-1}	312	250	156	312	200	156
Auslegerradius	mm	1.100	1.200	1.200	1.500	1.700	1.700
Winkelverstellung	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Pneumatischer Anschluss Betriebsdruck	bar	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Leistung Antriebsmotor	kW/ V	0,6 / 220	220	220	0,6 / 230	1,2 / 230	1,2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	930 x 60 x 520	1.400 x 100 x 700	1.400 x 100 x 700	1.600 x 100 x 800	1.800 x 140 x 1.000	1.800 x 140 x 1.000
Gewicht ca.	kg	25	40	42	30	55	55

Zubehör Gewindeschneidmaschinen

Artikel	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.	1000-12 P 4450012	1100-16 E 4450116	1100-16 E D 4450416 (Neu)	1101-16 E BL 4450217 (Neu)	1500-16 E BL 4450316	1700-24 E BL 4450324	1700-36 E BL 4450336	1200-24 E 4450124	1200-36 E 4450136	1201-24 E BL 4450225 (Neu)	1201-36 E BL 4450237 (Neu)
Magnetfuß													
MF-GS1	4460010	**239,00**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
MF-GS2	4460011	**379,00**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Aufnahme für Gewindeschneidfutter													
Passend für alle **GS -12 und GS -16**	4460081	**33,90**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Passend für alle **GS -24 und GS -36**	4460082	**45,00**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Gewindebohrfutter GT12													
M3	4460050	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M4	4460051	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M5 – 6	4460052	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M8	4460053	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M10	4460054	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M12	4460055	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M14	4460056	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
M16	4460057	**22,50**	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Gewindebohrfutter GT24													
M6	4460060	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M8	4460061	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M10	4460062	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M12	4460063	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M14	4460064	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M16	4460065	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M18	4460066	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M20	4460067	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M22 – 24	4460068	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M27	4460069	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M30	4460070	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M33	4460071	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
M36	4460072	**29,90**	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●
Gewindebohrfutteradapter													
GT12-B16	4460085	**45,00**	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
GT24-B18	4460086	**45,00**	–	●	●	●	●	●	–	●	●	●	–
GT24-GT12	4460080	**39,90**	–	–	–	–	–	●	●	–	–	●	●
Schneideisenhalter													
GT24-M10	4460087	**69,90**	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Präzisions-Schnellspannbohrfutter													
1-16 mm, B18	3050630	**46,00**	–	–	●	●	–	–	–	●	●	●	●



Magnetfuß



Aufnahme für Gewindeschneidfutter



Gewindebohrfutter



Gewindebohrfutteradapter



Schneideisenhalter



Präzisions-Schnellspannbohrfutter

INHALTSVERZEICHNIS

MAGNETBOHRMASCHINEN




metallkraft
MB 502
MOTOR

Magnetbohrmaschinen

Serie MB – Hochwertige Magnetkernbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz. Große Durchmesser wirtschaftlich und schnell bohren

- Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- Hohe Magnethaltekraft
- Hochwertige Konstruktion
- Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- Sichere und zuverlässige Funktion
- Schnellspannaufnahme für bequemes Wechseln der Kernbohrer ***(bei MB 351, 502 und 502 E)***
- Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe
- **MB 351, MB 502 und MB 754:** Stabile Bohrführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenführung

MB 351



- **Eine Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt-Motor**

MB 502 E



- **Zwei Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt Motor**

MB 502



- **Zwei Geschwindigkeit**
- **2.000 Watt Motor**
- **Schnellspannaufnahme**

Modell		**MB 351**	**MB 502 E**	**MB 502**	**MB 754**	**MB 1204**
Art.-Nr.		3860351	3860500	3860502	3860754	3861204
€ zzgl. USt.		**710,00**	**899,00**	**1.149,00**	**1.529,00**	**2.499,00**
		Vorschub manuell	**Vorschub manuell**	**Vorschub manuell**	**Vorschub manuell**	**Vorschub manuell**
Technische Daten						
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	mm	35	50	50	75	120
Bohrtiefe / Kernbohren max.	mm	50	50	75	50	75
Bohrer-Ø / Vollbohren (1) max.	mm	-	-	-	32	32
Bohrtiefe / Vollbohren (1) max.	mm	-	-	-	150	150
Bohrer-Ø / Vollbohren (2) max.	mm	13	13	16	16	16
Bohrtiefe / Vollbohren (2) max.	mm	110	140	110	110	110
Spindelaufnahme		M 24	fest	M 24	MK 3	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	mm			19		
Drehzahlen	min^{-1}	330	180 270	230 300	90 120 180 230	35-120 70-220 80-250 140-450
Magnetfussabmessungen	mm	165 x 80	180 x 90	200 x 100	200 x 100	210 x 120
Magnet-Haltekraft	N	15.000	17.000	32.000	32.000	32.000
Motorleistung ~50 Hz	kW	1,1 / 230 V	1,1 / 230 V	2 / 230 V	2 / 230 V	2 / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	280 x 260 x 395	290 x 270 x 355	320 x 280 x 495	320 x 280 x 515	370 x 235 x 520
Gewicht ca.	kg	12	14,8	21,1	24,4	29,3

1) mit direkt montiertem Vollbohrer 2) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

Lieferumfang:
- Kühlmitteltank und Kühlmittelleitung
- Schutzvorrichtung
- Bedienwerkzeug
- Kunststoff-Tragekoffer
- Kette

MB 754 zusätzlich
- Austreibkeil
- Kernbohreraufnahme MK 3/19 mm und

MB 1204 noch zusätzlich
- Kernbohreraufnahme MK 3/32 mm



Befestigungselement
- Speziell für die Magnetbohrmaschine MB 754
- Zur Befestigung der Maschine an Rohren mit Durchmesser 32 – 203 mm
- Leichte Montage
- Stabil und zuverlässig

Art.-Nr. 3867504

MB 754



- Vier Geschwindigkeit
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf

MB 1204



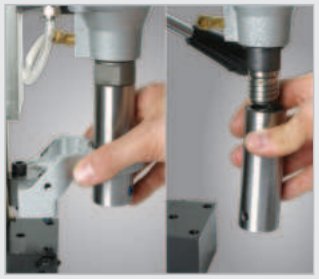
- Vier variable Geschwindigkeiten
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf



Verschiedene Drehzahlen einstellbar bei den Modellen MB 502, MB 502 E, MB 754 und 1204



Schnellspannaufnahme ***(bei MB 351 und MB 502)***

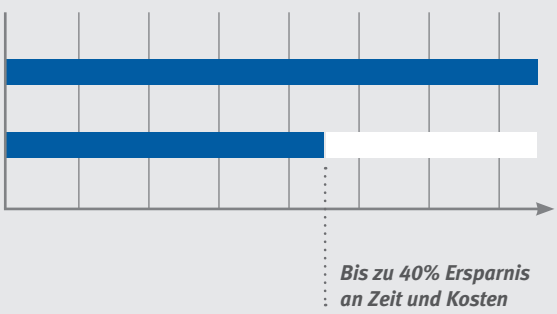


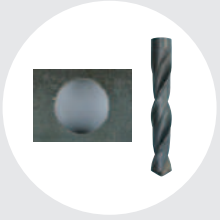


Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

Vorteile Kernbohren

Wirtschaftlicher und schneller bohren:





Vollbohren:
- *In der Regel Vorbohren notwendig*
- *Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø*
- *Große Zerspanfläche*
- *Hoher Energieaufwand*
- *Schlechtere Bohrlochqualiät (Grat)*



Kernbohren:
- *Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig*
- *Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie*
- ***Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend***
- *Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)*
- *Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren*
- ***Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204***

Magnetbohrmaschinen

RB 127 – Rohrbohrmaschine für Lochsägen mit Schnellspannsystem und niedriger Bauhöhe
MB 351 F – Hochwertige, flache Magnetkernbohrmaschine für den vielseitigen Einsatz

- Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft (außer RB 127)
- Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle
- Hohe Magnethaltekraft (außer RB 127)
- Hochwertige Konstruktion

Besonderheiten Rohrbohrer RB 127
- Integrierte Wasserwaage
- Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich.
- Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette
- Niedrige Bauhöhe

RB 127

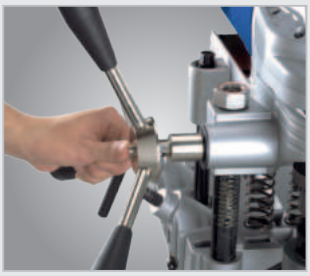
für Rohrbohren



- **Eine Geschwindigkeit**
- **1.100 Watt-Motor**
- **Integrierte Wasserwaage**
- **Optimaler Einsatz auf engstem Raum**



Mit integrierter Wasserwaage



Die Vorschubkurbel kann je nach Bedarf auf der linken oder der rechten Seite der Maschine angebracht werden



Halterung für Rohre mit einfachem Schnellspannsystem und Kette

Modell	RB 127	MB 351 F
Art.-Nr.	3860127	3860350
€ zzgl. USt.	**1.169,00**	**699,00**
	Vorschub manuell	**Vorschub** manuell
Technische Daten		
Lochsägen max. Ø	127 mm	-
Bohrer-Ø / Kernbohren max.	-	35 mm
Bohrtiefe / Kernbohren max.	-	30 mm
Spindelaufnahme	5/8"-16	fest
Aufnahme Weldonschaft	-	19 mm
Drehzahl unter Last in min^{-1}	-	390
Magnetfussabmessungen	-	165 x 80 mm
Magnet-Haltekraft	-	15.000 N
Motorleistung	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	440 x 350 x 330 mm	300 x 210 x 210 mm
Gewicht ca.	14,5 kg	10,5 kg

1) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

Lieferumfang RB 127:
- Schutzvorrichtung
- Bedienwerkzeug
- Kunststoff-Tragekoffer
- Halterung für Rohre 32 - 203 mm

Lieferumfang MB 351 F:
- Schutzvorrichtung
- Bedienwerkzeug
- Kunststoff-Tragekoffer

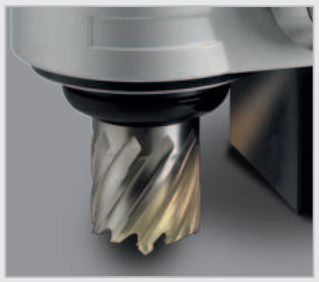


RB 127
Halterung für Rohre 32 - 203 mm

Besonderheiten MB 351 F
- Ausbalancierter Tragekomfort
- Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- Handlich und leicht
- Optimaler Einsatz auf engstem Raum



Mit frei justierbarem Hebel



LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



Ausbalancierter Tragekomfort

MB 351 F

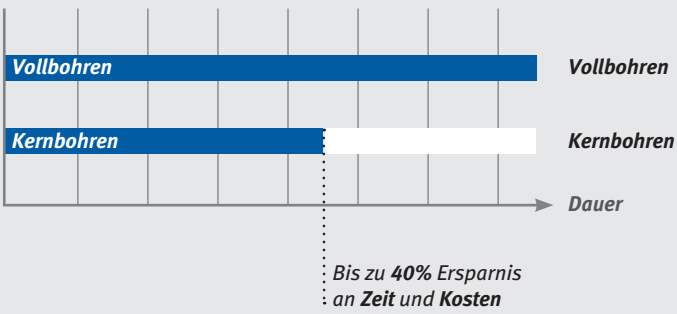
Flache Ausführung

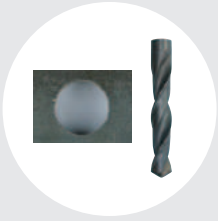


- **Eine Geschwindigkeit**
- **Schnellspannaufnahme**
- **1.100 Watt-Motor**
- **LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche**
- **Bedienhebel beidseitig einsetzbar**
- **Optimaler Einsatz auf engstem Raum**

Vorteile Kernbohren

Wirtschaftlicher und schneller bohren:





Vollbohren:
- *In der Regel Vorbohren notwendig*
- *Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø*
- *Große Zerspanfläche*
- *Hoher Energieaufwand*
- *Schlechtere Bohrlochqualiät (Grat)*



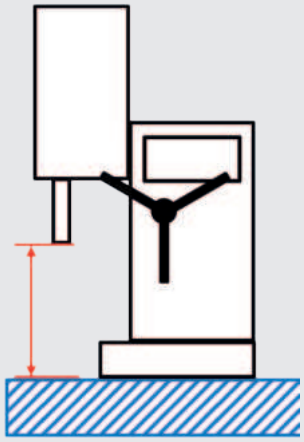
Kernbohren:
- *Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig*
- *Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie*
- ***Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend***
- *Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)*
- *Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren*
- ***Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204***

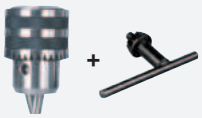
Magnetbohrmaschinen

	Modell	MB 351	MB 502
	Art.-Nr.	3860351	3860502
	Verwendetes Zubehör		
		Schnellspannaufnahme für Kernbohrer M 24 (Art.-Nr. 3877351) 	Schnellspannaufnahme für Kernbohrer M 24 (Art.-Nr. 3877502) 
		Bohrfutter 1,5 - 13 mm (Art.-Nr. 3876002) 	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 
		Bohrfutteradapter 1/2'' x 15 AG (Art.-Nr. 3876001) 	Bohrfutteradapter 5/8“ x 15 AG (Art.-Nr. 3876004) 
Ohne Adapter	oberer Anschlag – unterer Anschlag **= Hublänge**	191 mm –85 mm = 106 mm	245 mm –120 mm = 125 mm
max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und ...	**...Kernbohrer-Adapter (19 mm)**	–	–
	...Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–
	...Schnellspann-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	63 mm	82 mm
	...Bohrfutter-Adapter *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 13 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	120 mm / 107 mm	–
	...Bohrfutter-Adapter 16 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	121 mm / 105 mm
	...Gewindeschneid-Adapter	–	–

	Modell	RB 127
	Art.-Nr.	3860127
	Verwendetes Zubehör	
		Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 

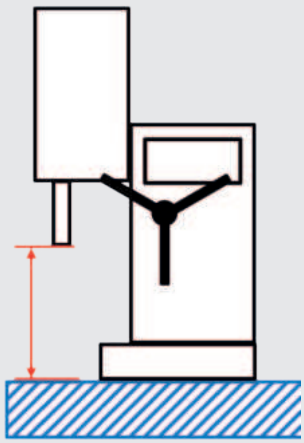
Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!



	Modell	MB 502 E	MB 754	MB 1204
	Art.-Nr.	3860500	3860754	3861204
	Verwendetes Zubehör			
		Bohrfutter 1,5 - 13 mm (Art.-Nr. 3876002) 	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 
		Adapter für Bohrfutter (Art.-Nr. 3876020) 	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007) 	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007) 
			Gewindeschneidfutter 19 mm (Art. 3876017) 31 mm (Art. 3876018) 	
			Schnellwechseleinsätze M5 - M25 (Art.-Nr. 3876009-16) 	
Ohne Adapter	oberer Anschlag – unterer Anschlag **= Hublänge**	110 mm *(Bohrkopf variabel einstellbar)*	210 mm –55 mm = **155 mm**	219 mm –19 mm = **200 mm**
max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und ...	**...Kernbohrer-Adapter (19 mm)**	–	90 mm	158 mm
	...Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–	153 mm
	...Schnellspann-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	225 mm	–	–
	...Bohrfutter-Adapter *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 13 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	160 mm / 147 mm	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 16 mm *(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)*	–	108 mm / 92 mm	116 mm / 102 mm
	...Gewindeschneid-Adapter	–	–	–

Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!

max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und Spannvorrichtung



oberer Anschlag

INHALTSVERZEICHNIS

Zubehör für Metallkraft Magnetbohrmaschinen

Zubehör MB 351

Bohrfutteradapter



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gewinde: ½“x15 AG Schaftlänge: 27 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876001	**17,50**

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1,5 - 13 mm	3876002	**8,90**

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
M 24, kurzer Schaft	3877351	**89,00**

Zubehör MB 502 E

Bohrfutteradapter



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Weldon 19 mm auf 1/2” x 20 AG	3876020	**17,90**

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1,5 - 13 mm	3876002	**8,90**

Zubehör MB 502

Bohrfutteradapter



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gewinde: 5/8“x 15 AG Schaftlänge: 61 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876004	**23,50**

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 - 16 mm	3876005	**19,00**

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
M 24, langer Schaft	3877502	**91,50**

Zubehör MB 754

Bohrfutteradapter



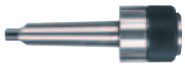
	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK 3	3876007	**47,90**

Bohrfutter
· Inklusive Bohrfutterschlüssel



	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1 - 16 mm	3876005	**19,00**

Gewindeschneidfutter



Morsekonus	Aufnahme-Ø	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MK 3	19 mm	3876017	**199,00**
MK 3	31 mm	3876018	**199,00**

Schnellwechseleinsätze



Gewinde DIN376	Schaft-Ø	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
M5	19 mm	3876009	**155,00**
M6	19 mm	3876010	**155,00**
M8	31 mm	3876011	**155,00**
M10	31 mm	3876012	**155,00**
M12	31 mm	3876013	**155,00**
M16	31 mm	3876014	**155,00**
M20	31 mm	3876015	**155,00**
M25	31 mm	3876016	**155,00**



Kernbohrerset 6-teilig
im praktischen Kunststoff-Koffer
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
Länge: 25 mm)

Art.-Nr. 3873008
€ 138,90 zzgl. USt.

Jetzt mit 18 mm BLUE-LINE Bohrer!



Testen Sie einen Kernbohrer mit Universalaufnahme in unserer höchsten Qualitätsstufe ***BLUE-LINE*** *mit patentierter* ***Durablue-Beschichtung*** *für extreme Oberflächenhärte und -glätte.*
Für maximale Standzeiten auch bei Trockenbohrungen.

Spanabhebegerät “Chipmag”
zum Entfernen magnetischer Metallspäne, zum Reinigen z.B. der Kernbohrinnenflächen und zum Aufsammeln magnetischer Kleinteile

Art.-Nr. 3850010
€ 59,90 zzgl. USt.





Produktinfo Kernbohrer-Qualitäten





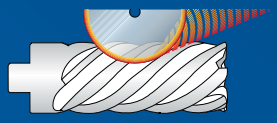
Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl. Für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC). Somit hohe Standzeit.



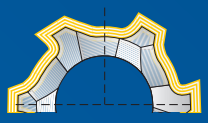
Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle und exotischer Legierungen. Überall dort einsetzbar wo höchste Standzeit benötigt wird.



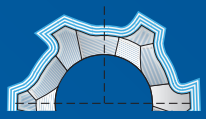
Nur wenige Hersteller sind in der Lage in Stufen gehärtete HSS-Kernbohrer zu fertigen. Für Karnasch ist dies „Standard“. Nur dadurch erreichen wir extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und dennoch einen flexiblen Kernbohrer.



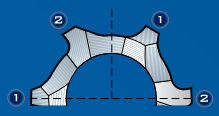
Aus dem vollen Material geschliffene HSS-XE / ASP Kernbohrer. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung. Für ein Mehr an Standzeit.



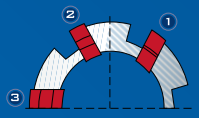
Gold-Tech Oberflächenbehandlung.
Die Spezialbehandlung für höhere Standzeiten.



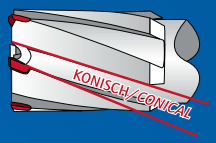
Unsere hochwertigsten HSS-XE/ASP- Kernbohrer + Vollbohrer erhalten die einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung. Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen wie „Über Kopf arbeiten“, Trockenbohrungen, u.s.w.



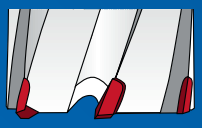
Bei HSS-XE / ASP- Kernbohrern geben wir uns nicht mit einer Schneidengeometrie zufrieden. Fünf Geometrien wurden speziell den verschiedenen Durchmessern und Schnitttiefen optimal angepasst. Sie erhalten immer die perfekte Geometrie.



Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachschneider- Geometrie gefertigt. Dies ergibt: Vibrationsarmes, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten.



Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden mit konischer Spirale für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien gefertigt. (Schwerzerspaner)



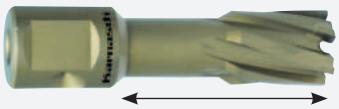
Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt.
Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer.

✓	✓	✓		
			✓	
✓	✓	✓	✓	
	✓	✓	✓	
	✓			
		✓	✓	
✓	✓	✓	✓	
				✓
				✓
				✓

Kernbohrer

INHALTSVERZEICHNIS

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 150 mm

40, 55, 80, 110 mm

Schnitttiefen

HARD-LINE

Kernbohrer Hartmetall-bestückt
Die leistungsstärksten Kernbohrer in unserem Sortiment. Exzellent für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 36 mm

30, 55 mm

Schnitttiefen

BLUE-LINE PRO

Kernbohrer aus Pulverstahl mit DURABLUEBeschichtung. Für schwierigste Zerspanungsprobleme. Gut für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 60 mm

30, 55, 80, 110 mm

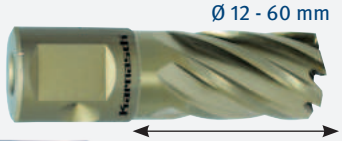
Schnitttiefen

BLUE-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit DURABLUEBeschichtung. Der am meisten verwendete beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 1100N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.

Stahl	Edelstahl	Grauguss	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 1400 N	› 900 N		› 10% Si	
✓	✓	✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 60 mm

30, 55, 80, 110 mm

Schnitttiefen

GOLD-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit GOLD-TECH-Behandlung. Der am meisten verwendete nicht beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 900N Festigkeit. Auch noch für Edelstahl geeignet.

Stahl	Edelstahl	Alu
‹ 1400 N	› 900 N	› 10% Si
✓	✓	✓

Ausführung	Ø	Anwendungen



Ø 12 - 60 mm

25, 50 mm

Schnitttiefen

SILVER-LINE

Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit 7 verschiedenen Schneidgeometrien.
Für alle Stähle bis 750N Festigkeit.

Stahl	Alu	Kupfer, Messing, Zinn
‹ 750 N	› 10% Si	
✓	✓	✓

Vorschub mm/U

		Vorschub für HSS-XE / ASP Kernbohrer: Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro	Vorschub-Richtwerte für HM-Kernbohrer: Hard-Line
	Stahl ‹ 500 N	0,15	0,10
	Stahl ‹ 750 N	0,18	0,10
	Stahl ‹ 900 N	0,16	0,10-0,12
	Stahl ‹ 1200 N	0,16	0,10-0,15
	Stahl ‹ 1400N	0,17	0,16
	Edelstahl	0,10	0,13
	Alu	0,25	0,24
	Grauguss	0,16	0,08-0,13
	Bronze	0,18	0,12
	Kupfer	0,21	0,12

Grauguss Schneidkühlung: Trocken / Pressluft
Für alle anderen Materialien wird Schneidöl empfohlen!

Einsatzhinweise:

1. Vorkörnen bei Kernbohrern. Bei Kernbohrern Durchmesser 12-15mm ist es absolut notwendig, einen starken Körnerpunkt zu setzen. Es ist darauf zu achten, dass die Spitze des Auswerferstiftes exakt mittig auf dem Körnerpunkt aufsitzt. Sehr empfehlenswert auch bei allen anderen Durchmessern.

2. Drehzahlen für Kernbohrer. Bei HSS-Kernbohrer 12-15mm muss eine Mindestdrehzahl von 450 min^{-1} eingehalten werden. Für HM-Kernbohrer wäre minimum ca. 600 min^{-1} optimal. Ist dies nicht möglich muss mit halbem empfohlenen Vorschub gearbeitet werden.

3. Vorschub. Unbedingt vorsichtig und langsam 1mm tief anbohren. Anschließend kann mit dem empfohlenen Vorschub weitergearbeitet werden. Beherzigen Sie bitte diesen Vorschlag. Er erhöht die Standzeit des Bohrers wesentlich.

4. Bohren. Je nach Spanablauf ist der Bohrer öfters zu lüften. Dies gilt insbesondere bei Schnitttiefen ab ca. 25mm. Spüren Sie z. B. einen größeren Wiederstand oder Vibrieren bitte sofort wie folgt vorgehen:
   a. Im laufenden Zustand aus dem Bohrloch hinausfahren.
   b. Bohrer und Bohrloch von Spänen säubern (z. B. mit Blaspistole)
   c. Bohrloch mit Kühl- oder Schmieremulsion füllen.
   d. Wieder im laufenden Zustand langsam und vorsichtig in das bereits vorhandene Loch hineinfahren. Während diesen gesamten Vorgangs darf der Standort der Maschine oder des Werkstückes nicht verändert werden.
   e. Je nach Zerspanung und Bohrtiefe ist dieser Vorgang mehrmals zu wiederholen.

5. Kühlung. Verwenden Sie nur Hochleistungsschneidöle. Ab ca. 35mm Ø nur Morsekonusaufnahmen mit automatischer Innenkühlung verwenden.

Drehzahlen

Drehzahlen für HSS-XE / ASP Kernbohrer
Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro






Ø mm	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
Ø Zoll / inch	7/16“ - 11/16“	3/4“ - 1“	1 1/16“ - 1 1/4“	1 5/16“ - 1 9/16“	1 5/8“ - 1 13/16“	1 7/8“ - 2 1/16“	2 1/8“ - 2 3/8“	2 13/32“ - 2 3/4“	2 51/64“ - 3 5/32“	3 3/16“ - 3 9/16“	3 19/32“ - 3 15/16“	3 31/32“ - 4 13/32“	4 15/32“ - 4 7/8“	4 15/16“ - 5 11/32“	5 13/32“ - 5 29/32“
Stahl **< 500 N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Stahl **< 750 N**	530	340	245	195	160	135	115	163	87	77	68	62	55	50	45
	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
Stahl **< 900 N**	340	250	185	145	120	100	88	78	67	58	52	47	41	38	34
	265	190	150	125	105	90	80	68	59	53	48	42	39	35	31
Stahl **< 1200 N**	265	165	125	95	79	67	58	52	44	39	34	31	27	25	22
	175	130	100	80	70	60	53	45	40	35	32	28	26	23	21
Stahl **< 1400N**	185	117	85	67	55	47	41	36	30	26	23	21	18	16	16
	125	90	70	57	48	42	37	31	27	24	22	19	17		14
Edelstahl	320	200	145	115	90	80	70	62	53	46	41	37	32	29	27
	210	150	120	95	85	72	63	54	47	42	38	33	30	28	25
Alu	980	620	455	360	295	250	220	193	165	145	129	116	104	94	85
	655	470	370	305	255	225	195	170	150	130	117	105	95	86	78
Grauguss	480	300	200	175	143	122	106	93	80	70	62	56	50	45	41
	320	230	180	147	125	108	95	81	71	63	57	51	46	42	38
Bronze	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Kupfer	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
	700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85

Drehzahl-Richtwerte für HM-Kernbohrer
Hard-Line



Ø mm	12-18	19-25	26-32	33-39	40-46	47-53	54-60	61-70	71-80	81-90	91-100	101-112	113-124	125-136	137-150
Ø Zoll / inch	7/16“ - 11/16“	3/4“ - 1“	1 1/16“ - 1 1/4“	1 5/16“ - 1 9/16“	1 5/8“ - 1 13/16“	1 7/8“ - 2 1/16“	2 1/8“ - 2 3/8“	2 13/32“ - 2 3/4“	2 51/64“ - 3 5/32“	3 3/16“ - 3 9/16“	3 19/32“ - 3 15/16“	3 31/32“ - 4 13/32“	4 15/32“ - 4 7/8“	4 15/16“ - 5 11/32“	5 13/32“ - 5 29/32“
Stahl **< 500 N**	1060	670	490	390	320	270	235	205	178	157	138	127	110	100	90
	700	510	400	330	280	240	210	180	160	140	130	115	105	95	85
Stahl **< 750 N**	980	620	450	360	295	250	220	193	165	145	129	115	104	94	85
	655	470	370	300	260	225	195	170	150	130	120	105	95	87	78
Stahl **< 900 N**	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
Stahl **< 1200 N**	795	500	370	290	240	200	175	155	135	117	104	94	84	76	69
	530	380	300	245	265	180	160	135	120	105	95	85	77	70	63
Stahl **< 1400N**	660	420	305	240	195	165	145	125	110	95	85	75	68	63	57
	440	320	250	200	170	150	130	115	100	90	80	70	65	58	50
Edelstahl	530	340	245	195	160	135	115	103	87	77	68	62	55	56	45
	350	250	200	165	140	120	105	90	78	70	63	56	51	46	42
Alu	2390	1510	1100	870	715	610	530	470	405	355	315	283	253	229	209
	1590	1150	895	735	625	540	480	410	360	320	285	255	230	210	190
Grauguss	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75
Bronze	1325	840	615	490	400	340	295	260	225	195	174	157	140	127	116
	885	635	500	410	345	300	265	230	200	175	160	145	130	117	105
Kupfer	930	590	430	335	280	239	205	182	155	137	122	108	98	89	80
	620	450	340	285	240	210	185	160	140	125	110	100	90	81	75

Kernbohrer

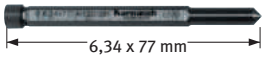
INHALTSVERZEICHNIS



Ømm	38720.1255	€	Ømm	38720.1255	€
12	38720.1255 12	15,40	37	38720.1255 37	41,70
13	38720.1255 13	15,40	38	38720.1255 38	44,60
14	38720.1255 14	16,20	39	38720.1255 39	44,60
15	38720.1255 15	16,20	40	38720.1255 40	49,00
16	38720.1255 16	17,40	41	38720.1255 41	49,00
17	38720.1255 17	17,40	42	38720.1255 42	52,80
18	38720.1255 18	18,50	43	38720.1255 43	52,80
19	38720.1255 19	18,50	44	38720.1255 44	58,10
20	38720.1255 20	20,10	45	38720.1255 45	58,10
21	38720.1255 21	20,10	46	38720.1255 46	62,40
22	38720.1255 22	24,10	47	38720.1255 47	62,40
23	38720.1255 23	24,10	48	38720.1255 48	65,80
24	38720.1255 24	25,30	49	38720.1255 49	65,80
25	38720.1255 25	25,30	50	38720.1255 50	70,40
26	38720.1255 26	27,90	51	38720.1255 51	70,40
27	38720.1255 27	27,90	52	38720.1255 52	76,30
28	38720.1255 28	29,70	53	38720.1255 53	78,70
29	38720.1255 29	29,70	54	38720.1255 54	81,20
30	38720.1255 30	31,70	55	38720.1255 55	83,10
31	38720.1255 31	31,70	56	38720.1255 56	86,00
32	38720.1255 32	33,30	57	38720.1255 57	89,10
33	38720.1255 33	33,30	58	38720.1255 58	91,30
34	38720.1255 34	35,30	59	38720.1255 59	94,30
35	38720.1255 35	35,30	60	38720.1255 60	97,10
36	38720.1255 36	41,70			

Ømm	38720.1265	€	Ømm	38720.1265	€
12	38720.1265 12	20,30	37	38720.1265 37	53,10
13	38720.1265 13	20,30	38	38720.1265 38	56,20
14	38720.1265 14	21,30	39	38720.1265 39	56,20
15	38720.1265 15	21,30	40	38720.1265 40	61,50
16	38720.1265 16	22,30	41	38720.1265 41	61,50
17	38720.1265 17	22,30	42	38720.1265 42	66,50
18	38720.1265 18	23,80	43	38720.1265 43	66,50
19	38720.1265 19	23,80	44	38720.1265 44	73,10
20	38720.1265 20	25,80	45	38720.1265 45	73,10
21	38720.1265 21	25,80	46	38720.1265 46	78,50
22	38720.1265 22	28,20	47	38720.1265 47	78,50
23	38720.1265 23	28,20	48	38720.1265 48	82,90
24	38720.1265 24	31,20	49	38720.1265 49	82,90
25	38720.1265 25	31,20	50	38720.1265 50	93,60
26	38720.1265 26	33,50	51	38720.1265 51	93,60
27	38720.1265 27	33,50	52	38720.1265 52	98,00
28	38720.1265 28	36,10	53	38720.1265 53	101,10
29	38720.1265 29	36,10	54	38720.1265 54	104,40
30	38720.1265 30	39,20	55	38720.1265 55	107,30
31	38720.1265 31	39,20	56	38720.1265 56	110,60
32	38720.1265 32	42,00	57	38720.1265 57	113,20
33	38720.1265 33	42,00	58	38720.1265 58	116,30
34	38720.1265 34	45,10	59	38720.1265 59	75,60
35	38720.1265 35	45,10	60	38720.1265 60	122,40
36	38720.1265 36	53,10			

Auswerferstift



€ 10,40
38720.1261

Auswerferstift



€ 11,90
38720.1271

SILVER-LINE SET 25



Inhalt	Ø mm	€ 141,20
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1474
+ 2 Auswerferstifte 6,34 x 77 mm		

SILVER-LINE SET 50



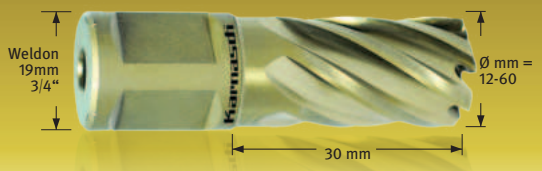
Inhalt	Ø mm	€ 178,20
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1475
+ 2 Auswerferstifte		

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

GOLD-LINE

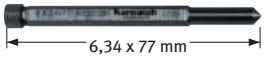




Ø mm	38720.1260U	€	Ø mm	38720.1260U	€
12	38720.1260U 12	19,40	34	38720.1260U 34	40,30
13	38720.1260U 13	19,40	35	38720.1260U 35	40,30
13,5	38720.1260U 13,5	19,70	36	38720.1260U 36	45,60
14	38720.1260U 14	19,90	37	38720.1260U 37	47,40
15	38720.1260U 15	19,90	38	38720.1260U 38	50,90
15,5	38720.1260U 15,5	21,00	39	38720.1260U 39	50,90
16	38720.1260U 16	21,40	40	38720.1260U 40	55,80
17	38720.1260U 17	21,40	41	38720.1260U 41	55,80
17,5	38720.1260U 17,5	22,00	42	38720.1260U 42	60,20
18	38720.1260U 18	22,40	43	38720.1260U 43	60,20
19	38720.1260U 19	22,40	44	38720.1260U 44	66,10
19,5	38720.1260U 19,5	23,00	45	38720.1260U 45	66,10
20	38720.1260U 20	24,10	46	38720.1260U 46	71,00
21	38720.1260U 21	24,10	47	38720.1260U 47	71,00
22	38720.1260U 22	28,60	48	38720.1260U 48	74,90
23	38720.1260U 23	28,60	49	38720.1260U 49	74,90
24	38720.1260U 24	29,70	50	38720.1260U 50	80,10
25	38720.1260U 25	29,70	51	38720.1260U 51	80,10
26	38720.1260U 26	31,40	52	38720.1260U 52	86,90
26,5	38720.1260U 26,5	31,40	53	38720.1260U 53	89,60
27	38720.1260U 27	31,40	54	38720.1260U 54	92,30
28	38720.1260U 28	34,90	55	38720.1260U 55	94,60
29	38720.1260U 29	34,90	56	38720.1260U 56	98,10
30	38720.1260U 30	36,60	57	38720.1260U 57	101,50
31	38720.1260U 31	36,60	58	38720.1260U 58	104,00
32	38720.1260U 32	38,30	59	38720.1260U 59	107,30
33	38720.1260U 33	38,30	60	38720.1260U 60	110,50

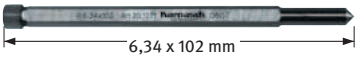
Ø mm	38720.1270U	€	Ø mm	38720.1270U	€
12	38720.1270U 12	24,50	37	38720.1270U 37	59,70
13	38720.1270U 13	24,50	38	38720.1270U 38	63,40
14	38720.1270U 14	25,30	39	38720.1270U 39	63,40
15	38720.1270U 15	25,30	40	38720.1270U 40	69,30
16	38720.1270U 16	26,90	41	38720.1270U 41	69,30
17	38720.1270U 17	26,90	42	38720.1270U 42	74,90
18	38720.1270U 18	28,00	43	38720.1270U 43	74,90
19	38720.1270U 19	28,00	44	38720.1270U 44	82,20
20	38720.1270U 20	29,80	45	38720.1270U 45	82,20
21	38720.1270U 21	29,80	46	38720.1270U 46	88,40
22	38720.1270U 22	33,80	47	38720.1270U 47	88,40
23	38720.1270U 23	33,80	48	38720.1270U 48	93,40
24	38720.1270U 24	35,80	49	38720.1270U 49	59,30
25	38720.1270U 25	35,80	50	38720.1270U 50	105,30
26	38720.1270U 26	38,90	51	38720.1270U 51	105,30
27	38720.1270U 27	38,90	52	38720.1270U 52	110,30
28	38720.1270U 28	42,30	53	38720.1270U 53	113,90
29	38720.1270U 29	42,30	54	38720.1270U 54	117,60
30	38720.1270U 30	44,40	55	38720.1270U 55	120,80
31	38720.1270U 31	44,40	56	38720.1270U 56	124,50
32	38720.1270U 32	47,60	57	38720.1270U 57	127,50
33	38720.1270U 33	47,60	58	38720.1270U 58	131,10
34	38720.1270U 34	50,80	59	38720.1270U 59	134,00
35	38720.1270U 35	50,80	60	38720.1270U 60	137,70
36	38720.1270U 36	57,30			

Auswerferstift



€ 10,40
38720.1261

Auswerferstift



€ 11,90
38720.1271

GOLD-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm	€ 170,70
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1322
+ 2 Auswerferstifte		

GOLD-LINE SET 55



Inhalt	Ø mm	€ 205,90
	12, 14, 16, 18, 20, 22	38720.1332
+ 2 Auswerferstifte		

Passend für Kernbohrmaschinen

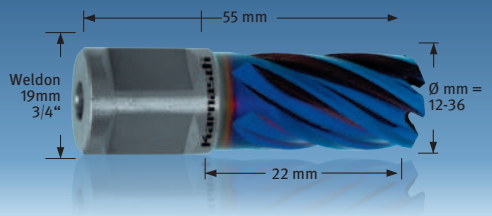
Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

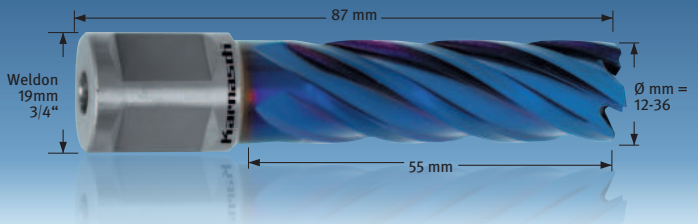
! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Kernbohrer

INHALTSVERZEICHNIS

BLUE-LINE

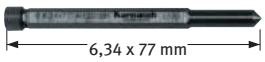




Ømm	38720.1312	€	Ømm	38720.1312	€
12	38720.1312 12	28,80	37	38720.1312 37	71,50
13	38720.1312 13	28,80	38	38720.1312 38	74,90
14	38720.1312 14	29,40	39	38720.1312 39	74,90
15	38720.1312 15	29,40	40	38720.1312 40	79,90
16	38720.1312 16	30,90	41	38720.1312 41	79,90
17	38720.1312 17	30,90	42	38720.1312 42	84,20
18	38720.1312 18	31,80	43	38720.1312 43	84,20
19	38720.1312 19	31,80	44	38720.1312 44	90,10
20	38720.1312 20	33,50	45	38720.1312 45	90,10
21	38720.1312 21	33,50	46	38720.1312 46	95,00
22	38720.1312 22	38,10	47	38720.1312 47	95,00
23	38720.1312 23	39,00	48	38720.1312 48	99,00
24	38720.1312 24	40,10	49	38720.1312 49	99,00
25	38720.1312 25	40,10	50	38720.1312 50	104,10
26	38720.1312 26	41,90	51	38720.1312 51	104,10
27	38720.1312 27	41,90	52	38720.1312 52	110,90
28	38720.1312 28	45,40	53	38720.1312 53	113,70
29	38720.1312 29	45,40	54	38720.1312 54	116,40
30	38720.1312 30	47,00	55	38720.1312 55	118,60
31	38720.1312 31	47,00	56	38720.1312 56	122,10
32	38720.1312 32	48,70	57	38720.1312 57	125,60
33	38720.1312 33	48,70	58	38720.1312 58	128,00
34	38720.1312 34	50,70	59	38720.1312 59	83,10
35	38720.1312 35	50,70	60	38720.1312 60	134,60
36	38720.1312 36	56,10			

Ømm	38720.1313	€	Ømm	38720.1313	€
12	38720.1313 12	33,90	37	38720.1313 37	83,70
13	38720.1313 13	33,90	38	38720.1313 38	87,30
14	38720.1313 14	34,70	39	38720.1313 39	87,30
15	38720.1313 15	34,70	40	38720.1313 40	93,30
16	38720.1313 16	36,40	41	38720.1313 41	93,30
17	38720.1313 17	36,40	42	38720.1313 42	98,90
18	38720.1313 18	37,40	43	38720.1313 43	98,90
19	38720.1313 19	37,40	44	38720.1313 44	106,40
20	38720.1313 20	39,20	45	38720.1313 45	106,40
21	38720.1313 21	39,20	46	38720.1313 46	112,40
22	38720.1313 22	43,20	47	38720.1313 47	112,40
23	38720.1313 23	44,30	48	38720.1313 48	117,40
24	38720.1313 24	46,30	49	38720.1313 49	117,40
25	38720.1313 25	46,30	50	38720.1313 50	129,30
26	38720.1313 26	49,30	51	38720.1313 51	129,30
27	38720.1313 27	49,30	52	38720.1313 52	134,30
28	38720.1313 28	52,80	53	38720.1313 53	87,30
29	38720.1313 29	52,80	54	38720.1313 54	141,70
30	38720.1313 30	54,90	55	38720.1313 55	144,90
31	38720.1313 31	54,90	56	38720.1313 56	148,50
32	38720.1313 32	58,10	57	38720.1313 57	151,50
33	38720.1313 33	58,10	58	38720.1313 58	155,00
34	38720.1313 34	61,10	59	38720.1313 59	158,10
35	38720.1313 35	61,10	60	38720.1313 60	161,70
36	38720.1313 36	67,90			

Auswerferstift



€ 10,40
38720.1261

Auswerferstift



€ 11,90
38720.1271

BLUE-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm	€ 227,30
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1325
+ 2 Auswerferstifte		

BLUE-LINE SET 55



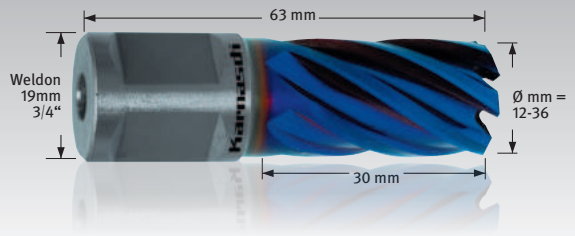
Inhalt	Ø mm	€ 277,90
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1328
+ 2 Auswerferstifte		

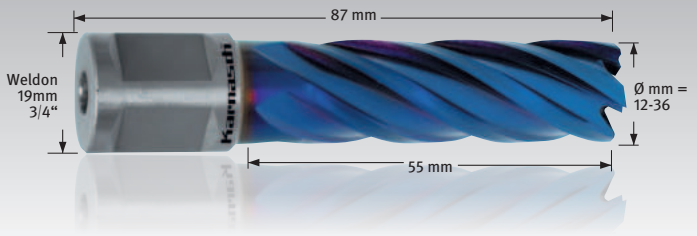
Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

BLUE-LINE PRO





Ømm	38720.1284	€	Ømm	38720.1284	€
12	38720.1284 12	57,00	25	38720.1284 25	77,10
13	38720.1284 13	57,00	26	38720.1284 26	87,70
14	38720.1284 14	57,00	27	38720.1284 27	87,70
15	38720.1284 15	61,90	28	38720.1284 28	96,60
16	38720.1284 16	61,90	29	38720.1284 29	98,20
17	38720.1284 17	61,90	30	38720.1284 30	100,60
18	38720.1284 18	61,90	31	38720.1284 31	103,20
19	38720.1284 19	61,90	32	38720.1284 32	107,50
20	38720.1284 20	65,10	33	38720.1284 33	113,80
21	38720.1284 21	65,50	34	38720.1284 34	113,80
22	38720.1284 22	68,70	35	38720.1284 35	118,10
23	38720.1284 23	72,30	36	38720.1284 36	129,30
24	38720.1284 24	77,10			

Ømm	38720.1317	€	Ømm	38720.1317	€
12	38720.1317 12	72,00	24	38720.1317 24	96,60
13	38720.1317 13	72,00	25	38720.1317 25	96,60
14	38720.1317 14	72,00	26	38720.1317 26	104,30
15	38720.1317 15	76,10	27	38720.1317 27	108,60
16	38720.1317 16	76,10	29	38720.1317 29	98,70
17	38720.1317 17	76,10	30	38720.1317 30	125,50
18	38720.1317 18	76,10	31	38720.1317 31	97,20
19	38720.1317 19	76,10	32	38720.1317 32	134,40
20	38720.1317 20	80,90	33	38720.1317 33	81,80
21	38720.1317 21	83,90	34	38720.1317 34	108,00
22	38720.1317 22	85,40	35	38720.1317 35	112,70
23	38720.1317 23	89,50	36	38720.1317 36	112,80

Auswerferstift



€ 10,40
38720.1261

Auswerferstift



€ 11,90
38720.1271

BLUE-LINE PRO SET 30



Inhalt	Ø mm	€ 418,40
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1331
+ 2 Auswerferstifte		

BLUE-LINE PRO SET 55



Inhalt	Ø mm	€ 511,40
	14, 16, 18, 20, 22, 26	38720.1334
+ 2 Auswerferstifte		

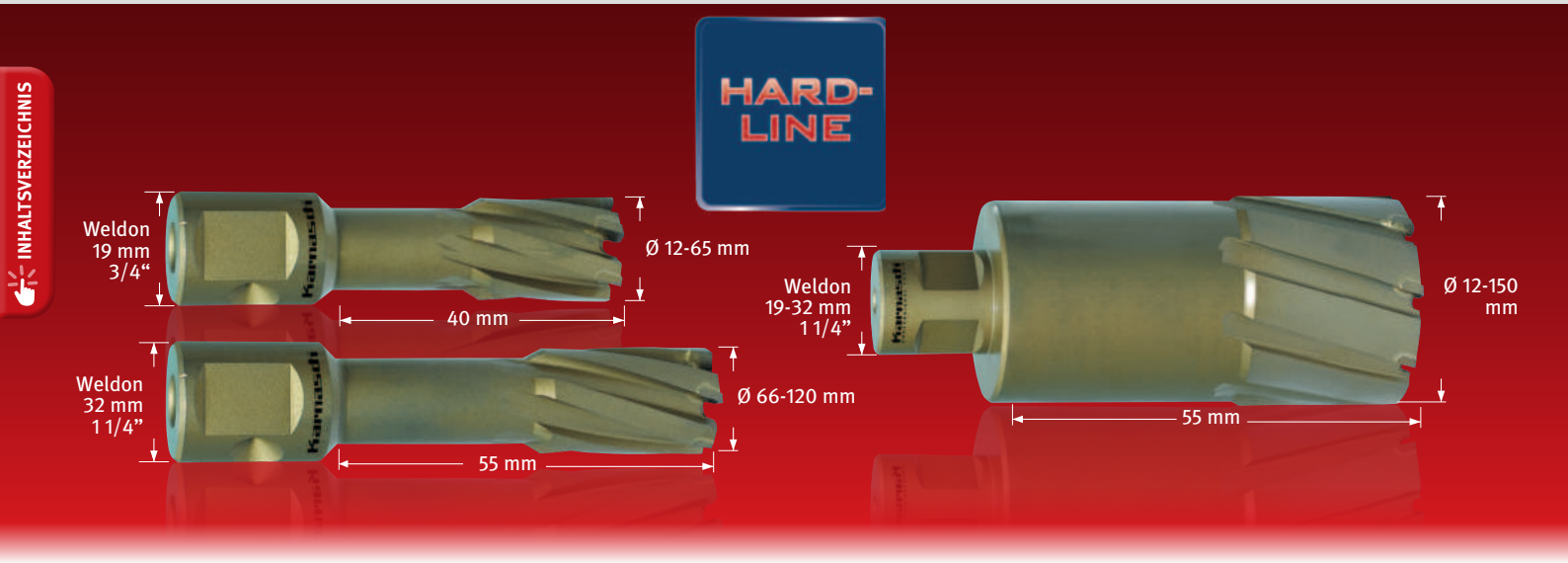
Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Kernbohrer

INHALTSVERZEICHNIS

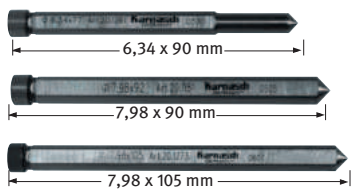


Ømm	38720.1315	€	Ømm	38720.1315	€	Ømm	38720.1315	€
12	38720.1315 12	34,60	38	38720.1315 38	52,30	64	38720.1315 64	110,50
13	38720.1315 13	34,60	39	38720.1315 39	52,30	65	38720.1315 65	114,10
14	38720.1315 14	35,70	40	38720.1315 40	52,30	66*	38720.1315 66	113,70
15	38720.1315 15	35,70	41	38720.1315 41	63,10	67*	38720.1315 67	auf Anfrage
16	38720.1315 16	35,70	42	38720.1315 42	63,10	68*	38720.1315 68	118,70
17	38720.1315 17	35,70	43	38720.1315 43	63,10	69*	38720.1315 69	auf Anfrage
18	38720.1315 18	35,70	44	38720.1315 44	63,10	70*	38720.1315 70	123,90
19	38720.1315 19	35,70	45	38720.1315 45	63,10	71*	38720.1315 71	auf Anfrage
20	38720.1315 20	35,70	46	38720.1315 46	67,80	72*	38720.1315 72	auf Anfrage
21	38720.1315 21	36,70	47	38720.1315 47	67,80	73*	38720.1315 73	129,10
22	38720.1315 22	36,70	48	38720.1315 48	67,80	74*	38720.1315 74	auf Anfrage
23	38720.1315 23	36,70	49	38720.1315 49	67,80	75*	38720.1315 75	131,50
24	38720.1315 24	36,70	50	38720.1315 50	71,70	76*	38720.1315 76	auf Anfrage
25	38720.1315 25	36,70	51	38720.1315 51	77,80	77*	38720.1315 77	auf Anfrage
26	38720.1315 26	38,70	52	38720.1315 52	79,60	78*	38720.1315 78	auf Anfrage
27	38720.1315 27	38,70	53	38720.1315 53	81,90	79*	38720.1315 79	auf Anfrage
28	38720.1315 28	38,70	54	38720.1315 54	84,70	80*	38720.1315 80	141,20
29	38720.1315 29	38,70	55	38720.1315 55	86,50	85*	38720.1315 85	158,40
30	38720.1315 30	38,70	56	38720.1315 56	89,60	90*	38720.1315 90	183,00
31	38720.1315 31	45,70	57	38720.1315 57	91,80	95*	38720.1315 95	auf Anfrage
32	38720.1315 32	45,70	58	38720.1315 58	93,50	100*	38720.1315 100	235,30
33	38720.1315 33	45,70	59	38720.1315 59	95,10	105*	38720.1315 105	auf Anfrage
34	38720.1315 34	45,70	60	38720.1315 60	96,80	110*	38720.1315 110	295,10
35	38720.1315 35	45,70	61	38720.1315 61	99,60	115*	38720.1315 115	331,50
36	38720.1315 36	52,20	62	38720.1315 62	103,10	120*	38720.1315 120	auf Anfrage
37	38720.1315 37	52,30	63	38720.1315 63	107,00			

* ab Ø 66 mm ist die Aufnahme Weldon 32 mm

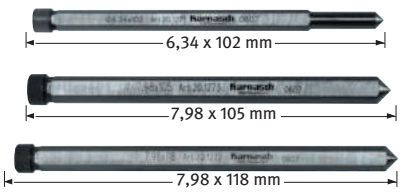
Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€
12	38720.1316 12	39,40	42	38720.1316 42	69,90	73	38720.1316 73	148,60
13	38720.1316 13	39,40	43	38720.1316 43	69,90	74	38720.1316 74	151,10
14	38720.1316 14	39,40	44	38720.1316 44	69,90	75	38720.1316 75	152,50
15	38720.1316 15	39,40	45	38720.1316 45	69,90	76	38720.1316 76	154,80
16	38720.1316 16	39,40	46	38720.1316 46	75,10	77	38720.1316 77	156,80
17	38720.1316 17	39,40	47	38720.1316 47	75,10	78	38720.1316 78	158,90
17,5	38720.1316 17,5	39,40	48	38720.1316 48	75,10	79	38720.1316 79	160,60
18	38720.1316 18	39,40	49	38720.1316 49	75,10	80	38720.1316 80	163,10
19	38720.1316 19	39,40	50	38720.1316 50	79,40	82	38720.1316 82	173,70
20	38720.1316 20	39,40	51	38720.1316 51	86,20	83	38720.1316 83	173,70
21	38720.1316 21	40,60	52	38720.1316 52	88,30	84	38720.1316 84	179,70
22	38720.1316 22	40,60	53	38720.1316 53	90,90	85	38720.1316 85	182,80
23	38720.1316 23	40,60	54	38720.1316 54	93,90	88	38720.1316 88	201,50
24	38720.1316 24	40,60	55	38720.1316 55	95,90	90	38720.1316 90	211,50
25	38720.1316 25	40,60	56	38720.1316 56	93,90	92	38720.1316 92	242,10
26	38720.1316 26	43,10	57	38720.1316 57	101,70	95	38720.1316 95	242,10
27	38720.1316 27	43,10	58	38720.1316 58	103,60	100	38720.1316 100	271,00
28	38720.1316 28	43,10	59	38720.1316 59	105,50	103	38720.1316 103	293,50
29	38720.1316 29	43,10	60	38720.1316 60	107,20	104	38720.1316 104	304,50
30	38720.1316 30	43,10	61	38720.1316 61	114,40	105	38720.1316 105	315,10
31	38720.1316 31	50,70	62	38720.1316 62	114,40	106	38720.1316 106	219,60
32	38720.1316 32	50,70	63	38720.1316 63	118,60	108	38720.1316 108	339,10
33	38720.1316 33	50,70	64	38720.1316 64	122,50	110	38720.1316 110	348,20
34	38720.1316 34	50,70	65	38720.1316 65	126,50	115	38720.1316 115	391,20
35	38720.1316 35	50,70	66	38720.1316 66	131,30	120	38720.1316 120	435,80
36	38720.1316 36	57,90	67	38720.1316 67	134,20	125	38720.1316 125	484,40
37	38720.1316 37	58,00	68	38720.1316 68	136,90	130	38720.1316 130	532,70
38	38720.1316 38	58,00	69	38720.1316 69	139,10	135	38720.1316 135	581,30
39	38720.1316 39	58,00	70	38720.1316 70	143,20	140	38720.1316 140	633,30
40	38720.1316 40	58,00	71	38720.1316 71	144,70	145	38720.1316 145	683,70
41	38720.1316 41	69,90	72	38720.1316 72	146,40	150	38720.1316 150	737,50

Auswerferstift



Ø 12-17 mm	€ 12,40	38720.1149
Ø 18-65 mm	€ 13,30	38720.1151
Ø 66-120 mm	€ 22,90	38720.1273

Auswerferstift



Ø 12-17 mm	€ 11,90	38720.1271
Ø 18-60 mm	€ 22,90	38720.1273
Ø 61-150 mm	€ 21,70	38720.1272

HARD-LINE SET 40



Inhalt	Ø mm		
	14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 277,40	38720.1336
+ 2 Auswerferstifte			

HARD-LINE SET 55

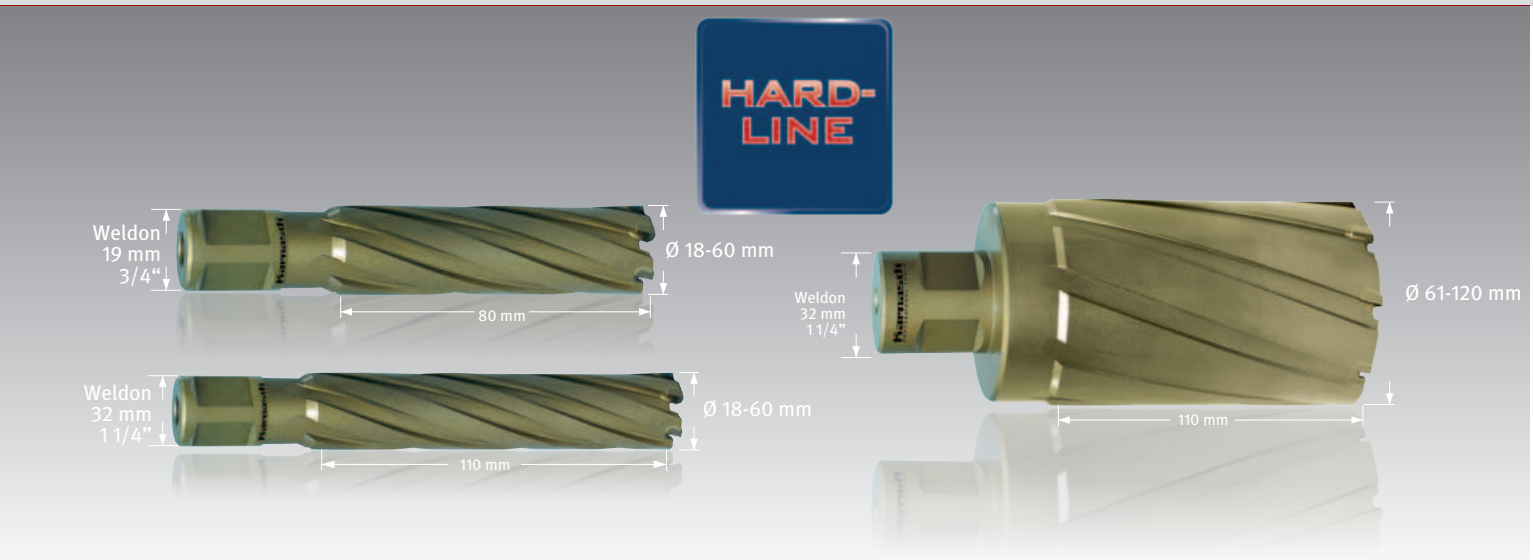


Inhalt	Ø mm		
	14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 321,50	38720.1339
+ 2 Auswerferstifte			

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

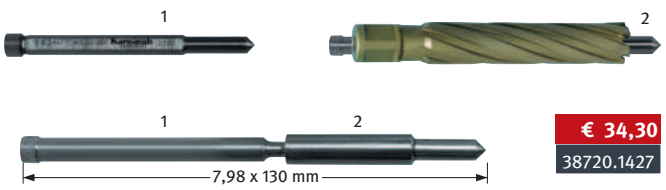
! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.



Ømm	38720.1650	€	Ømm	38720.1650	€	Ømm	38720.1650	€
16	38720.1650 16	60,00	41	38720.1650 41	auf Anfrage	66	38720.1650 66	auf Anfrage
17	38720.1650 17	60,00	42	38720.1650 42	auf Anfrage	67	38720.1650 67	auf Anfrage
18	38720.1650 18	60,00	43	38720.1650 43	auf Anfrage	68	38720.1650 68	194,90
19	38720.1650 19	60,00	44	38720.1650 44	auf Anfrage	69	38720.1650 69	auf Anfrage
20	38720.1650 20	60,00	45	38720.1650 45	108,80	70	38720.1650 70	194,90
21	38720.1650 21	60,00	46	38720.1650 46	auf Anfrage	72	38720.1650 72	auf Anfrage
22	38720.1650 22	60,00	47	38720.1650 47	auf Anfrage	73	38720.1650 73	auf Anfrage
23	38720.1650 23	60,00	48	38720.1650 48	124,10	74	38720.1650 74	auf Anfrage
24	38720.1650 24	60,00	49	38720.1650 49	auf Anfrage	75	38720.1650 75	217,00
25	38720.1650 25	60,00	50	38720.1650 50	124,10	76	38720.1650 76	auf Anfrage
26	38720.1650 26	65,40	51	38720.1650 51	auf Anfrage	78	38720.1650 78	auf Anfrage
27	38720.1650 27	65,40	52	38720.1650 52	133,30	80	38720.1650 80	231,90
28	38720.1650 28	65,40	53	38720.1650 53	auf Anfrage	82	38720.1650 82	245,00
29	38720.1650 29	65,40	54	38720.1650 54	auf Anfrage	85	38720.1650 85	259,90
30	38720.1650 30	65,40	55	38720.1650 55	auf Anfrage	90	38720.1650 90	auf Anfrage
31	38720.1650 31	78,90	56	38720.1650 56	auf Anfrage	95	38720.1650 95	auf Anfrage
32	38720.1650 32	78,90	57	38720.1650 57	auf Anfrage	100	38720.1650 100	373,00
33	38720.1650 33	78,90	58	38720.1650 58	auf Anfrage	103	38720.1650 103	auf Anfrage
34	38720.1650 34	auf Anfrage	59	38720.1650 59	auf Anfrage	104	38720.1650 104	400,90
35	38720.1650 35	78,90	60	38720.1650 60	auf Anfrage	105	38720.1650 105	auf Anfrage
36	38720.1650 36	90,10	61	38720.1650 61	auf Anfrage	106	38720.1650 106	auf Anfrage
37	38720.1650 37	auf Anfrage	62	38720.1650 62	auf Anfrage	108	38720.1650 108	auf Anfrage
38	38720.1650 38	90,10	63	38720.1650 63	auf Anfrage	110	38720.1650 110	450,70
39	38720.1650 39	auf Anfrage	64	38720.1650 64	auf Anfrage	115	38720.1650 115	auf Anfrage
40	38720.1650 40	90,10	65	38720.1650 65	auf Anfrage	120	38720.1650 120	544,40

Ømm	38720.1660	€	Ømm	38720.1660	€	Ømm	38720.1660	€
18	38720.1660 18	76,40	43	38720.1660 43	138,50	68	38720.1660 68	auf Anfrage
19	38720.1660 19	76,40	44	38720.1660 44	auf Anfrage	69	38720.1660 69	auf Anfrage
20	38720.1660 20	76,40	45	38720.1660 45	138,50	70	38720.1660 70	278,50
21	38720.1660 21	76,40	46	38720.1660 46	auf Anfrage	72	38720.1660 72	auf Anfrage
22	38720.1660 22	76,40	47	38720.1660 47	auf Anfrage	73	38720.1660 73	auf Anfrage
23	38720.1660 23	76,40	48	38720.1660 48	auf Anfrage	74	38720.1660 74	auf Anfrage
24	38720.1660 24	76,40	49	38720.1660 49	auf Anfrage	75	38720.1660 75	296,80
25	38720.1660 25	76,40	50	38720.1660 50	157,80	76	38720.1660 76	auf Anfrage
26	38720.1660 26	83,20	51	38720.1660 51	auf Anfrage	78	38720.1660 78	311,40
27	38720.1660 27	83,20	52	38720.1660 52	auf Anfrage	80	38720.1660 80	317,40
28	38720.1660 28	83,20	53	38720.1660 53	auf Anfrage	82	38720.1660 82	auf Anfrage
29	38720.1660 29	83,20	54	38720.1660 54	auf Anfrage	85	38720.1660 85	355,60
30	38720.1660 30	83,20	55	38720.1660 55	182,30	90	38720.1660 90	411,90
31	38720.1660 31	auf Anfrage	56	38720.1660 56	199,70	95	38720.1660 95	471,10
32	38720.1660 32	100,20	57	38720.1660 57	199,70	100	38720.1660 100	527,70
33	38720.1660 33	100,20	58	38720.1660 58	auf Anfrage	103	38720.1660 103	auf Anfrage
34	38720.1660 34	100,20	59	38720.1660 59	auf Anfrage	104	38720.1660 104	auf Anfrage
35	38720.1660 35	100,20	60	38720.1660 60	199,70	105	38720.1660 105	559,10
36	38720.1660 36	114,80	61	38720.1660 61	auf Anfrage	106	38720.1660 106	auf Anfrage
37	38720.1660 37	auf Anfrage	62	38720.1660 62	236,90	108	38720.1660 108	auf Anfrage
38	38720.1660 38	114,80	63	38720.1660 63	auf Anfrage	110	38720.1660 110	auf Anfrage
39	38720.1660 39	auf Anfrage	64	38720.1660 64	236,90	115	38720.1660 115	auf Anfrage
40	38720.1660 40	114,80	65	38720.1660 65	236,90	120	38720.1660 120	719,90
41	38720.1660 41	auf Anfrage	66	38720.1660 66	auf Anfrage			
42	38720.1660 42	138,50	67	38720.1660 67	151,80			

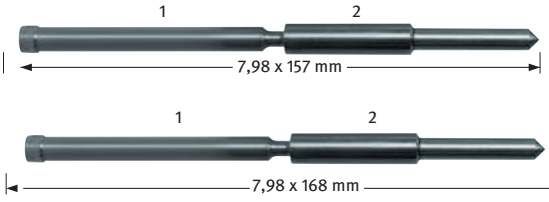
Auswerferstift 2-teilig



€ 34,30
38720.1427

Anwendung:
Teil –1– in den Schaft des Kernbohrers einführen.
Teil –2– auf Teil –1– schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil –2– entfernen und weiter bohren.

Auswerferstift 2-teilig

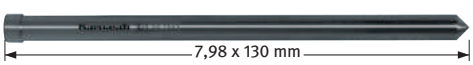


€ 38,60
38720.1428
Ø 18-55 mm

€ 43,20
38720.1486
Ø 56-120 mm

Anwendung:
Teil –1– in den Schaft des Kernbohrers einführen.
Teil –2– auf Teil –1– schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil –2– entfernen und weiter bohren.

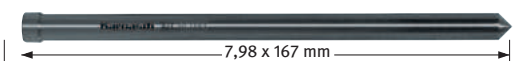
Auswerferstift 1-teilig



€ 20,30
38720.1439

Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

Auswerferstift



€ 22,70
38720.1408

Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Aufnahmehalter Kernbohrer / Schmierstoffe

Aufnahmehalter



Quick-Change Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 176,00
38720.1303

Morsekegel 3

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 181,60
38720.1307

Quick-Change Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 129,40
38720.1301

Morsekegel 3

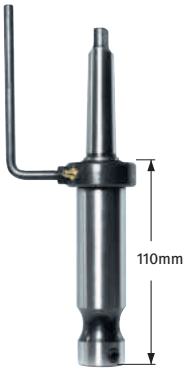
Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 133,00
38720.1437

Morsekegel 3

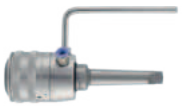
Extra langer Aufnahmehalter mit automatischer Kühlmittelzufuhr speziell für alle überlangen Kernbohrer wie die Serien: Gold-Line 80+110, Blue-Line 80+110, Hard-Line 80+110 mit Universalschaft 19 mm (3/4“). Bei diesem Aufnahmehalter entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann in einem Vorgang kontinuierlich bis Schnitttiefe 110 mm gebohrt werden.



€ 169,90
38720.1291

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2



€ 128,80
38720.1287

Morsekegel 3



€ 136,30
38720.1289

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 32 mm (1 1/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 3



€ 153,60
38720.1290

Morsekegel 4



€ 154,70
38720.1292

Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 19 mm (3/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 2



€ 67,30
38720.1283

Aufnahmehalter **ohne** automatische Innenkühlung. Passend für alle Weldonschaft/ Universalschaft 32 mm (1 1/4“) Kernbohrer.

Morsekegel 3



€ 62,10
38720.1286



€ 72,30
38720.1293

Schmierstoffe + Schneidöl

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“. Zum Mischen mit Wasser. 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierige Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum Einfüllen, z. B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.



10 kg 2,5 kg

2,5 kg
€ 32,20
38760.1100025

10 kg
€ 122,20
38760.110010

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“. Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten und NE-Metallen. Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82.



500 ml
€ 13,50
38760.1150

Universalschneidpaste. Paste haftet am Werkzeug. Ideal zum Arbeiten unter erschwerten Bedingungen wie z. B. „Überkopfeinsatz“. Für Zerspanungsarbeiten mit verschiedenen Stahlsorten sowie NE-Metallen. Chlorfrei.



750 ml
€ 35,70
38760.1157

Spezial-Schneidwachs: Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing. Wachs haftet am Werkzeug und ist daher ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz geeignet. Chlorfrei.



350 g
€ 14,00
38760.1200

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

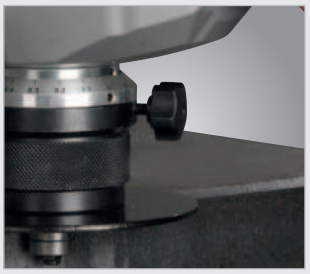
MASCHINEN ZUM KANTENENTGRATEN



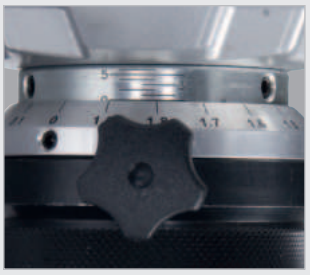
INHALTSVERZEICHNIS

KE 6-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten

- Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 3 – fach Wendeplattenhalter
- Vorschub erfolgt manuell
- Drehzahl von 3.000 – 6.000 U / min stufenlos einstellbar



Zur Herstellung von sauberen Sichtkanten z.B. bei Stahlträgern

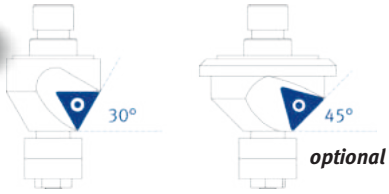


Fasenbreite von 0 - 6 mm stufenlos einstellbar Bequeme und exakte Einstellung der Fasenbreite dank leicht lesbarer Skala



3-fach Wendeplattenhalter





optional

***KE 6-2** mit montiertem seitlichen Handgriff*

Lieferumfang:
- › Kunststoffkoffer
- › 3-fach Wendeplattenhalter 45°
- › Wendeplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendeschneidplatten
- › Werkzeugsatz
- › Seitlicher Handgriff

Modell	KE 6-2
Art.-Nr.	3990007
€ zzgl. USt.	**559,00**

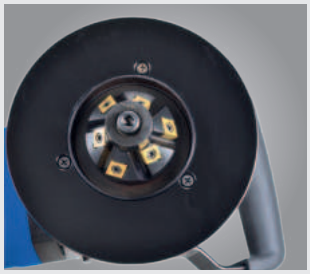
Technische Daten	
Fasenwinkel	45° (optional 30°)
Fasenbreite bei 45°	0 - 6 mm
Drehzahl (stufenlos)	3.000 - 6.000 min^{-1}
Leistung	1.100 Watt
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	308 x 344 x 273 mm
Gewicht ca.	4,7 kg



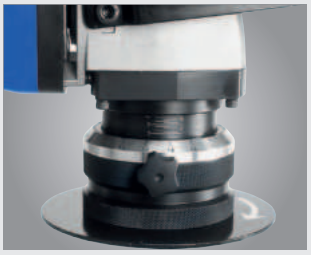
	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	30° Wendeplattenhalter	3990020	**159,00**
2	45° Wendeplattenhalter	3990021	**159,00**
3	Wendeplatten-Set (10 St.)	3990022	**189,00**
4	Führungsrolle 45°	3990023	**9,90**
5	Führungsrolle 30°	3990024	**9,90**

KE 10-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten bis 10,6 mm Fasenbreite

- Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30 mm Durchmesser
- Mit 6 – fach Wendeplattenhalter
- Vorschub erfolgt manuell
- Drehzahl von 2.300 – 6.500 U / min stufenlos einstellbar



6-fach Wendeplattenhalter

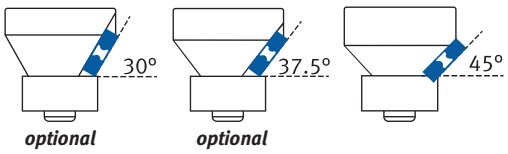


Fasenbreite von 0 - 10,6 mm stufenlos einstellbar
Exakte Einstellung der Fasenbreite dank leicht lesbarer Skala
3 Fasenwinkel 30° / 37,5° / 45°





***KE 10-2** mit montiertem Handgriff*



Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- 6-fach Wendeplattenhalter 45°
- Wendeplatten-Set bestehend aus 6 Schneidplatten
- Werkzeugsatz
- Front-Handgriff



Modell	KE 10-2
Art.-Nr.	3990012
€ zzgl. USt.	**995,00**

Technische Daten	
Fasenwinkel	45° (optional 30° / 37,5°)
Fasenbreite bei 45°	0 - 10,6 mm
Drehzahl (stufenlos)	2.300 - 6.500 min^{-1}
Leistung	1.800 Watt
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	485 x 192 x 150mm
Gewicht ca.	6,5 kg

	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Schneidplattenset (6 Stück)	3991110	**125,00**
2	Wendeplattenhalter 45°	3991111	**230,00**
3	Wendeplattenhalter 30°	3991112	**230,00**
4	Wendeplattenhalter 37,5°	3991113	**230,00**

INHALTSVERZEICHNIS

KE 100 – Kantenentgrater für Außenkanten, mobil und stationär einsetzbar

- Zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zur mobiler Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbaren Standfuß
- Werkzeuglose Einstellung der Fasentiefe
- Standard Winkeleinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- Vorschub erfolgt manuell
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Zur Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Kunststoff
- Funktionale Anordnung der Griffe ermöglichen ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb
- Führungsplatte mit justierbaren Kugelköpfen ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung



Mobile Verwendung



Stationäre Verwendung

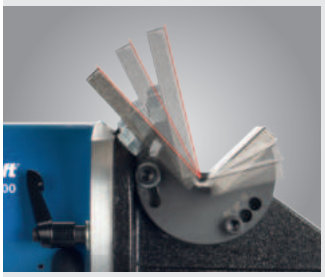


Lieferumfang:
- Wendeplattenhalter bestückt mit Wendeplatten
- 3 Schwingelemente
- Werkstückschlitten
- Seitlicher Handgriff



Acrylglas *Aluminium* *Stahl* *Edelstahl* *Messing* *Kunststoff*

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet



3 verschiedene Standard Winkeleinstellungen 15°, 30° und 45°



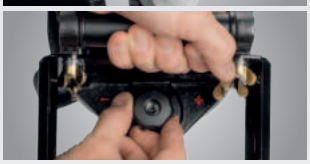
Fasenbreite zwischen 5 und 7 mm





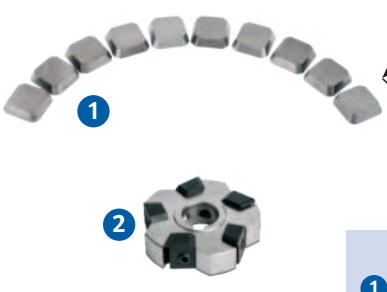
Stufenlose Drehzahlregelung ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Materialien

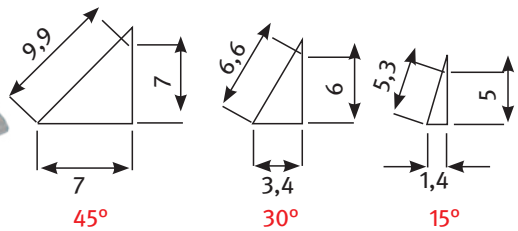




Stufenlose Einstellung der Fasentiefe ohne Werkzeug möglich

Modell	KE 100
Art.-Nr.	3992000
€ zzgl. USt.	**1.279,00**
Technische Daten	
Fasenwinkel	15° / 30° / 45°
Fasenbreite bei 15°	ca. 5 mm
Fasenbreite bei 30°	ca. 6 mm
Fasenbreite bei 45°	ca. 7 mm
Drehzahlen (stufenlos)	2.000 - 5.000 min^{-1}
Motorleistung	750 W
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	360 x 230 x 280 mm
Gewicht ca.	10,5 kg





	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Wendeplattenhalter	3992005	**145,00**
2	Wendeplatten-Set	3992006	**49,90**
	Schneidplatten-Set	3992007	**45,90**

KE 150 — Kantenentgrater stationäres Modell für die Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung

- Bearbeitung verschiedener Materialien wie Stahl, Aluminium oder Kunststoff
- Mit stufenloser Winkelverstellung und Rastpunkte für 15°, 30° und 45°
- Für den Langzeitbetrieb geeignet
- Manuelle Höhenverstellung des Fräsers über Handrad
- Einstellung der Fasentiefe über Skala

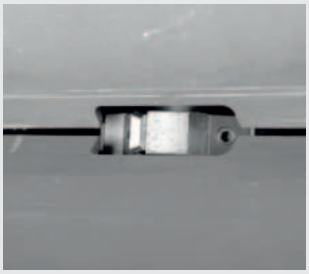




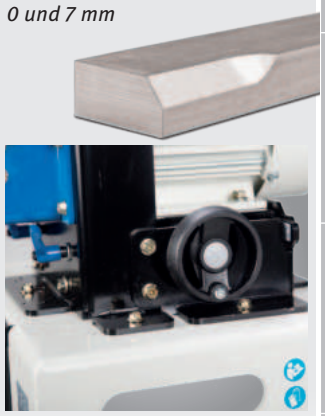
Stationäre Verwendung



3 verschiedene Standard Winkeleinstellungen von 15°, 30° und 45°



Fasenbreite zwischen 0 und 7 mm



Stufenlose Einstellung der Fasentiefe ohne Werkzeug möglich



Acrylglas Aluminium Stahl Edelstahl Messing Kunststoff

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

Lieferumfang:
› 5 Wendeplatten gerade

Modell		KE 150
Art.-Nr.		3992150
€ zzgl. USt.		**939,00**

Technische Daten		
Fasenwinkel	°	15 / 30 / 45
Fasenbreite bei 15°	mm	1,4 – 5,2
Fasenbreite bei 30°	mm	3,3 – 5,8
Fasenbreite bei 45°	mm	0 – 7
Drehzahlen	min^{-1}	2.860
Schalldruckpegel	dB(A)	80
Motorleistung	kW	1,1
Elektrischer Anschluss	V/Hz	230 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	500 x 545 x 450
Gewicht ca.	kg	48





	Zubehör	Inhalt	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Wendeplattenhalter		3992005	**145,00**
2	Wendeplatten-Set		3992006	**49,90**
	gerade	10	3992160	**55,90**
	Radius 5 mm	10	3992161	**299,00**
	Radius 3 mm	10	3992162	**289,00**
	Schneidplatten-Set		3992007	**45,90**

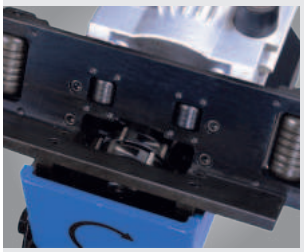
Kantenentgrater

KE 16-2 – Kantenentgrater für Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung mit stufenloser Winkelverstellung von 15° – 60°

- Hervorragend geeignet zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung
- Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- Handliches und leistungsstarkes Gerät
- Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- Durch verstellbare Führungsrollen am Auflagetisch auch zum Entgraten von Rohren mit Durchmesser 150 – 350 mm (optional 300 – 600 mm) geeignet
- Stufenlose Winkeleinstellung von 0 °– 60 °
- Mit zwei 6-fach Wendeplattenhaltern
- Vorschub erfolgt manuell



***KE 16-2** mit montiertem Handgriff*



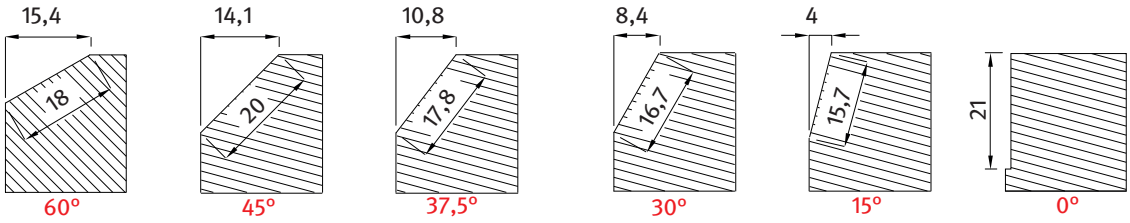
- *mit zwei 6-fach Wendeplattenhalter*



- *stufenlose Winkeleinstellung von 0-60 °*
- *mit zwei Walzen für leichteren Vorschub*



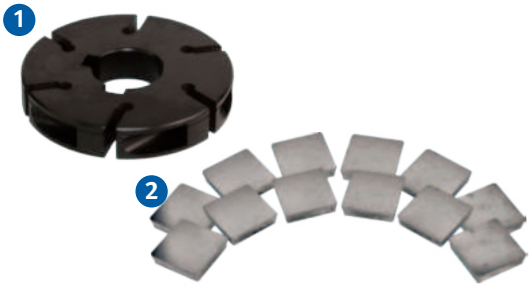
- *Entgraten von Rohren möglich*



Modell	KE 16-2
Art.-Nr.	3990017
€ zzgl. USt.	**1.499,00**

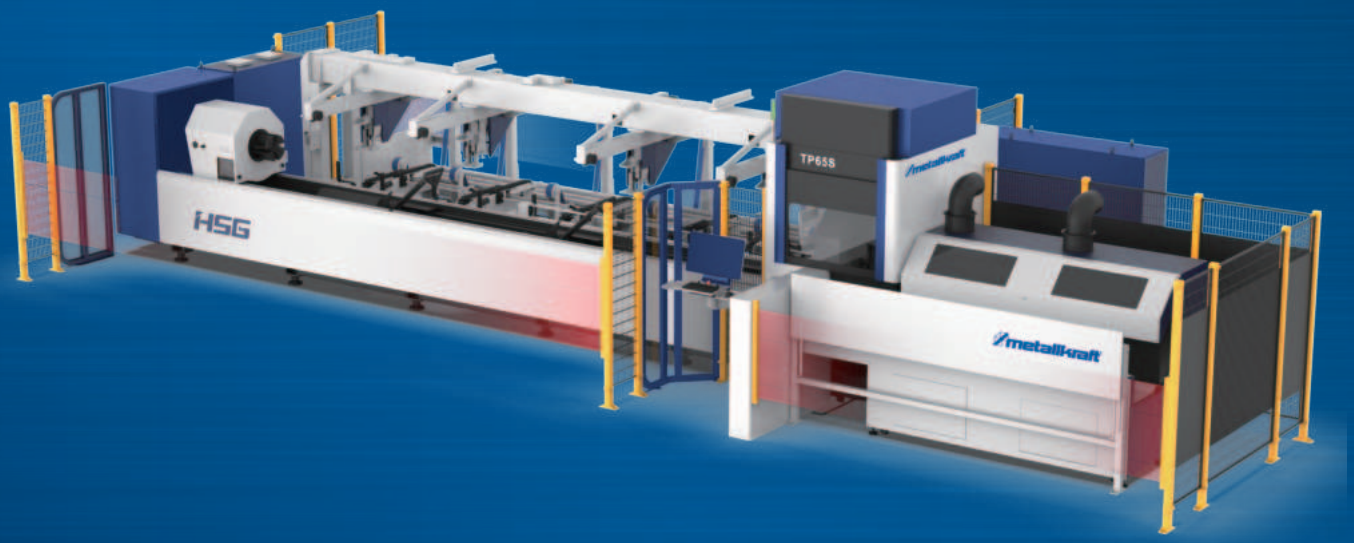
Technische Daten	
Fasenwinkel	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Fasenbreite bei 0°	21 mm
Fasenbreite bei 15°	15,7 mm
Fasenbreite bei 30°	16,7 mm
Fasenbreite bei 37,5°	17,8 mm
Fasenbreite bei 45°	20 mm
Fasenbreite bei 60°	18 mm
Rohrdurchmesser	150 - 350mm (Optional 300 - 600 mm)
Drehzahl	3.000 min^{-1}
Motorleistung	1.100 Watt
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	503 x 350 x 248 mm
Gewicht ca.	20,1 kg

Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- 2x 6-fach Wendeplattenhalter
- Wendeplatten-Set bestehend aus 12 Schneidplatten
- Werkzeugsatz
- Front-Handgriff



	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1	Wendeplattenhalter	3991605	**82,50**
2	Wendeplattenset (12 St.)	3991606	**119,00**
	Auflageplatte für Rohr-Ø 300 - 600 mm	3991607	**239,00**

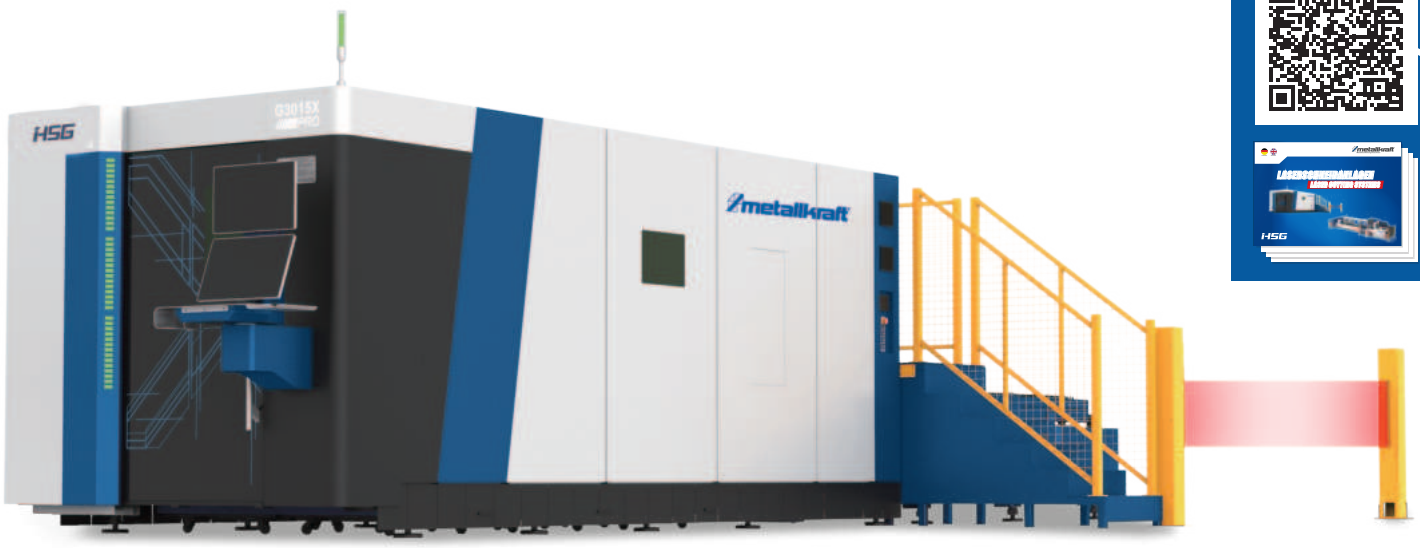
LASERSCHNEIDANLAGEN
ROHR-LASERSCHNEID-ANLAGEN



INHALTSVERZEICHNIS

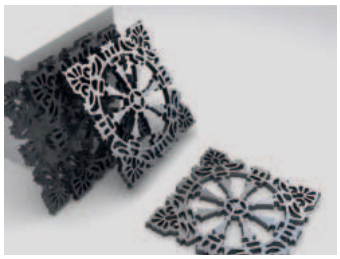
GX Serie – Laserschneidanlage mit bis zu 6 kW Leistung
GX Pro Serie – Laserschneidanlage mit bis zu 20 kW Leistung

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser -› Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -› Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit HIWIN-Führungen und Servomotoren von Panasonic
- Steuerungssystem - HSG Alpha T
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht











Modell	GX 3015X 3kW	GX 3015X 6kW	GX 4020X 3kW	GX 4020X 6kW	GX 6025X 3kW	GX 6025X 6kW	GX 3015X Pro 12kW	GX 3015X Pro 20kW	GX 4020X Pro 12kW	GX 4020X Pro 20kW	GX 6025X Pro 12kW	GX 6025X Pro 20kW
Artikel Nr.	4650000	4650005	4650020	4650025	4650040	4650045	4650010	4650015	4650030	4650035	4650050	4650055
Laserleistung	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	3 kW	6 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW	12 kW	20 kW
Max. Verfahr-geschwindigkeit	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Verfahrbereich	3 048 x 1524 mm	3 048 x 1524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm	3 048 x 1524 mm	3 048 x 1524 mm	4 064 x 2 032 mm	4 064 x 2 032 mm	6 069 x 2 540 mm	6 069 x 2 540 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm	**Baustahl** 40 mm	**Baustahl** 60 mm
	Edelstahl 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 10 mm	**Edelstahl** 20 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm	**Edelstahl** 40 mm	**Edelstahl** 70 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 16 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm	**Aluminium** 40 mm	**Aluminium** 50 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm	**Messing** 16 mm	**Messing** 20 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	800 kg	800 kg	1400 kg	2500 kg	2 950 kg	2 950 kg	1400 kg	1400 kg	2500 kg	2500 kg	4 800 kg	4 800 kg
Maße L x B x H in mm	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11 000 x 3 900 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300	10 050 x 4 920 x 2 200	10 050 x 4 920 x 2 200	11 000 x 3 900 x 2 300	11000 x 3900 x 2300	17 300 x 6 200 x 2 300	17 300 x 6 200 x 2 300

TS Serie / TPS Serie – Laserschneidanlage zur Bearbeitung von rohrförmigen Bauteilen von Ø 12 – 273 mm

- Extra stabile Schweißkonstruktion für hohe Standfestigkeit und hohe Schnittpräzision
- Hochwertige Komponenten von den Marktführern ihrer Branche
- Laserkopf von HSG Laser ->Höhere Fokusiergeschwindigkeit als vergleichbare Laserschneideinheiten. Dadurch höhere Einstechgeschwindigkeit bei großen Materialstärken. Eine Doppelschutzlinse verlängert die Lebensdauer der Hauptlinse
- Laserquelle von Raycus -> Einer der bekanntesten Hersteller von effizienten und hochwertigen Laserquellen, die große Ausgangsleistungen erreichen
- Präzise X- und Y-Achsen mit Servomotoren von Rexroth und Sanyo Denki
- Steuerungssystem - HSG X9000
- Bussteuerung über EtherCAT-Protokoll, schnelle Steuerungsgeschwindigkeit
- Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Scanschneiden, 5-stufiges Einstechen, Wartungserinnerung, Prozessbericht
- Intelligentes digitales Spannfutter mit geschlossenem Regelkreis: Präzise Spannung mit der exakt richtigen Spannkraft auch für dünne Werkstücke, Autozentrierung, Drahtlose Übertragung, Erkennung der Spannbackenposition in Echtzeit, Anpassende Spannkraft, Erkennt selbstständig wenn ein falsches Werkstück eingespannt ist und hält sofort an

TPS Serie

- 45° Fasen- und Winkelschnitte mit 3D-Fünf-Achs-Laserkopf möglich
- Effizientes Schneiden von Vierkantrohren durch optimierte Verfahrwege



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

095196 555-504
beratung@metallkraft.de









Modell	**TS 65** 3kW	**TS 65** 6kW	**TPS 65S** 3kW	**TPS 65S** 6kW
Artikel Nr.	4660000	4660005	4660010	4660015
Laserleistung	3 KW	6 KW	3 kW	6 kW
Max. Verfahrgeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Werkstückgröße Rundrohr	Ø20 bis 273 mm	Ø20 bis 273 mm	Ø20 bis 273 mm	Ø20 bis 273 mm
Werkstückgröße Vierkantrohr	20 x 20 bis 200 x 200 mm	20 x 20 bis 200 x 200 mm	20 x 20 bis 200 x 200 mm	20 x 20 bis 200 x 200 mm
Max. Materialstärke	**Baustahl** 20 mm	**Baustahl** 25 mm	**Baustahl** 10 mm	**Baustahl** 20 mm
	Edelstahl 8 mm	**Edelstahl** 14 mm	**Edelstahl** 8 mm	**Edelstahl** 14 mm
	Aluminium 8 mm	**Aluminium** 12 mm	**Aluminium** 8 mm	**Aluminium** 12 mm
	Messing 6 mm	**Messing** 12 mm	**Messing** 6 mm	**Messing** 8 mm
Positionsgenauigkeit	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m	± 0,03 mm/m
Max. Traglast Maschinentisch	200 kg	200 kg	200 kg	200 kg
Abmessungen L x B x H	12500 x 3000 x 2600 mm	12500 x 3000 x 2600 mm	12500 x 3000 x 2600 mm	12500 x 3000 x 2600 mm

KREISSÄGEN



Wichtiger Hinweis

Wir verwenden ausschließlich Sägeblätter, die dampfbehandelt sind (HSS DM 05).

Was bewirkt eigentlich die Dampfbehandlung? Durch Bedampfung bei 500 °C wird eine kontrollierte Oxydierung erreicht. Es entsteht eine Eisenoxydschicht (Fe3 O2) auf der Oberfläche des Sägeblattes, die die Gleiteigenschaften verbessert und zugleich auch gegen Korrossion schützt. Weiter werden Spannungen im Inneren des Blattes entfernt, wodurch die Bruchgefahr sinkt und sich die Standzeit bedeutend erhöht. Bestellen Sie deshalb Sägeblätter immer von METALLKRAFT.

HKS 230 – Handkreissäge für den Einsatz im Betriebe und auf Baustellen zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl

- Optimal geeignet für Montagebetriebe, Fassadenbauer, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Schneidet Edelstahl gratarm
- Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Eintauchen ins Material möglich
- Unkomplizierte und schnelle Schnitttiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala
- Stabiler und robuster Aufbau
- Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden zum bequemen Handhaben der Säge in jeder Lage
- Einfache Bedienung



Zweifach geführtem Parallelanschlag für exakte Schnittführung



Unkomplizierte und schnelle Schnitttiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala



Stufenlose und bequeme Einstellung des Gehrungswinkels; Rasterungen bei 0°, 15°, 30° und 45°



Schneller Sägeblattwechsel durch Getriebearretierstift



Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten



- *Handgriff kann bei Gehrungsschnitten ummontiert werden, so dass die Säge parallel zur Schnittebene sicher geführt werden kann*

Lieferumfang:
› Robuster Kunststoffkoffer

Schnittkapazität HKS 230

	□
0°	80 x 80
45° 45°	56 x 56

Modell	**HKS 230**
Art.-Nr.	3840231
€ zzgl. USt.	**525,00**

Technische Daten	
Drehzahlen	2.200 min^{-1}
Sägeblattdurchmesser max.	Ø 230 mm
Sägeblattbohrung	Ø 25,4 mm
Sägeblattdicke	2 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,7 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	620 x 320 x 270 mm
Gewicht ca.	7,8 kg

UNIVERSAL-HARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER

- Für schnelle Schnitte in Stahl, Alu, Edelstahl, NE-Metalle, Profile, Vollmaterial, Bleche, Kabel
- **Passend auch für Trennsägen von Jepson, Global, Ryobi und Ridgid**
- Ermöglicht Schnitte ohne Kühlmittel
- Sägeblätter nachschärfbar

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter :



Stahl



Aluminium



Edelstahl



Spitzenqualität
Made in Japan

Sägeblätter für HKS 230	Ø in mm	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stahl - Dünn	230 x 25,4	1,4 mm	68	3850235	**75,95**
Stahl S235JR	230 x 25,4	2,0 mm	48	3850231	**58,95**
Aluminium	230 x 25,4	2,4 mm	80	3850232	**65,95**
Edelstahl	230 x 25,4	1,8 mm	60	3850233	**69,95**

HKS 230

Sägeblätter für HKS 320	Ø in mm	max. Drehzahl	Blattdicke	Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Edelstahl	320 x 25,4	1.900min^{-1}	2,2 mm	84	3853203	**149,00**
Stahl S235JR	320 x 25,4	1.900min^{-1}	2,2 mm	80	3853204	**139,00**

HKS 320

Handkreissäge

HKS 320 — die ideale Metallhandkreissäge zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen

- Optimal zum Sägen von Stahl, Sandwichpaneelen, Trapezblechen, Kabelkanälen, Stahlrohren und -profilen, Eisen- und NE-Metallen, Verbundmaterialien etc.
- Ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- Magnesiumleichtbauweise: 8,4 kg (ohne Sägeblatt)
- Einfache Bedienung



Integriertes Spänekippfach, Anschluss für optionale Absaugung



Schneidtiefeneinstellung an der Rückseite



Geschlossene Bauweise beugt Späneflug vor

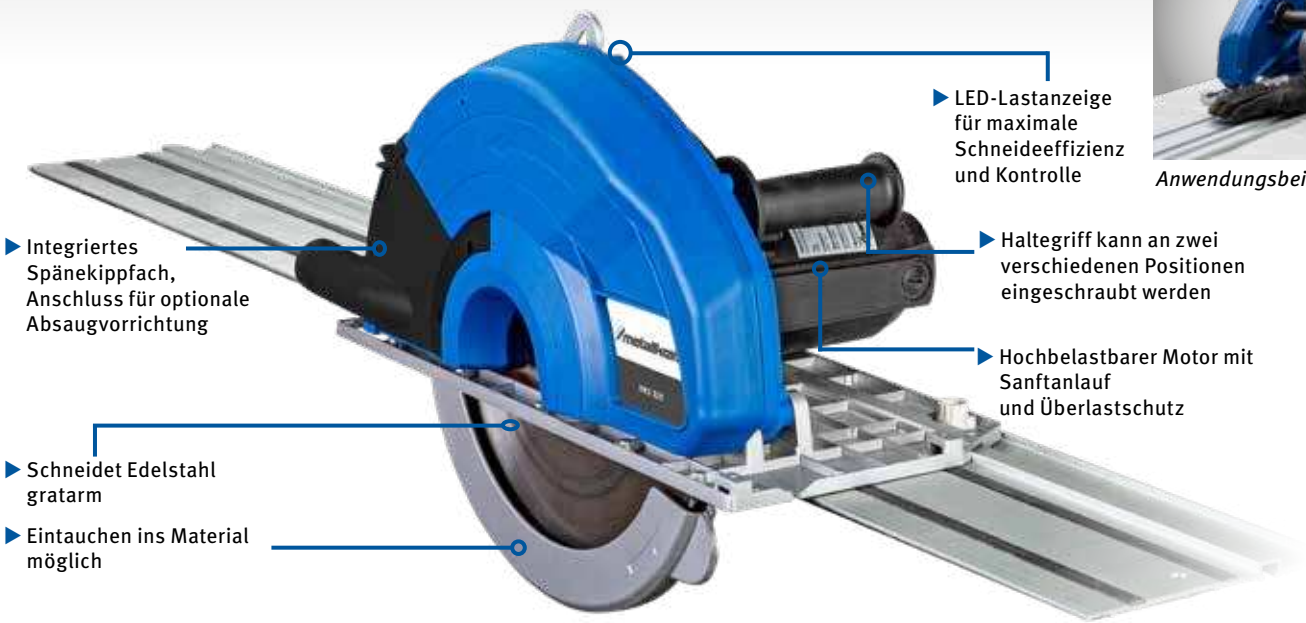


Leistungsstarker 1,8 kW Motor





Anwendungsbeispiele



Abgebildetes Zubehör Führungsschiene 1400 mm und Sägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten

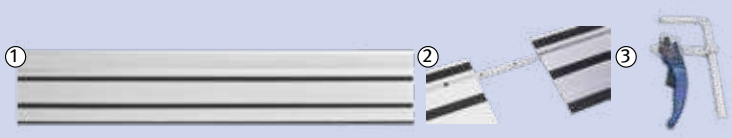
Lieferumfang:
› Sechskantschlüssel 6mm
› Seitlicher Griff

Schnittkapazität HKS 320

0°	○
	128

Modell	**HKS 320**
Art.-Nr.	3840321
€ zzgl. USt.	**799,00**

Technische Daten	
Drehzahlen	1.700 min^{-1}
Sägeblattdurchmesser max.	Ø 320 mm
Sägeblattbohrung	Ø 25,4 mm
Sägeblattdicke	2,2 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,8 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	500 x 342 x 355 mm
Gewicht ca.	8,4 kg



Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
① Führungsschiene 1400 mm › Führungsschiene für präzise und gerade Schnitte › Gleitbelag für den Leichtlauf der Säge › Schnellspannklemmen als Zubehör erhältlich › Verbindung von zwei oder mehreren Führungsschienen mit als Zubehör erhältlichen Verbindungsstücken möglich	3850030	**109,00**
② Verbindungsstück zu Führungsschiene	3850031	**12,50**
③ Schnellspannklemme zu Führungsschiene	3850032	**49,00**

MTS 356-4B – Metalltrockenschneider mit 4 Geschwindigkeiten

- Mit Brushless-Motor - besonders effizient, langlebig und wartungsfrei
- Für gratarmes Sägen von Profilen und Rohren aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen und Verbundstoffen ohne Kühlmittel
- Vier Geschwindigkeiten per Knopfdruck wählbar
- Winkelverstellung 0° – 45° für Gehrungsschnitte
- Spannstock mit Schnellverstellung
- Sicherer Stand durch rutschfeste Hartgummifüße
- Mit Spindelarretierung für schnellen Sägeblattwechsel
- Leicht zu transportieren
- Motor mit Sanftanlauf
- **Kompatibel mit dem Maschinenuntergestell MUG 1 (Art.-Nr. 3351490)**



Digitales Display. Unter anderem zur Anzeige der Sägeblattdrehzahl



Großes LED Arbeitslicht an der Griffunterseite zur Ausleuchtung des Arbeitsbereichs



Winkelverstellung 0°-45° für Gehrungsschnitte



Lieferumfang:
› ohne Sägeblatt



Schnittkapazität MKS 356-4B

	○	□	▭
90°	130	125 x 125	170 x 110

Modell	MTS 356-4B
Art.-Nr.	3840356
€ zzgl. USt.	**465,00**

Drehzahlen	min⁻¹	700/900/1100/1300
Gehrungswinkel	°	0 – 45
Sägeblattdurchmesser	mm	Ø 355
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,5 / 230
Gewicht ca.	kg	25

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Maschinenuntergestell MUG 1	3351490	**75,00**
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z90	3853505	**159,00**
Sägeblatt für Stahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3853504	**145,95**
Sägeblatt für Stahl Ø 305 x 2,4 x 25,4 mm	3853051	**119,00**
Sägeblatt für ALuminium Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853502	**125,95**
Sägeblatt für Edelstahl Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm	3853503	**159,00**

Manuelle Metallkreissägen

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen mit einer und zwei Geschwindigkeiten sowie gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Spannstock

- Für Stahl
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Schwenkbar von -45° bis +45°
- Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- Schnellspann-Spannstock mit Doppelspann-Vorrichtung garantiert einen präzisen und gratarmen Schnitt



MKS 250 N



MKS 255 N

- *Doppel-Spannstock, schwenkbar von -45° bis +45° mit Schnellspannung*



MKS 275 N

Lieferumfang:
- Kühlmitteleinrichtung
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- ohne Sägeblatt
- ohne Unterbau

Schnittkapazität MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45° 45°	35	65	55 x 55	55 x 65

Schnittkapazität MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45° 45°	35	65	55 x 55	55 x 60

Schnittkapazität MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80 x 80	70 x 100
45° 45°	40	80	70 x 70	70 x 80

Modell	**MKS 250 N**	**MKS 255 N**	**MKS 275 N**
Art.-Nr.	3620251	3620253	3620275
€ zzgl. USt.	**1.750,00**	**1.889,00**	**2.049,00**
Technische Daten			
Drehzahlen	40 min^{-1}	40 – 80 min^{-1}	40 – 80 min^{-1}
Spannweite Spannstock	100 mm	100 mm	105 mm
Sägeblattdurchmesser	250 mm	250 mm	275 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	970 mm	970 mm	970 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,1 kW / 230 V	0,95 – 1,32 kW / 400 V	1,1 – 1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1.025 mm
Gewicht ca.	91 kg	94 kg	98 kg



- *Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar*

Sägeblätter MKS 250/255 N		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø250x2x32 mm t4 [1]	3652504	**81,90**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø250x2x32 mm t6 [1]	3652506	**81,90**
Sägeblätter MKS 275 N		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø275x2,5x32 mm t4 [1]	3652754	**89,90**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø275x2,5x32 mm t6 [1]	3652756	**89,90**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø275x2,5x32 mm t8 [1]	3652758	**89,90**

Sägeblätter MKS 275 N	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Adapter Standard rechts 300 mm	3671209	**134,00**
Adapter Standard rechts 400 mm	3671210	**134,00**
Adapter Standard links 300 mm	3671126	**134,00**
Adapter Standard links 400 mm	3671127	**134,00**

[1] *t = Zahnteilung* [2] *Preis ohne Montage an der Säge*

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Maschinenunterbau	3642571	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Chipmag Spanabhebegerät magnetisch	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** [2]
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** [2]
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**



Spanabhebegerät Chipmag



MD 11



MD 12

Serie MKS – Manuelle Metallkreissägen für 315 mm Sägeblatt, zwei Geschwindigkeiten sowie gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Spannstock

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Drehbarer Maschinenkopf um 45° nach links und 45° nach rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- Schnellspann-Spannstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- Spannstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzen geeignet
- Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz

MKS 315 R / MKS 316 R
- Mit einstellbarer Rutschkupplung, wodurch ein Brechen des Sägeblattes ausgeschlossen werden kann

MKS 316 R
- Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Lieferumfang MKS 315 N:
› Kühlmitteleinrichtung
› Längenanschlag 500 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt
› ohne Unterbau



MKS 315 N

Lieferumfang MKS 315 R / MKS 316 R:
› Kühlmitteleinrichtung mit Filter
› Materialauflagearm mit Rolle
› Längenanschlag 500 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt
› ohne Unterbau



MKS 315 R/ MKS 316 R

Schnittkapazität MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
45° 45°	50	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
45° 45°	60	80	70 x 70	70 x 80

Modell	**MKS 315 N**	**MKS 315 R**	**MKS 316 R**
Art.-Nr.	3620303	3621315	3621316
€ zzgl. USt.	**3.199,00**	**3.669,00**	**3.669,00**
Technische Daten			
Drehzahlen	40 - 80 min^{-1}	40 - 80 min^{-1}	20 - 40 min^{-1}
Spannweite Spannstock	120 mm	120 mm	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 315 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1.025 mm	1.015 mm	1.015 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 - 2,2 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW/ 400 V	1,32 - 1,91 kW/ 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.000 x 1.150 x 1.475 mm	1.000 x 1.150 x 1.475 mm	1.000 x 1.150 x 1.475 mm
Gewicht ca.	165 kg	193 kg	193 kg
Transportzuschlag (1)		**TPZ 200 = 49,50 €**	



▶ *Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar*

Sägeblätter MKS 315 N/315 R/316 R		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø315x2,5x32 mm t4 1)	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø315x2,5x32 mm t6 1)	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø315x2,5x32 mm t8 1)	3653158	**145,00**
Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 R		
Sägeblatt HSS-E Ø315x2,5x32 mm t4 1)	3653254	**202,90**
Sägeblatt HSS-E Ø315x2,5x32 mm t6 1)	3653256	**202,90**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Maschinenunterbau	3642571	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Chipmag Spanabhebegerät magnetisch	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** 2)
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** 2)
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**



Spanabhebegerät Chipmag



MD 11



MD 12

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Manuelle Metallkreissägen

Qualität
Made in
Europe

MKS 350 / MKS 351 – manuelle Metallkreissägen für 350 mm Sägeblatt
MKS 350 H – halbautomatische Ausführung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten serienmäßig
- Schwenkbarer Maschinenkopf um 45° nach links und rechts
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Mit Membrankühlmittelpumpe mit Filter
- Doppelter Spannstock mit Gegenspannstock und Antigratspannbacken garantiert einen präzisen und gratfreien Schnitt
- Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

MKS 350 H
- Spannstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzen geeignet

MKS 351
- Durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H
- Aktivierung des Motors und
- Schließen des Spannstocks
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- Öffnen des Spannstocks

Lieferumfang MKS 350 / MKS 351:
- › Kühlmitteleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › *ohne Sägeblatt*
- › *ohne Unterbau*

Lieferumfang MKS 350 H:
- › Kühlmitteleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Unterbau
- › *ohne Sägeblatt*



MKS 350 / MKS 351



MKS 350 H

Schnittkapazität MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
45° 45°	55	80	80 x 80	80 x 80

Modell	**MKS 350**	**MKS 351**	**MKS 350 H**
Art.-Nr.	3621350	3621351	3620352
€ zzgl. USt.	**4.039,00**	**4.199,00**	**8.049,00**
Technische Daten			
Drehzahlen	40 - 80 min^{-1}	20 - 40 min^{-1}	40 - 80 min^{-1}
Spannweite Spannstock	120 mm	120 mm	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1.025 mm	1.025 mm	1.040 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,8 - 2,4 kW / 400 V	1,5 - 2,2 kW / 400 V	1,8 - 2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1000 x 1.200 x 1.475 mm	1000 x 1.200 x 1.475 mm	1000 x 1.200 x 1.475 mm
Gewicht ca.	231 kg	231 kg	280 kg
Transportzuschlag (1)		**TPZ 300 = 59,50 €**	



▶ *Schnellspann-Spannstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar*

Sägeblätter MKS 250/255 N		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø250x2x32 mm t4 [1]	3652504	**81,90**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø250x2x32 mm t6 [1]	3652506	**81,90**
Sägeblätter MKS 350/351/350 H		
Sägeblatt HSS-DMo5Ø 350x2,5x32 mm t4 [1]	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5Ø 350x2,5x32 mm t6 [1]	3653506	**165,00**
Sägeblätter für Edelstahl MKS 351		
Sägeblatt HSS-E Ø 350x2,5x32 mm t4 [1]	3653514	**245,00**
Sägeblatt HSS-E Ø 350x2,5x32 mm t6 [1]	3653516	**245,00**

Zubehör Montageadapter für Rollenbahnen MRB Standard für MKS 350	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
300 mm Adapter Standard links	3671119	**134,00**
400 mm Adapter Standard links	3671120	**134,00**
300 mm Adapter Standard rechts	3671219	**134,00**
400 mm Adapter Standard rechts	3671220	**134,00**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Maschinenunterbau	3642571	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Chipmag Spanabhebegerät magnetisch	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** [2]
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** [2]
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**



Spanabhebegerät Chipmag

[1] *t = Zahnteilung* [2] *Preis ohne Montage an der Säge*

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

LMS 400 / LMS 400 P – Leichtmetallkreissägen zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetall-Legierungen

- Sägekopf beidseitig um 45° drehbar
- Drehteller und Sägewelle auf Lagern montiert
- Stabiler und robuster Aufbau
- Präziser Schnitt
- Schnellspannstöcke mit kunststoffbestückten Aluminiumspannbacken
- Einfache und problemlose Bedienung
- Manuelle Ausführung

LMS 400
- Zwei Handspannstöcke
- Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar

LMS 400 P
- Zwei pneumatische Spannstöcke
- Sägekopf für Schifterschnitt um 45° nach links neigbar
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Funktionsweise des Halbautomaten
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks



LMS 400
mit optionalem Zubehör Unterbau (Art.-Nr. 3643171)

Lieferumfang:
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › *ohne Sägeblatt*
- › *ohne Unterbau*

Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45° 45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Modell		**LMS 400**	**LMS 400 P**
Art.-Nr.		3625400	3625402
€ zzgl. USt.		**3.579,00**	**4.279,00**

Technische Daten			
Drehzahlen	min^{-1}	3.000	
Spannweite Spannstock	mm	180	
Sägeblattdurchmesser	mm	400	
Gehrungswinkel	°	-45 – +45	
Neigungswinkel	°	-45 – 0	
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,2 / 400 V	
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.500 x 1.000 x 900	
Gewicht ca.	kg	160	
Transportzuschlag (1)		**TPZ 200 = 49,50 €**	**TPZ 300 = 59,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

LMS 400 P
mit optionalem Zubehör:
Unterbau (Art.-Nr. 3643171)
Universalfahrwerk (Art.-Nr. 6190300)



ALS SPÄNESAUGER EMPFOHLEN:
cleancraft **flexCAT 378 EOT-PRO**
Spezialsauger zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Mikrodosiergeräte für Metallkreis- und Metallbandsägen
- *Universell einsetzbar für die Minimalschmierung von Werkzeugschneiden und UmformwerkzeugenGetrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen*
- *Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenzgeregelter Pumpe und Sprühkopf*

Mikrodosiergerät MD 11



Mikrodosiergerät MD 12
- *Filterdruckregler mit Wasserabscheider*
- *Robustes Stahlblech-Gehäuse*
- *Koaxialschlauch mit Stahlflexmantel*



Vertikal-Metallkreissägen

Qualität
Made in
Europe

MKS 315 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge für 315 mm Sägeblatt
MKS 350 V – manuelle Vertikal-Metallkreissäge für 350 mm Sägeblatt
MKS 316 V – Ausführung mit geringerer Drehzahl zum Sägen von Edelstahl

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und problemlose Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung, für bessere Schmierung des Sägeblattes
- Querverschiebbarer Spannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

Zubehör



Spanabhebegerät Chipmag
- *magnetisch*

Art.-Nr. 3850010



Lieferumfang:
- › Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- › Materialauflagearm mit Rolle
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt

Schnittkapazität MKS 315 V, 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Modell	**MKS 315 V**	**MKS 316 V**	**MKS 350 V**
Art.-Nr.	3622315	3622316	3622350
€ zzgl. USt.	**6.049,00**	**6.099,00**	**7.775,00**
Technische Daten			
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}	17 - 34 min^{-1}	36 - 72 min^{-1}
Spannweite Spannstock	160 mm	160 mm	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm	910 mm	905 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 650 x 1.700 mm	1.500 x 650 x 1.700 mm	1.050 x 1.000 x 1.850 mm
Gewicht ca.	270 kg	270 kg	450 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**		

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** [2]
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** [2]
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Sägeblätter MKS 315 V/316 V		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t4 [1]	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t6 [1]	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t8 [1]	3653158	**145,00**
Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 V		
Sägeblatt HSS-E Ø 315x2,5x32 mm t4 [1]	3653254	**202,90**
Sägeblatt HSS-E Ø 315x2,5x32 mm t6 [1]	3653256	**202,90**
Sägeblätter MKS 350 V		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t4 [1]	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t6 [1]	3653506	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t8 [1]	3653508	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t10 [1]	3653510	**165,00**
Späneräumer für MKS 315/350V		
051/24 für Ø 315, 350 mm t4 [1]	03620512404	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t6 [1]	03620512406	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t8 [1]	03620512408	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t10 [1]	03620512410	**122,68**

[1] *t = Zahnteilung* [2] *Preis ohne Montage an der Säge*

MKS 315 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge für 315 mm Sägeblatt
MKS 350 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge für 350 mm Sägeblatt

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und problemlose Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf, vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes
- Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

Funktionsweise Halbautomat

- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks



MKS 315 VH



MKS 350 VH

Lieferumfang:

- › MKS 315: Materialauflagearm mit Rolle
- › MKS 350: Materialrollenbahn 1000 mm
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt
- › Kühlmitteleinrichtung mit Filter

Schnittkapazität MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

Schnittkapazität MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	90 x 90	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Modell	**MKS 315 VH**	**MKS 350 VH**
Art.-Nr.	3623315	3623350
€ zzgl. USt.	**8.889,00**	**10.375,00**

Technische Daten		
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}	36 - 72 min^{-1}
Spannweite Spannstock	160 mm	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm	905 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.500 x 650 x 2.000 mm	2.640 x 1.200 x 2.000 mm
Gewicht ca.	300 kg	480 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**	

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** 2)
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** 2)
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Sägeblätter MKS 315 V/316 V		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t4 1)	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t6 1)	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t8 1)	3653158	**145,00**
Sägeblätter MKS 350 V		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t4 1)	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t6 1)	3653506	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t8 1)	3653508	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t10 1)	3653510	**165,00**
Späneräumer		
051/24 für Ø 315, 350 mm t4	03620512404	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t6	03620512406	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t8	03620512408	**122,68**
051/24 für Ø 315, 350 mm t10	03620512410	**122,68**

1) *t = Zahnteilung* 2) *Preis ohne Montage an der Säge*

Automatische Vertikal-Metallkreissägen

MKS 315 VA – Automatische hydropneumatische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC-Steuerung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, -60°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz
- Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten
- Funktionsweise Automat
- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung



Querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannstock



MKS 315 VA

Lieferumfang:
- › Maschinenunterbau
- › Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- › Materialrollenbahn 1000 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Bedienungsanleitung
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt

Schnittkapazität MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Modell	**MKS 315 VA**
Art.-Nr.	3624315
€ zzgl. USt.	**20.299,00**

Technische Daten	
Drehzahlen	33 - 66 min^{-1}
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenspannstock	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 - 1,8 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.500 x 1.000 x 2.000 mm
Gewicht ca.	550 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 600 = 110,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** 2)
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** 2)
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**

Sägeblätter MKS 315 VA		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t4 1)	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t6 1)	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 315x2,5x32 mm t8 1)	3653158	**145,00**

1)t = Zahnteilung 2) Preis ohne Montage an der Säge

Späneräumer für MKS 315 VA		
051/24 für Ø315,350mm t4	03620512404	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t6	03620512406	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t8	03620512408	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t10	03620512410	**122,68**

MKS 350 VA – Automatische hydraulische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC-Steuerung

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°
- Einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- Querverschiebbarer hydraulischer Schnellspannstock mit Antigratvorrichtung
- Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

Funktionsweise Automat

- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe und Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung



MKS 350 VA

Lieferumfang:
› Maschinenunterbau
› Kühlmitteleinrichtung mit Filter
› Materialrollenbahn 1000 mm
› Bedienungsanleitung
› Späneräumer T4
› ohne Sägeblatt

Schnittkapazität MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45° 45°	100	130	110 x 110	100 x 140

Modell	**MKS 350 VA**
Art.-Nr.	3624350
€ zzgl. USt.	**25.899,00**

Technische Daten	
Drehzahlen	25/50 min^{-1}
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenspannstock	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 350 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,9 - 2,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.500 x 1.200 x 1.900 mm
Gewicht ca.	900 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	**59,90**
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** 2)
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** 2)
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**
Sägeblätter MKS 350 VA		
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t4 1)	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t6 1)	3653506	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t8 1)	3653508	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 350x2,5x32 mm t10 1)	3653510	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5 Ø 370x3,0x32 mm T6 1)	3653706	**245,00**

1) *t = Zahnteilung* 2) *Preis ohne Montage an der Säge*

Späneräumer für MKS 350 VA		
051/24 für Ø315,350mm t4	03620512404	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t6	03620512406	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t8	03620512408	**122,68**
051/24 für Ø315,350mm t10	03620512410	**122,68**

Automatische Leichtmetallkreissäge

Qualität Made in Europe

LMS 400 A – Automatische Leichtmetallkreissäge zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetall-Legierungen

- Stabiler und robuster Aufbau
- Einfache und intuitive Bedienung
- Präziser Schnitt
- Drehteller auf Lagern montiert
- Drei pneumatische Schnellspannstöcke mit Teflonspannbacken

Funktionsweise des Automaten

- Materialvorschub
- Schließen des Spannstocks und Aktivierung des Motors
- Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- Absenken des Sägekopfes bis zur Beendigung des Schnittes
- Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- Öffnen des Spannstocks
- Zykluswiederholung



Lieferumfang:
› Längenanschlag 1000 mm
› Bedienwerkzeug
› ohne Sägeblatt

Schnittkapazität

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180

Modell	**LMS 400 A**
Art.-Nr.	3625404
€ zzgl. USt.	**20.589,00**

Technische Daten	
Drehzahlen	3.000 min^{-1}
Vorschub	900 mm
Spannweite Spannstock	180 mm
Sägeblattdurchmesser	400 mm
Einlaufhöhe inklusive Unterbau	910 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.800 x 1.600 x 1.700 mm
Gewicht ca.	510 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag/Verpackungspauschale siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Sägeblatt	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Sägeblatt HM Ø 400 x 4,0 x 32 mm z96	3654048	**205,00**
Zubehör		
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	**419,00** [1]
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	**609,00** [1]
Montage Mikrodosiergerät	9002000	**165,00**

[1] *Preis ohne Montage an der Säge*


Spanabhebegerät Chipmag


MD 11


MD 12

Serie ULMS – Halbautomatische Unterflur-Leichtmetallkreissägen mit steigender Klinge

- Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetall-legierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz
- Schneiden in Gehrungswinkel ± 45°
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke
- Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- Integrierte Minimalmengenschmierung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)



ULMS 600** mit **Zubehör (Art. Nr. 3628009)
Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala

Hinweis
Entsprechende Schnittdiagramme finden Sie bei Bedarf auf www.metallkraft.de!

Lieferumfang:
› 2 x Sägeblatt:
420 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 420)
500 x 30 x 4 mm Z120 (ULMS 500)
600 x 30 x 4 mm Z144 (ULMS 600
› Bedienwerkzeug
› Kühlmitteltank
› Druckluftpistole
› Spiralschlauch

*Abb. **ULMS 420***



Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzylindern



Anschlag stufenlos verstellbar



Stufenlose Verstellung des Gehrungwinkels

Info & Video

	Schnittkapazität ULMS 420	Schnittkapazität ULMS 500	Schnittkapazität ULMS 600
0°	120 x 120	155 x 155	195 x 195
45° 45°	100 x 100	130 x 130	180 x 180

Modell	**ULMS 420**	**ULMS 500**	**ULMS 600**
Art.-Nr.	3627420	3627500	3627600
€ zzgl. USt.	**8.499,00**	**10.799,00**	**13.999,00**

Technische Daten			
Sägeblattdrehzahl	2.900 min^{-1}	2.347 min^{-1}	2.193 min^{-1}
Sägeblattdurchmesser	420 mm	500 mm	600 mm
Schnittwinkel	-67,5 / -45 / -30 / - 22,5 / - 15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5		
Pneumatischer Betriebsdruck	6 – 8 bar	6 – 8 bar	6 – 8 bar
Luftbedarf	38 l/min	38 l/min	58 l/min
Absaugstutzen-Ø	120 mm	120 mm	120 mm
Schalldruckpegel	92 dB(A)	92 dB(A)	92 dB(A)
Motorleistung ~50 Hz	3 kW / 400 V	3 kW/ 400 V	3kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	795 x 1.080 x 1.325 mm	855 x 1.135 x 1.360 mm	945 x 1.230 x 1.675 mm
Gewicht ca.	199 kg	229 kg	331 kg
Normen	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**		**TPZ 400 = 77,00 €**

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZ zzgl. USt.

Rollenbahn mit Längenanschlag und manuellem Messsystem mit mm-Skala	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
3m Rollenbahn	3628009	**529,00**

Zubehör Sägeblatt		
420 x 30 x 4 mm Z96	3628041	**249,00**
420 x 30 x 4 mm Z120	3628042	**269,00**
500 x 30 x 4 mm Z120	3628050	**359,00**
600 x 30 x 4 mm Z140	3628055	**789,00**

Die passenden Reinluftentstauber finden Sie in unserem HOLZKRAFT Katalog 2023/24

MADE IN ITALY

HOLZKRAFT minimax si 400es ALU 2 – Profi-Formatkreissägen in schwerer Ausführung und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium speziell zum Schneiden von Aluminium und Kunststoff

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

- Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspanner
- **Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt**
- Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten
- Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar
- Schnittbreite 1.270 mm



Lieferumfang minimax si400es 26 ALU 2:

- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Materialrolle am Ausleger
- Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
- Tischverlängerung
- Tischverbreiterung
- Klappanschläge
- Besäumschuh
- Exzenterspanner
- Griff für Schiebeschlitten
- Sägeblatt Pendelschutz
- Mikrosprüheinrichtung
- 2 Sägeblattgeschwindigkeiten, elektronisch einstellbar über Inverter

Modell	**minimax si 400es 26 ALU 2**
Art.-Nr.	3624790
€ zzgl. USt.	**14.850,00**

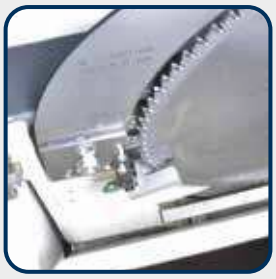
Technische Daten	
Tischabmessungen	940 x 560 mm
Tischhöhe	900 mm
Besäumlänge	2.600 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten	360 x 142 x 2.600 mm
Schnitthöhe max. 90°/45°	138 / 98 mm
Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt	2.660 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag	1270 mm
Sägeblattneigung	0° - 45°
Max. Sägeblatt-Ø	Ø 400 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt	3.500/5.000 min^{-1}
Absaugstutzendurchmesser	120 mm
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	80 mm
Motorleistung S6 - 40% / ~50 Hz	7,0 kW / 400 V
Platzbedarf (L x B)	5.890 x 4.860 mm
Gewicht ca.	715 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 750 = 120,00 €**

Info & Video



*Die passenden Reinluftentstauber **RLA 1601 P & RLA 2001 P** finden Sie im HOLZKRAFT Katalog 2023/24*

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP / TPZDF zzgl. USt.* Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufordern



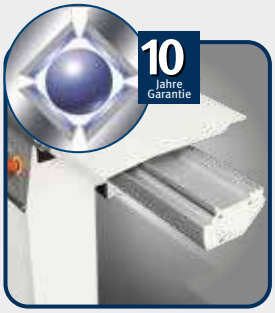
▶ *Mikrodosierungeinrichtung direkt am Sägeblatt*



Schwenksegment
▶ *Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung*



Mikrodosiergerät
▶ *Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenzgeregelter Pumpe und Sprühkopf*
▶ *Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen*



Aluminium-Schiebeschlitten
Schiebeschlitten wird durch tausendfach bewährtes Kugelkontaktsystem hochpräzise und leichtgängig geführt. Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen





Mit manueller Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats per Handrad Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Inverter schaltbar Zuschalten der Mikrosprüheinrichtung seitlich möglich

Zubehör



▶ *Mit Digitalanzeige für die Schnittbreite am Parallelanschlag*
Art.-Nr.: 5516000

Option Rastereinteilung



Ausleger mit winkelverstellbarem Teleskop-Ablänganschlag Optional mit Gradrastereinteilung
Art.-Nr.: 5510403

Absauganlagen-Anschluss-Set 2	
Art.-Nr.	5146080
€ zzgl. USt.	**159,00**

- Abzweigstück Ø ABC 160/120/80
- Schlauchanschlussstück geb. Ø 80 mm einseitig gebörtelt
- Schlauchanschlussstück geb. Ø 120 mm einseitig gebörtelt
- Rohrschelle gebörtelt Ø 80 mm
- Rohrschelle gebörtelt Ø 120 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 110 - 130 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm
- 2,5 m PU-Schlauch NW 120 mm
- 5 m PU-Schlauch NW 80 mm





Zubehör	Sägeblatt
Art.-Nr.	3650400
€ zzgl. USt.	**189,00**
Sägeblatt-Ø	400 mm
Sägeblatt-Bohrung	4,0 mm
Schnittbreite	30 mm
Sägeblatt Zähne	72
Zahnform	Trapez-Flachzahn
Qualität	HM

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teleskop-Gehrungsanschlag mit Zwei Klappanschlägen	5514315	**629,00**
zusätzlicher Arbeitstisch am Schlitten	5510402	**139,00**
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag zum Nachrüsten	5516000	**399,00**

Sägeblätter für alle Metallkraft-Kreissägen



Zahnteilung (t)
Bei der Wahl des geeigneten Sägeblattes für den Schnitt eines Werkstoffes ist auf die richtige Zahnteilung zu achten, die Voraussetzung für ein gutes Schnittergebnis ist. Eine einfache Regel besagt, dass die kleinste Zahnteilung gewählt werden sollte, die einen guten Spanauswurf aus der Schneidezone garantiert. Diese Regel hilft nicht die Zahnteilung zu finden, jedoch erklärt sie die Logik für die richtige Wahl.

Für die Auswahl müssen folgende Parameter bekannt sein:
1. Materialquerschnitt des Werkstoffes
2. Werkstoffart
3. Anwendung bzw. Schnittverfahren



Schnittgeschwindigkeit und Vorschub
Die Wahl der richtigen Sägeblattdrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit ist entscheidend für die Optimierung des Schnittprozesses. Es besteht ein enges Verhältnis zwischen den beiden Geschwindigkeiten. Ist beispielsweise die Sägeblattdrehzahl im Verhältnis zum Vorschub des Sägeaggregats zu hoch, wird das Werkstück eher poliert statt zerspant. Das Sägeblatt überhitzt und verschleißt, ohne eine Zerspanleistung zu bringen.

HKS 230		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt für Stahl	Ø 230 x 2,0 x 25,4 mm Z48	3850231	**58,95**
Sägeblatt für Aluminium	Ø 230 x 2,4 x 25,4 mm Z80	3850232	**65,95**
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 230 x 1,8 x 25,4 mm Z60	3850233	**69,95**
HKS 320			
Sägeblatt für Stahl	Ø 320 x 2,2 x 25,4 mm Z84	3853204	**139,00**
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 320 x 2,2 x 25,4 mm Z80	3853203	**149,00**
MTS 356			
Sägeblatt für Stahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853504	**145,95**
Sägeblatt für Aluminium	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853502	**125,95**
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z90	3853503	**159,00**
Sägeblatt für Stahl	Ø 305 x 2,4 x 25,4mm Z60	3853051	**119,00**
MKS 250 N, MKS 255 N			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 250 x 2 x 32 mm t4	3652504	**81,90**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 250 x 2 x 32 mm t6	3652506	**81,90**
MKS 275 N			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t4	3652754	**89,90**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t6	3652756	**89,90**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 275 x 2,5 x 32mm t8	3652758	**89,90**
MKS 315 N, MKS 315 R, MKS 316 R			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	**145,00**
Sägeblätter für Edelstahl MKS 315 R			
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254	**202,90**
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256	**202,90**
MKS 350, MKS 351, MKS 350 H			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	**165,00**

Sägeblätter für Edelstahl MKS 351		Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sägeblatt HSS-E	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653514	**245,00**
Sägeblatt HSS-E	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653516	**245,00**
MKS 315 V, MKS 316 V			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	**145,00**
Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 V			
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254	**202,90**
Sägeblatt HSS-E	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256	**202,90**
MKS 350 V			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510	**165,00**
MKS 315 VH			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	**145,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	**145,00**
MKS 350 VH			
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508	**165,00**
Sägeblatt HSS-DMo5	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510	**165,00**
LMS 400, LMS 400 H, LMS 400 A			
Sägeblatt HM	Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048	**205,00**

Die folgende Tabelle beinhaltet Empfehlungen für den richtigen Einsatz unserer Metallkreissägeblätter, welche natürlich nur ungefähre Richtwerte sind:

	Stähle bis 1500 N/m²	Stähle bis 1800 N/m²	Stähle bis 1200 N/m²	Rostfreie Stähle	Guss	Aluminium	Bronze / Kupfer	Messing
Rohre / Profile Wandstärke	**Zahnteilung t (mm)**							
bis 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1,5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1,5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
ab 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
Vollmaterial Querschnitt	**Zahnteilung t (mm)**							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
Zahnteilung t (mm)	**Vorschub A (mm/min) für Vollmaterial-Rohre/Profile**							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
Sägeblatt-Ø	**min^{-1}**							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480

ROLLENBAHNEN



Unicraft UF 300 – Universalfahrwerk mit 300 kg Tragkraft

- Fahrgestell mit variabel einstellbarer Stellfläche
- Für den leichten Transport und Standortwechsel von Maschinen
- Viele verschiedene Stellflächengrößen über Lochraster möglich
- Leicht manövrierbar aufgrund zwei um 360° drehbarer Lenkrollen
- Sichere und stabile Konstruktion
- Schneller und einfacher Zusammenbau

Modell	**UF 300**
Art.-Nr.	6190300
€ zzgl. USt.	**99,00**

Technische Daten	
Tragkraft	300 kg
Stellfläche quadratisch min.	345 x 345 mm
Stellfläche quadratisch max.	730 x 730 mm
Lochabstand	25,4 mm
Gewicht ca.	9 kg



Räder um 360° drehbar

MS 3 – Materialständer stufenlos höhenverstellbar

- Zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Metallbandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw.
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

Modell	**MS 3**	**MS 3 V**
Art.-Nr.	3660700	3660705
€ zzgl. USt.	**99,90**	**99,90**

Technische Daten		
Tragfähigkeit	400 kg	400 kg
Rollenbreite	400 mm	2 x 130 mm
Höhe min. / max.	580 / 970 mm	580 / 970 mm
Ausführung	Stahlrollen	Stahlrollen
Rollendurchmesser	52 mm	52 mm



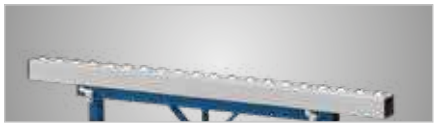
MS 3 ***MS 3 V***

MS 4 – Materialständer stufenlos einstellbar

- verschiedene Rollenausführungen erhältlich
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar
- extra breite Auflage
- universell einsetzbar



MS 4 R



MS 4 K

Modell	**MS 4**	**MS 4 R**	**MS 4 K**
Art.-Nr.	3660110	3660111	3660112
€ zzgl. USt.	**1.019,00**	**1.085,00**	**1.115,00**

Technische Daten			
Tragfähigkeit	500 kg	500 kg	500 kg
Länge	700 mm	980 mm	1000 mm
Höhe min. / max.	760 / 1.030 mm	700 / 960 mm	700 / 960 mm
Ausführung	Kunststoffrolle	Allseitenrollenschiene	Kugelrollenschiene
Rollendurchmesser	90 mm	-	-



MS 4

Serie MRB LC – das Rollen- und Messbahnsystem in leichter Konstruktion mit einer Tragkraft von 100 kg pro Meter Rollenbahn

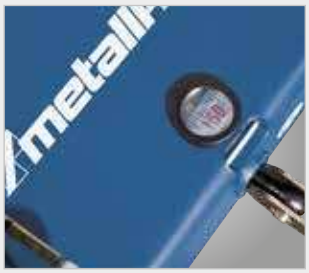
- Rollen- und Messbahnsystem, auf dem sich leichtere Holz-, Metall- oder Kunststoffprofile präzise sägen, bohren oder fräsen lassen
- Unterkonstruktion aus soliden 3 mm Stahlprofilen gefertigt, lackiert und mit einstellbaren Füßen
- Tragrollen aus verzinktem Stahl (optional auch mit Kunststofftragrollen erhältlich)

Speziell MRB LC-B und MRB LC-E

- Anschlagwagen ist 4-fach rollengelagert, dadurch manuell leicht verschiebbar
- Anschlagarm einstellbar und nach hinten wegklappbar
- Maximale Messlänge = Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB LC-B: 250 mm
MRB LC-E: 250 mm

Technische Daten Serie MRB LC	
Rollendurchmesser	50 mm
Wellendurchmesser	8 mm
nutzbare Rollenbreite	300 mm
Tragkraft pro Meter	100 kg/m
Arbeitshöhe	770 - 1.070 mm



MRB LC-B: mit serienmäßiger Lupe für leichtes Ablesen an der Millimeterskala



MRB LC-C
Standard-ausführung

MRB LC-B
mit Skala Abb. in 3 m Ausführung



MRB LC-E
mit Magnetband, Längenmesseinrichtung mit digitaler Anzeige und 4-fach rollengelagertem Anschlagwagen

MRB LC-C

Zufuhrrollenbahn ohne Längenanschlag und ohne Messsystem

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
2 m	2	3662320	**545,00** (1)
3 m	3	3662330	**769,00** (1)
4 m	3	3662340	**975,00** (1)
5 m	4	3662350	**1.205,00** (2)
6 m	5	3662360	**1.445,00** (2)

MRB LC-B

Anschlagbahn mit Längenanschlag, manuelles Messsystem mit mm-Skala und Ableselupe, Anschlag einstellbar und nach hinten wegklappbar

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
2 m	2	3662220	**870,00** (1)
3 m	3	3662230	**1.129,00** (1)
4 m	3	3662240	**1.389,00** (1)
5 m	4	3662250	**1.655,00** (2)
6 m	5	3662260	**1.940,00** (2)

MRB LC-E

Rollenbahn mit Längenanschlag, Magnetbandmesssystem mit digitaler Anzeige, sonst wie MRB LC-B

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
2 m	2	3662420	**1.465,00** (1)
3 m	3	3662430	**1.915,00** (1)
4 m	3	3662440	**2.345,00** (1)
5 m	4	3662450	**2.799,00** (2)
6 m	5	3662460	**3.255,00** (2)

Montage-Adapter



für die stabile Befestigung von Rollenbahnen der Serie MRB LC an Metallkraft Metallkreissägen. Die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt.

Montage-Adapter

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MKS250N	re	3672201	**134,00**
MKS250N	li	3672101	**134,00**
MKS315N	re	3672202	**134,00**
MKS315N	li	3672102	**134,00**
MKS315V	re	3672204	**105,00**
MKS315V	li	3672104	**105,00**

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MKS350V	re	3672205	**134,00**
MKS350V	li	3672105	**105,00**
LMS400	re	3672203	**134,00**
LMS400	li	3672103	**105,00**
LMS 400 PRO	re	3672206	**108,00**
LMS 400 PRO	li	3672106	**108,00**

Zusatzstützfuß	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MRB LC-C, LC-B und LC-E	3663000	**109,00**

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für LC Rollenbahnen	3669990	**22,00**

(1) bei Rollenbahnen mit einer Länge von 2 – 4 m fallen zusätzlich **TVP 4 =79,00 €** zzgl. USt. pro Rollenbahn an
(2) bei Rollenbahnen mit einer Länge von 5 – 8 m fallen zusätzlich **TVP 5 =100,00 €** zzgl. USt. Verpackungskosten pro Rollenbahn an

Rollen- und Messbahnen

Qualität
Made in
Germany

Serie MRB Standard – Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Ausführung mit 300 kg/m Tragkraft

- Stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- Tragrollen aus verzinktem Stahl
- alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- Tragrollen kugelgelagert
- die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

MRB Standard A: 450 mm
MRB Standard BKF: 400 mm
MRB Standard B, EP: 260 mm

Technische Daten		
Rollendurchmesser	mm	60
Wellendurchmesser	mm	15
Nutzbare Rollenbreite	mm	250/350
Tragkraft pro Meter	kg/m	300
Füße höhenverstellbar	mm	+/- 60
Arbeitshöhe	mm	880
Rollenbahnfüße		bei 1 und 2 m - 2 St. bei 3 und 4 m - 3 St. bei 5 m - 4 St. bei 6 und 7 m - 5 St. bei 6 m - 6 St.

MRB Standard C

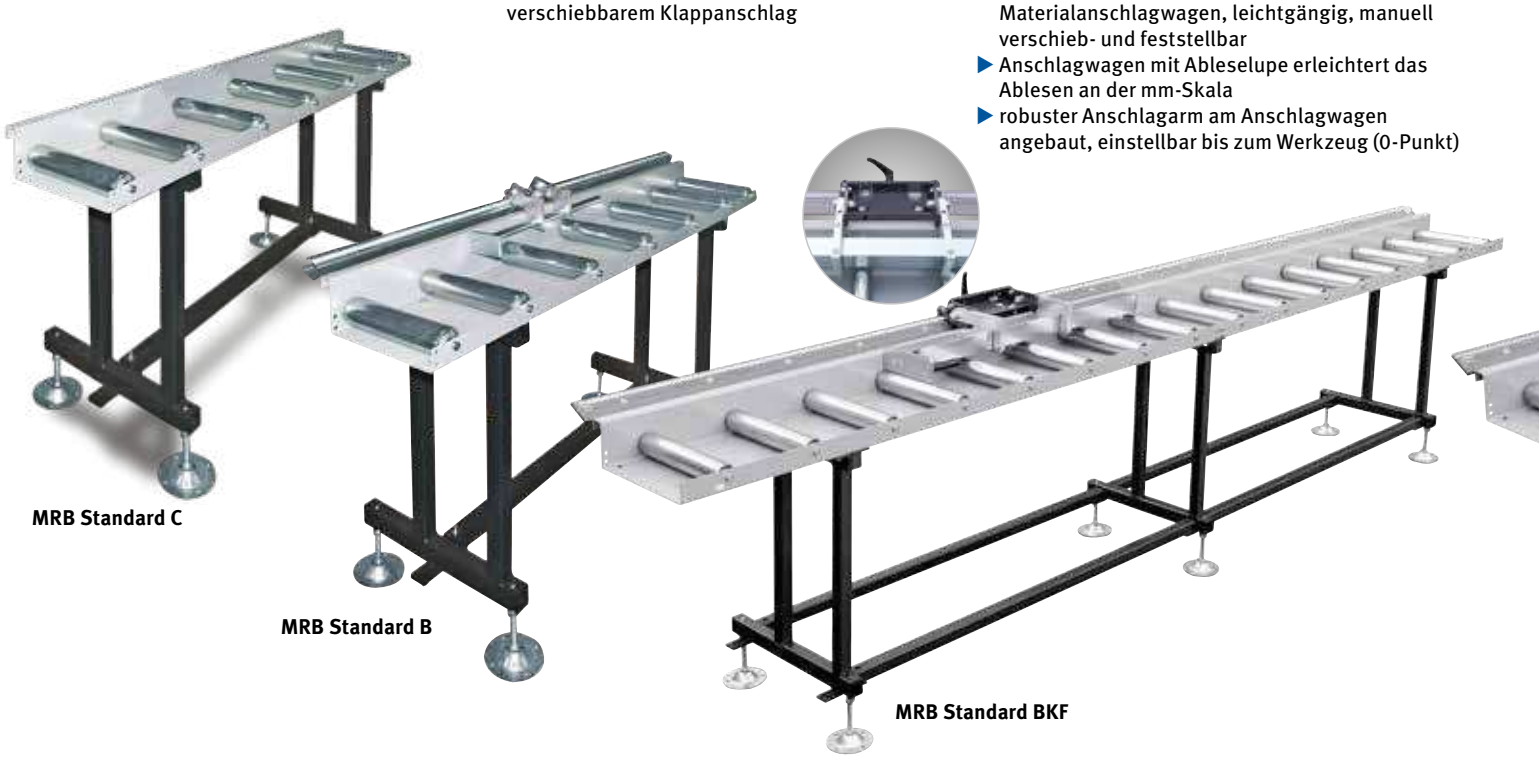
- Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

MRB Standard B

- Mit Längenmesseinrichtung
- Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

MRB Standard BKF

- Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C

MRB Standard B

MRB Standard BKF

MRB Standard C - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661311			TVP 4	559,00
2m	3661312			TVP 4	849,00
3m	3661313		ZUEM	TVP 5	1.159,00
4m	3661314		ZUEM	TVP 5	1.455,00
5m	3661315		ZUEM	TVP 5	1.890,00
6m	3661316	TPZDF2		TVP 5	2.275,00
7m	3661317	TPZDF2		TVP 5	2.589,00
8m	3661318	TPZDF2		TVP 5	2.975,00

MRB Standard B – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661211			TVP 4	809,00
2m	3661212			TVP 4	1.169,00
3m	3661213		ZUEM	TVP 5	1.639,00
4m	3661214		ZUEM	TVP 5	2.029,00
5m	3661215		ZUEM	TVP 5	2.520,00
6m	3661216	TPZDF2		TVP 5	2.999,00
7m	3661217	TPZDF2		TVP 5	3.410,00
8m	3661218	TPZDF2		TVP 5	3.875,00

MRB Standard BKF - Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661231			TVP 4	1.669,00
2m	3661232			TVP 4	2.049,00
3m	3661233		ZUEM	TVP 5	2.635,00
4m	3661234		ZUEM	TVP 5	3.249,00
5m	3661235		ZUEM	TVP 5	3.825,00
6m	3661236	TPZDF2		TVP 5	4.395,00
7m	3661237	TPZDF2		TVP 5	5.035,00
8m	3661238	TPZDF2		TVP 5	5.610,00

MRB Standard C – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661321			TVP 4	629,00
2m	3661322			TVP 4	885,00
3m	3661323		ZUEM	TVP 5	1.355,00
4m	3661324		ZUEM	TVP 5	1.639,00
5m	3661325		ZUEM	TVP 5	2.075,00
6m	3661326	TPZDF2		TVP 5	3.619,00
7m	3661327	TPZDF2		TVP 5	2.859,00
8m	3661328	TPZDF2		TVP 5	3.305,00

MRB Standard B – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661221			TVP 4	879,00
2m	3661222			TVP 4	1.315,00
3m	3661223		ZUEM	TVP 5	1.805,00
4m	3661224		ZUEM	TVP 5	2.165,00
5m	3661225		ZUEM	TVP 5	2.705,00
6m	3661226	TPZDF2		TVP 5	3.209,00
7m	3661227	TPZDF2		TVP 5	3.625,00
8m	3661228	TPZDF2		TVP 5	4.229,00

MRB Standard BKF – Bahnbreite 400 mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661241			TVP 4	1.619,00
2m	3661242			TVP 4	2.130,00
3m	3661243		ZUEM	TVP 5	2.569,00
4m	3661244		ZUEM	TVP 5	3.319,00
5m	3661245		ZUEM	TVP 5	3.915,00
6m	3661246	TPZDF2		TVP 5	4.075,00
7m	3661247	TPZDF2		TVP 5	5.139,00
8m	3661248	TPZDF2		TVP 5	5.739,00

*** Verpackungspauschale TVP 4 =79,00 € , TVP 5 =100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM =39,00 € /Transportzuschlag TPZDF2 = 330,00 € zzgl. USt.**

Montage-Adapter an Metallkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metallkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt.
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an.



Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!

Arbeitshöhe bis zu 1020 mm durch 1 Paar optionale Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm ab Werk möglich.
Art.-Nr. 3679000, ***59,00 € zzgl. USt.***
oder:
1 Paar Rollenbahn-Füße M16 x 250 mm für Tischhöhen bis 1020 mm nachrüstbar
Art.-Nr. 3679005, ***132,00 € zzgl. USt.***

Auf Wunsch:
- Arbeitshöhe ab 1020 mm ab Werk verlängerbar
- auch mit 500 mm Bahnbreite

Zur Montage der MRB Standard Modelle (300 mm):

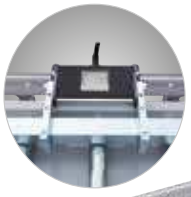
Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MKS250N	rechts	3671211	134,00
MKS250N	links	3671111	134,00
MKS315N	rechts	3671212	134,00
MKS315N	links	3671112	134,00
MKS315V	rechts	3671214	134,00
MKS315V	links	3671114	134,00
MKS350V	rechts	3671215	134,00
MKS350V	links	3671115	134,00
LMS400	rechts	3671213	134,00
LMS400	links	3671113	105,00

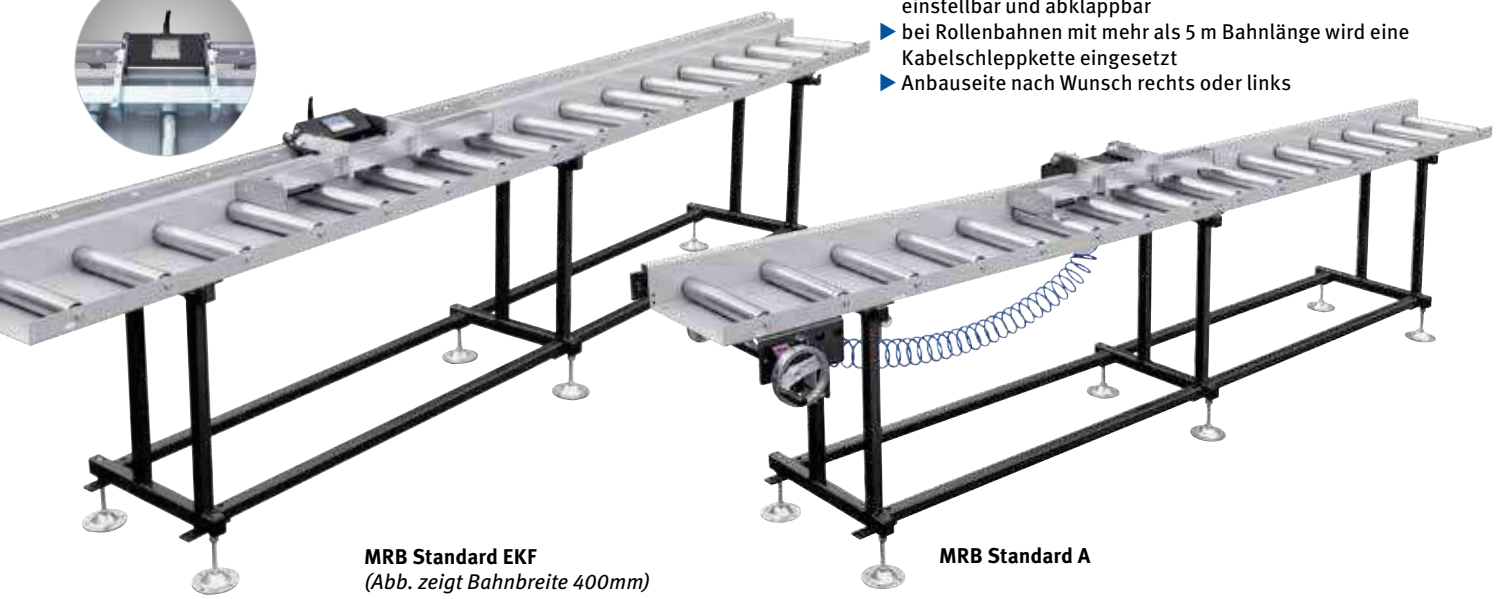
Zur Montage der MRB Standard Modelle (400mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MKS250N	rechts	3671221	134,00
MKS250N	links	3671121	134,00
MKS315N	rechts	3671222	134,00
MKS315N	links	3671122	134,00
MKS315V	rechts	3671224	134,00
MKS315V	links	3671124	134,00
MKS350V	rechts	3671225	134,00
MKS350V	links	3671125	134,00
LMS400	rechts	3671223	134,00
LMS400	links	3671123	105,00

MRB Standard EKF

- Wie MRB-Standard BKF
- Mit Längenmesseinrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem





MRB Standard EKF
(Abb. zeigt Bahnbreite 400mm)

MRB Standard A

- Längenmesseinrichtung mit Handradverstellung
- Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und abklappbar
- bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- Anbauseite nach Wunsch rechts oder links

MRB Standard A

MRB Standard EKF – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661711			TVP 4	1.989,00
2m	3661712			TVP 4	2.515,00
3m	3661713		ZUEM	TVP 5	3.140,00
4m	3661714		ZUEM	TVP 5	3.855,00
5m	3661715		ZUEM	TVP 5	4.525,00
6m	3661716	TPZDF2		TVP 5	5.195,00
7m	3661717	TPZDF2		TVP 5	5.915,00
8m	3661718	TPZDF2		TVP 5	6.579,00

MRB Standard A – Bahnbreite 300 mm
(nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
2m	3661112			TVP 4	3.089,00
3m	3661113		ZUEM	TVP 5	3.699,00
4m	3661114		ZUEM	TVP 5	4.335,00
5m	3661115		ZUEM	TVP 5	4.939,00
6m	3661116	TPZDF2		TVP 5	5.879,00
7m	3661117	TPZDF2		TVP 5	6.565,00
8m	3661118	TPZDF2		TVP 5	7.215,00

MRB Standard EKF – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
1m	3661721			TVP 4	2.019,00
2m	3661722			TVP 4	2.635,00
3m	3661723		ZUEM	TVP 5	3.305,00
4m	3661724		ZUEM	TVP 5	4.032,00
5m	3661725		ZUEM	TVP 5	4.785,00
6m	3661726	TPZDF2		TVP 5	5.545,00
7m	3661727	TPZDF2		TVP 5	6.269,00
8m	3661728	TPZDF2		TVP 5	6.939,00

MRB Standard A – Bahnbreite 400mm
(nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Art.-Nr.	TPZDF*	ZUEM	TVP*	€ zzgl. USt.
2m	3661122			TVP 4	3.169,00
3m	3661123		ZUEM	TVP 5	3.815,00
4m	3661124		ZUEM	TVP 5	4.425,00
5m	3661125		ZUEM	TVP 5	5.039,00
6m	3661126	TPZDF2		TVP 5	6.115,00
7m	3661127	TPZDF2		TVP 5	6.749,00
8m	3661128	TPZDF2		TVP 5	7.440,00

- 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- Messgenauigkeit/m: ± 0,5 mm



- 900 mm langer Anschlagarm
- Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- Mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei



Option	Art.-Nr.	€ zzgl. USt. pro Paar
Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1.020 mm	3679000	59,00

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 300 mm	3669991	23,00
für MR Standardrollenbahn mit Bahnbreite 400 mm	3669992	36,00

*** Verpackungspauschale TVP 4 =79,00 € , TVP 5 =100,00 € / Zuschlag Übermaß ZUEM =39,00 € /Transportzuschlag TPZDF2 = 330,00 € zzgl. USt.**

Optionales Zubehör – Erweiterungen des Rollen- und Messbahnsystems
MRB Standard für effektiveres und zeitsparendes Arbeiten



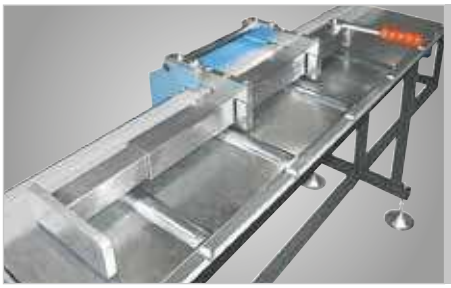
- Direktes Magnetband-Messsystem
- Lieferung von direktem Magnetband-Messsystem inklusive dem Anzeigegerät Z58
- Antrieb des Anschlagwagens und die Längenmaßabnahme voneinander unabhängig
- Maßanzeige erfolgt über Anzeigegerät Z58
- Sensorkopf direkt am Anschlagwagen angebaut
- Maß- und Wiederholgenauigkeit beträgt ± 0,1 mm pro Meter
- Kabel und Luftleitungsführung erfolgt über eine Energiekettenführung

Länge	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
2m	3672232	**1.305,00**
3m	3672233	**1.435,00**
4m	3672234	**1.639,00**
5m	3672235	**1.749,00**
6m	3672236	**1.860,00**
7m	3672237	**1.975,00**
8m	3672238	**2.085,00**



Anzeigegerät Z58
- zum komfortablen Ablesen der eingestellten Werte über 1/10 mm LED-Anzeige
- erhält die Eingangssignale über einen magnetisierten Polring und einen Sensorkopf, die direkt an der Antriebswelle angebracht sind
- Messgenauigkeit beträgt ± 0,2 mm pro Meter
- gut ablesbar

Art.-Nr. 3672220; **€ zzgl. USt. 845,00**



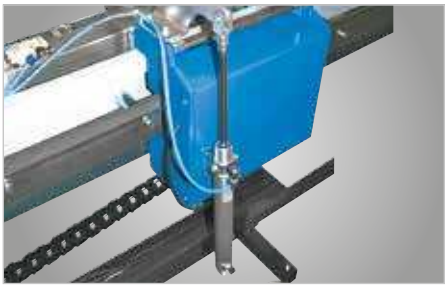
Gefederter Anschlagarm SZ 05
- mit gefedertem Materialanschlagarm
- einstellbar bis zum 0-Punkt
- manuell nach hinten wegklappbar
- mit einem Exzenterhebel zur Freistellung ausgerüstet

Art.-Nr. 3672221; **€ zzgl. USt. 509,00**



Pneumatischer Armrückzug
- ***nur in Verbindung mit gefedertem Anschlagarm SZ 05 lieferbar***
- ideal für das Gehrungs-Schneiden
- kein Verkanten des Werkstücks
- pneumatischer Armrückzug (Freistellung) vom Materialanschlag
- Freistellhub 10 mm

Art.-Nr. 3672222; **€ zzgl. USt. 425,00**



Materialarm pneumatisch wegklappbar
- *Vorrichtung zum pneumatischen Wegklappen des Materialarms nach hinten*
- *pneumatischer Zylinder übernimmt diese Aufgabe per Drehschalter einfach und bequem von der zentralen Bedienerkonsole aus*

Art.-Nr. 3672223; **€ zzgl. USt. 511,00**



Abdeckblech galvanisch verzinkt
- *Abdeckbleche zur Montage zwischen den Tragrollen*
- *galvanisch verzinkt*
- *bei Bedarf herausnehmbar*
- *Preis pro laufendem Meter Blech*

Art.-Nr. 3672224; **€ zzgl. USt. 117,00**



Zwei Optionale Rollenbahn-Füße für Tischhöhen bis 1020 mm
- *Fußteller mit Spindel M 16 x 250 mm*
- *Anhebung der Arbeitshöhe auf bis zu 1020 mm*

Art.-Nr. 3679000; **€ zzgl. USt. 59,00 / St.**

METALLBANDSÄGEN



Metallbandsägen

Serie MBS – Gehrungs-Metallbandsägen – besonders leise und präzise. Ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Montage

- Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon
- Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30 – 80 m/min
- Besonders geräuscharm – bis zu 60 % leiser als vergleichbare Metallbandsägen
- Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft
- DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet
- Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss, (nachjustierbar ab MBS 125) und mit stabiler Transportsicherung
- Zwei bewegliche, einstellbare Sägebandführungen mit Späneabstreifer aus Metall
- Besonders stabile Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- Sehr servicefreundlich, da Bauteile sehr leicht zugänglich

MBS 155 K:
- Mit 60 % Einschaltdauer



MBS 105



MBS 125



MBS 150

Manuell

***Lieferumfang* MBS 105/125/150:**
› Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10
› Materialanschlag

Schnittbereiche MBS 105

	○	●	▭	▯
90°	105	73,5	110 x 60	100 x 105
45°	70	49	65 x 75	70 x 50
60°	-	-	-	-

Schnittbereiche MBS 125

	○	●	▭	▯
90°	125	87,5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	70 x 110	70 x 110
60°	45	31,5	40 x 70	40 x 70

Schnittbereiche MBS 150

	○	●	▭	▯
90°	150	105	140 x 150	150 x 130
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38,5	55 x 70	55 x 70

Schnittbereiche MBS 155 K

	○	●	▭	▯
90°	150	105	140 x 150	160 x 85
45°	95	66,5	90 x 105	75 x 130
60°	60	42	60 x 65	65 x 60

Technische Daten	**MBS 105**	**MBS 125**	**MBS 150**	**MBS 155 K**
Art.-Nr.	3630105	3630125	3630150	3630152
€ zzgl. USt.	**599,00**	**659,00**	**1.149,00**	**1.779,00**
Technische Daten				
Sägebandgeschwindigkeit	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min
Sägeblattabmessungen	1.335 x 13 x 0,65 mm	1.440 x 13 x 0,65 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm	1.735 x 13 x 0,9 mm
Aufnahme Motorleistung	1.010 W	1.010 W	2.000 W	2.000 W
Abgabe Motorleistung 230 V ~50 Hz	0,91 kW	0,91 kW	1,8 kW	1,8 kW
Abmessungen (L x B x H) ca.	630 x 300 x 410 mm	700 x 350 x 410 mm	875 x 420 x 465 mm	1.010 x 420 x 1335 mm
Gewicht ca.	20,5 kg	23,5 kg	35 kg	91 kg



▶ *Zwei große Getriebezahnräder aus gehärtetem Stahl für maximale Lebensdauer*



MBS 155 K

Beeindruckend leise!

- Höchste Lebensdauer
- Stufenlos 30-80 m/min
- Einsatz von Kühlmittel bei allen Modellen möglich

***Lieferumfang* MBS 155 K:**
- Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10
- Materialanschlag
- Unterbau
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlmittelleitblech



Abb. zeigt MBS 150 auf Universalwerktisch UWT 3200 mit eingespanntem Werkstück



DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min



Gussräder mit geschliffenen Laufflächen und Kegelrollenlager
Ohne Gummiauflagen, dadurch geeignet zum Schneiden mit Kühlmittel (Sägeband rutscht nicht ab)
Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



Zwei einstellbare Sägebandführungen
Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



Gehrungswinkel exakt einstellbar und an Skala ablesbar



Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125

Sägebänder MBS 105			Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650011	13,50
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650012	13,50

Sägebänder MBS 150/ MBS 155 K			Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 6-10	3650017	16,00
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,9 mm	M 42	Z 10-14	3650018	16,00

Sägebänder MBS 125			Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 6-10	3650014	14,00
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm	M 42	Z 10-14	3650015	14,00

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Universalwerktisch UWT 3200 (1)	5900020	225,00
Hochleistungsspray „Mecutspray“ 500ml	38760.1150	13,50
Magnetisches Spanabhebegerät CHIPMAG	3850010	59,90

(1) passend ohne Anbauadapter nur für MBS 150, für Aufbau von MBS 125

Sägebandsets	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für MBS 105	**3650020**	**40,50**
bestehend aus:		
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6∠10°		
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6-10		
1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z10-14		
für MBS 125	**3650021**	**42,00**
bestehend aus:		
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6∠10°		
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6-10		
1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z10-14		
MBS 150/155K	**3650022**	**48,00**
bestehend aus:		
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6∠10°		
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6-10		
1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z10-14		

Metallbandsägen

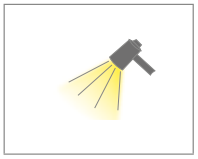
Die verschiedenen Bedienkonzepte der Metallbandsägen in schwerer Industrieausführung - benutzerfreundlich und übersichtlich

MODELLBEZEICHNUNGEN:

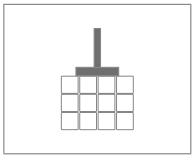
BMBS	**Bügel-Metall-Band-Säge**
HMBS	**Horizontal-Metall-Band-Säge**
G	**Maschine schneidet einfache Gehrung**
DG	**Maschine schneidet Doppel-Gehrung**
H	**Säge mit teilweise hydraulisch gesteuerten Funktionen**
HA	**Halb-Automatische Maschine**
NC	**teilautomatischer NC-Betrieb**
CNC	**automatischer CNC-Betrieb**
X	**erweiterte Elektronik unter Berücksichtigung der Materialbeschaffenheit**



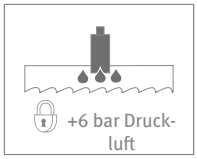
AUSSTATTUNGS- UND ZUBEHÖRDETAILS:



Arbeitsplatz-beleuchtung



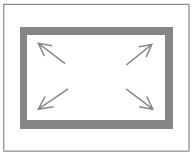
hydr. Bündel-spannvorrichtung



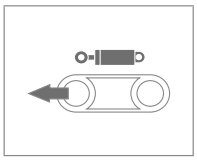
Mikrosprühsystem



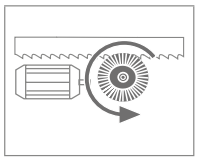
Digitale Winkelanzeige des Sägearms



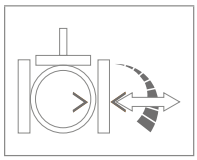
Kontrolldisplay-vergrößerung



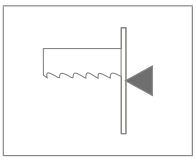
Hydraul. Band-spannvorrichtung



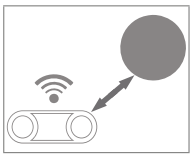
Motorische Spänebürste



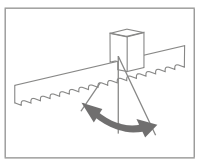
Druckminderer Spannstock



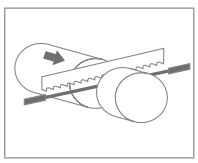
Anzeige für Absenk-geschwindigkeit am Bedienpult (mm/min)



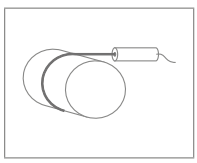
Schnittstelle für Fernwartung



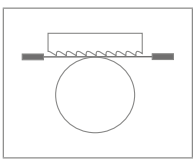
Schnittverlaufs-kontrolle



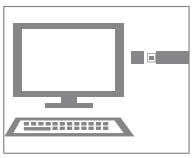
Materialanfangs-erkennung



Schnittlinienlaser



Autom., kontaktlose Einstellung der oberen Arbeitsposition



Jahreslizenz für externe Maschinen-programmierung

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

	Art.-Nr.
Inbetriebsetzung und Einweisung von Standardmaschinen	EINWMET
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET
Inbetriebsetzung und Einweisung von Spezialmaschinen*	EINWGBPMET

** DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB,GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung*

Die Inbetriebsetzung beinhaltet:

- Aufbau der Maschine
- (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Dauer der Inbetriebsetzung und Einweisung: 8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zuzüglich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unseren Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

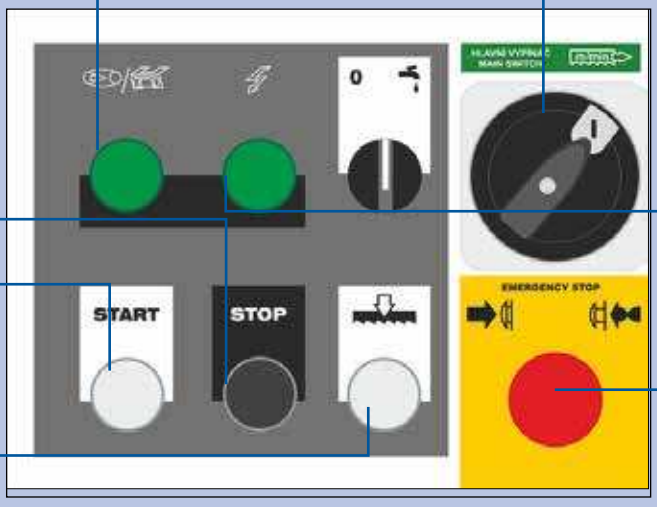
Das Bedienpanel der H-Modelle

Funktionsweise der H-Modelle:
Die Sägen der Version H verfügen über einen Hydraulikzylinder, der die Absenkung des Sägearms steuert. Mittels Wahlschalter kann zwischen manuellem Modus und Schwerkraftmodus umgeschaltet werden. Im manuellen Modus wird der Sägearm durch Handbetrieb abgesenkt. Im Schwerkraftmodus wird der Sägevorgang durch Betätigen eines Druckschalters gestartet und die Absenkung erfolgt durch das eigene Gewicht des Sägearms, wobei die Absenkgeschwindigkeit durch ein Drosselventil unter dem Bedienpanel reguliert werden kann.

Der Schnitt wird jeweils mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt und das Sägeband stoppt nach Beendigung des Sägevorgangs automatisch. Die Anhebung des Sägearms erfolgt jeweils manuell. Bei Erreichen der oberen Endlage verriegelt sich der Absenkzylinder automatisch.

Standard

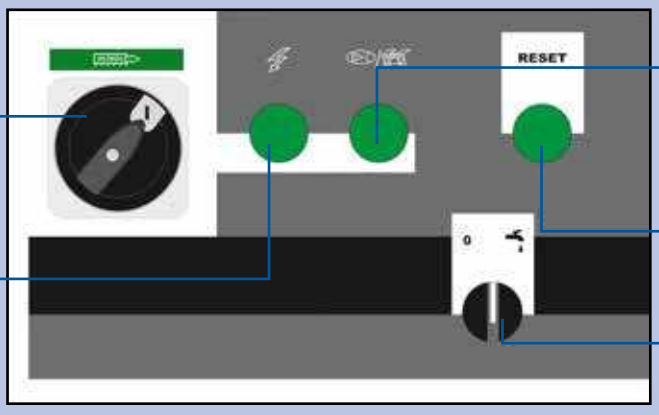
- Prüflampe für die Sägebandspannung und Kontrolllampe: - leuchtet grün, wenn die Bandspannung korrekt und die Sägebandabdeckung geschlossen ist
- Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus
- Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang
- Absenkung des Sägearms (während Stillstand des Sägebandes)



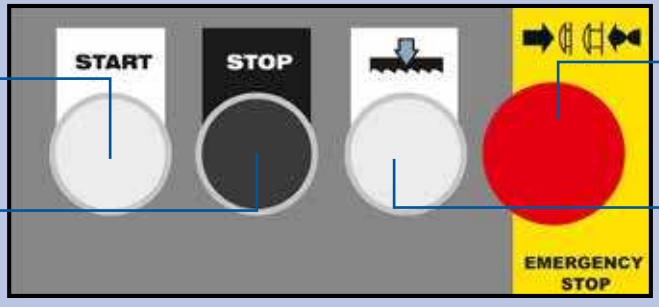
- Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 2 Stufen, z.B.: Position 1: 35 m/min, Position 2: 70 m/min
- Dieser Schalter ist gleichzeitig der Hauptschalter
- Kontrolllampe zeigt, ob die Maschine am Hauptschalter eingeschaltet ist
- Not-Aus-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

BMBS 300 x 320 H-DG

- Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 3 Stufen: Position 1: 42 m/min. Position 2: 85 m/min. Position 0: die Maschine ist aus
- Kontrolllampe: Die Maschine ist betriebsbereit



- Prüflampe für die Sägebandspannung und Sägebandschutzabdeckung
- RESET-Knopf um die Maschine auf „Betriebsbereit“ zu setzen
- Kühlmittelpumpe



- Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang.
- Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

- Not-Ausschalter
- Absenkung des Sägearms. Die Absenkgeschwindigkeit kann mit einem Drosselventil gesteuert werden

Das Bedienpanel der Halbautomaten HA

Funktionsweise des Halbautomaten:
Die Sägemaschinen der Version HA verfügen über hydraulische Funktionen, die eine halbautomatische Betriebsweise ermöglichen. Nachdem die Maschine gestartet ist, spannt der Spannstock das Werkstück automatisch. Der Sägeschnitt wird mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt. In der unteren Endposition stoppt die Absenkbewegung selbstständig, der Sägearm fährt in seine obere Endlage zurück. Der Spannstock öffnet automatisch, so dass der Bediener nur noch das Material bewegen muss.

Durch Aktivierung der Stopp-Funktion kann der Sägevorgang jederzeit unterbrochen werden. Das Band läuft sich frei und der Sägearm fährt ohne Öffnen des Spannstocks oder Abschalten der Maschine aus dem Schnittkanal.

- Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z.B.:
  1. MENÜ-Taste zum Ansteuern der verschiedenen Menüpunkte, die am Bildschirm angezeigt werden
  2. Werkstück -/ Schnittzähler
  3. BRP-Anzeige*
  4. Anzeige über den Status des Hydrauliksystems
  5. Anzeige über die Spannung des Sägebandes
  6. Anzeige der Position des Sägearms (optional)
  7. Anzeige für die Sägebandgeschwindigkeit
  8. Winkelanzeige
- Start des Zyklus - durch Drücken der Taster startet der Bearbeitungszyklus der Säge. Der Sägearm muß sich dafür in der oberen Endposition befinden.
- Spannstock-Steuerung - wenn der Spannstock noch geöffnet ist, bevor der Zyklus beginnt, schließt die Steuerung diesen automatisch nach dem Start des Zyklus und öffnet diesen nach Beendigung des Arbeitsschrittes.
- Sägearm-Steuerung - Steuerung der Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms



- Not-Ausschalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

Kontrollfeld

START
- *im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts*
- *zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitg betätigt werden*

STOPP
- *unterbricht den Schnitt in jeder Position*
- *nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt*

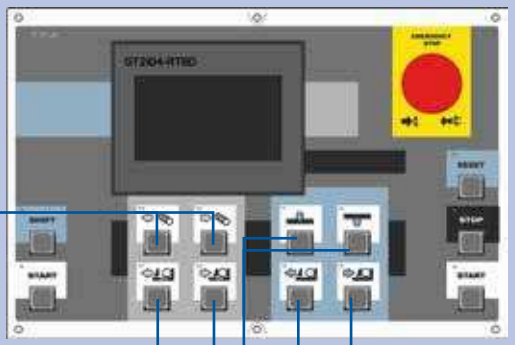
***BRP - Sägebandüberwachung**
BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägerahmen stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert, setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.

Das Bedienpanel der halb- und vollautomatischen Typen CNC

Die Sägen mit CNC-Steuerung können im halb- und vollautomatischen Modus betrieben werden.
Funktionsweise des Halbautomaten:
Im halbautomatischen Modus arbeitet die Säge wie unter Funktionsweise des Halbautomaten beschrieben.

Funktionsweise des Vollautomaten:
Bei der vollautomatischen CNC-Ausführung ist es möglich, neun verschiedene Aufgaben zu programmieren. Das Programm beinhaltet pro Aufgabe die Anzahl der Schnitte und die Schnittlängen.

Die Arbeitsschritte zur Materialzuführung werden automatisch von einem Prozessor errechnet. Es ist möglich, verschiedene Schnittfolgen abzurufen und Programme mit verschiedenen Schnittlängen automatisch hintereinander ablaufen zu lassen.



- Vorschub
- Materialspannung mit dem Spannstock
- Öffnen und schließen des Spannstockes
- Höhenverstellung des Sägerahmens

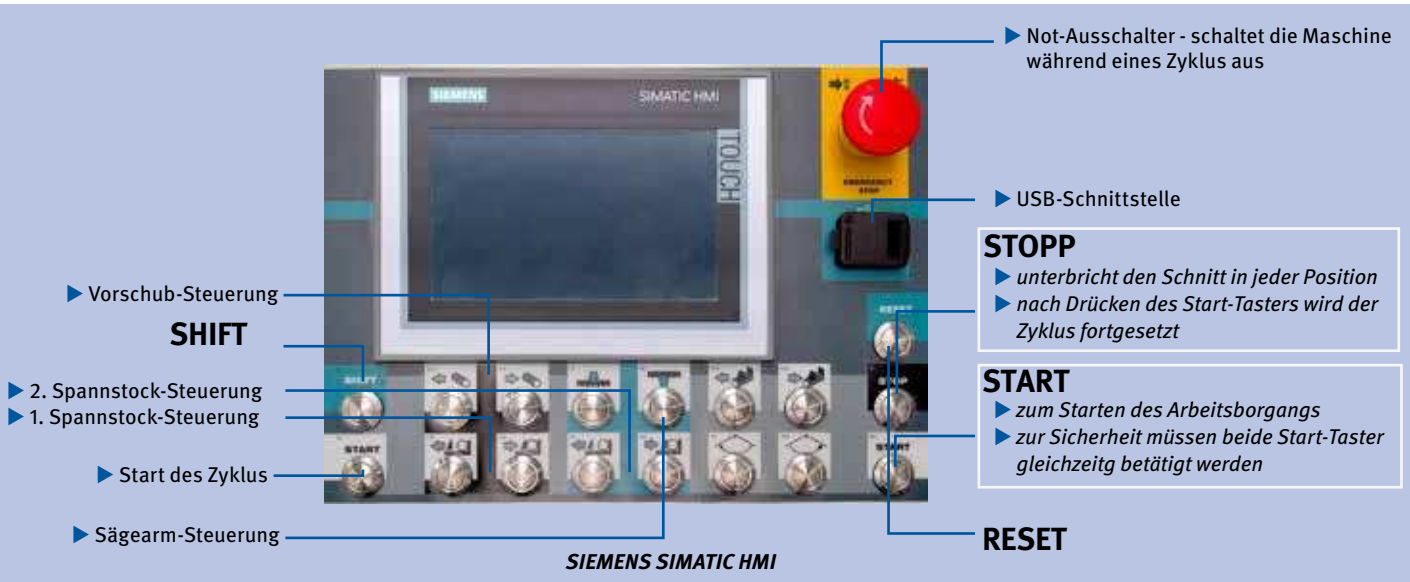
Großes Display
- *Hier werden die Werte angezeigt, die man bei der Informationsanzeige gewählt hat.*
- *Kontrollfeld*

START
- *im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts*
- *zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitg betätigt werden*

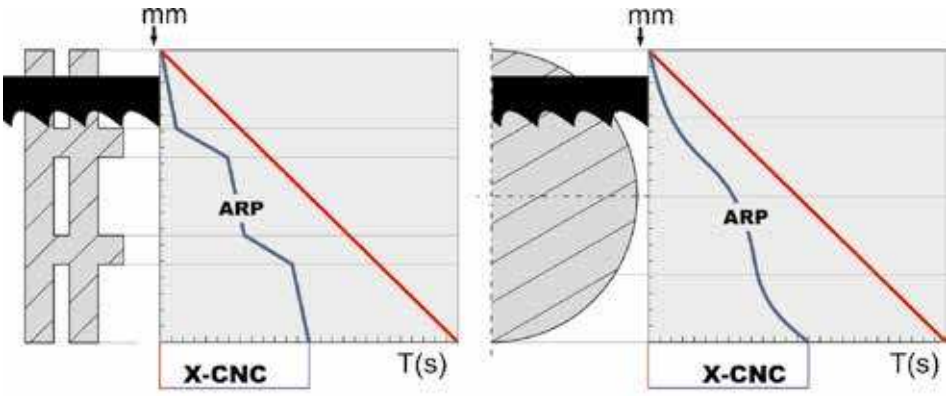
STOPP
- *unterbricht den Schnitt in jeder Position*
- *nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt*

***BRP - Sägebandüberwachung**
BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägerahmen stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.

Das Bedienpanel der Halbautomaten HA-X-Modelle



Funktionsweise des ARP-Systems für hohe Schnittgenauigkeit und lange Standzeit



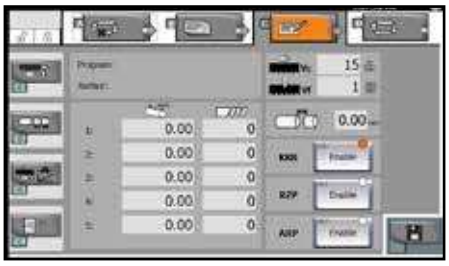


Das ARP-System sorgt für die automatische Steuerung der Sägearmbewegung in Abhängigkeit vom Materialwiederstand infolge der auftretenden Schnittkräfte. Wenn der Widerstand größer wird, reduziert das ARP-System automatisch die Absenkgeschwindigkeit und ermöglicht dadurch ein optimales Schnittergebnis mit hoher Winkelgenauigkeit.

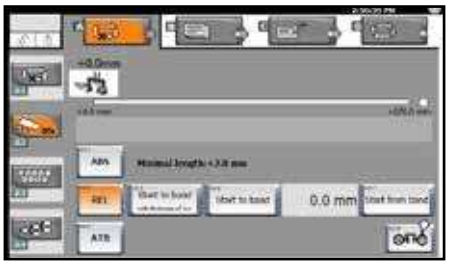
Bei geringerem Widerstand beschleunigt ARP die Absenkgeschwindigkeit. Durch die automatisch optimierte Absenkgeschwindigkeit wird der Arbeitsprozess beschleunigt und die Standzeit des Sägeblattes erhöht. Das ARP-System wird mit allen Sägen in X-Ausführung ausgeliefert.
Sie sparen Geld bei besseren Schnittergebnissen und profitieren von einer erhöhten Standzeit des Sägebandes.

Das Bedienpanel der X-Modelle









Benutzerfreundliche Umgebung:
- Das Steuersystem kommuniziert mit dem Maschinenbediener in der Muttersprache des Bedieners
- Grafik-Touchscreen mit intuitiver Bedienung und verständlichen Piktogrammen
- Vier Fenster zum Optimieren der gewünschten Parameter für einen schnellen Start des Betriebs

Technische Beschreibung:
- Datenübertragung über USB-Schnittstelle möglich
- Mehrfachzugriffsebenen mit Hilfe von Benutzerkonten
- Einfaches Hochladen neuer Softwareversionen

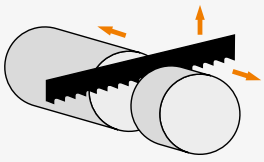
Funktionsbeschreibung:
- Das Steuersystem ermöglicht es, bis zu 1000 Programme mit Schnittparametern zu erstellen. Jedes Programm kann schnell mit dem Suchfilter gefunden werden (nach Qualität des Materials, Auftragsnummer, Anzahl der Stücke, Schnittlängen, Schnittdaten uvm.)
- **KKR-Modus (Option):** Schnittverlaufskontrolle misst permanent die Rechtwinkligkeit des Schnittes
- **ARP-Modus:** Die automatische Schnittvorschubregelung wurde weiter optimiert, so dass der Bediener nur die Belastungssstufen (Ampere) während des Schnitts einstellen muss. Wir empfehlen diese Funktion beim Schneiden von Materialien mit unterschiedlichen Wandstärken (Querschnitt).
- **RZP-Modus:** Anpassung des Vorschubs und der Schnittgeschwindigkeit mittels Einstellung der Schnittzonen entsprechend der Querschnittsform und Größe des zu bearbeitenden Materials (empfohlen mit HM-Sägebändern)

Einstellung der Materialzuführung:
- Normal, stufenweise, *TOF* (= Inkremental), CMU (= Vorschub mit automatischem Öffnen der Schnittzone)

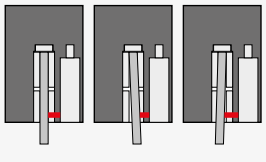
Verbesserter GTO-Modus:
- Vorschub zu der gewählten Position. Funktionen: ABS, REL, ATB

ATB-Modus:
- Automatische Bewegung des Materials in die Schnittzone, ohne einen Kopfschnitt durchführen zu müssen, wenn ein neues Material in die Maschine eingelegt wird.

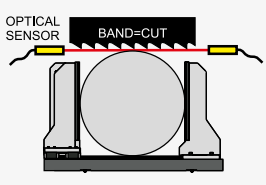
Optional ab Werk erhältlich bei den Modellen HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC:



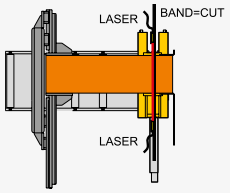
- ***CMU:*** *Automatisches Öffnen der Schnittzone. Das Sägeband fährt berührungsfrei aus dem Schnittkanal, dadurch längere Standzeit des Sägebandes (für HM-Bänder geeignet).*



- ***KKR:*** *Schnittverlaufskontrolle, Die Sägebandführung besitzt Sensoren, welche den Schnittverlauf kontrollieren. Sollte der Schnitt abweichen, werden diese Informationen an die Steuerung geschickt und die Schnittgeschwindigkeit verlangsamt.*



- *Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes: zwei Sensoren geben der Hydraulik ein Signal, sobald die Lichtschranke den oberen Endpunkt des Materials erreicht hat. Die Steuerung schaltet dann vom Eilgang auf die Bearbeitungsgeschwindigkeit um.*



- ***ATB:*** *Automatische Materialanfangserkennung: mittels Laser wird der Materialanfang (0-Stellung in der Steuerung) ermittelt.*

SCHWENKRAHMEN-METALLBANDSÄGEN



Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

BMBS 220 x 250 H-G – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- Gehrungsverstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- Horizontal schwenkbarer Sägearm
- Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägegeschwindigkeiten von 30 und 65 m/min
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- Kühlmittelpumpe



Spannhebel für Winkelverstellung von vorne
Ihr Nutzen: Schnelleres Verstellen des Schnittwinkels

Manuell



Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

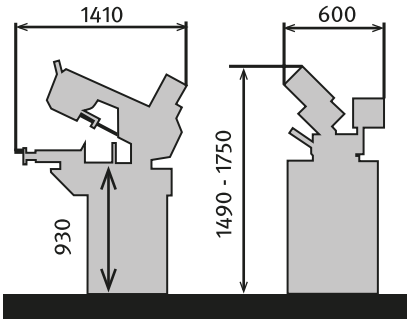


Sägeband Starter-Set 2.450 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657000
125,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Nachstellbarer Anschlag



Modell	**BMBS 220 x 250 H-G**
Art.-Nr.	3680001
€ zzgl. USt.	**3.750,00**

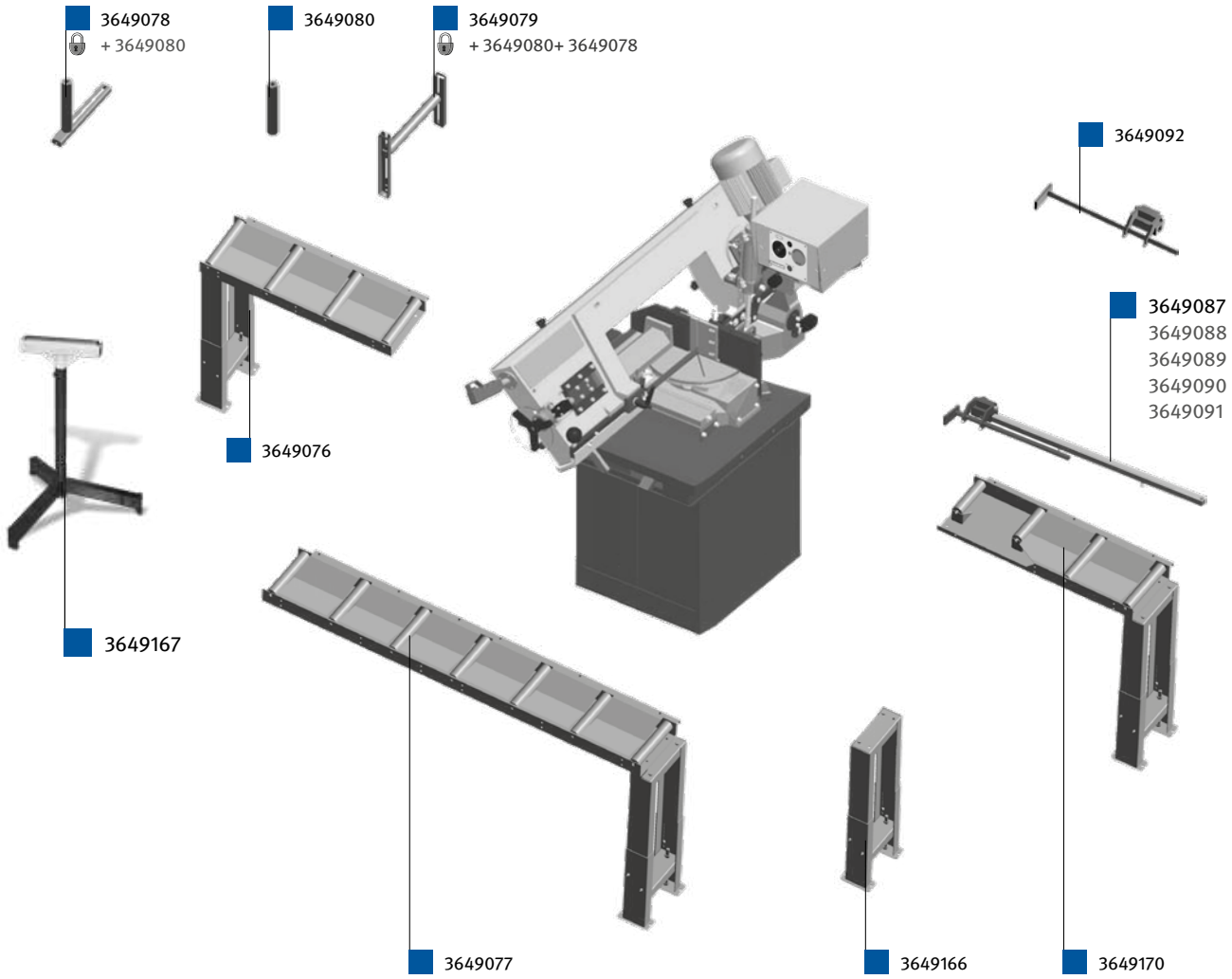
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	30/65 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	930 mm
Sägebandabmessungen	2.450 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,75/1,1 kW / 400V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.410 x 600 x 1.750 mm
Gewicht ca.	235 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
◎	220	160	90	X
●	120 (2)	85 (2)	55 (2)	X
▭	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

(2) empfohlene Werte



Rollenbahnen 290 mm (inkl. Bein)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1000 mm, 200 kg/m	3649076	**615,00**
2000 mm, 200 kg/m	3649077	**829,00**
Verbindungsrollenbahn f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussteile 1000mm	3649170	**615,00**

M42 Sägebänder 2.450x27x0,9mm		
2-3 ZpZ M42 Sprint	3655121	**25,00**
2-3 ZpZ M51 Blizzard	3655126	**36,00**
3-4 ZpZ M42 Sprint	3655120	**25,00**
3-4 ZpZ **(VPE=5)** M42	3655800	**135,00/VPE**
3-4 ZpZ M51 Blizzard	3655125	**36,00**
4-6 ZpZ M42 Sprint	3655119	**25,00**
4-6 ZpZ **(VPE=5)** M42	3655801	**135,00/VPE**
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655122	**25,00**
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655127	**25,00**
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655123	**25,00**

Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649078	**115,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm	3649079	**110,00**
Zusatzbeine zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167	**249,00**
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	**309,00**
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	**359,00**
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	**405,00**
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	**455,00**
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	**505,00**
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	**1.679,00**
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	**1.919,00**
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	**2.049,00**
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	**2.179,00**
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	**2.305,00**
zusätzlicher Anschlag	3649092	**209,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 323***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis +60°. HA-Version vollhydraulisch mit Halbautomatik

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Bobuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch – ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Mit schwenkbarem Bedienpult
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Kühlmittelpumpe
- Absenkung des Sägearms durch Eigengewicht

BMBS 230 x 280 HA-DG zusätzlich:

- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- BRP-Sägebandüberwachung
- Schnittantaster
- Schwenkbares Bedienpult
- Sägerahmen hydraulisch absenkbar
- Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch - nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition





! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*

Manuell

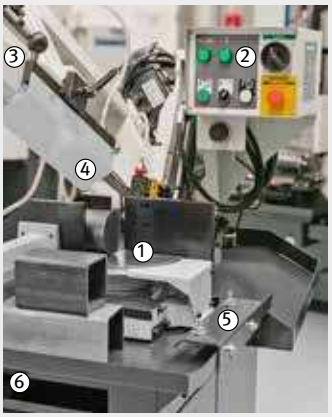
Halbautomatisch



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 230 x 280 HA-DG



① ***Serienmäßiger Drehteller inkl. mitdrehendem Schnittspalt***
Ihr Nutzen: Kein Einschneiden in den Sägetisch - dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhre Schnittgenauigkeit!

② ***Ergonomisches Bedienkonzept***

③ ***Sägerahmen hydraulisch absenkbar (HA-DG)***
Ihr Nutzen: Gerader Schnitt durch gleichbleibende Absenkgeschwindigkeit

④ ***Hartmetall Sägebandführungen***
Ihr Nutzen: Präziser Schnitt erleichtert die Weiterverarbeitung

⑤ ***Serienmäßige Anbauadapter für Rollenbahnen***

⑥ ***Spannhebel für Winkelverstellung von vorne***
Ihr Nutzen: Schnelleres Verstellen des Schnittwinkels



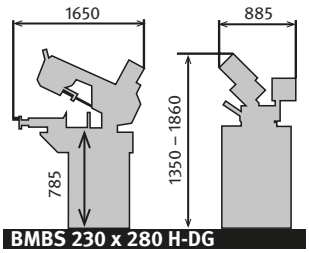
Sägeband Starter-Set 2.720 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

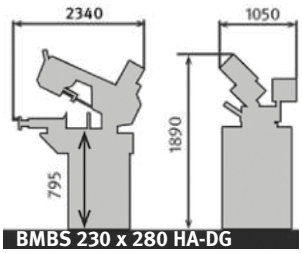
Art.-Nr. 3657001

169,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Verstellbarer Längenanschlag



BMBS 230 x 280 H-DG



BMBS 230 x 280 HA-DG

Modell	**BMBS 230 x 280 H-DG**	**BMBS 230 x 280 HA-DG**
Art.-Nr.	3680013	3690026
€ zzgl. USt.	**5.150,00**	**9.150,00**
Technische Daten		
Geschwindigkeitsstufen	2	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	785 mm	795 mm
Restwerkstücklänge min.	22 mm	22 mm
Sägebandabmessungen	2.720 x 27 x 0,9 mm	2.720 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,9/1,4 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 885 x 1.860 mm	2.340 x 1.050 x 1.890 mm
Gewicht ca.	320 kg	420 kg
Transportverpackungspauschale(1)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 400 = 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

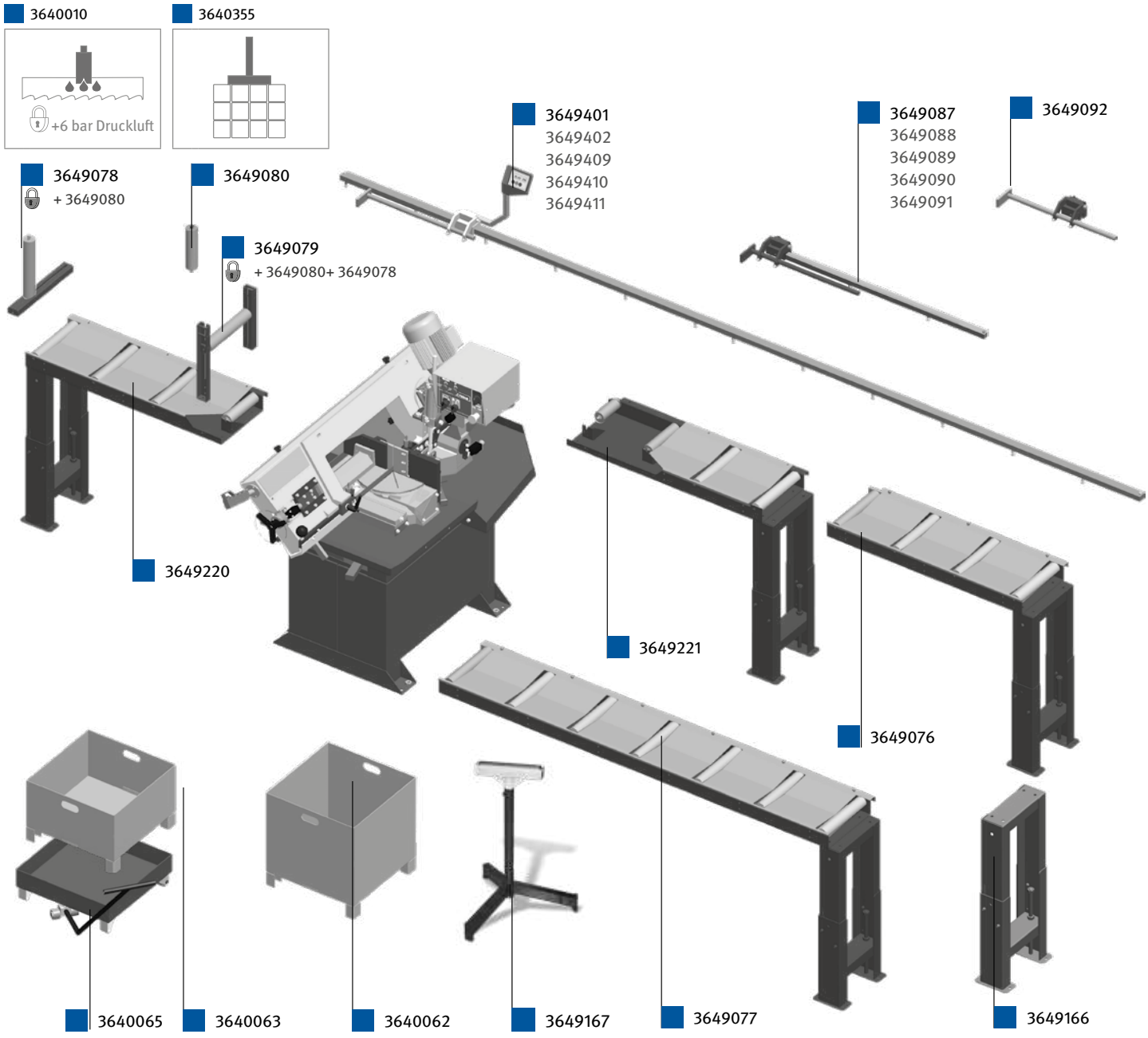
Spannbereiche BMBS 230 x 280 H-DG

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	185	230	190	120	X
●	110 2)	150 (2)	110 (2)	80 (2)	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

Spannbereich BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	45°	0°	45°	60°	
◯	185	230	190	190	X
●	110	150	110	80	X
▭	180 x 120	280 x 220	180 x 170	120 x 90	280 x 120

(2) empfohlene Werte



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	**309,00**
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	**359,00**
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	**405,00**
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	**455,00**
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	**505,00**
zusätzlicher Anschlag	3649092	**209,00**
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	**1.679,00**
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	**1.919,00**
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	**2.049,00**
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	**2.179,00**
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	**2.305,00**
Sägebänder 2.720 x 27 x 0,9 mm		
2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703	**40,00**
2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603	**27,00**
3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604	**27,00**
3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704	**40,00**
3-4 ZpZ M42-X-FIT **(VPE=5)**	3655805	**145,00/VPE**
4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706	**40,00**
4-6 ZpZ M42-X-FIT **(VPE=5)**	3655806	**145,00/VPE**
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508	**27,00**
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510	**27,00**
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514	**27,00**

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung **(nur H-DG)**	3640355	**905,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen Breite 290 mm		
1000 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076	**615,00**
2000 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077	**829,00**
Verbindungsrollenbahn 1000 mm Zufuhrseite	3649220	**615,00**
Verbindungsrollenbahn 1000 mm Abfuhrseite	3649221	**615,00**
Zubehör Rollenbahnen 290 mm		
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt: 3649080 (1))**	3649078	**115,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm **(benötigt: 3649080(1) + 3649078(1))**	3649079	**110,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167	**249,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 323***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

(1) muss mitbestellt werden!

Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 230 x 280 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis +60° rechts

- Zum Sägen von z.B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gelagerter Drehteller
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des
- Sägearms
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Materialvorschub erfolgt hydraulisch
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- BRP-Sägebandüberwachung
- Mit schwenkendem Schnittspalt bei Gehrungsverstellung -› Schneidet so nicht in den Sägetisch
- Materialvorschub erfolgt über Hydraulikzylinder
- Mit direktem Kühlsystem an den Bandführungen
- Kühlmittelpumpe
- Digitale Winkelanzeige
- Schnittantaster
- Spänebürste
- Schwenkbares Bedienpult
- Bandspannungsüberwachung
- Langhubzylinder an beiden Spannstöcken
- Frequenzumrichter



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 240

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch

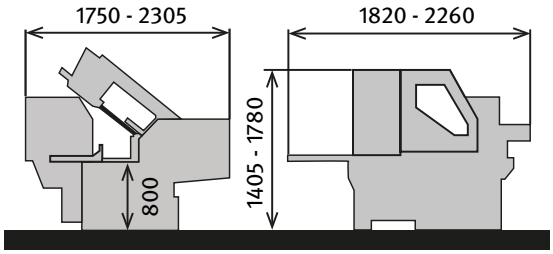




Sägeband Starter-Set 2.720 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
Art.-Nr. 3657001
169,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug

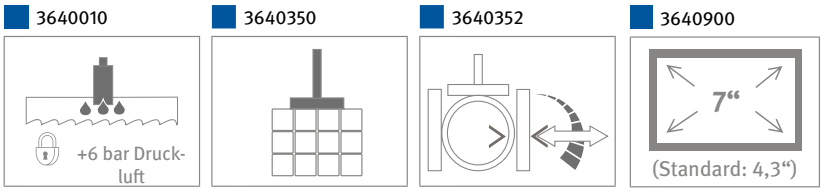


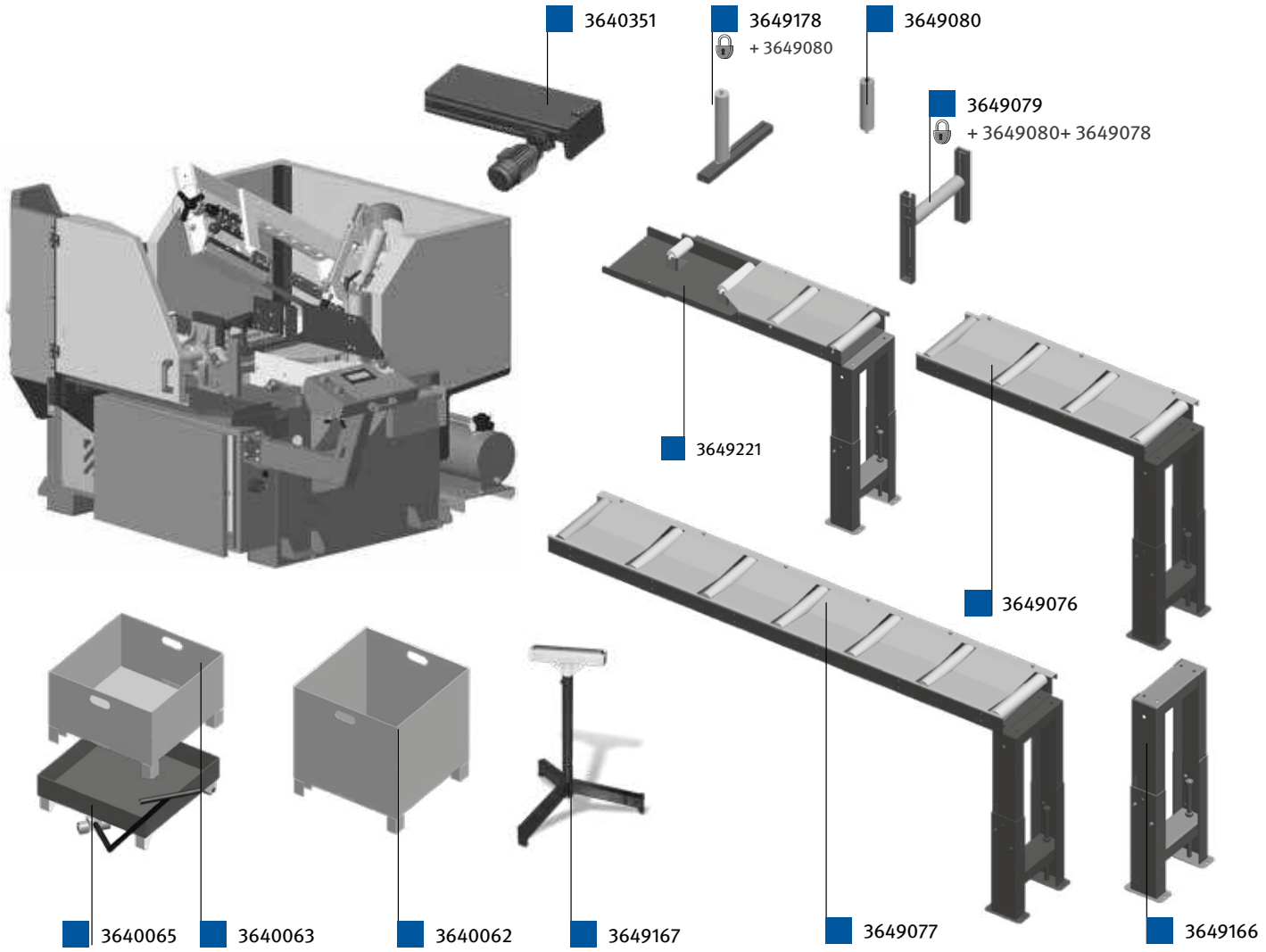
Modell	**BMBS 230 x 280 CNC-G**
Art.-Nr.	3690053
€ zzgl. USt.	**19.090,00**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	120 + 20 mm
Sägebandabmessungen	2.720 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.305 x 2.260 x 1.780 mm
Gewicht ca.	780 kg
Transportverpackungspauschale(1)	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 1000 = 148,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
◯	230	180	110	X
●	230	180	110	X
▭	280 x 200	180 x 170	100 x 70	280 x 120





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900	**1.089,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640350	**1.679,00**
Späneförderer	3640351	**1.899,00**
Druckminderer Spannstock	3640352	**1.035,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen Breite 290 mm		
1000 mm, 200 kg/m	3649076	**615,00**
2000 mm, 200 kg/m	3649077	**829,00**
Verbindungsrollenbahn 1000 x 290 mm Abfuhrseite	3649221	**615,00**
Zubehör Rollenbahnen 290 mm		
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt: 3649080(2))**	3649078	**115,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm **(benötigt: 3649080(2) + 3649078(2))**	3649079	**110,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167	**249,00**

(2) muss mitbestellt werden!

Sägebänder 2.720 x 27 x 0,9 mm		
2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603	**27,00**
2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703	**40,00**
3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604	**27,00**
3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704	**40,00**
3-4 ZpZ M42-X-FIT (VPE=5)	3655805	**145,00/VPE**
4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706	**40,00**
4-6 ZpZ M42-X-FIT (VPE=5)	3655806	**145,00/VPE**
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508	**27,00**
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510	**27,00**
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514	**27,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

BMBS 260 x 280 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von -45° bis 60°

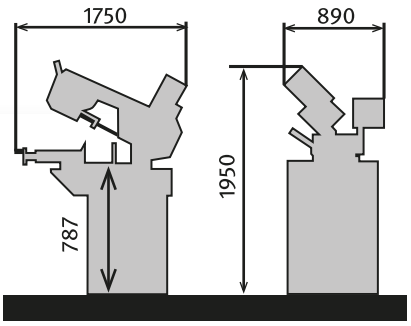
- Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Gehrungseinstellung von -45° bis +60° von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Sägebandführungen mit Kühlsystem
- Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung des Sägebandes
- Beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Am Ende des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- Absenkung des Sägearms durch Gravitation
- Drehteller mit schwenkendem Schnittspalt: Kein Einschneiden in den Sägetisch, dadurch immer eine plane Auflagefläche und somit eine höhere Schnittgenauigkeit
- Ergonomisches Bedienkonzept
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Kühlmittelpumpe

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Manuell



Lieferumfang:
› Sägeband
› Längenanschlag 1 Meter
› Bedienwerkzeug



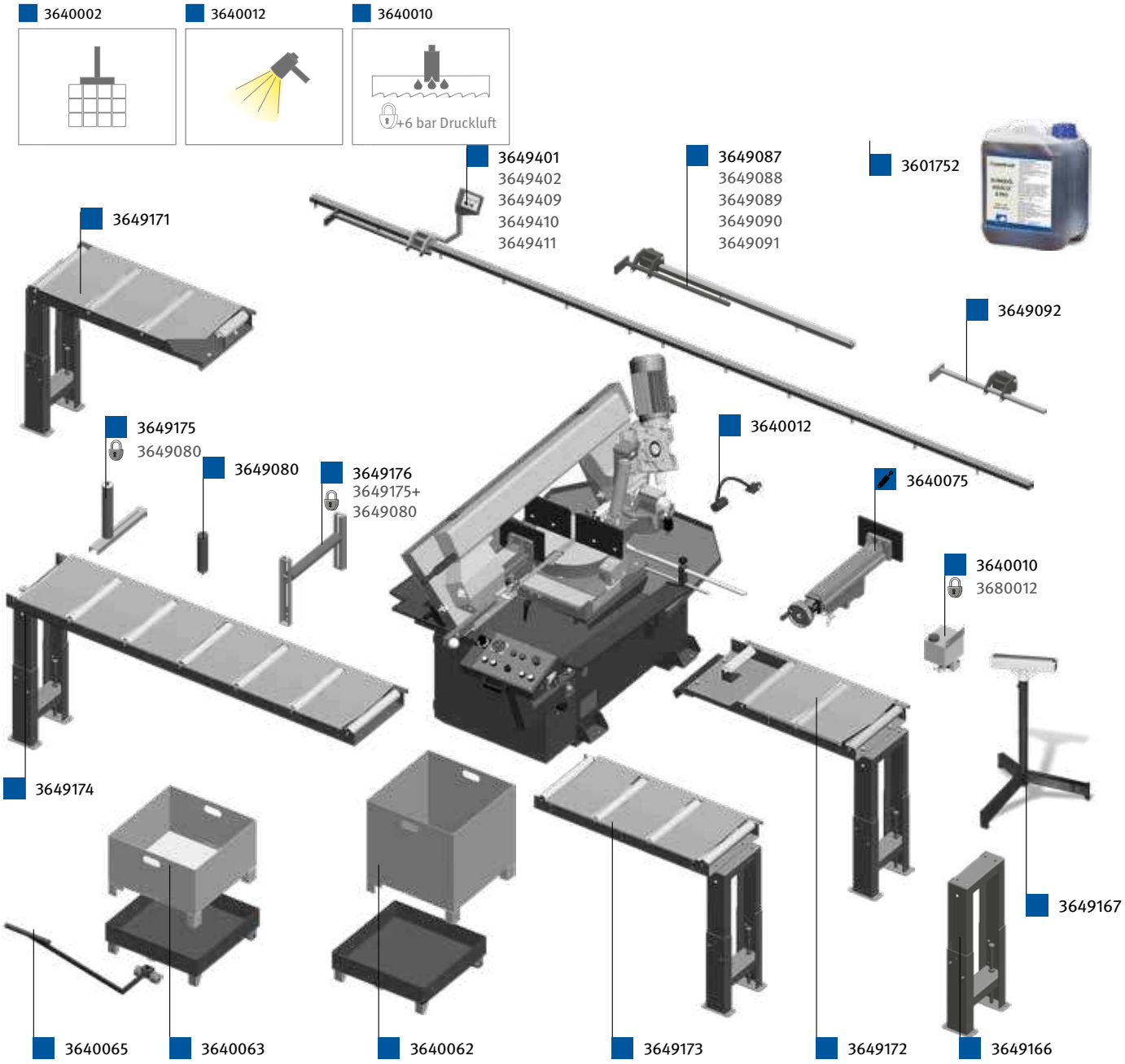
Modell	**BMBS 260x280 H-DG**
Art.-Nr.	3680014
€ zzgl. USt.	**5.590,00**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	787 mm
Sägebandabmessungen	2.970 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,9/1,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.750 x 890 x 1.950 mm
Gewicht ca.	320 kg
Transportverpackungspauschale(1)	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 400 = 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	195	255	215	126	X
●	110	150	110	80	X
▭	280 x 120	280 x 250	200 x 210	135 x 110	280 x 120



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
manuelle Bündelspannvorrichtung	3640002	**455,00**
Spannstock hinter dem Schnitt	3640075	**1.729,00**
Spänebürste	3640105	**14,90**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen		
1000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649173	**645,00**
2000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649174	**905,00**
Verbindungsrollenbahn 390 mm Zufuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649171	**725,00**
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172	**725,00**
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. MwSt**
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175	**129,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176	**129,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	**215,00**
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	**309,00**
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	**359,00**
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	**405,00**
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	**455,00**
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	**505,00**
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	**1.679,00**
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	**1.919,00**
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	**2.049,00**
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	**2.179,00**
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	**2.305,00**
zusätzlicher Anschlag	3649092	**209,00**
M42 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. MwSt**
3-4 ZpZ Sprint	3658045	**29,00**
4-6 ZpZ Sprint	3658046	**29,00**
5-8 ZpZ Sprint	3658047	**29,00**
6-10 ZpZ Sprint	3658048	**29,00**
3-4 ZpZ X-FIT (VE5)	3658050	**142,00/VE**
4-6 ZpZ X-FIT (VE5)	3658051	**142,00/VE**
5-7 ZpZ X-FIT (VE5)	3658052	**142,00/VE**

(1) muss mitbestellt werden!

Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 300 x 320 H-DG – Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45°

- Zum Sägen von Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- Kabelgebundene Fernbedienung zum Starten der Maschine und zum Absenken des Sägearms
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Schwenkbarer Sägearm von +60° bis -45°
- Sägebandantrieb über wartungsarmes, ölgeschmiertes Schneckengetriebe
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz ausgestattet
- Gelagerter Drehteller
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Spannstock mit manueller Schnellspannvorrichtung des Materials und Schnellspannvorrichtung für seitliche Verstellung des Spannstockes
- Schwenkbares Bedienpult
- Mit Bandspannungsüberwachung
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Kühlmittelpumpe



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267



Werkzeuglose Einstellung des Spannstocks und des Drehtellers
- Große Gradskala

Ihr Nutzen: Verkürzt die Einstellzeit

Manuell



Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



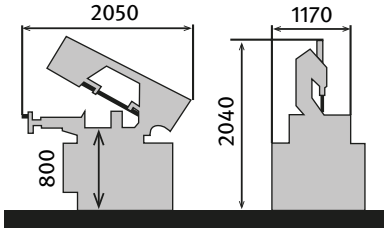
Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657002

169,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Längenanschlag 1 Meter



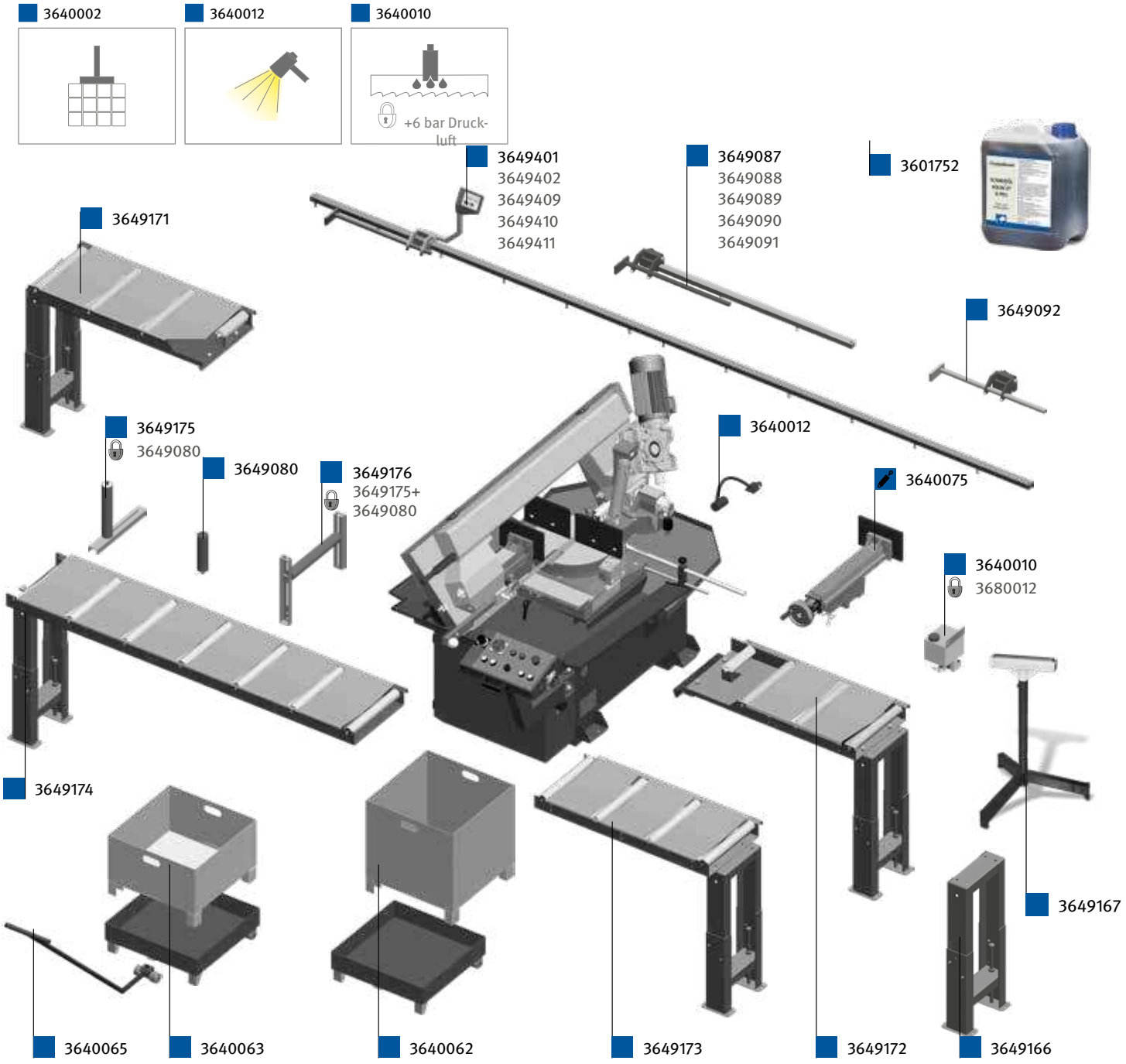
Modell	**BMBS 300 x 320 H-DG**
Art.-Nr.	3680012
€ zzgl. USt.	**7.450,00**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	30 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,3 / 1,8 KW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.050 x 1.170 x 2.040 mm
Gewicht ca.	605 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 600 = 110,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereiche

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	300	300	270	200	X
●	110 (2)	180 (2)	110 (2)	80 (2)	X
▭	300 x 280	320 x 290	270 x 200	190 x 200	320 x 160

2) empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
manuelle Bündelspannvorrichtung	3640002	**455,00**
Spannstock hinter dem Schnitt	3640075	**1.729,00**
Spänebürste	3640105	**14,90**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen 390 mm		
1000 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649173	**645,00**
2000 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649174	**905,00**
Verbindungsrollenbahn 390 mm Zufuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649171	**725,00**
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172	**725,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

M42 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm		
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815	**190,00/VPE**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816	**190,00/VPE**
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. MwSt**
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175	**129,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176	**129,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	**215,00**
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	**309,00**
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	**359,00**
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	**405,00**
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	**455,00**
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	**505,00**
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	**1.679,00**
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	**1.919,00**
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	**2.049,00**
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	**2.179,00**
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	**2.305,00**
zusätzlicher Anschlag	3649092	**209,00**

(1) muss mitbestellt werden!

BMBS 300 x 320 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägefunktionen hydraulisch gesteuert
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Gelagerter Drehteller
- Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch – nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition
- Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- Schwenkbarer Sägearm von +60° bis -45°
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Mit Frequenzumrichter: erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min.
- BRP-Sägebandüberwachung
- Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnellspanner für seitliche Verstellung
- HM-Sägebandführungen
- Schwenkbares Bedienpult
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Kein Einstellen des oberen Endpunktes notwendig
- Kühlmittelpumpe

Halbautomatisch

Info & Video

Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
Art.-Nr. 3657002
169,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug
› Längenanschlag 1 Meter



BMBS 300 x 320 HA-DG



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*



Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss



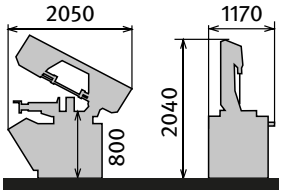
Kugelgelagerter Drehteller mit zusätzlichen Verschleißplatten am Schnittspalt und 15° Rasterung
Ihr Nutzen: Genauerer Schnittwinkel, bessere Materialauflage, Wechsel von Verschleißplatten enfällt



Sägerahmen am Zylindergehäuse montiert
Ihr Nutzen: Mehr Stabilität im Schnitt, ruhigerer Lauf, besseres Schnittergebnis, längere Sägebandstandzeit

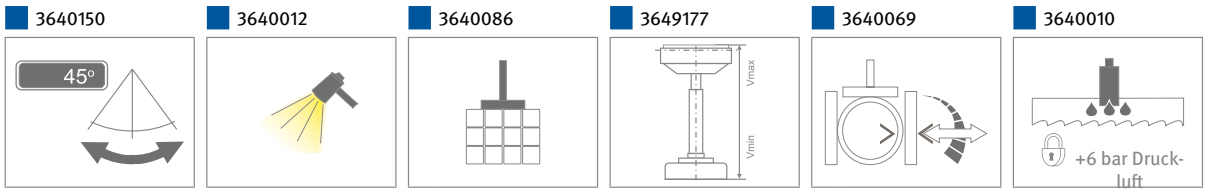
Modell	**BMBS 300 x 320 HA-DG**
Art.-Nr.	3690041
€ zzgl. USt.	**12.190,00**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min.	30 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.050 x 1.170 x 2.040 mm
Gewicht ca.	650 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 600 = 110,00 €**

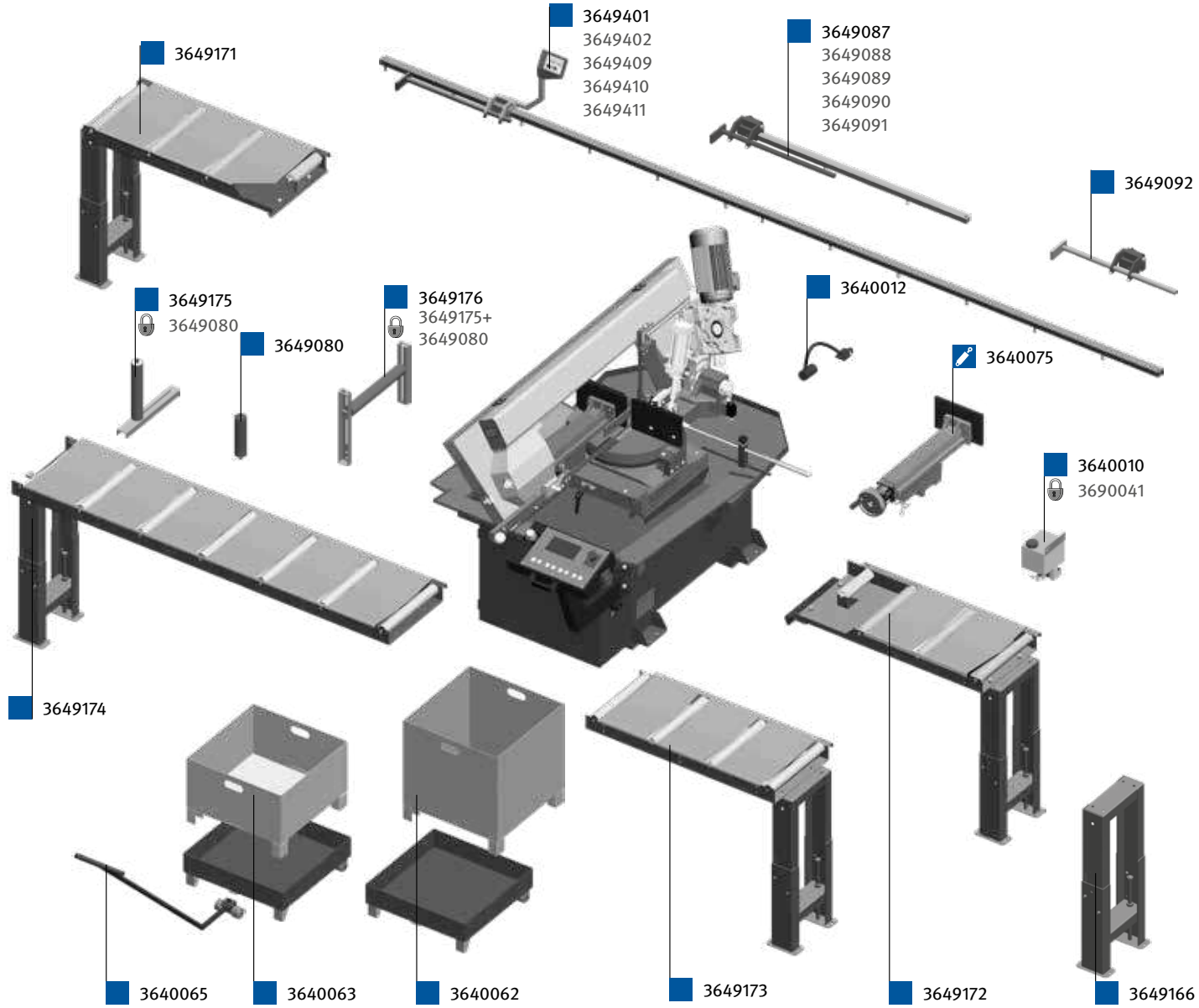
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.



Spannbereiche

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	270	300	300	200	X
●	270	300	300	200	X
▭	300 x 280	320 x 290	270 x 200	190 x 200	320 x 160





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Druckminderer Spannstock	3640069	**545,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung für HA	3640086	**969,00**
Spänebürste	3640105	**14,90**
Digitale Winkelanzeige des Sägearms	3640150	**1.089,00**
Spannstock hinter dem Schnitt mit hydraulischer Materialklemmung	3640107	**1.419,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
M42 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm		
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815	**190,00/VPE**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816	**190,00/VPE**
Verbindungsrollenbahn 390 mm 200 kg/m		
Zufuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649171	**725,00**
Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172	**725,00**
Rollenbahn 1000 x 390 mm, 350 kg/m	3649173	**645,00**
Rollenbahn 2000 x 390 mm, 350 kg/m	3649174	**905,00**
Zubehör Rollenbahnen 390 mm	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. MwSt**
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175	**129,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176	**129,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	**215,00**
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	**309,00**
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	**359,00**
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	**405,00**
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	**455,00**
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	**505,00**
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	**1.679,00**
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	**1.919,00**
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	**2.049,00**
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	**2.179,00**
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	**2.305,00**
zusätzlicher Anschlag	3649092	**209,00**

(1) muss mitbestellt werden!

Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 300 x 320 CNC-G – Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke die Bewegung der Materialzuführung und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20–100 m/min
- BRP-Sägebandüberwachung
- Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Mit schwenkendem Schnittspalt bei Gehrungsverstellung -› Schneidet so nicht in den Sägetisch
- Kühlmittelpumpe
- Schnittantaster
- Winkelanzeige im Display

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Info & Video

Automatisch



Sägeband Starter-Set 3.660 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657002

169,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug



Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
Ihr Nutzen: Erhöhte Durchlaufzeit, präziserer Vorschub, Prozesssicherheit schon beim Sägen



Mitschwenkender Schnittspalt für die manuelle Gehrungsverstellung
▶ Lineargeführter Spannstock
Ihr Nutzen: Genaueres Schnittergebnis, kein Kippen, kein Wegdrücken des Materials

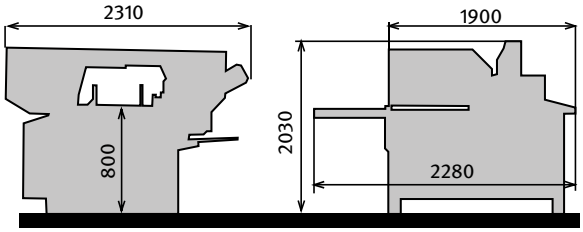


Langhubzylinder an beiden Spannstöcken
Ihr Nutzen: Kürzere Rüstzeiten, Material immer sicher gespannt

Modell	**BMBS 300 x 320 CNC-G**
Art.-Nr.	3690055
€ zzgl. USt.	**23.590,00**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Materialdurchmesser min.	20 mm
Reststücklänge Automatik min.	115 + 20 mm
Sägebandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,4 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.310 x 1.900 x 2.030 mm
Gewicht ca.	904 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 1000 = 148,50 €**

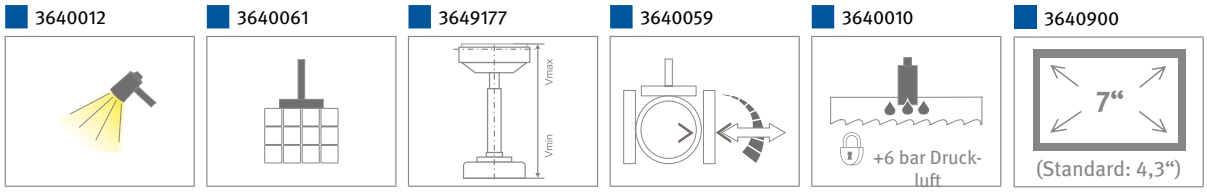
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

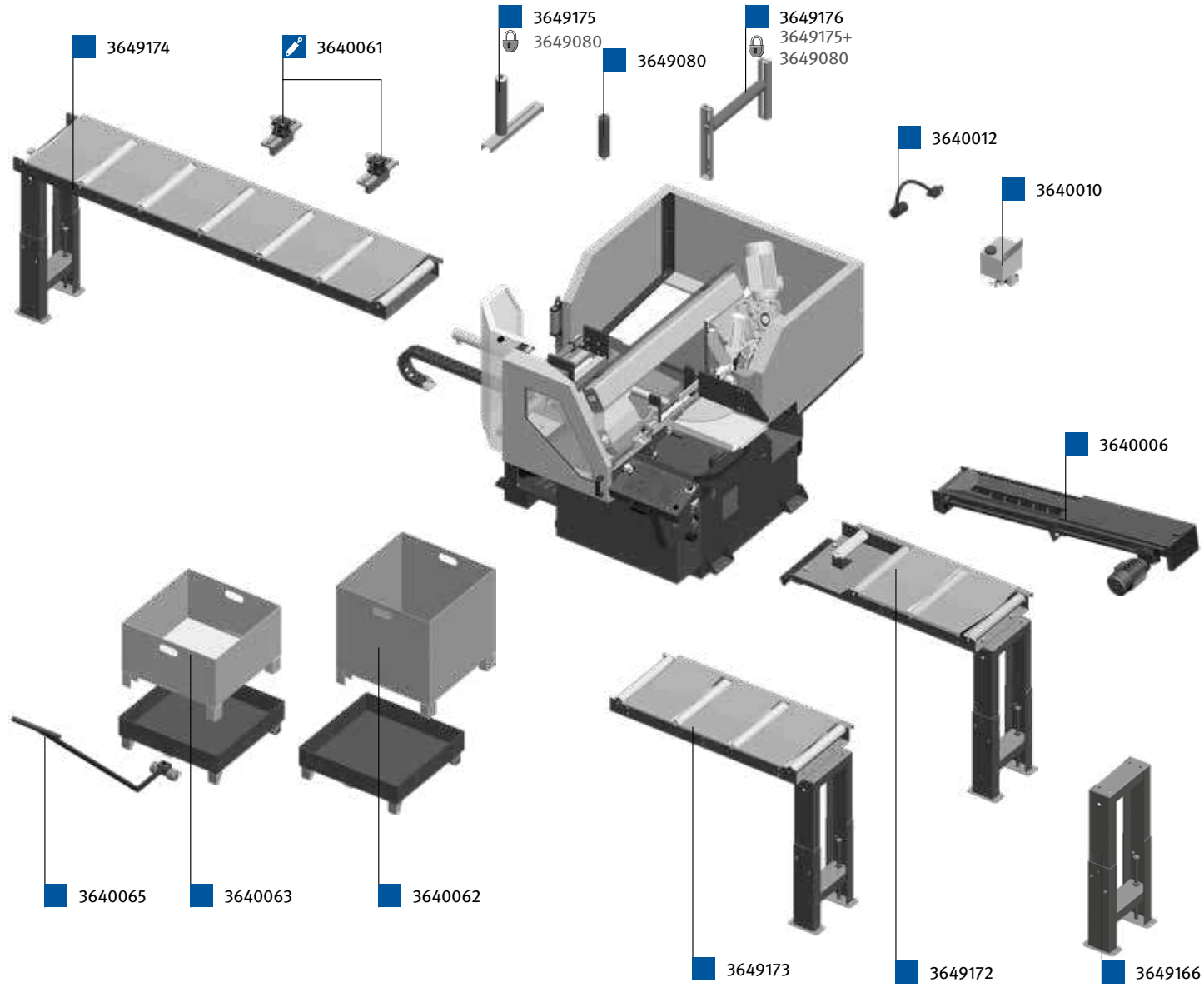


Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
◎	300	290	200	X
●	300	290	200	X
▭	320 x 290	260 x 280	190 x 200	320 x 160

2) empfohlener Minimalwert - Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900	**1.089,00**
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Druckminderer Spannstock	3640059	**1.035,00**
Hydr. Bündelspannvorrichtung	3640061	**1.805,00**
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3640006	**1.905,00**
Zubehör		
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfuhrseite f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 350 kg/m, Rollenbahnlänge 1.000 mm	3649172	**725,00**
1000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649173	**645,00**
2000 x 390 mm, Stat. Stützlast max. 350 kg/m	3649174	**905,00**
Zubehör Rollenbahnen 390 mm		
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich **(benötigt 3649080(1))**	3649175	**129,00**
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	**81,90**
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm **(benötigt 3649080(1) + 3649175(1))**	3649176	**129,00**
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	**279,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	**215,00**
M51 Sägebänder 3.660 x 27 x 0,9 mm		
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655815	**190,00/VPE**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655816	**190,00/VPE**

(1) muss mitbestellt werden!

Vollautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 360 x 500 CNC-G – Automatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis +60° rechts

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- Hydraulisch gesteuertes System für beide Spannstöcke und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- Präziser Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Schwenkbares Bedienpult
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- BRP-Sägebandüberwachung
- Mechanisches Bandspannvorrichtung
- Automatische Bandführungseinstellung
- Die Spannbacken der Materialklemmung sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Kühlmittelpumpe



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*



Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss

Automatisch



! Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

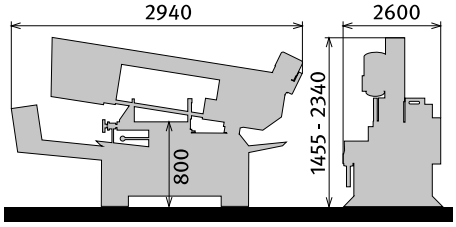


Sägeband Starter-Set 4.780 x 34 x 1,1 mm
1 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
2 Stück mit 5-8 ZpZ
Art.-Nr. 3657003
279,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Arbeitsplatzbeleuchtung
› Bedienwerkzeug

Modell	**BMBS 360 x 500 CNC-G**
Art.-Nr.	3690092
€ zzgl. USt.	**34.790,00**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Restwerkstücklänge min. CNC	190 mm
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.940 x 2.600 x 2.340 mm
Gewicht ca.	1.500 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**

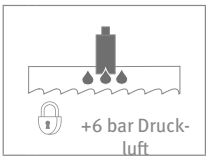
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.



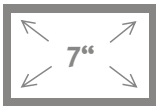
Spannbereich

mm	0°	45°	60°	
	360	360	300	X
	360	360	300	X
	500 x 360	440 x 220	290 x 280	500 x 220

3640010



3640900



(Standard: 4,3“)





3640062



3640065

3640063



3649311



3649326



3649321



3640006



3649341



3649320



3649330



3649329

3649328

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900	**1.089,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640360	**2.619,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Späneförderer	3640006	**1.905,00**
Druckminderer Spannstock	3640362	**1.030,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)		
2000 x 800 mm -6 Rollen	3649340	**1.160,00**
2000 x 800 mm -10 Rollen	3649341	**1.279,00**
Rollenbahnen		
1000 x 520 mm, Stat. Stützlast max. neu 2.100 kg/m	3649320	**1.999,00**
2000 x 520 mm, Stat. Stützlast max. neu 2.100 kg/m	3649321	**2.839,00**
2000 x 520 mm Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte	3649326	**3.165,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3649328	**455,00**
seitl. Führungsrolle verstellbar **(benötigt 3649328[1])**	3649329	**579,00**

Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rollenbock 520 mm, höhenverstellbar, Tragekapazität max. 700 kg	3649330	**1.489,00**
Zusatzrolle 520 mm **(benötigt 3649320 [1] und 3649321[1])**	3649311	**279,00**
M42 Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm		
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400	**62,00**
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401	**62,00**
5-8 ZpZ Sprint	3655403	**62,00**
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655825	**335,00/VPE**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655826	**335,00/VPE**
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659980	**324,00/VPE**
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659981	**324,00/VPE**

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 314***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 360 x 500 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Mit mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Serienmäßig mit BRP-Sägebandüberwachung
- Digitale Winkelanzeige
- Schwenkbares Bedienpult
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Kühlmittelpumpe



Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss



Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
Ihr Nutzen: Hohe Standzeit des Sägebandes bei sauberem Schnitt

Halbautomatisch

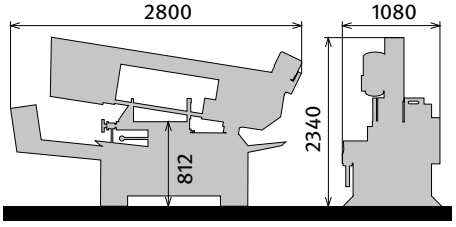
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.





Sägeband Starter-Set 4.780 x 34 x 1,1 mm
1 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
2 Stück mit 5-8 ZpZ
Art.-Nr. 3657003
279,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug



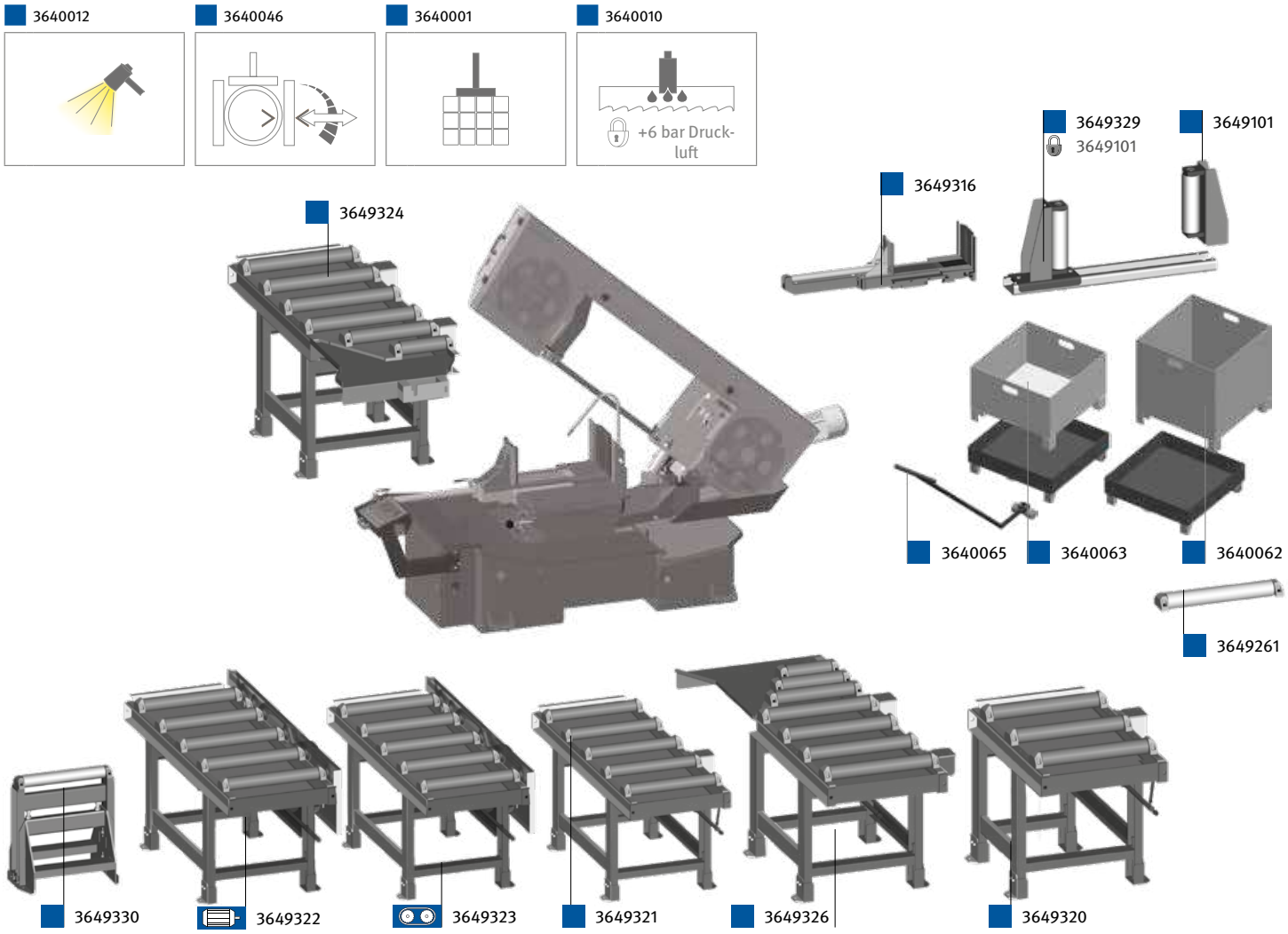
Modell	**BMBS 360 x 500 HA-DG**
Art.-Nr.	3690090
€ zzgl. USt.	**18.790,00**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	812 mm
Restwerkstücklänge min.	35 mm
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 1.080 x 2.340 mm
Gewicht ca.	740 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	300	360	360	360	300	X
●	300	360	360	360	300	X
▭	300 x 200	420 x 300	500 x 350	420 x 260	250 x 280	500 x 220



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640001	**1.325,00**
Hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3649316	**1.889,00**
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Druckminderer Spannstock	3640146	**515,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
Rollenbahnen 520 mm		
Rollenbahn 1.000 mm, Stat. Stützlast max. 2.100kg/m	3649320	**1.999,00**
Rollenbahn 2.000 mm, Stat. Stützlast max. 2.100kg/m	3649321	**2.839,00**
Rollenbahn motorisch 2.000 mm, Statische Stützlast 2.100kg/m	3649322	**8.259,00**
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2.000 mm, Statische Stützlast 2.100kg/m	3649323	**4.259,00**
Zufuhrrollenbahn für 60° Schnitte 2.000 mm	3649324	**3.165,00**
Zufuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2.000 mm	3649325	**8.645,00**
Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte 2.000 mm	3649326	**3.165,00**
Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2.000 mm	3649327	**8.779,00**
Rollenbahnen leichte Ausführung 250 kg/m		
Rollenbahn 2.000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340	**1.160,00**
Rollenbahn 2.000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341	**1.279,00**
Rollenbahnen schwere Ausführung 1.000 kg/m		
seitliche Führungsrolle, starr	3649328	**455,00**
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330	**1.489,00**
Zusatzrolle 520 mm (benötigt: 3649320 + 3649321)	3649311	**279,00**
M42 Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm		
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400	**62,00**
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401	**62,00**
4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402	**62,00**
5-8 ZpZ Sprint	3655403	**62,00**
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655825	**335,00**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655826	**335,00**
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3659980	**324,00**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3659981	**324,00**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Anschlagwagen für Rollenbahnen (schwere Ausführung)		
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung(1)	3649890	**945,00**
Anschlagwagen für System mit digitaler Messanzeige(2)	3649891	**1.885,00**
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn(3)	3649892	**1.525,00**
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige(4)	3649893	**2.669,00**
Längenmess-Systeme für Rollenbahnen (schwere Ausführung)		
Anschlagschiene 2m für Anschlag mit Messeinteilung		
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(1)	3649800	**330,00**
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(1)	3649801	**379,00**
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(2)	3649805	**775,00**
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(2)	3649806	**775,00**
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück(3)	3649810	**709,00**
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück(3)	3649811	**755,00**
für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück(4)	3649815	**849,00**
für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück(4)	3649816	**519,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag		
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück(1)	3649825	**285,00**
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück(1)	3649826	**399,00**
1m mit Messeinteilung / Endstück(1)	3649830	**399,00**
2m mit Messeinteilung / Endstück(1)	3649831	**459,00**
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück(2)	3649835	**519,00**
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück(2)	3649836	**905,00**
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück(2)	3649840	**775,00**
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück(2)	3649841	**775,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück(3)	3649845	**755,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück(3)	3649846	**945,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück(3)	3649850	**849,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück(3)	3649851	**1.039,00**
1m Verlängerung elektromech. für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück(4)	3649855	**849,00**
2m elektromech. für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück(4)	3649856	**1.135,00**

(1), (2), (3), (4): Jeweils untereinander kompatibel

Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

BMBS 460 x 600 HA-DG – Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

- Zum Sägen von z. B. Hohlprofilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Mit vollhydraulisch gesteuerten Sägefunktionen
- Sägebandantrieb mit wartungsarmem, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten für einen präzischen Schnitt
- Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Kühlsystem direkt an den Sägebandführungen
- Der Spannstock ist serienmäßig mit einem Langhub-Hydraulikzylinder ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- Die Spannbacken können auf dem kompletten Spannbereich verfahren
- BRP-Sägebandüberwachung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Mit STOPP-Funktion – Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung eines Schalters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, währenddessen der Arm aus dem Schnittkanal fährt
- Schwenkbares Bedienpult
- Digitale Winkelanzeige
- Kühlmittelpumpe

Halbautomatisch



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*



Schwenkbares Bedienpult
Ihr Nutzen: Erleichtert das Arbeiten auch bei Schnitten auf Anriss

Wünschen Sie Beratung?
Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (0951) 96555-171
beratung@metallkraft.de



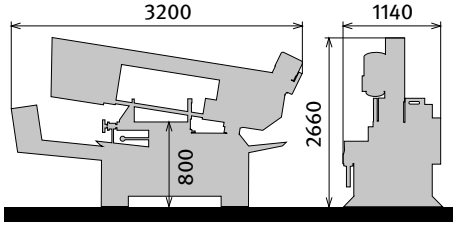
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



Sägeband Starter-Set 5.400 x 41 x 1,3 mm

2 Stück mit 2-3 ZpZ
1 Stück mit 3-4 ZpZ
2 Stück mit 4-6 ZpZ
Art.-Nr. 3657004
449,00 € zzgl. USt.

Lieferumfang:
› Sägeband
› Bedienwerkzeug



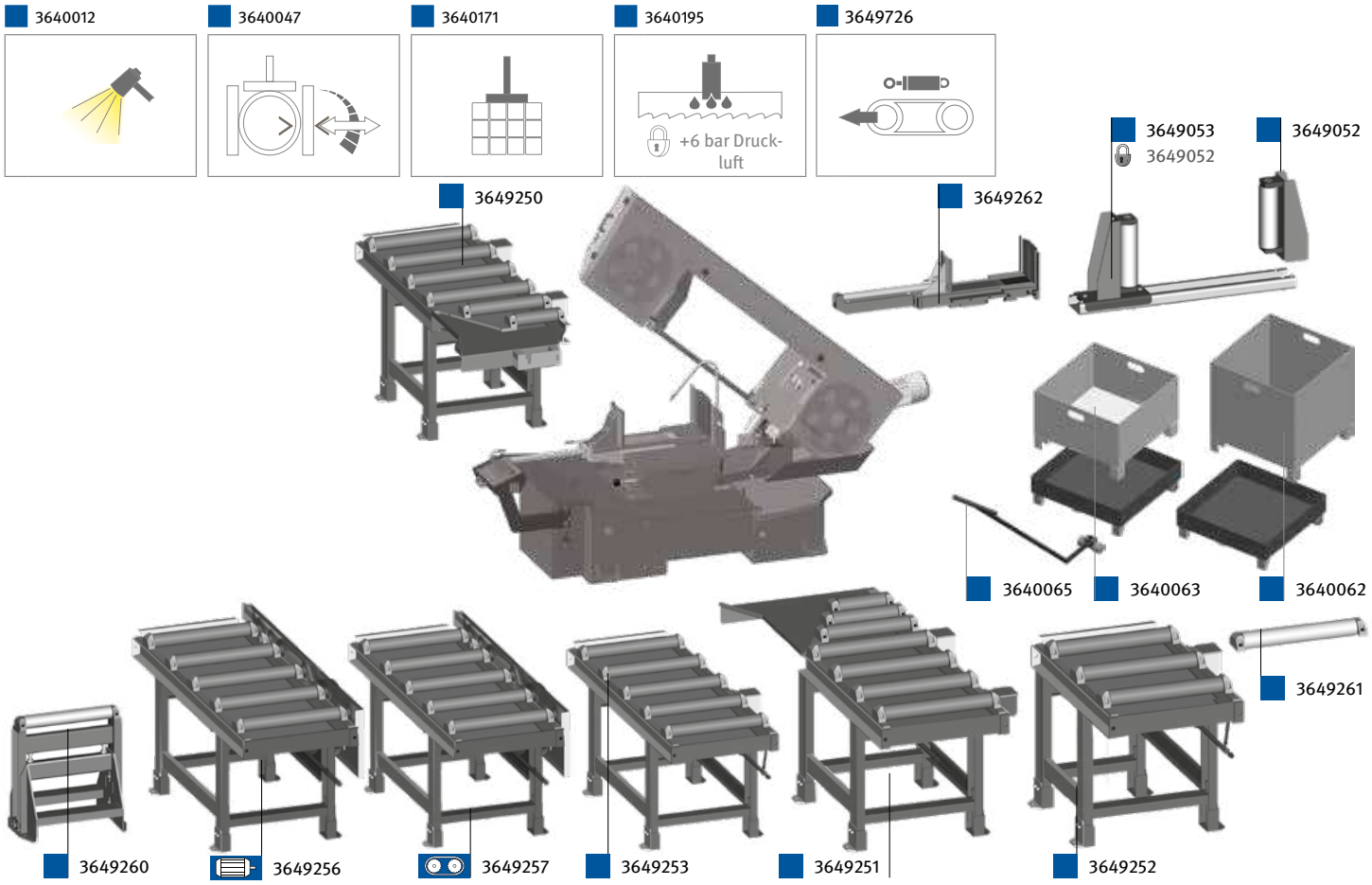
Modell	**BMBS 460 x 600 HA-DG**
Art.-Nr.	3690067
€ zzgl. USt.	**26.750,00**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Sägebandabmessungen	5.380 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung ~50 Hz	4,0 kW/400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.200 x 1.140 x 2.660 mm
Gewicht ca.	1.195 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	320	460	460	460	320	X
●	320	460	460	460	320	X
▭	330 x 180	470 x 240	600 x 460	470 x 250	320 x 240	600 x 250



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Mikrosprühsystem	3640195	**1.219,00**
hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640171	**1.285,00**
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3649726	**2.169,00**
hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3649262	**3.049,00**
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	**255,00**
Druckminderer Spannstock	3640047	**870,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**

Rollenbahnen (inkl. Beine und Verbindungsadapter) 600 mm		
Zufuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussplatte, 1.000 kg/m	3649250	**5.295,00**
Abfuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussplatte, 1000 kg/m	3649251	**5.295,00**
1.000 x 620 mm Zu/Abfuhrrollenbahn, 2.500kg/m	3649252	**2.455,00**
2.000 x 620 mm Zu/Abfuhrrollenbahn, 2.500kg/m	3649253	**3.485,00**
Rollenbahnen schwere Ausführung 2.500 kg/m		
2.000 x 620 mm Rollenbahn motorisch	3649256	**8.900,00**
2.000 x 620 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch **(benötigt 3649256)**	3649257	**5.209,00**
Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m		
Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355	**1.425,00**
Rollenbahnen schwere Ausführung 1.700kg/m		
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3649052)**	3649053	**605,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	**479,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 600 mm, Tragekapazität 700 kg	3649260	**1.489,00**
Zusatzrolle 600 mm	3649261	**355,00**

Längenmess-Systeme mit Messeinteilung für Rollenbahnen schwere Ausführung		
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung	3649890	**945,00**
Anschlagschiene für Anschlag mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn		
2m, Anfangsstück	3649800	**330,00**
2m, Anfangs- und Endstück	3649801	**379,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag mit Messeinteilung		
1m, Zwischenstück	3649825	**285,00**
2m, Zwischenstück	3649826	**399,00**
1m, Endstück	3649830	**399,00**
2m, Endstück	3649831	**459,00**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Längenmess-Systeme mit Digitalanzeige für Rollenbahnen schwere Ausführung		
Anschlagwagen für System mit Digitalanzeige	3649891	**1.885,00**
Anschlagschiene für Anschlag mit Digitalanzeige für Abfuhrrollenbahn		
2m, Anfangsstück	3649805	**775,00**
2m, Anfangs- und Endstück	3649806	**775,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag mit Digitalanzeige		
1m, Zwischenstück	3649835	**519,00**
2m, Zwischenstück	3649836	**905,00**
1m, Endstück	3649840	**775,00**
2m, Endstück	3649841	**775,00**

Längenmess-Systeme elektromechanisch für motorische Rollenbahn schwere Ausführung		
Anschlagwagen für elektromechanisches System für motor. Rollenbahn	3649892	**1.525,00**
Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn		
2m, Anfangsstück	3649810	**709,00**
2m, Anfangs- und Endstück	3649811	**755,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn		
1m, Zwischenstück	3649845	**755,00**
2m, Zwischenstück	3649846	**945,00**
1m, Endstück	3649850	**849,00**
2m, Endstück	3649851	**1.039,00**

Längenmess-Systeme elektromechanisch mit Digitalanzeige für motorische Rollenbahn schwere Ausführung		
Anschlagwagen elektromechanisches System mit Digitalanzeige für motor. Rollenbahn	3649893	**2.669,00**
Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige		
2m, Anfangsstück	3649815	**849,00**
2m, Anfangs- und Endstück	3649816	**519,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige		
1m, Zwischenstück	3649855	**849,00**
2m, Zwischenstück	3649856	**1.135,00**
1m, Endstück	3649860	**1.039,00**
2m, Endstück	3649861	**1.325,00**

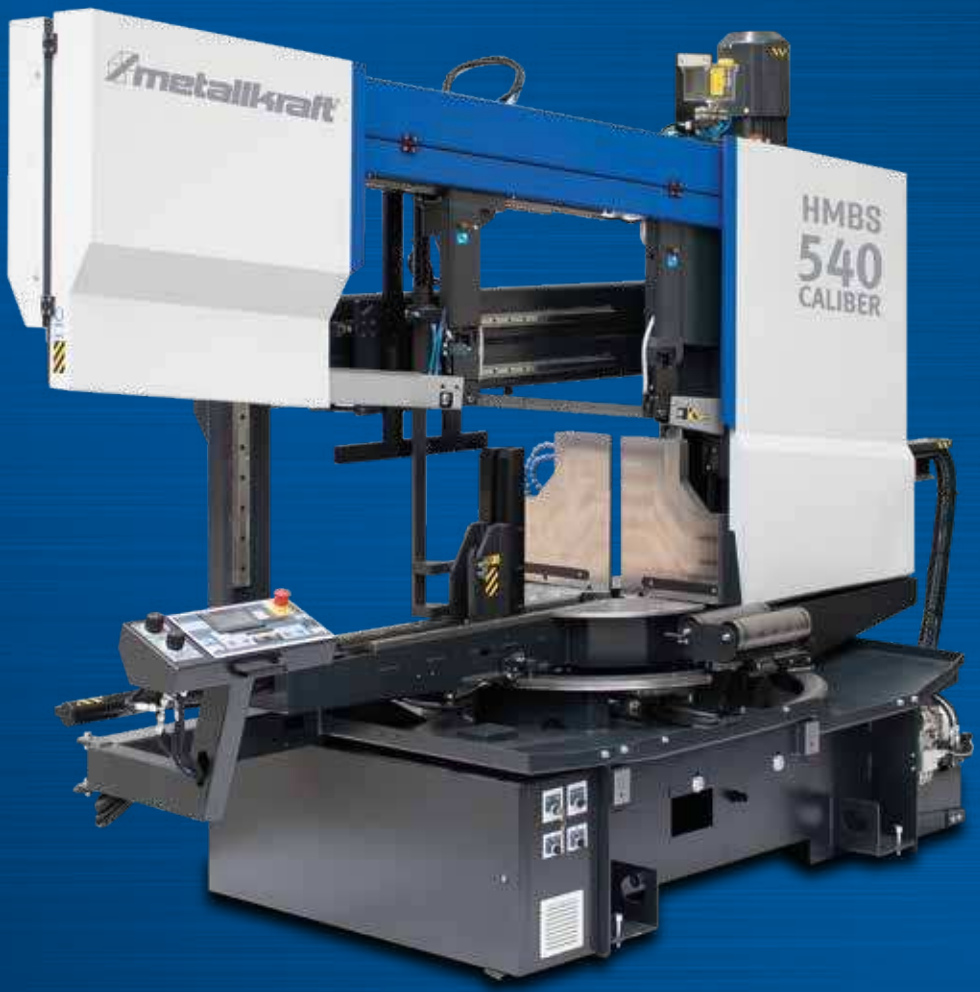
M42 Sägebänder 5.400 x 41 x 1,3 mm		
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655230	**89,00**
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655231	**89,00**
4-6 ZpZ Sprint Plus	3655232	**89,00**

ZWEI-SÄULEN-HORIZONTAL-METALLBANDSÄGEN






metallkraft
HMBS
440
CALIBER


metallkraft
HMBS
540
CALIBER

HMBS 440 HA CALIBER / HMBS 540 HA CALIBER –
Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung): bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über hydr. Zylinder
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkerer Motor optional erhältlich



· *Elektrisch angetriebene Späneräumbürste*



· *Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult*



· *Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes*

Halbautomatisch



Abbildung zeigt Modell HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine

Modell		HMBS 440 HA CALIBER	HMBS 540 HA CALIBER
Artikel-Nr.		3693100	3693200
€ zzgl. USt.		**45.150,00**	**53.500,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550

Spannbereiche HMBS 440

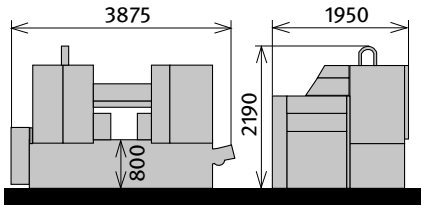
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

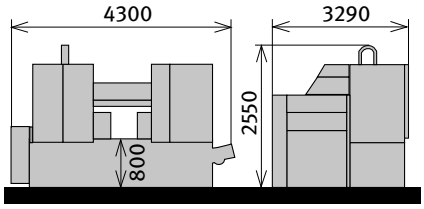
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 4,3" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED



HMBS 440 HA CALIBER



HMBS 540 HA CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA CALIBER (Art. Nr.: 3693100)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer	3646150
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646170
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 540 HA CALIBER (Art. Nr.: 3693200)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Späneförderer	3646152
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646172
Spannstock Abfuhrseite	3646174
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 440 HA X CALIBER / HMBS 540 HA X CALIBER –
Halbautomatische horizontale Metallbandsägen

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) ->Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiederstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse und gleichzeitig höhere Standzeiten der Sägebänder
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkerer Motor optional erhältlich



· *Elektrisch angetriebene Späneräumbürste*



· *Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult*



· *Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes*

Halbautomatisch



Abbildung zeigt Modell HMBS 440 CNC X CALIBER mit optional erhältlicher Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine

Modell		HMBS 440 HA X CALIBER	HMBS 540 HA X CALIBER
Artikel-Nr.		3693105	3693205
€ zzgl. USt.		**52.290,00**	**60.900,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550

Spannbereiche HMBS 440

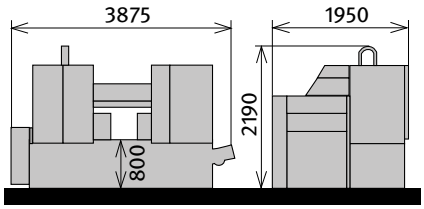
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

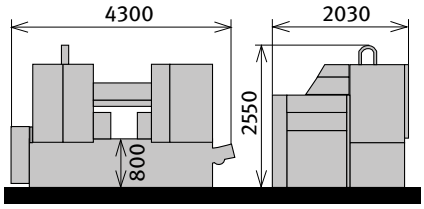
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel und Servomotor
Sägerückhub	Umlaufspindel und Servomotor
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED



HMBS 440 HA X CALIBER



HMBS 540 HA X CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X CALIBER (Art. Nr.: 3693105)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer	3646150
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646170
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
2m mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
2m mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
2m elektromechanisch für motorische Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schnittverlaufskontrolle	3646120
Überwachung Sägebandbewegung	3646121
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
HMBS 540 HA X CALIBER (Art. Nr.: 3693205)	**Art.-Nr.**
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Späneförderer	3646152
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646172
Spannstock Abfuhrseite	3646174
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 540 CNC CALIBER –
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –›bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über hydr. Zylinder
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 700 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich



· *Elektrisch angetriebene Späneräumbürste*



· *Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult*



· *Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes*

Automatisch



Abbildung zeigt Modell
HMBS 540 CNC X CALIBER

Modell		HMBS 440 CNC CALIBER	HMBS 540 CNC CALIBER
Artikel-Nr.		3693110	3693210
€ zzgl. USt.		**60.850,00**	**71.050,00**

Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	5
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	750
Materialvorschub max.	mm	9999	9999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	250
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945

Spannbereiche HMBS 440

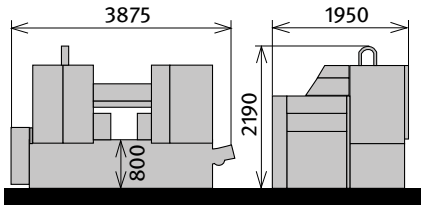
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

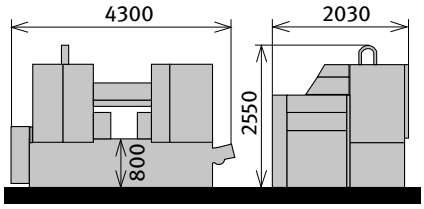
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED
Späneförderer	✓
Spänebehälter	✓
Zufuhrrollenbahn	700 mm



HMBS 440 CNC CALIBER



HMBS 540 CNC CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646171
Mikrosprühsystem	3640010
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311

HMBS 540 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 440 CNC X CALIBER / HMBS 540 CNC X CALIBER –
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse und gleichzeitig höhere Standzeiten der Sägebänder.
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 700 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt, wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich

Automatisch



Abbildung zeigt Modell
HMBS 540 CNC X CALIBER



· *Elektrisch angetriebene Späneräumbürste*



· *Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult*



· *Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes*

Modell		HMBS 440 CNC X CALIBER	HMBS 540 CNC X CALIBER
Artikel-Nr.		3693115	3693215
€ zzgl. USt.		**75.090,00**	**80.550,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	5.360 x 34 x 1,1	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	5
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	715	750
Materialvorschub max.	mm	19.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	10	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	30	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	250
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.875 x 1.950 x 2.190	4.300 x 2.030 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945

Spannbereiche HMBS 440

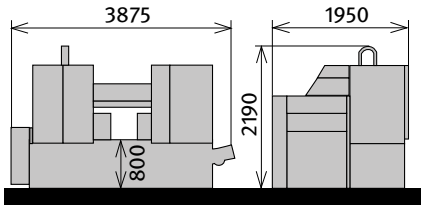
mm	0°	
●	440	X
▭	460 x 400	460 x 400

Spannbereiche HMBS 540

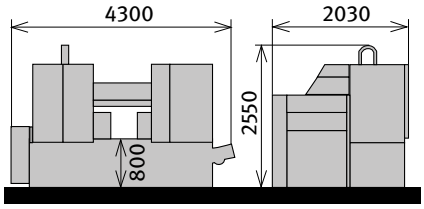
mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel und Servomotor
Sägerückhub	Umlaufspindel und Servomotor
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsplatzes	LED
Späneförderer	✓
Spänebehälter	✓
Zufuhrrollenbahn	700 mm



HMBS 540 CNC 2000 CALIBER



HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646110
Bedienpult auf separater Konsole	3646111
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646115
Backe des Vorschubspannstocks mit Rückzugsfunktion	3646140
Späneförderer-Verlängerung	3646151
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646155
Sicherheitslichtschranke	3646160
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646161
Bündelspannvorrichtung	3646171
Mikrosprühsystem	3640010
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649322
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649323
Spänebehälter mit Kippvorrichtung	3646154
Rollenbahn 1000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649320
Rollenbahn 2000 x 520mm, Statische Stützlast max. 2.100kg/m	3649321
seitliche Führungsrolle	3646180
seitliche Führungsrolle beweglich	3646181
hyraulische Heberolle	3646185
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330
Zusatzrolle 520mm	3649311

HMBS 540 CNC CALIBER (Art. Nr.: 3693210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 x 6	3649360
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
seitliche Führungsrolle	3649052
seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
höhenverstellbare Rolle	3649054
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER / HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER –
Vollautomatische horizontale Metallbandsägen

- Zwei-Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialvorschub
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimieren Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelrad getriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Elektrisch angetriebene Späneräumbürste
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Mit automatischem Materialvorschub: frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel; Optischer Sensor erkennt wenn kein Material mehr eingelegt ist und pausiert den Materialvorschub
- Serienmäßig mit Späneförderer und Spänebehälter
- Stärkerer Motor optional erhältlich

Automatisch



Abbildung zeigt Modell HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER



· *Elektrisch angetriebene Späneräumbürste*

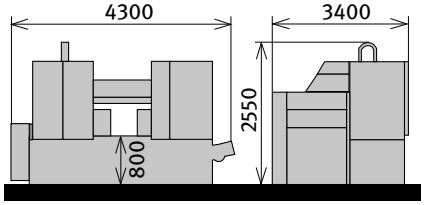


· *Bequeme Bedienung am schwenkbaren Bedienpult*

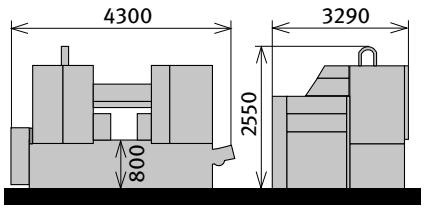


· *2000 mm langer Materialvorschub*

Modell		HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Artikel-Nr.		3693220	3693225
€ zzgl. USt.		**84.490,00**	**94.090,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.200 x 41 x 1,3	6.200 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschubgeschwindigkeit	m/min	5	6
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	19.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	40	40
Restwerkstücklänge Automatik min.	mm	200	200
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	5,5 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.300 x 3.400 x 2.550	4.300x 3.290 x 2.550
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 540 CNC 2000 CALIBER



HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER

Spannbereich

mm	0°	
●	550	X
▭	550 x 500	550 x 460

Ausstattung

	HMBS 540 CNC 2000 CALIBER	HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen	Siemens S 7-1500 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP	ARP
Sägevorschub	hydraulisch	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED	LED
Späneförderer	✓	✓
Spänebehälter	✓	✓
Zufuhrrollenbahn	2000 mm	2000 mm

Ausstattungsoptionen

HMBS 540 CNC 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693220) HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693225)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646112
Bedienpult auf separater Konsole	3646113
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646116
Backe des stationären Spannstocks mit Rückzugsfunktion	3646141
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646146
Späneförderer-Verlängerung	3646153
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Sicherheitslichtschranke	3646162
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646163
Bündelspannvorrichtung	3646173
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Hydraulische Heberolle	3649066
Prismenklemmen zum Schneiden von Sechskantrohrbündeln	3646142
Rollbahn 2000 x 620 mm 6 Rollen	3649360
Rollenbahn 1000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2000 x 620 mm	3649043
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Höhenverstellbare Rolle	3649054
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schnittverlaufskontrolle	3646120
Überwachung Sägebandbewegung	3646121
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Anschlagwagen für System	**Art.-Nr.**
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893

Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	Art.-Nr.
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motorische Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

HMBS 540 CNC X 2000 CALIBER (Art. Nr.: 3693225)	Art.-Nr.
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646156
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3640240
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3646122
Überwachung Sägebandbewegung	3646123

HMBS 440 HA DG HORIZONT / HMBS 540 HA DG HORIZONT –
Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°



· *Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen*

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 4,3“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –› bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung über Hydraulikzylinder
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkere Motoren optional erhältlich

Halbautomatisch

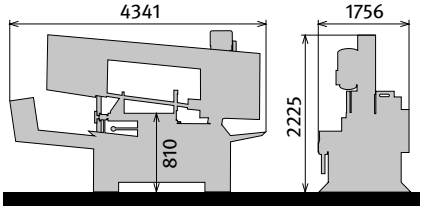


Abbildung zeigt Modell HMBS 440 HA X DG HORIZONT

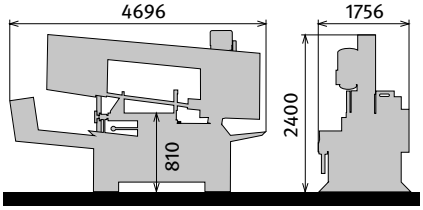
Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◎	290	430	440	430	290	x
●	150	200	300	200	150	x
▭	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Modell		**HMBS 440 HA DG HORIZONT**	**HMBS 540 HA DG HORIZONT**
Artikel-Nr.		3692100	3692200
€ zzgl. USt.		**41.850,00**	**45.790,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 440 HA DG HORIZONT



HMBS 540 HA DG HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692100)	Art.-Nr.
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
hyraulische Heberolle	3649066
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646041
Rollenbahn 2.000 x 620 mm - 6 Rollen	3649355
Rollenbahn 1.000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2.000 x 620 mm	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite links	3649490
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite rechts	3649491
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620mm	3640289
HMBS 540 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692200)	**Art.-Nr.**
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646051)	3646053
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646062
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
Hydraulische Heberolle	3649496
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Rollenbahn 2000x800-6 Rollen	3649360
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite links	3649492
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1000mm Anbauseite rechts	3649493
seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492 und 3649493	3649495
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289
HMBS 440 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692100) HMBS 540 HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692200)	**Art.-Nr.**
Anschlagwagen	
mit Messeinteilung	3649890
mit digitaler Messanzeige	3649891
elektromechanisch für motorische Rollenbahn	3649892
elektromechanisch für motorische Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
2m für Anschlag mit Messeinteilung:	
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige:	
für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
2m für Anschlag elektromechanisch:	
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn:	
mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag:	
1 m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649850
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649851
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

Halbautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 440 HA X DG HORIZONT / HMBS 540 HA X DG HORIZONT –
Halbautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an die aktuelle Schnittbelastung angepasst. ARP ermöglicht kürzere Arbeitsprozesse
- Schnittbewegung über Umlaufspindel mit Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15–150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Stärkere Motoren optional erhältlich



· *Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen*

Halbautomatisch

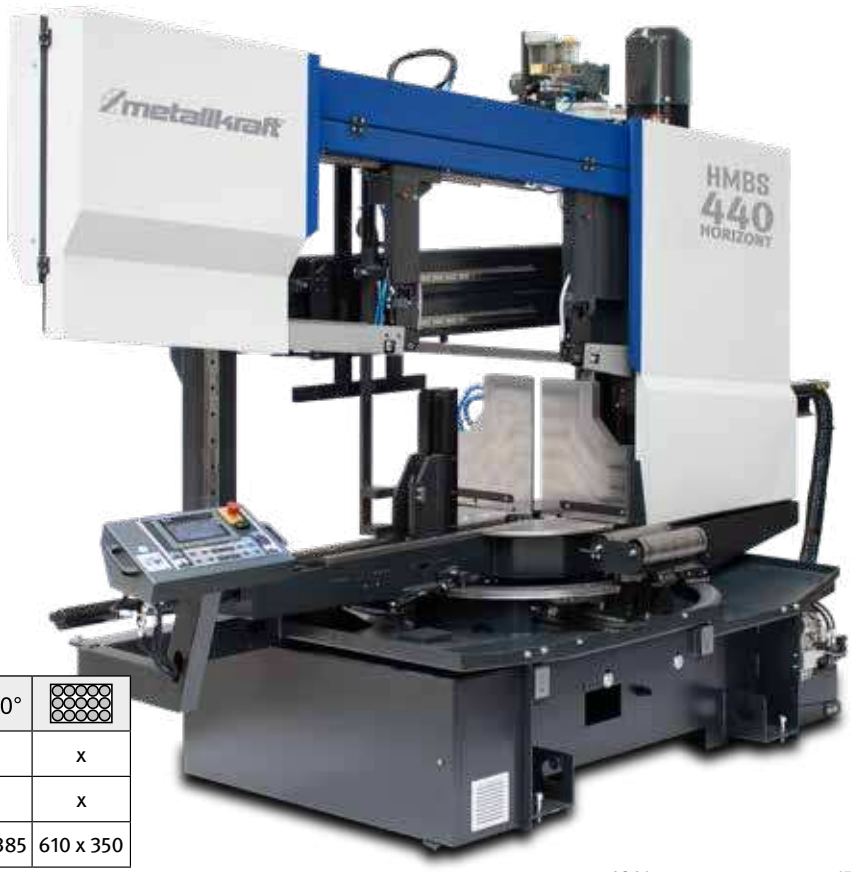
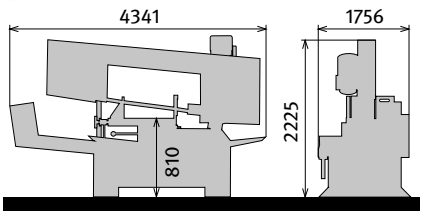


Abbildung zeigt Modell
HMBS 440 HA X DG HORIZONT

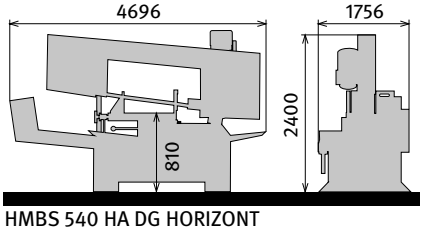
Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
◯	290	430	440	430	290	x
●	150	200	300	200	150	x
▭	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Modell		HMBS 440 HA X DG HORIZONT	HMBS 540 HA X DG HORIZONT
Artikel-Nr.		3692105	3692205
€ zzgl. USt.		**49.290,00**	**54.590,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.341 x 1.756 x 2.225	4.696 x1.756 x 2.400
Gewicht ca.	kg	2.865	3.945



HMBS 440 HA DG HORIZONT



HMBS 540 HA DG HORIZONT

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7“ Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692105)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Schnittverlaufskontrolle	3646020
Überwachung Sägebandbewegung	3646021
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Mikrosprühsystem	3640010
HMBS 540 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692205)	**Art.-Nr.**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Aufpreis für Motor 7,5kW anstelle von 5,5kW	3646016
Schnittverlaufskontrolle	3646022
Überwachung Sägebandbewegung	3646023
motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646051)	3646053
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646062
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
hydraulische Heberolle	3649496
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

HMBS 440 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692105) HMBS 540 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692205)	Art.-Nr.
Anschlagwagen	
für System mit Messeinteilung	3649890
für System mit digitaler Messanzeige	3649891
für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn	3649892
für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige	3649893
Anschlagschiene 2m für Anschlag	
mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649800
mit Messeinteilung für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649801
mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649805
mit digitaler Messanzeige für Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649806
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangsstück	3649810
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn / Anfangs- und Endstück	3649811
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangsstück	3649815
elektromechanisch für motor. Abfuhrrollenbahn mit Digitalanzeige / Anfangs- und Endstück	3649816
Verlängerung Anschlagschiene	
1m für Anschlag mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649825
2m für Anschlag mit Messeinteilung / Zwischenstück	3649826
1m für Anschlag mit Messeinteilung / Endstück	3649830
2m für Anschlag mit Messeinteilung / Endstück	3649831
1m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649835
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück	3649836
1m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649840
2m für Anschlag mit digitaler Messanzeige / Endstück	3649841
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649845
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück	3649846
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649850
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück	3649851
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649855
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück	3649856
1m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649860
2m für Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück	3649861

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT – Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7“ Touchscreen
- Mit BRP (Schnittvorschubregelung) –›bei Überschreitung einer festgelegten Amperegrenze, wird die Vorschubbewegung gestoppt, während das Sägeband weiterläuft, um Späne aus dem Schnittkanal zu fördern. Nach Erreichen der Normalbelastung wird der Sägevorgang fortgesetzt
- Schnittbewegung erfolgt über Hydraulikzylinder
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialtransporter ->frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- Stärkere Motoren optional erhältlich

Automatisch



· *2000mm Rollenbahn und Materialtransporter*



· *Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen*

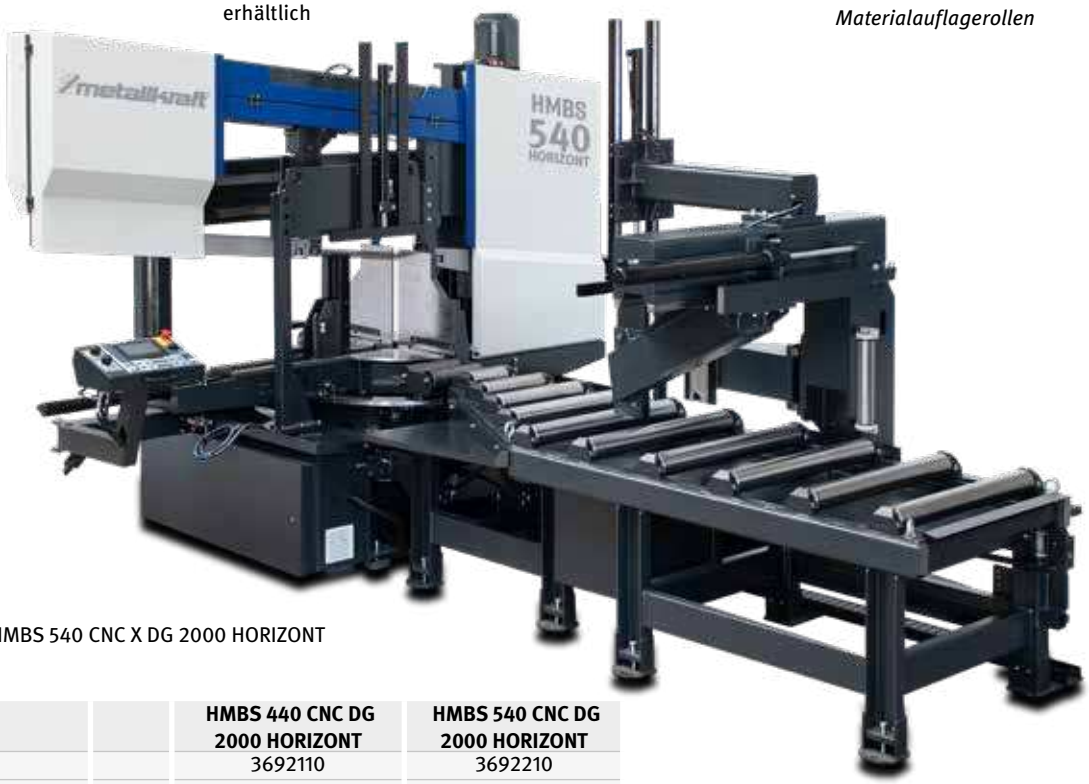
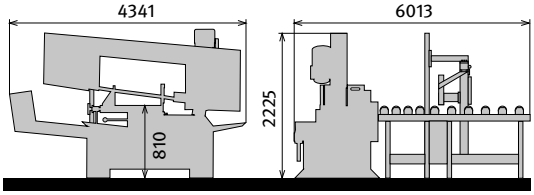
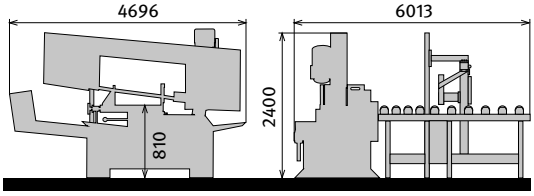


Abbildung zeigt Modell HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Modell		HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT
Artikel-Nr.		3692110	3692210
€ zzgl. USt.		**77.450,00**	**80.950,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	9.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. Automatik	mm	498	498
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Gewicht ca.	kg	3.750	3.902



HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT



HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
	290	430	440	430	290	x
	150	200	300	200	150	x
	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Mitsubishi FX 5 mit 7" Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	BRP
Sägevorschub	hydraulisch
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692110)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5 kW anstelle von 4,0 kW	3646015
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646045
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646050)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646072
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646041
Rollenbahn 1.000 x 620 mm	3649042
Rollenbahn 2.000 x 620 mm	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000 mm Anbauseite links	3649490
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620 mm	3640289

HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692210)	Art.-Nr.
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646046
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646053
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646056
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646075
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Hydraulische Heberolle	3649496
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Rollenbahn 2000 x 800 mm -6 Rollen	3649360
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000mm Anbauseite links	3649492
seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492	3649495
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT – Vollautomatische Horizontalsägen für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°

- Siemens S7-1500 Steuerung mit großem Funktionsumfang und Bedienung über 7“ großem Touchdisplay
- Mit ARP (automatische Schnittvorschubregelung) -› Automatischer Sägebandvorschub in Abhängigkeit des Materialwiderstands. Vorschubgeschwindigkeit wird ständig an
- Schnittbewegung über Umlaufspindel und Servomotor
- Zwei-Säulen geführte Horizontalsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- Serienmäßig mit 2000 mm Materialtransporter -› frequenzgeregelter Vorschub erfolgt über Umlaufspindel
- Automatische Positionierung nach Eingabe des gewünschten Winkels
- Hydraulische Klemmung des Drehtellers ermöglich genauen Winkelschnitt
- Robuster Maschinenkörper und möglichst kleine Abstände zwischen Sägeband, Maschinenführung und Werkstück minimiert Vibrationen für höchste Säge-Performance
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 15 – 150 m/min
- Sägebandantrieb erfolgt über Kegelradgetriebe, Asynchronmotor und Frequenzumrichter
- Bei geraden Schnitten Spannung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Druckeinstellung der hydraulischen Spannstockspannung über Steuerventil mit Manometer
- Sägebandneigung von 7° und hydraulische Sägebandspannung erhöhen die Standzeit des Sägeblattes
- Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- Späneräumbürste angetrieben über Bandrolle
- Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen und direkt in den Schnittkanal
- Sicherheitslichtschranke von LEUZE vor der Maschine und dem Materialtransporter
- Stärkere Motoren optional erhältlich



· *2000mm Rollenbahn und Materialtransporter*



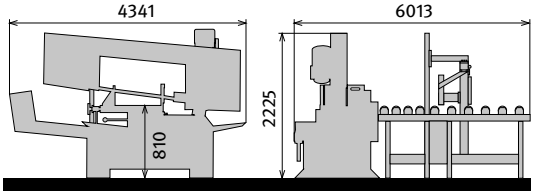
· *Drehteller mit seitlichen Materialauflagerollen*

Automatisch

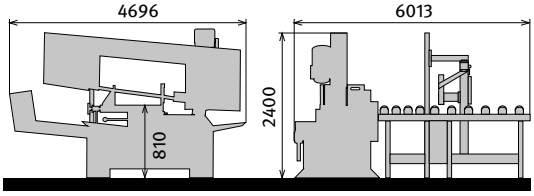


Abbildung zeigt Modell HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Modell		HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Artikel-Nr.		3692115	3692215
€ zzgl. USt.		**77.450,00**	**80.950,00**
Technische Daten			
Geschwindigkeitsstufen		Stufenlos	Stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min	15 - 150	15 - 150
Sägebandabmessungen	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Schnittwinkel	°	7	7
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	2.000	2.000
Materialvorschub max.	mm	9.999	9.999
Materialvorschub min.	mm	3	3
Abschnittlänge min.	mm	25	25
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	25	30
Restwerkstücklänge min. Automatik	mm	498	498
Höhe Arbeitstisch	mm	810	810
Leistung Antriebsmotor ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Gewicht ca.	kg	3.750	3.875



HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT



HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Spannbereich

mm	60°	45°	0°	45°	60°	
	290	430	440	430	290	x
	150	200	300	200	150	x
	290 x 385	430 x 385	610 x 385	430 x 385	290 x 385	610 x 350

Ausstattung

Ausstattung	
Steuerung	Siemens S 7-1500 mit 7“ Touchscreen
Kühlmittelpumpe	✓
Bandspannungsüberwachung	Hydraulische Sägebandspannung
Bandvorschubüberwachung	ARP
Sägevorschub	Umlaufspindel mit Servomotor
Sägerückhub	hydraulisch
Bedienpult	schwenkbar
Späneräumbürste	elektrisch angetrieben
Spannstock	zweigeteilt vor und hinter dem Schnitt / hydraulische Druckeinstellung
Beleuchtung des Arbeitsbereichs	LED

Ausstattungsoptionen

HMBS 440 HA X DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692115)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646010
Bedienpult auf separater Konsole	3646011
Aufpreis für Motor 5,5kW anstelle von 4,0kW	3646015
Schnittverlaufskontrolle	3646020
Überwachung Sägebandbewegung	3646021
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646025
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646030
Schnittkanalverschleißplatte	3646035
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646045
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646050
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646051
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646055
Sicherheitslichtschranke vor der Säge	3646060
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646061
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646070
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646071
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646072
Mikrosprühsystem	3640010
Schnittlinienlaser	3640011
Hyraulische Heberolle	3649066
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646040
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
1.000 x 620 mm Rollenbahn	3649042
2.000 x 620 mm Rollenbahn	3649043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000 mm Anbauseite links	3649490
Seitliche Führungsrolle	3649052
Seitliche Führungsrolle beweglich	3649053
Zusatzrolle für Rollenbahn 620 mm	3640289

HMBS 540 X HA DG HORIZONT (Art. Nr.: 3692215)	Art.-Nr.
Schnittstelle für Fernwartung	3640241
Schutzabdeckung für Bedienpult	3646012
Bedienpult auf separater Konsole	3646013
Aufpreis für Motor 7,5 kW anstelle von 5,5 kW	3646016
Schnittverlaufskontrolle	3646022
Überwachung Sägebandbewegung	3646023
Motorisch angetriebene Spänebürste	3646026
Automatische Schmierung des Drehtellers	3646031
Schnittkanalverschleißplatte	3646036
Präziser automatischer Vorschub des Werkstücks	3646046
Späneförderer inklusive Spänebehälter	3646052
Verlängerung für Späneförderer (nur in Verbindung mit 3646052)	3646053
Signalleuchte für Anzeige des Zustandes der Maschine	3646056
Sicherheitslichtschranke hinter der Säge	3646063
Bündelspannvorrichtung links vom Sägeband - kann nicht für Winkelschnitte im automatischen Betrieb verwendet werden	3646073
Bündelspannvorrichtung rechts vom Sägeband - kann nur für Winkelschnitte nach Links verwendet werden	3646074
Bündelspannvorrichtung auf dem Vorschub	3646075
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt	3646082
Zusätzlicher Schraubstock hinter dem Schnitt mit Bündelspannvorrichtung	3646083
Mikrosprühsystem	3640195
Schnittlinienlaser	3640011
Rollenbahn 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649502
Verlängerung 2.000 x 800 mm motorisch, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3659503
Rollenbahn 1.000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649500
Rollenbahn 2000 x 800 mm, Statische Stützlast max. 2.700kg/m	3649501
Rollenbahn 2.000 x 800 mm - 6 Rollen	3649360
Hydraulische Heberolle	3649496
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen links vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646042
Auflageplatte zur Montage anstelle der Auflagerollen rechts vom Sägeband - nicht für Winkelschnitte geeignet	3646043
Verbindungsrollenbahn für Winkelschnitte 1.000mm Anbauseite links	3649492
Seitliche Führungsrolle mit Halterung zur Montage an 3649492	3649495
Seitliche Führungsrolle	3640286
Seitliche Führungsrolle beweglich	3640287
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288
Zusätzliche Rolle	3640289

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

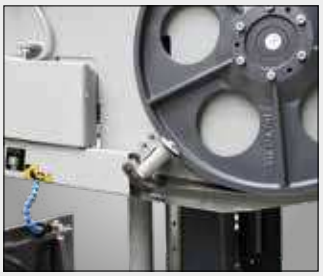
Qualität Made in Europe

HMBS 340 CNC-DG-X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° und Materialvorschub mit 1.000 mm Länge

- Konzipiert für den industriellen Einsatz
- Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- Sägebandantrieb über wartungsarmes, ölgeschmiertes Schneckengetriebe
- Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Steuerung des Material-und Sägevorschubs über Kugelumlaufspindeln
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz ausgestattet
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzischen Schnitt
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Sägearm von -45 bis +60 Grad schwenkbar
- Beidseitige vollautomatische Gehrungsverstellung
- Schwenkbares Bedienpult
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- 64-bit Steuerungssystem
- Automatischer Materialvorschub von 970 mm
- Druckminderer Spannstock



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267



Angetriebene Späneräumbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

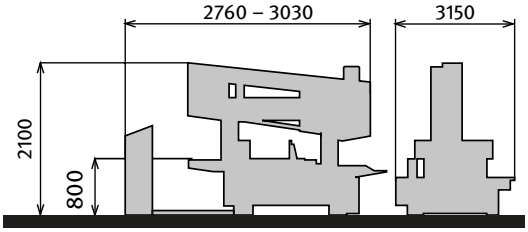
Automatisch



Lieferumfang:
- Sägeband
- Kühlmittelpumpe
- Bedienwerkzeug
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Sicherheitslichtschranke

Modell	**HMBS 340 CNC-DG-X**
Art.-Nr.	3691341
€ zzgl. USt.	**58.490,00**

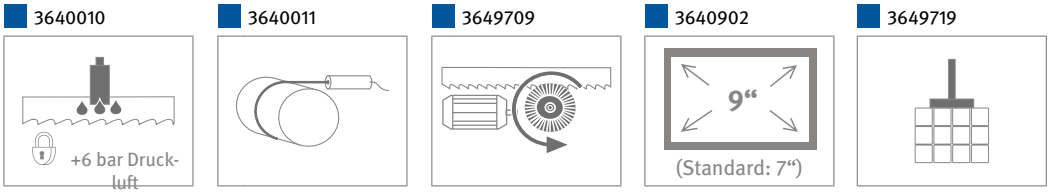
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Restwerkstücklänge min.	100 mm
Restwerkstücklänge min. CNC Betrieb	310 mm
Restwerkstücklänge min. 30°	310 mm
Restwerkstücklänge min. 45°	750 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.030 x 3.150 x 2.100 mm
Gewicht ca.	2.150 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**

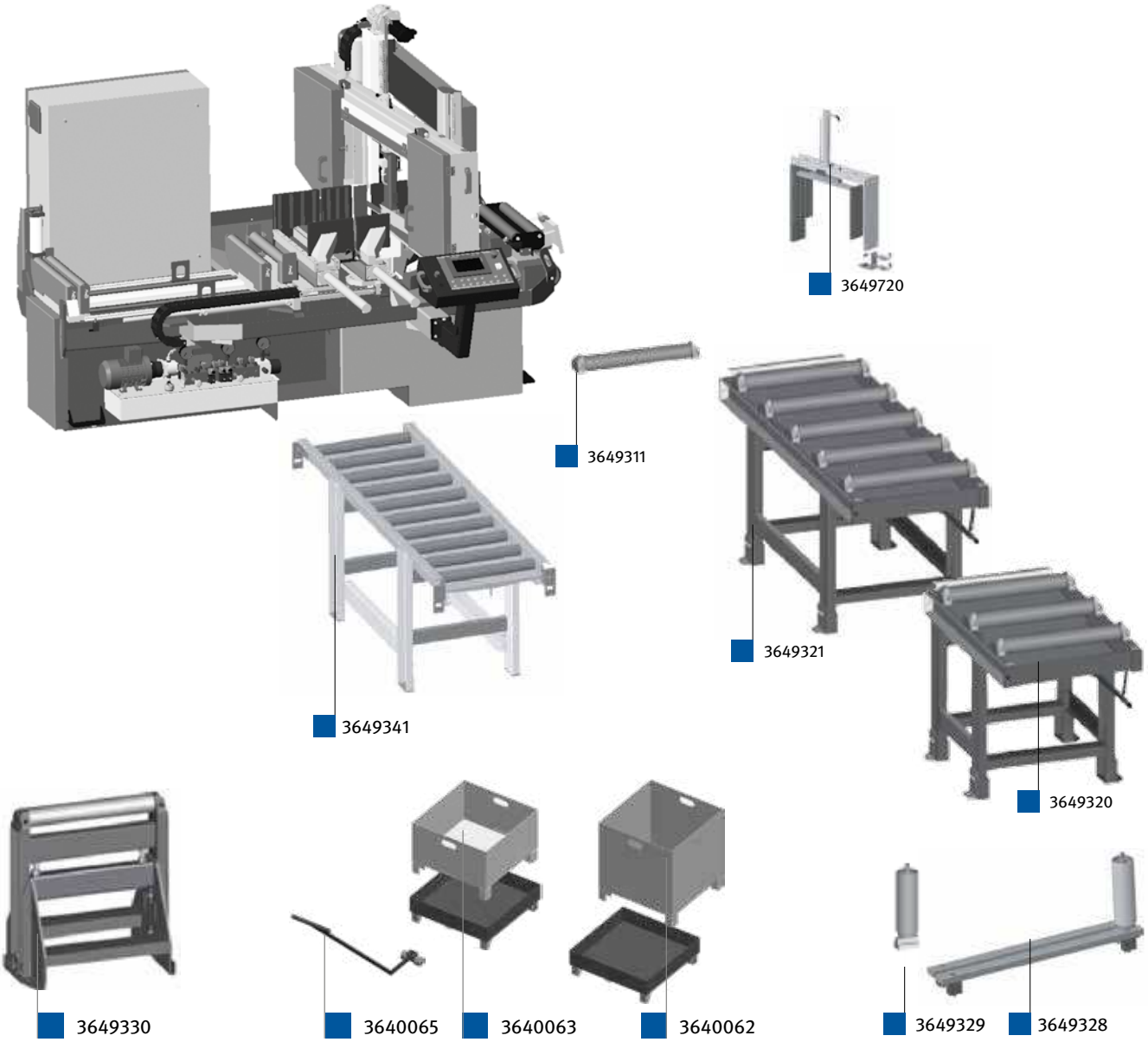


Spannbereich

mm	45°	0°	45°	60°	
◎	350	350	350	230	x
●	350	350	350	230	x
▭	350 x 340	500 x 340	380 x 340	220 x 340	500 x 180

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kontrolldisplay Größe 9" anstelle von 7"	3640902	**2.829,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3649719	**4.719,00**
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	**1.959,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogram-mierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	**82,90**
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)		
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340	**1.160,00**
Rollenbahn 2000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341	**1.279,00**

Rollenbahnen (schwere Ausführung Statische Stützlast max. 2.100kg/m)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rollenbahn 1000 x 520 mm	3649320	**1.999,00**
Rollenbahn 2000 x 520 mm	3649321	**2.839,00**
Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung		
seitliche Führungsrolle	3649328	**455,00**
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330	**1.489,00**
Zusatzrolle 520 mm	3649311	**279,00**
Sägebänder 4.780 x 34 x 1,1 mm		
2-3 ZpZ Sprint Plus M42	3655400	**62,00**
3-4 ZpZ Sprint Plus M42	3655401	**62,00**
5-8 ZpZ Sprint M42	3655403	**62,00**
3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) M42	3655825	**335,00/VPE**
4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) M42	3655826	**335,00/VPE**
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5) M51	3659980	**324,00/VPE**
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5) M51	3659981	**324,00/VPE**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 300 x 300 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

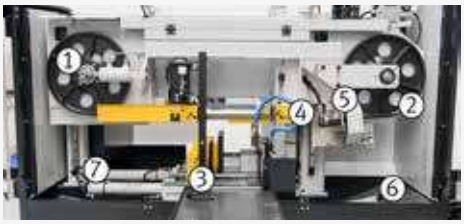
- Zum Sägen von z. B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- Sägearm mit Wegemess-Sensor zur Bestimmung der Position über dem Werkstück und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten für einen präzisen Schnitt
- Robuste Sägebandführung auf Linearführung gelagert
- Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch stabilere Sägebandführung
- Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- Automatische Bandführungseinstellung
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Druckminderer Spannstock



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch



Ihr Nutzen

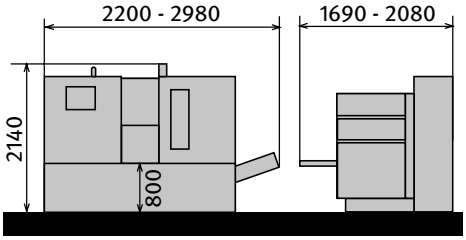
① ***Hydraulische Zweizylinder-Bandspannung***
Sägeband wird bei Stillstand entlastet
② ***Doppeltgeführtes Sägebandlaufrad***
Ruhigerer Schnittverlauf und weniger Wartungsarbeiten durch Lagerverschleiß
③ ***Zweigeteilter Spannstock***
Geringere Gradbildung
④ ***Spülung des Schnittkanals***
Erhöht die Standzeit des Sägebandes
⑤ ***Hydraulisch angetriebene Späneräumbürste***
Erhöhte Standzeit des Sägebandes
⑥ ***Späneförderer***
Muss nicht gestoppt werden, auch im Schichtbetrieb nutzbar
⑦ ***Langhubzylinder***
Kürzere Rüstzeiten



Modell	**HMBS 300 x 300 CNC X**
Art.-Nr.	3690098
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	50 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	120 mm
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	505 mm
Minimaler Materialvorschub	5 mm
Maximale Vorschublänge	9.999 mm
Sägebandabmessungen	4.520 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.980 x 2.080 x 2.140 mm
Gewicht ca.	1.420 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Späneförderer
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Kühlmittelpumpe

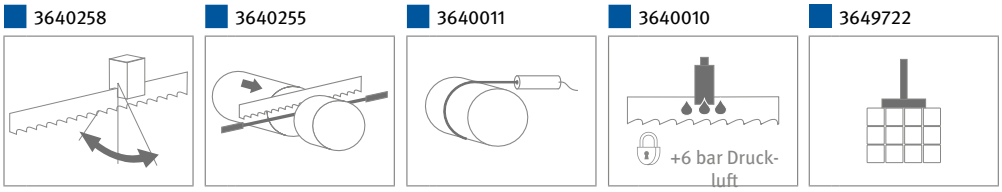


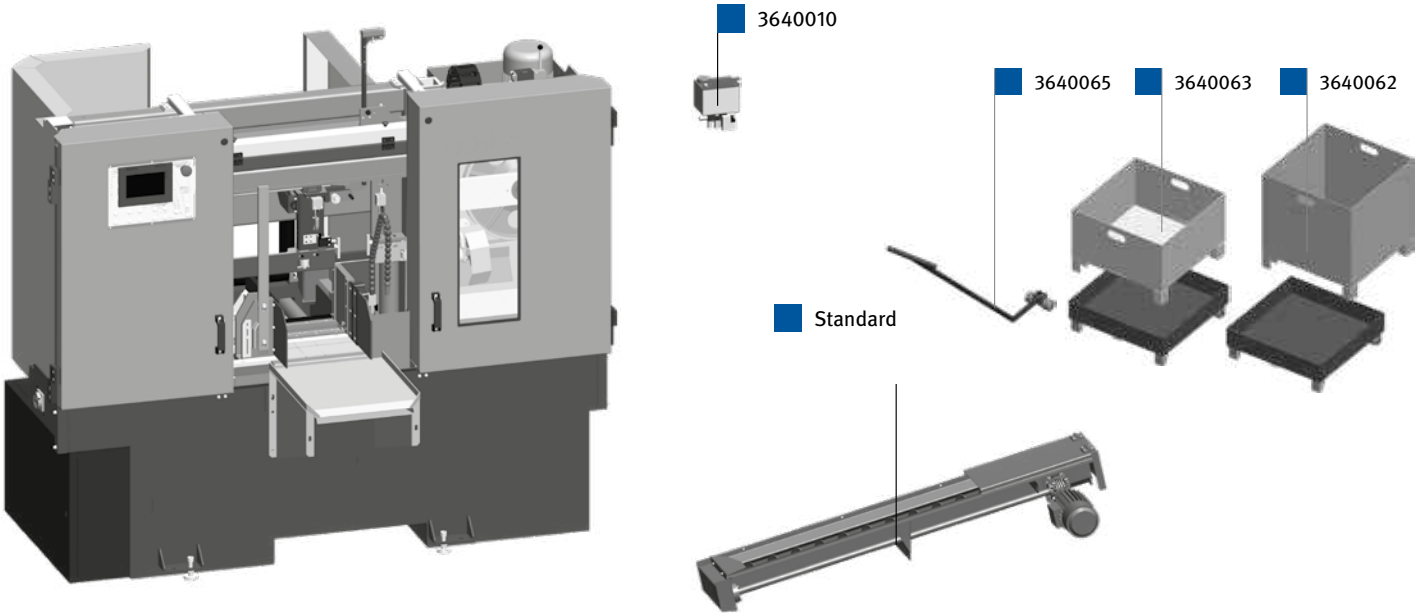
Info & Video

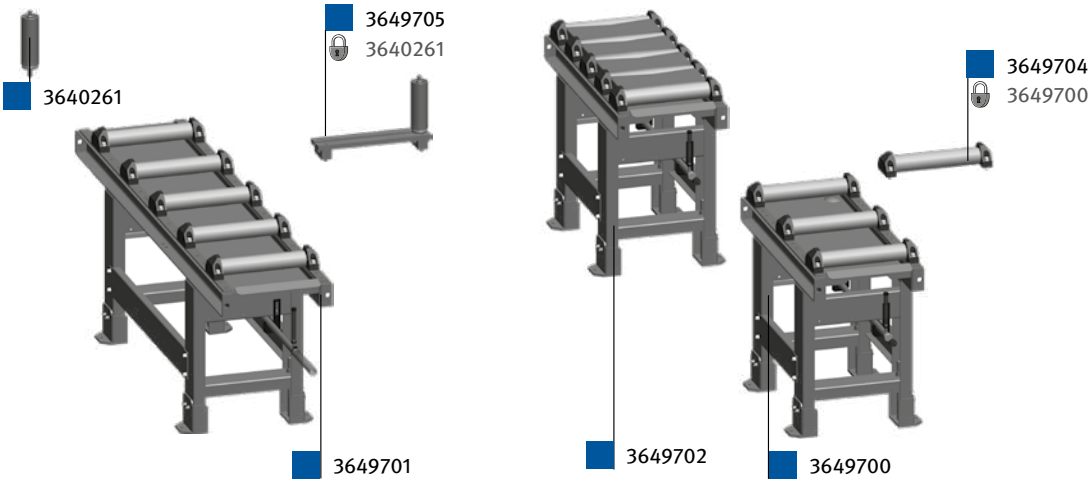
Spannbereiche HMBS 300 x 300

mm	0°	
◯	300	X
●	300	X
▭	300 x 300	300 x 220

(2) empfohlene Werte







Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3649722	**2.359,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Materialanfangserkennung	3640255	**1.099,00**
Schnittverlaufskontrolle	3640258	**1.819,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140**

Rollenbahnen inkl. Beinen und Verbindungsadapter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1000 x 350mm	3649700	**2.310,00**
2000 x 350mm	3649701	**3.099,00**
Verbindungsrollenbahn Abfuhrseite 1000 x 350mm mit Abdeckblechen zw. den Rollen	3649702	**2.899,00**
Zubehör Rollenbahnen		
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705	**475,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3640261	**419,00**
Zusatzrolle 350 mm	3649704	**239,00**
M51-X-PRO Sägebänder 4.520 x 34 x 1,1 mm		
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659990	**309,00/VPE**
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659991	**309,00/VPE**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 400 CNC – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge

- Zum Sägen von z. B. Profilen und Vollmaterialien aus Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, NE-Metalle und Kunststoff
- Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- Robuste obere Sägebandführung durch Linearführung
- Sägeband um 7° geneigt
- Automatische Bandführungseinstellung
- Schnittantastfunktion mit integriertem Taster
- Mit Frequenzumrichter für stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- Zusätzliche hydraulische Schnittdruckregulierung
- Automatische Bandführungseinstellung
- Hydraulische Schnittdruckregulierung
- Materialvorschub 490 mm
- Hydraulische Bandspannvorrichtung
- Mechanisch angetriebene Spänebürste
- Stufenlose instellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 – 100 m/min



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

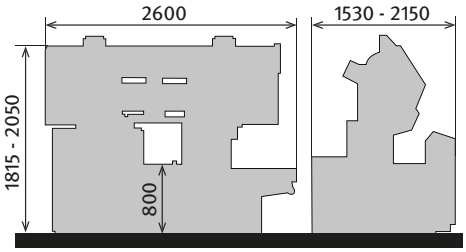
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch



Lieferumfang:
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Kühlmittelpumpe
- Späneförderer mit Spänebehälter

Modell	**HMBS 400 CNC**
Art.-Nr.	3690161
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	4.520 x 34 x 1,1
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	50 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	120 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	490 mm
Maximale Vorschublänge	9.999 mm
Motorleistung ~50 Hz	3,0 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.600 x 2.150 x 2.050 mm
Gewicht ca.	1.300 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

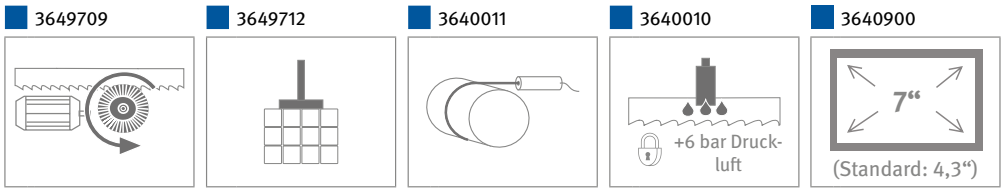


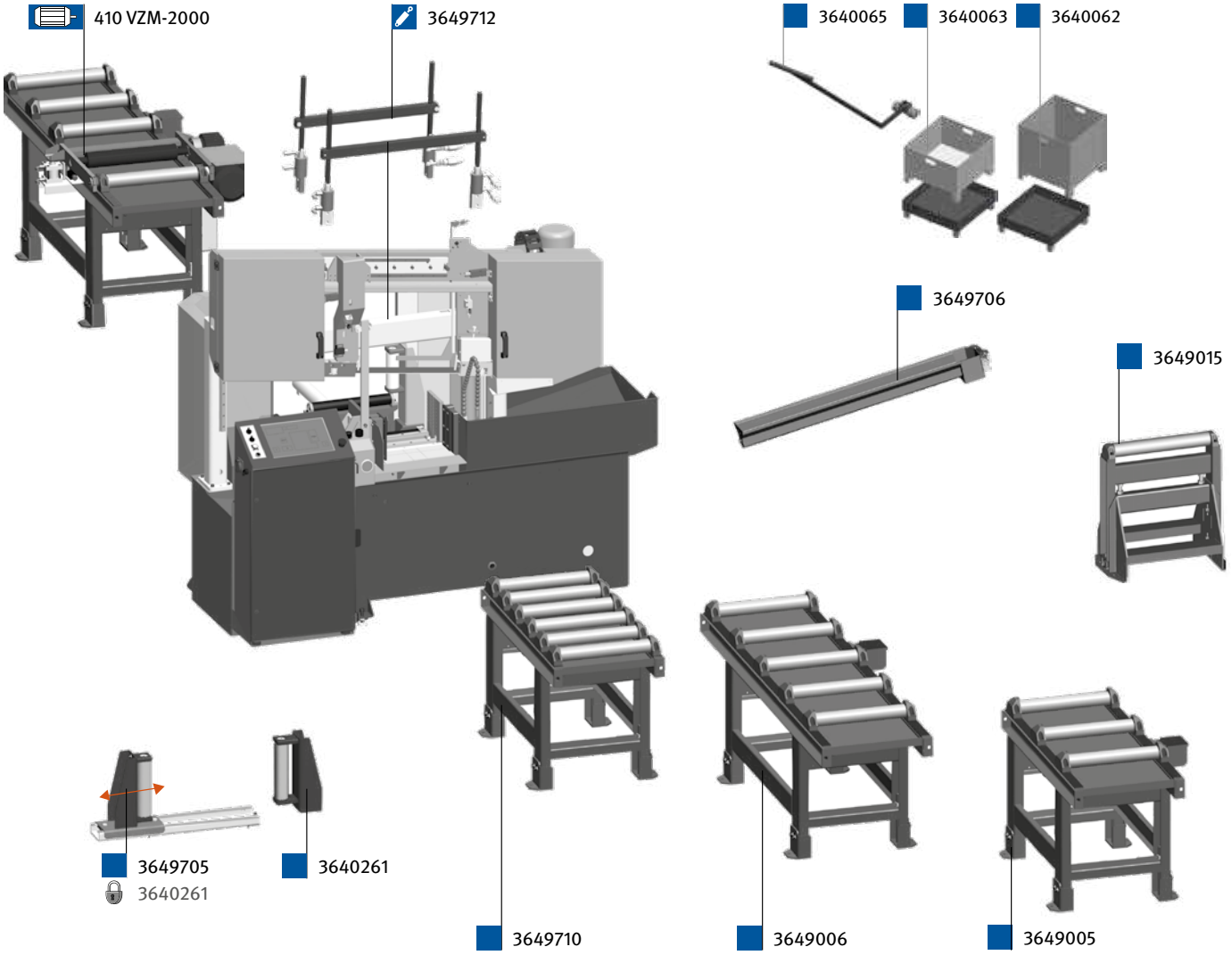
Spannbereiche

mm	0°	
◎	400	X
●	400	X
▭	400 x 400	400 x 220

(2) empfohlene Werte

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kontrolldisplay Größe 7“ anstelle von 4.3“	3640900	**1.089,00**
Mikrosprühsystem	3640010	**945,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706	**1.739,00**
hydraul. Bündelspannvorrichtung	3649712	**1.960,00**
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	**1.959,00**
Zubehör		
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Rollenbahnen (leichte Ausführung 250kg/m)		
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649350	**919,00**

Rollenbahnen inkl. Beinen und Verbindungsadapter	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1000 x 450 mm	3649005	**1.939,00**
2000 x 450 mm	3649006	**2.710,00**
1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn für kurze Abschnitte (7 Rollen/m) 1000 kg/m	3649710	**2.455,00**
2000 x 450 mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711	**6.969,00**
Zubehör Rollenbahnen		
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705	**475,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3640261	**419,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg	3649015	**1.489,00**
Sägebänder 4.520 x 34 x 1,1 mm		
3-4 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659990	**309,00/VPE**
4-6 ZpZ M51-X-PRO (VPE=5)	3659991	**309,00/VPE**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 4000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz und für optimale Schnittzeiten

- Sägebandgeschwindigkeit bis 150 m/min
- Sägeblattvorschub mit ARP-System zur automatischen Vorschubanpassung
- Hartmetallprogramm zur Verwendung von Hartmetall-Sägebändern
- Materialvorschub und Sägerahmen über Kugelumlaufspindeln angetrieben
- Werkstoffbibliothek mit voreingestellten Sägeparametern und Kennlinien
- Hydraulische Bandspannung
- Schnittverlaufkontrolle
- Hydraulische Sägebandführungen
- Kühlmitteltank nach vorne entnehmbar
- Automatisch verstellbare, lineargeführte Sägebandführung
- Sägebandspannung doppeltgeführt
- Laufräder mit Gegenhaltelager für ruhigeren Schnitt
- Spülung des Schnittkanals



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

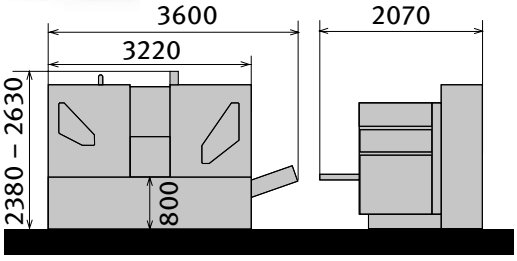
Automatisch



Modell	**HMBS 4000 CNC X**
Art.-Nr.	3691400
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 – 150 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	30 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	40 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb	90 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	730 mm
Maximale Vorschublänge	9999 mm
Sägebandabmessungen	6.830 x 54 x 1,3 mm
Motorleistung ~50 Hz	9 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.600 x 2.070 x 2.630 mm
Gewicht ca.	6.100 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 8000= 570,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.



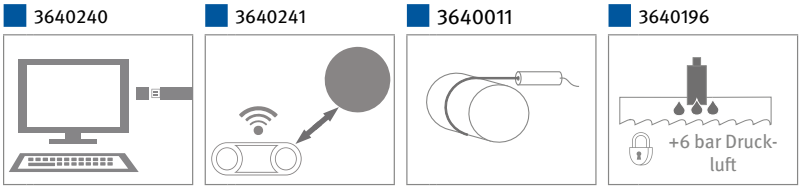
Lieferumfang:

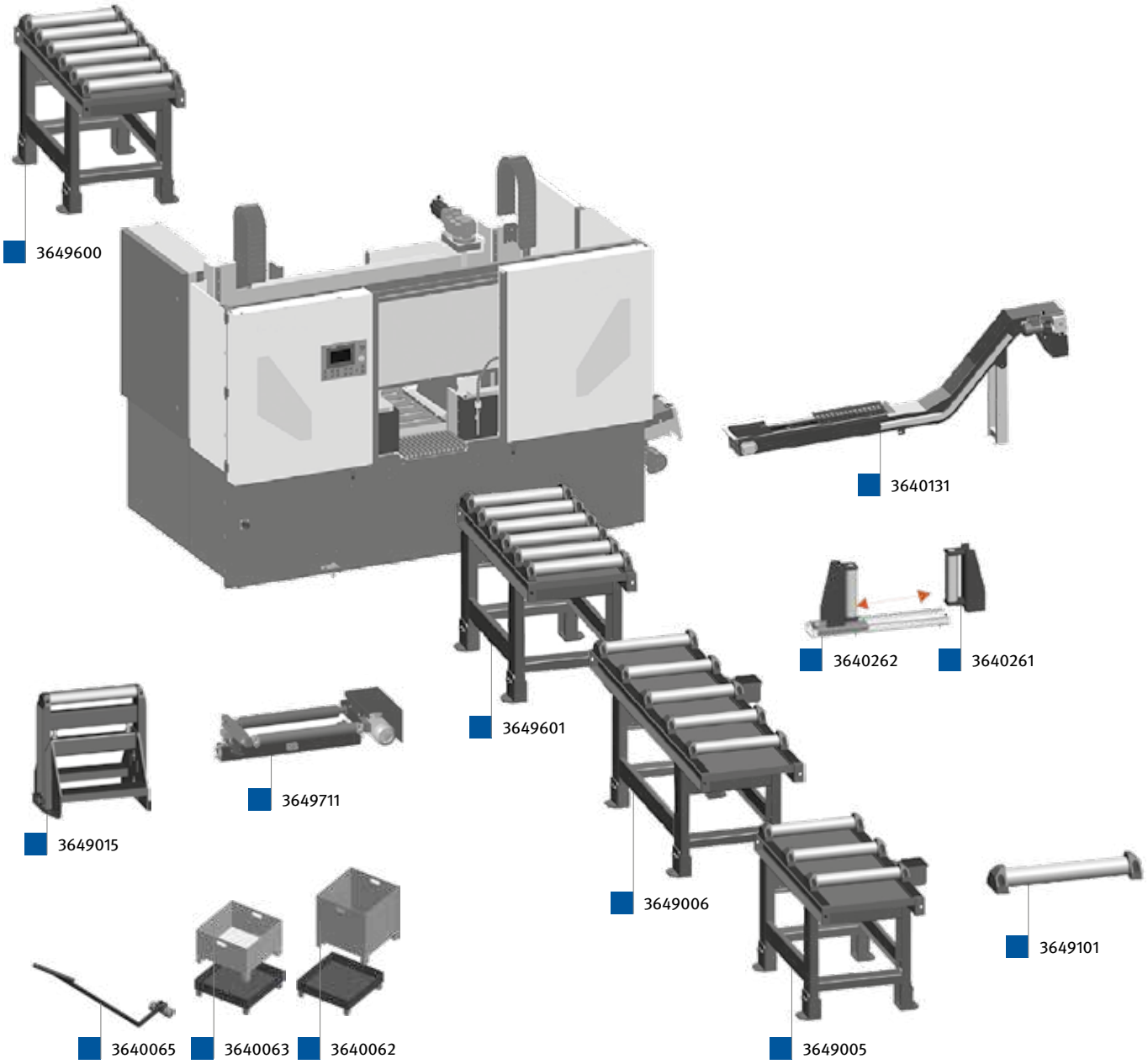
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Zwei LED-Arbeitsplatzbeleuchtungen
- ARP-System
- Frequenzumrichter
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- Automatische Bandführungs-einstellung
- Späneförderer

Spannbereiche

mm	0°	
◯	450	x
●	450*	x
▭	450 x 450	450 x 300
▯	450 x 450	x

* empfohlene Werte bei Vollmaterial





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Späneförderer mit Kette	3640131	**5.145,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Mikrosprühsystem	3640196	**1.305,00**
Zentralschmierung	3640125	**4.955,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**

Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140**

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Rollenbahnen (schwere Ausführung 1000kg/m)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1000 x 450 mm	3649005	**1.939,00**
2000 x 450 mm	3649006	**2.710,00**
2000 x 450 mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle	3649711	**6.969,00**
1000 x 450 mm Zufuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss	3649600	**2.455,00**
1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss und einer seitlichen Führungsrolle	3649601	**2.455,00**
Zubehör Rollenbahnen (schwere Ausführung 1000kg/m)		
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3640262	**579,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3640261	**419,00**
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg/m	3649015	**1.489,00**
Zusatzrolle 450 mm	3649101	**279,00**

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 5000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz und für optimale Schnittzeiten

- Sägebandgeschwindigkeit bis 150 m/min
- Sägeblattvorschub mit ARP-System zur automatischen Vorschubanpassung
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels
- Hartmetallprogramm zur Verwendung von Hartmetall-Sägebändern
- Materialvorschub und Sägerahmen über Kugelumlaufspindeln angetrieben
- Werkstoffbibliothek mit voreingestellten Sägeparametern und Kennlinien
- Hydraulische Bandspannung
- Schnittverlaufkontrolle
- Hydraulische Sägebandführungen
- Kühlmitteltank nach vorne entnehmbar
- Automatisch verstellbare lineargeführte Sägebandführung
- Sägebandspannung Doppeltgeführt
- Laufräder mit Gegenhaltelager für ruhigeren Schnitt
- Spülung des Schnittkanals



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

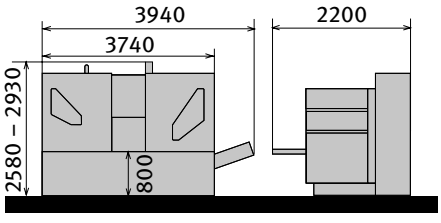
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Automatisch



Modell	**HMBS 5000 CNC X**
Art.-Nr.	3691500
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-150 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Materialdurchmesser min.	75 mm
Reststücklänge im HA Betrieb	30 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	35 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	750 mm
Maximale Vorschublänge	9999 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	15 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.980 x 2.300 x 2900 mm
Gewicht ca.	7.735 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 8000 = 570,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

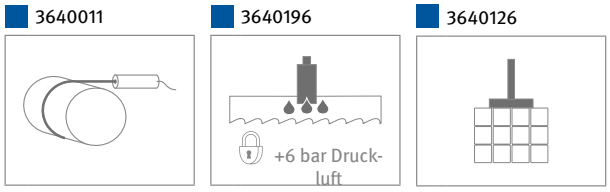


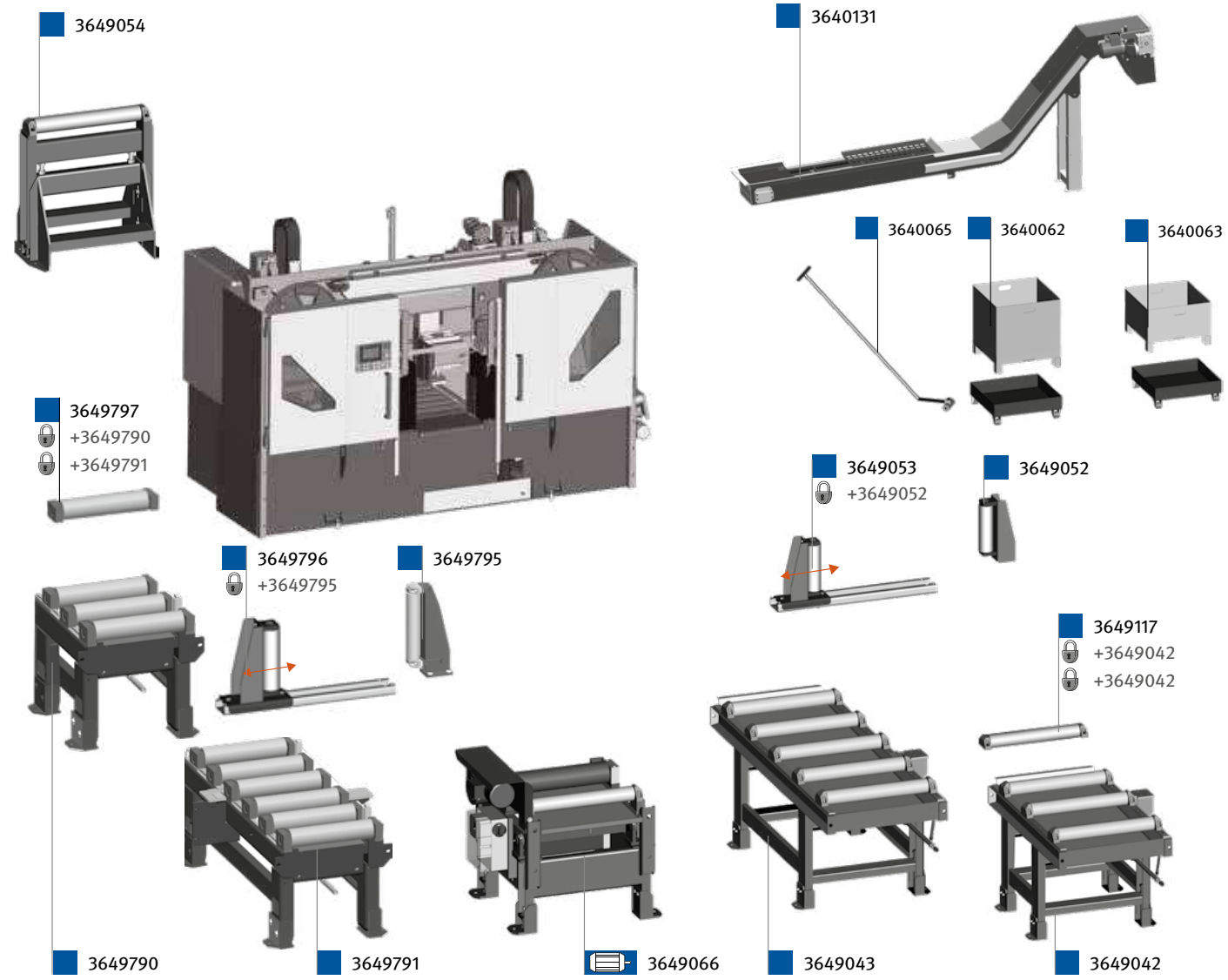
Lieferumfang:
- Sägeband
- Bedienwerkzeug
- Zwei LED-Arbeitsplatz-beleuchtungen
- ARP-System
- Frequenzumrichter
- Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- Automatische Bandführungseinstellung
- Späneförderer

Spannbereiche

mm	0°	
◯	550	x
●	550*	x
▭	550 x 620	550x350
▯	550 x550	x

* empfohlene Werte bei Vollmaterial





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zentralschmierung	3640125	**4.955,00**
Hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640126	**12.599,00**
Späneförderer mit Kette	3640131	**5.145,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Mikrosprühsystem	3640196	**1.305,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Werkstückbehälter	3640062	**519,00**
Spänebehälter	3640063	**465,00**
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	**185,00**
BIOCUT Schneidöl 5 l	3608020	**82,90**
Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m		
1000 x 620 mm	3649042	**2.455,00**
2000 x 620 mm	3649043	**3.489,00**
1000 x 620 mm Zufuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle	3649064	**3.549,00**
1000 x 620 mm Abfuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle	3649065	**3.549,00**
Hyraulische Heberolle	3649066	**9.355,00**

Zubehör schwere Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
höhenverstellbare Rolle	3649054	**1.489,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	**479,00**
seitliche Führungsrolle, beweglich	3649053	**605,00**
Zusatzrolle 620 mm	3649117	**355,00**
Rollenbahnen extra schwere Ausführung 2000kg/m		
Rollenbahn 1000 x 570mm mit gehärteten Rollen	3649790	**11.220,00**
Rollenbahn 2000x 570mm mit gehärteten Rollen	3649791	**13.489,00**
Zubehör extra schwere Rollenbahnen		
seitliche Führungsrolle, starr - Höhe 650mm	3649795	**1.759,00**
seitliche Führungsrolle beweglich - Höhe 650mm	3649796	**1.759,00**
Zusatzrolle 570mm	3649797	**969,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Halbautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 700 x 750 HA X – Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit SIEMENS-Steuerung für den schweren industriellen Einsatz

- Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz
- Der Spannstock ist mit einem Langhub-Zylinder zum Ausgleich größerer Querschnittsunterschiede ausgestattet
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Hydraulische Regulierung des Spannstockdruckes
- Bedienung auf modernem und leistungsstarkem Siemens HMI-Multitouch-Panel



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*

! Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

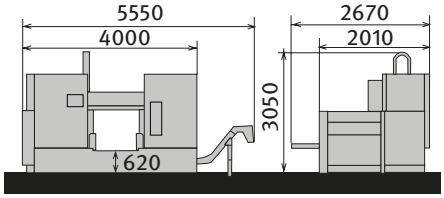




Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch präzisere Sägebandführung

Halbautomatisch





Modell	**HMBS 700 x 750 HA X**
Art.-Nr.	3690082
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 67 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.550 x 2.670 x 3.050 mm
Gewicht ca.	5.950 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 8 = 400,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 6000 = 470,00 €**

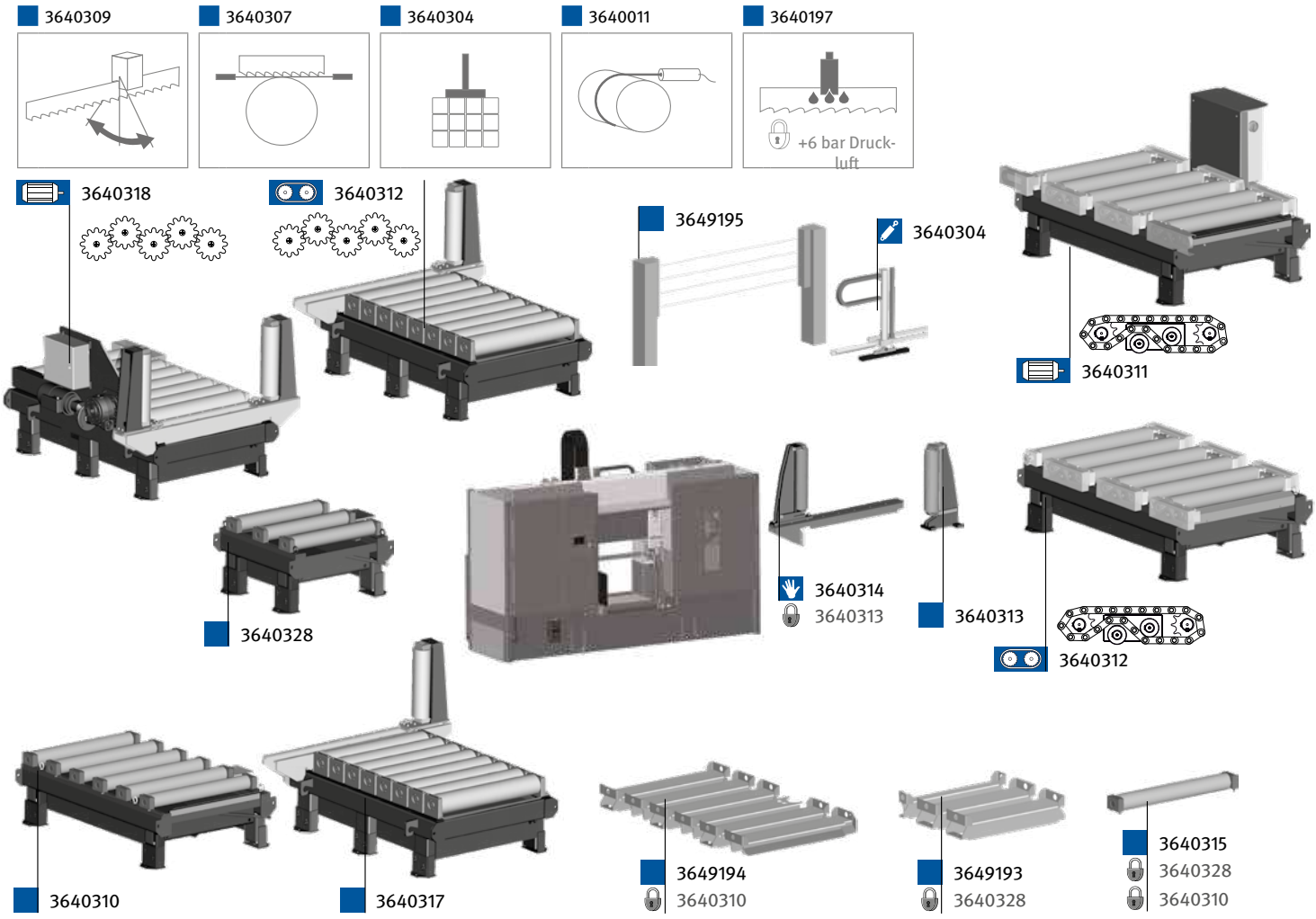
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › motorische Spänebürste
- › Frequenzumrichter
- › Kühlmittelpumpe
- › Hydraulische Bandspannvorrichtung

Spannbereiche

mm	0°	
◯	700	X
●	700 *	X
▭	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte bei Vollmaterial



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640304	**5.345,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Mikrosprühsystem	3640197	**1.419,00**
Materialanfangserkennung	3640307	**1.725,00**
Schnittverlaufskontrolle	3640309	**3.265,00**
Sicherheitslichtschranke	3649195	**4.579,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Rollenbahnen		
1000 x 800 mm	3640328	**5.885,00**
2000 x 800 mm	3640310	**9.925,00**
2000 x 800 mm motorisch	3640311	**15.299,00**
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317	**31.439,00**
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn motorisch / schwere Ausführung	3640318	**41.919,00**
Zubehör Rollen- und Meßbahnen		
Rollenbahnverlängerung 2000 x 800 mm, motorisch, **(benötigt: 3640311(1))**	3640312	**12.399,00**
Rollenbahnverlängerung 2000 x 800 mm, motorisch, schwere Ausführung	3640319	**36.550,00**
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3640313(1))**	3640314	**2.489,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3640313	**1.615,00**
Zusatzrolle 800 mm **(benötigt 3640328(1)/3640310(1))**	3640315	**810,00**
Zubehör Rollen- und Meßbahnen		
1m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640328(1))**	3649193	**749,00**
2m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640310(1))**	3649194	**1.120,00**

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Anschlagwagen		
Anschlagwagen für System mit Messeinteilung (2)	3649910	**2.895,00**
Anschlagwagen für System mit digitaler Messanzeige (3)	3649911	**4.419,00**
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn (4)	3649912	**4.265,00**
Anschlagwagen für System elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige (4)	3649913	**5.715,00**
Verlängerung Anschlagschiene für Anschlag	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
1m mit Messeinteilung / Zwischenstück (2)	3649940	**535,00**
2m mit Messeinteilung / Zwischenstück (2)	3649941	**765,00**
1m mit Messeinteilung / Endstück (2)	3649945	**685,00**
2m mit Messeinteilung / Endstück (2)	3649946	**915,00**
1m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück (3)	3649950	**939,00**
2m mit digitaler Messanzeige / Zwischenstück (3)	3649951	**1.225,00**
1m mit digitaler Messanzeige / Endstück (3)	3649955	**1.099,00**
2m mit digitaler Messanzeige / Endstück (3)	3649956	**1.225,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück (4)	3649960	**755,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Zwischenstück (4)	3649961	**765,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück (4)	3649965	**685,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Endstück (4)	3649966	**915,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück (5)	3649970	**1.135,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Zwischenstück (5)	3649971	**1.415,00**
1m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück (5)	3649975	**1.225,00**
2m elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige / Endstück (5)	3649976	**1.320,00**
M42 Sägebänder 7.680 x 67 x 1,6 mm		
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410	**249,00**

(1) muss mitbestellt werden! (2), (3), (4), (5): Jeweils untereinander kompatibel

Automatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 700 x 750 CNC X – Automatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- Die Spannstöcke sind mit Langhub-Zylindern ausgestattet
- Spanndruckregulierung
- Die starre, hydraulisch gesteuerte Backe des Spannstockes rückt sich um 5 mm frei und verbessert dadurch die Zuführung des Werkstücks
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- Elektronische Einstellung der unteren und oberen Position des Sägearmes
- Permanente Kontrolle der Sägeband- und Vorschubgeschwindigkeit
- USB-Schnittstelle
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI-Multitouch-Panels



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

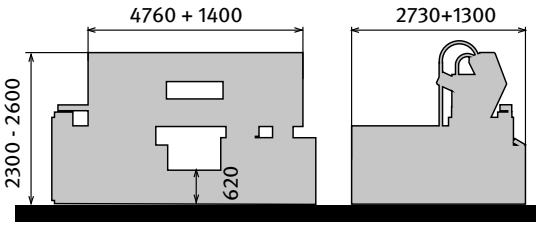
Automatisch



Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Autom. Bandführungseinstellung
- › Motorische Späneräumbürste
- › Frequenzumrichter
- › Schwenkbares Bedienpult
- › Kühlmittelpumpe
- › Hydraulische Bandspannvorrichtung

Modell	**HMBS 700 x 750 CNC X**
Art.-Nr.	3690083
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**
Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 - 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Minimale Abschnittlänge	40 mm
Materialdurchmesser min.	60 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	40 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	155 mm
Vorschublänge	700 mm
Sägebandabmessungen	7.680 x 67 x 1,6
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.700 x 2.500 x 2.800 mm
Gewicht ca.	12.500 kg
Transportverpackungszuschlag (1)	**TPZ 10000 = 720,00 €**

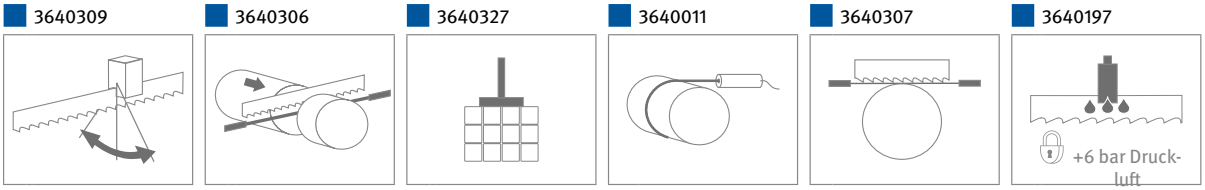
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.



Spannbereiche

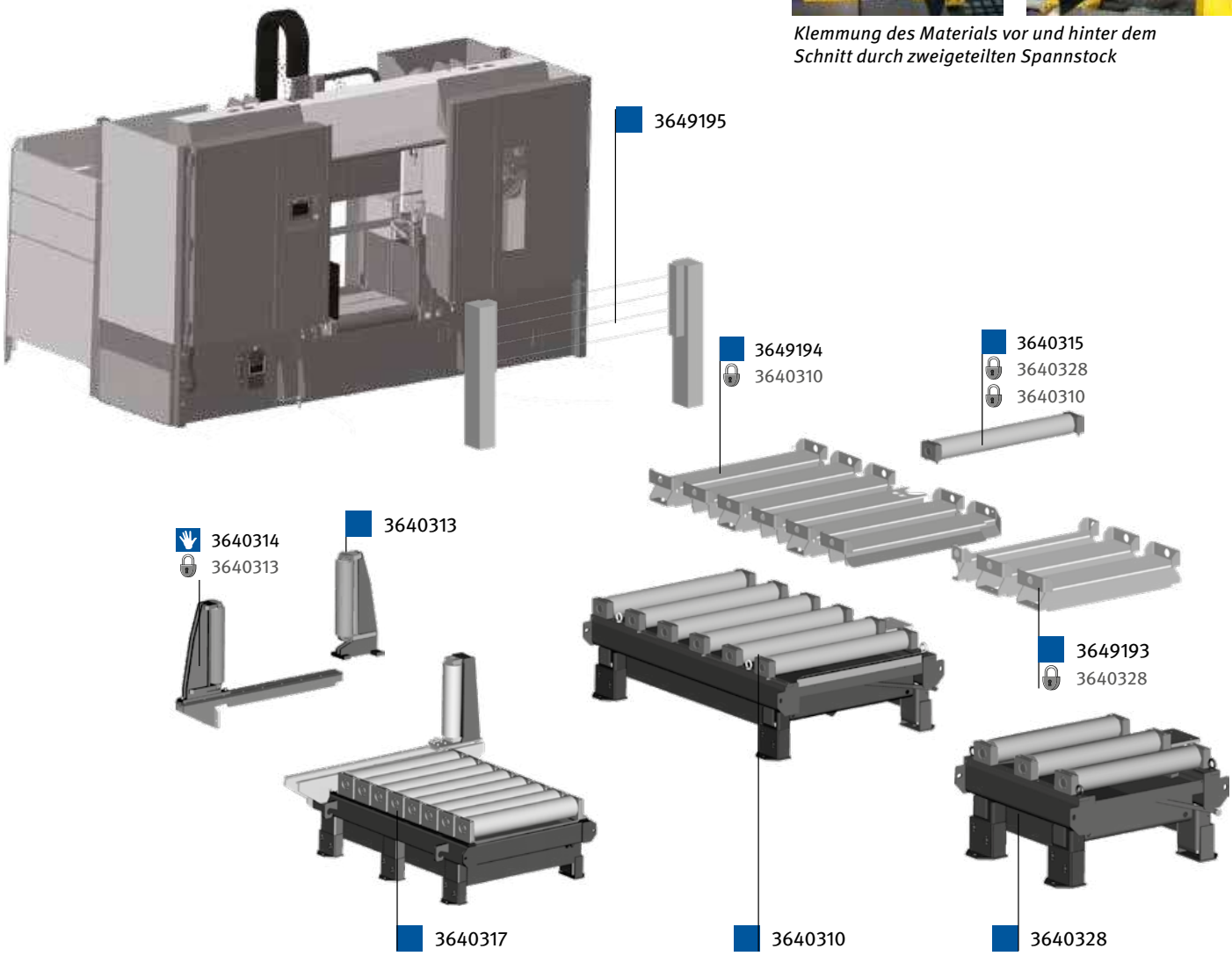
mm	0°	
◯	700	x
●	700 *	x
▭	750 x 700	750 x 450

* empfohlene Werte





Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640327	**10.685,00**
Schnittlinien-Laser	3640011	**935,00**
Mikrosprühsystem	3640197	**1.419,00**
Automatische Materialanfangserkennung	3640306	**1.375,00**
Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes	3640307	**1.725,00**
Schnittverlaufskontrolle	3640309	**3.265,00**
Sicherheitslichtschranke	3649195	**4.579,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogram-mierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Rollenbahnen		
1000 x 800 mm Rollenbahn	3640328	**5.885,00**
2000 x 800 mm Rollenbahn	3640310	**9.925,00**
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317	**31.439,00**

Zubehör Rollen- und Meßbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollen-bahnen **(benötigt 3640313 (1))**	3640314	**2.489,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3640313	**1.615,00**
Zusatzrolle 800 mm **(benötigt 3640328 (1) / 3640310 (1))**	3640315	**810,00**
1m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640328)**	3649193	**749,00**
2m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3640310)**	3649194	**1.120,00**
M42 Sägebänder 7.680 x 67 x 1,6 mm		
2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410	**249,00**

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Vollautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 850 x 1000 CNC X – Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz mit ARP-System

- Zum Sägen von z. B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- Robuste, automatisch einstellbare Sägebandführung mit Kühlsystem
- Hydraulische Bandspannung
- Linearführungen an beiden Säulen
- Motorisch angetriebener Späneräumbürste
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels



Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267

Automatisch

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

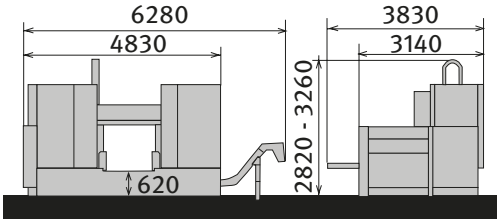


Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Späneförderer
- › Frequenzumrichter
- › Materialvorschub 990 mm
- › Kühlmittelpumpe

Modell	**HMBS 850 x 1000 CNC X**
Art.-Nr.	3690094
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 – 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Minimale Abschnittlänge	30 mm
Materialdurchmesser min.	185 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	110 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb (90°)	215 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	990 mm
Maximale Vorschublänge	19.999 mm
Sägebandabmessungen	9.490 x 67 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	6.280 x 3.830 x 3.260 mm
Gewicht ca.	11.800 kg
Transportverpackungszuschläge (1)	**TPZ 10000 = 720,00 €**

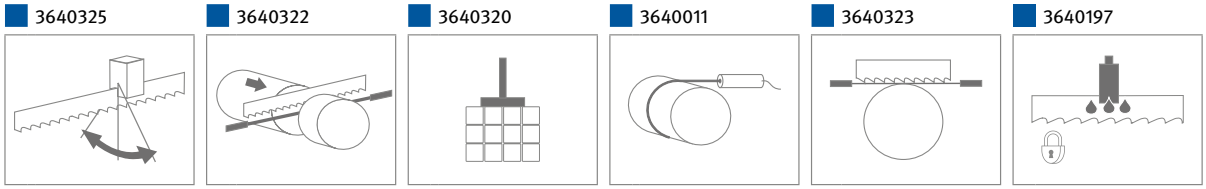
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

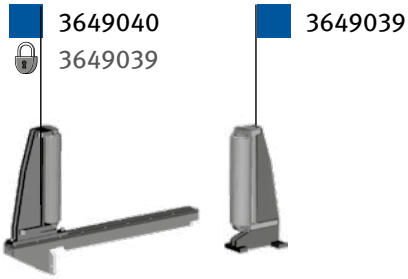


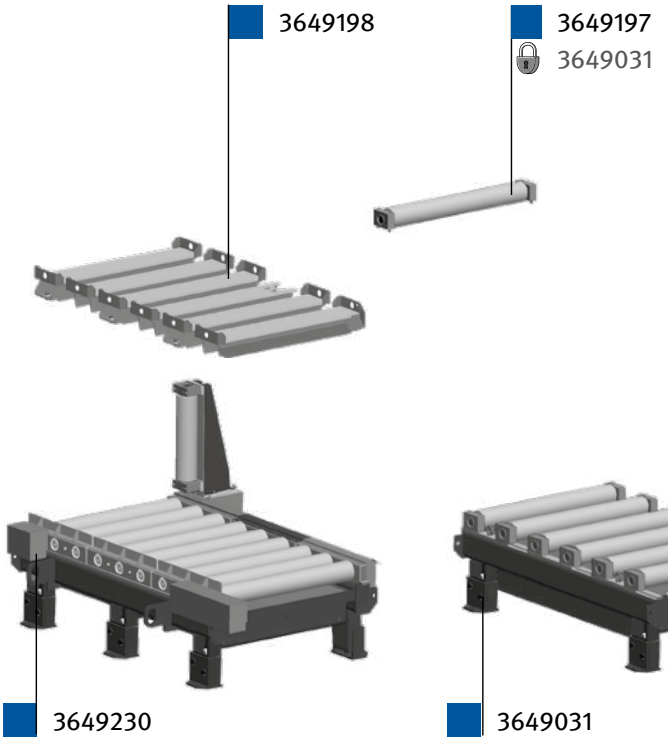
Spannbereiche

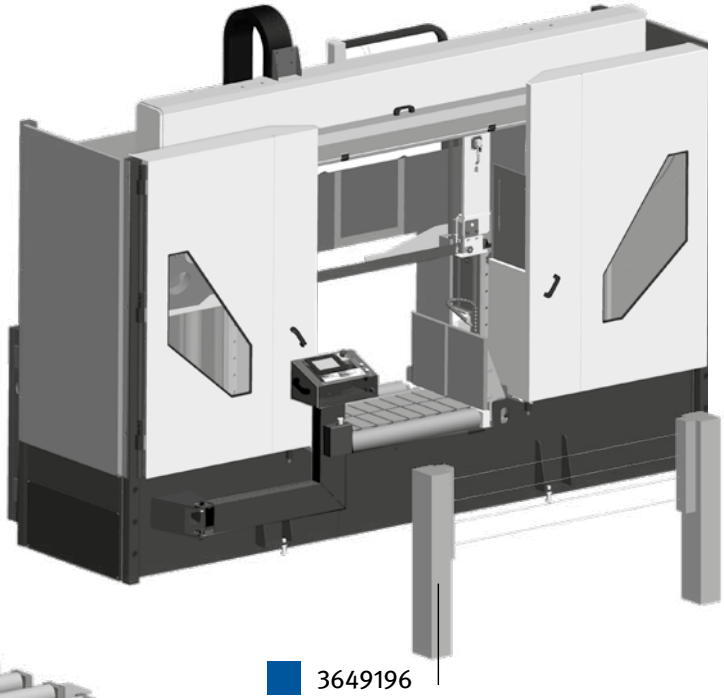
mm	0°	
	850	x
	850 *	x
	1000 x 850	1000 x 460

* empfohlene Werte









Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Mikrosprühsystem	3640197	**1.419,00**
Lichtschranke	3649196	**4.579,00**
Schnittlinienlaser	3640011	**935,00**
Autom. Erkennen des oberen Material-Endpunktes	3640323	**1.725,00**
Schnittverlaufskontrolle	3640325	**3.559,00**
Zubehör		
Jahreslizenz für externe Maschinenprogrammierung	3640240	**649,00**
Schnittstelle für Fernwartung	3640241	**1.375,00**
Rollenbahnen		
2000 x 1000 mm Rollenbahn, 5000 kg/m	3649031	**8.589,00**
2000 x 1000 mm schwere Rollenbahn, 7000 kg/m	3649230	**30.899,00**

Zubehör Rollenbahnen 1000 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen **(benötigt 3649039(1))**	3649040	**1.625,00**
seitliche Führungsrolle, starr	3649039	**1.615,00**
Zusatzrolle 1000 mm **(benötigt 3649031(1))**	3649197	**1.085,00**
2m Verkleidung für Rollenbahn **(benötigt 3649031(1))**	3649198	**2.755,00**
M42 Sägebänder 9.490 x 67 x 1,6 mm		
3-4 ZpZ Sprint Plus	3655111	**295,00**

(1) muss mitbestellt werden!

*Mehr **Sägebänder** und **Infos** auf **Seite 140***

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Halbautomatische horizontale Metallbandsäge

Qualität Made in Europe

HMBS 1200 x 1400 HA X – Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- Entwickelt für den Schnitt von Vollmaterial
- Ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- Laufräder geneigt für eine längere Standzeit des Sägebandes
- Bedienung auf modernen und leistungsstarken Siemens HMI Multitouch-Panels



! *Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie ab Seite 267*

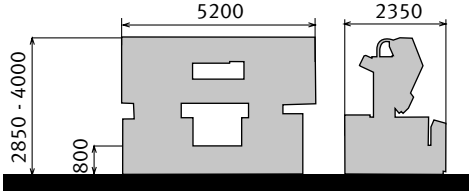
Halbautomatisch

! Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



- *Massive, exakte 2-Säulen-Führung*
- *Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis*

Lieferumfang:
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Zwei Arbeitsplatzbeleuchtungen
- › ARP-System
- › Späneförderer
- › Frequenzumrichter
- › Kühlsystem an den Sägebandführungen
- › Motorisch angetriebene Späneräumbürste
- › Automatische Bandführungseinstellung



Modell	**HMBS 1200 x 1400 HA X**
Art.-Nr.	3690052
€ zzgl. USt.	**Auf Anfrage**

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15 – 80 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Sägebandabmessungen	11.650 x 80 x 1,6 mm
Motorleistung ~50 Hz	11 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	5.200 x 2.350 x 4.000 mm
Gewicht ca.	25.000 kg
Transportkosten gegen Berechnung	**Auf Anfrage**

Spannbereiche

mm	0°
◎	1200
●	1200 *
▭	1200 x 1400

* empfohlene Werte

! *Zubehör auf Anfrage!*

VERTIKALE METALLBANDSÄGEN



Vertikal-Metallbandsägen

Serie VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub

- Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Mit Arbeitsplatzbeleuchtung
- Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- Ausblasvorrichtung für Sägespäne
- Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- Mit Parallelanschlag

Manuell



VMBS 1408



VMBS 1610

→ Mit 2-Gang-Getriebe



VMBS 1610 E

→ Mit 2-Gang-Getriebe

→ Mit elektr. Tischvorschub

Modelle	**VMBS 1408**	**VMBS 1610**	**VMBS 1610E**
Art.-Nr.	3951407	3951610	3951611
€ zzgl. USt.	**6.399,00**	**7.699,00**	**9.899,00**
Technische Daten			
Ausladung	356 mm	396 mm	396 mm
Schnitthöhe max.	205 mm	255 mm	255 mm
Tischgröße	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm
Arbeitshöhe	990 mm	1.000 mm	1.000 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	8°/8°	8°/8°	-
Sägebandlänge	2.880 mm	3.140 mm	3.140 mm
Sägebandbreite max.	13 mm	16 mm	16 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	-	250 - 1.000 m/min	250 - 1.000 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	13 mm	16 mm	16 mm
Laufrad-Ø	368 mm	408 mm	408 mm
Tischverfahrweg	-	-	300 mm
Tischbelastung max.	150 kg	150 kg	150 kg
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm
Gewicht ca.	275 kg	410 kg	435 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 500 = 88,00 €**	**TPZ 500 = 88,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Sägebänder	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)		
2880x13x0,65mm 6-10 Vario	3651210	**25,20**
2880x13x0,65mm 8-12 Vario	3651212	**25,20**
2880x13x0,65mm 10-14 Vario	3651214	**25,20**
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)		
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310	**29,00**
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312	**29,00**
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314	**29,00**



Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



Manueller Materialvorschub



Kreisschneide-einrichtung



Vergrößerungsglas



Arbeitsplatzbeleuchtung





➡ Mit 2-Gang-Getriebe

➡ Mit 2-Gang-Getriebe
➡ Mit elektr. Tischvorschub



Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad



Benutzerfreundliches Bedienkonzept



alle Modelle mit integrierter Bandschweißeinheit

Modelle	VMBS 2013 I	VMBS 2013 I E
Art.-Nr.	3952013	3952014
€ zzgl. USt.	**11.299,00**	**13.699,00**
Technische Daten		
Ausladung	508 mm	508 mm
Schnitthöhe max.	330 mm	330 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	4.035 mm	4.035 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	515 mm	515 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.090 x 780 x 2.030 mm	1.090 x 780 x 2.030 mm
Gewicht ca.	570 kg	605 kg

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 2013 I E/ VMBS 2013 I E (Bi-Metall M 42)		
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710	**35,00**
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712	**35,00**
4030 x 13x 0,65mm 10-14 Vario	3651714	**35,00**
4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720	**38,00**
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722	**38,00**
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724	**38,00**
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730	**39,90**
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732	**39,90**
4030 x 27 x 0,9mm10-14 Vario	3651734	**39,90**

Vertikal-Metallbandsägen

Serie VMBS – Vertikal-Metallbandsägen solide und bewährte Bauweise mit neigbarem Arbeitstisch und Bandschweißeinheit

- Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- Geschwindigkeit stufenlos regelbar über Inverter – Höherer Bedienkomfort und kein Austausch von Verschleißteilen wie Keilriemen
- Kombinierte Mikrosprüh- und Ausblasvorrichtung, zum Abblassen der Späne sowie zur Schmierung des Sägeblattes
- Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- Arbeitsplatzbeleuchtung serienmäßig
- Mit Motorbremse ausgestattet
- Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige
- Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad
- VMBS I E Modelle mit elektrischem Tischvorschub

Manuell





Modelle	**VMBS 2614 I**	**VMBS 2614 I E**
Art.-Nr.	3952614	3952615
€ zzgl. USt.	**12.899,00**	**15.299,00**
Technische Daten		
Ausladung	658 mm	658 mm
Schnitthöhe max.	360 mm	360 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	4.710 mm	4.710 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	665 mm	665 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.340 x 810 x 2.190 mm	1.340 x 810 x 2.190 mm
Gewicht ca.	645 kg	680 kg

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Sägebänder für Metallbandsägen	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
VMBS 2614 I / VMBS 2614 I E (Bi-Metall M 42)		
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810	**38,50**
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812	**38,50**
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814	**38,50**
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820	**43,50**
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822	**43,50**
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824	**43,50**
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830	**45,90**
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832	**45,90**
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834	**45,90**



Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



Manueller Materialvorschub



Kreisschneide-einrichtung



Vergrößerungsglas



Arbeitsplatzbeleuchtung





Modelle	VMBS 3613 I	VMBS 3613 I E
Art.-Nr.	3953613	3953614
€ zzgl. USt.	**14.099,00**	**16.499,00**
Technische Daten		
Ausladung	915 mm	915 mm
Schnitthöhe max.	330 mm	330 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Arbeitshöhe	990 mm	990 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12° / 12°	12° / 12°
Sägebandlänge	5.030 mm	5.030 mm
Sägebandbreite max.	13 – 27 mm	13 – 27 mm
Sägebanddicke	0,65 – 0,9 mm	0,65 – 0,9 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 – 120 m/min	15 – 120 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	190 – 1.500 m/min	190 – 1.500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	515 mm	515 mm
Laufrad-Ø zusätzliches Laufrad oben	368 mm	368 mm
Tischverfahrweg	-	300 mm
Tischbelastung max.	350 kg	350 kg
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 810 x 2.060 mm	1.760 x 810 x 2.060 mm
Gewicht ca.	780 kg	815 kg

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zzgl. USt.

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 3613 I / VMBS 3613 I E (Bi-Metall M 42)		
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910	**40,90**
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912	**40,90**
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914	**40,90**
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920	**46,50**
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922	**46,50**
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924	**46,50**
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930	**48,90**
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932	**48,90**
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934	**48,90**

SÄGEBÄNDER

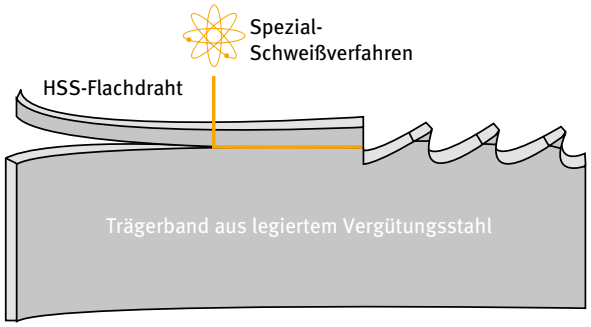


Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
Baustähle	‹ 70	■		■		
Einsatzstähle	80 - 350		■	■	■	
Automatenstähle	› 350		■			
unleg. Werkzeugstähle	‹ 70	■				
Federstähle	80 - 350		■		■	
Wälzlagerstähle	› 350		■			
Schnellarbeitsstähle	‹ 70	■				
Kaltarbeitsstähle	80 - 350		■		■	
	› 350		■			■
Nitrierstähle	‹ 70	■				
Vergütungsstähle	80 - 350		■		■	
Warmarbeitsstähle	› 350		■			■
rostfreie Stähle	‹ 70	■				■
	80 - 350				■	■
	› 350					■
warmfeste Stähle	‹ 70					■
hitzebeständige Stähle	80 - 350					■
	› 350					■

Materialabmessung (mm)		M42-SPRINT	M42-SPRINT-PLUS	M42-X-FIT	M51-X-PRO	M51-BLIZZARD
hochfeste Stähle	‹ 70					■
Titan + Titanlegierungen	80 - 350					■
Nickel-Basislegierungen	› 350					■
Stahlguss	‹ 70	■				
Gusseisen	80 - 350		■			
	› 350		■			
Aluminium	‹ 70	■				
Kupfer	80 - 350		■			
	› 350		■			
Messing	‹ 70	■				
Bronze	80 - 350		■			
Rotguss	› 350		■			
Alu-Bronzen	‹ 70					■
Alu-Legierungen mit	80 - 350					■
hohem Silizium-Anteil	› 350					■

Eignungsgrad ■ = sehr gut ■ = gut

Bi-Metall
Was macht es so erfolgreich?

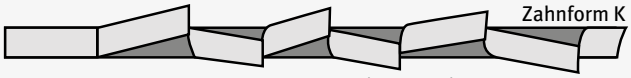


So flexibel:
Das Trägerband des Bi-Metall Sägebandes besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl. Hochflexibel mit einer Festigkeit von ca. 50 HRC. Dauerhaft federhart und hervorragend im Bandlauf bildet es eine optimale Basis.

Hart und widerstandsfähig:
Zahnspitzen aus vergütetem HSS-Stahl in den Qualitäten M42 und M51 gewährleisten durch eine ausgereifte Wärmebehandlung und einem definierten Gefügezustand höchste Verschleißfestigkeit.

Optimal verbunden:
Das Trägerband und der HSS-Flachdraht werden optimal und unlösbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren verbunden.

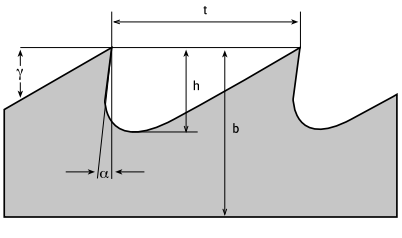
Alle Vorteile:
Das hochwertige Bi-Metall Sägeband verbindet die Flexibilität des Trägers mit der enormen Verschleißfestigkeit des HSS-Schnellstahles. Jede Zahnspitze des fertigen Sägebandes besteht aus vergütetem HSS-Stahl, hart belastbar und enorm leistungsstark.



Gruppenschränkung — 0,75/1,25 - 10/14 Zähne pro Zoll

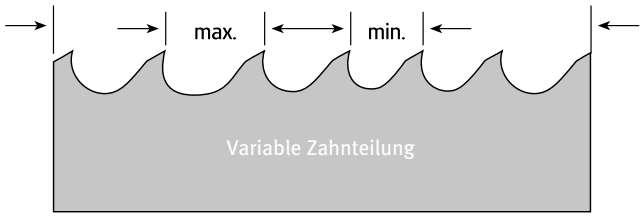
Neben Zahnform und Zahnteilung ist die exakte Schränkung eines Sägebandes ausschlaggebend für seine Leistung. Durch die anwendungsspezifische Schränkung ergibt sich der korrekte Freischnitt des Sägebandes. Er verhindert das Einklemmen des Bandes - besonders wichtig bei problematischen Stählen. Dabei ist die Schränkart und -weite genau auf die Zerspanungsaufgabe abgestimmt.

Sägebandgeometrie



b = Bandbreite
s = Banddicke
h = Zahntiefe
t = Zahnteilung
α = Spanwinkel
γ = Freiwinkel
w = Schränkweite

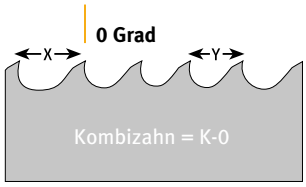
Zahnteilung



In einer Zahngruppe wechseln die Abstände der Zähne. Die Kombiverzahnung des Sägebandes wird entsprechend dem größten bzw. dem kleinsten Zahn der jeweiligen Zahngruppe benannt.

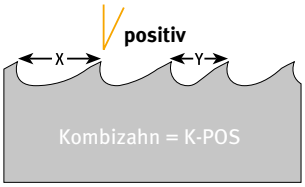
Zahnformen

Nur eine richtig gewählte Zahnform zerspant das Material optimal und vibrationsarm. Hierzu gibt es verschiedene Grundtypen:



Spezialist für:
- vibrationsarmes Zerspanen
- Profile

Daten:
- Spanwinkel von 0°
- variable Zahnteilung von 3/4 bis 10/14 ZpZ



Spezialist für:
- vibrationsarmes Zerspanen
- Vollmaterial

Daten:
- positiver Spanwinkel
- variable Zahnteilung von 0,75/1,25 bis 8/11 ZpZ

Gerne fertigen wir für Ihr Sondermaterial Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Symbol-Erklärung



Vollmaterial rund klein | *Vollmaterial rund mittel* | *Vollmaterial rund groß* | *Vollmaterial vierkant groß* | *Vollmaterial Spezial-werkstoff* | *Vollmaterial rechteckig groß* | *Vollmaterial rechteckig groß* | *Blechtafel* | *kleines Rundrohr normalwandig* | *kleines Rundrohr dünnwandig* | *Rundrohr normalwandig*



Rundrohr dickwandig | *Rohrbündel* | *Vierkantrohr klein* | *Vierkantrohr groß* | *Aluminium-profil* | *normaler Stahlträger* | *breiter Stahlträger* | *dickwandiger Stahlträger* | *randschicht-gehärtetes Material* | *U-Stahl* | *L-Stahl*

Sägebänder

Qualität
Made in
Germany

Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung	Variable Zahngruppen			
mm	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90				K
10 x 0,90				K
13 x 0,65	K	K	K	K
13 x 0,90		K	K	K
20 x 0,90	K	K	K	K
27 x 0,90	K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K
41 x 1,30	K	K		

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem O° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspanendes Material wird problemlos bearbeitet. Das M42-SPRINT Bi-Metall Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

Der Spezialist für:
- Profile mit dünner oder mittlerer
- Wandstärke
- Kurzspanendes Material
- Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen









Sägebänder M42 Sprint Plus

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung

Abmessung	Variable Zahngruppen				
mm	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					K
27 x 0,90			K	K	K
34 x 1,10		K	K	K	K
41 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,60	K	K	K	K	K
67 x 1,60	K	K	K		
80 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

Der Spezialist für:
- Produktions-Bandsägemaschinen
- Den universellen Einsatz in Stählen und NE-Metallen
- Zugfestigkeiten bis ca. 1400 N/mm2
- Dickwandige Profile









Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung	Variable Zahngruppen				
mm	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90			K		K
27 x 0,90		K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K	
41 x 1,30	K	K	K		
54 x 1,30		K	K		
54 x 1,60	K	K	K		
67 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn

- Das Allzweckband speziell entwickelte Zahnform
- Bearbeitung einer besonders großen Materialbandbreite
- Wirtschaftlich und reduzierte Lagerhaltung

Der Spezialist für:
- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix







Sägebänder M51-X-PRO

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

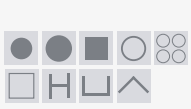
Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	2/3	3/4	4/6
34 x 1,10		K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,30		K	
54 x 1,60	K	K	
67 x 1,60	K	K	K

K = Kombizahn

- Der Profi mit besonders verschleißfesten Zähnen. Für Sägeprozesse unter Verwendung von Minimalmengen-Schmierung. Leistungsstark bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben.

Der Spezialist für:
- Stahlträger, Profile und Rohre
- Werkstückmix









Sägebänder M51 Blizzard

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen

Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,60	K		
67 x 1,60	K		

K = Kombizahn

Extra verschleißfeste Schneiden aus pulvermetallurgischem Hochleistungs-Schnellstahl.

Der Spezialist für:
- Harte und zähe Werkstoffe bis ca. 1700 N/mm² Zugfestigkeit
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Kupfer und Kupfer-Legierungen
- Titan und Titan-Legierungen
- Dickwandige Profile









Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen



- Sägebänder M42 Sprint
- Sägebänder M42 Sprint Plus
- Sägebänder M42-**X-FIT**
- Sägebänder M51-**X-PRO**
- Sägebänder M51 **Blizzard**

Erklärungen siehe S. 310

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 220 x 250		
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655122	**25,00**
2450 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655127	**25,00**
2450 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655123	**25,00**
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655120	**25,00**
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655121	**25,00**
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655125	**36,00**
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655126	**36,00**
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655800	**135,00/VE**
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655801	**135,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 230 x 280		
2720 x 27 x 0,9 5-8 ZpZ	3655508	**27,00**
2720 x 27 x 0,9 6-10 ZpZ	3655510	**27,00**
2720 x 27 x 0,9 10-14 ZpZ	3655514	**27,00**
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655603	**27,00**
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655604	**27,00**
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655703	**40,00**
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655704	**40,00**
2720 x 27 x 0,9 4-6 ZpZ	3655706	**40,00**
2720 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655805	**145,00/VE**
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655806	**145,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 250 x 315		
2825 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655222	**28,00**
2825 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655226	**28,00**
2825 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655223	**28,00**
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655220	**28,00**
2825 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655221	**28,00**
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655224	**41,00**
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 Zpz	3655225	**41,00**
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655810	**150,00/VE**
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655811	**150,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 240 x 280		
2980 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655206	**29,00**
2980 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655207	**29,00**
2980 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655208	**29,00**
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655013	**29,00**
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655115	**29,00**
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655212	**43,00**
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655213	**43,00**
2980 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655214	**43,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 290 x 290 & BMBS 290 x 320		
3100 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655200	**35,00**
3100 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655209	**35,00**
3100 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655204	**35,00**
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655000	**35,00**
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655100	**35,00**
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655227	**48,00**
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655228	**48,00**
3100 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655229	**48,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 300 x 320		
3660 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3656301	**35,00**
3660 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3656302	**35,00**
3660 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3656303	**35,00**
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656304	**35,00**
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656305	**35,00**
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656307	**59,00**
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656308	**59,00**
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3656309	**59,00**
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655815	**190,00/VE**
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655816	**190,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 360 x 500 / HMBS 340		
4780 x 34 x 1,1mm 5-8ZpZ	3655403	**62,00**
4780 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655405	**62,00**
4780 x 34 x 1,1mm 8-12 ZpZ	3655406	**62,00**
4780 x 34 x 1,1mm 2-3ZpZ	3655400	**62,00**
4780 x 34 x 1,1mm 3-4ZpZ	3655401	**62,00**
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655825	**335,00/VE**
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655826	**335,00/VE**
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3659980	**324,00/VE**
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3659981	**324,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BMBS 460 x 600		
5380 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655230	**89,00**
5380 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655231	**89,00**
5380 x 41 x 1,3mm 4-6 ZpZ	3655232	**89,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 350 x 400		
4520 x 34 x 1,1mm 5-8 ZpZ	3655201	**59,00**
4520 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655218	**59,00**
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3655001	**59,00**
4520 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3655101	**59,00**
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3655820	**320,00/VE**
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3655821	**320,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 400 x 400		
5580 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655600	**95,00**
5580 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655601	**95,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 300 x 300 & HMBS 400		
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	3659990	**309,00/VE**
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ **(VE5)**	3659991	**309,00/VE**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 500 x 750		
6500 x 41 x 1,3mm 5-8 ZpZ	3655242	**109,00**
6500 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655240	**109,00**
6500 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655241	**109,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 510 x 510		
6060 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655007	**149,00**
6060 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655107	**149,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 700 x 750		
7680 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655410	**249,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 850 x 1000 & HVMBS 850 x 1000		
9080 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655011	**295,00**
9080 x 67 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655111	**295,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HMBS 1200 x 1400, HVMBS 1200 x 1600 Xtreme		
11650 x 80 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655113	**585,00**
11650 x 80 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655114	**585,00**

*Weitere Sägebänder auch für **größere Modelle auf Anfrage** erhältlich!*

Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen



Sägebänder M42 Sprint

Erklärung siehe S. 315

Sägebänder für Serie VMBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)		
2880 x 13 x 0,65 mm 6-10 Vario	3651210	**25,20**
2880x 13 x 0,65 mm 8-12 Vario	3651212	**25,20**
2880 x 13 x 0,65 mm 10-14 Vario	3651214	**25,20**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)		
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310	**29,00**
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312	**29,00**
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314	**29,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bi-Metall M 42)		
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710	**35,00**
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712	**35,00**
4030 x 13x 0,65mm 10-14 Vario	3651714	**35,00**
4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720	**38,00**
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722	**38,00**
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724	**38,00**
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730	**39,90**
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732	**39,90**
4030 x 27 x 0,9mm10-14 Vario	3651734	**39,90**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)		
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810	**38,50**
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812	**38,50**
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814	**38,50**
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820	**43,50**
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822	**43,50**
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824	**43,50**
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830	**45,90**
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832	**45,90**
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834	**45,90**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bi-Metall M 42)		
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910	**40,90**
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912	**40,90**
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914	**40,90**
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920	**46,50**
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922	**46,50**
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924	**46,50**
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930	**48,90**
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932	**48,90**
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934	**48,90**

Sägebänder für Serie MBS

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 105		
1335 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650011	**13,50**
1335 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650012	**13,50**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 125		
1440 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650014	**14,00**
1440 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650015	**14,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 150		
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017	**16,00**
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018	**16,00**

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MBS 155		
1735 x 13 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	3650017	**16,00**
1735 x 13 x 0,9 mm 10-14 ZpZ	3650018	**16,00**

Zahnteilung (Verzahnung)
Die Zahnteilung bezeichnet die Anzahl der Zähne auf einem Zoll (25,4 mm).
Als allgemeine Regel gilt:
Je kürzer die Schnittlänge (z.B: Profile), desto feiner die gewählte Verzahnung. Je größer der Materialeingriff (z.B. Vollmaterial), desto gröber die eingesetzte Verzahnung.
Eine zu große Zahnteilung kann Schnittverläufe verursachen, da Späne die Schnittfänge verstopfen und das Sägeband aus seiner Schneidlinie gezwungen wird. Eine zu kleine Zahnteilung kann Zahnausbrüche mit sich bringen, da der Schnittdruck auf dem einzelnen Zahn zu groß wird. Mindestens 3 Zähne sollen im Eingriff sein, um ein wirtschaftliches Ergebnis zu erzielen.

Optimale Spanbildung
› Sägespäne sind der beste Indikator für einen richtig eingestellten Vorschub und die richtige Sägeband-Geschwindigkeit. Sehen Sie sich Ihre erzeugten Späne an und stellen Sie den Vorschub richtig ein.



Dünne Späne, die wie Puder aussehen
› Erhöhen Sie den Vorschub oder reduzieren Sie die Sägeband-Geschwindigkeit.



Verbrannte, schwere Späne
› Reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägeband-Geschwindigkeit



Gekräuselte, silberne und warme Späne
› Optimaler Vorschub und Sägegeschwindigkeit

Zahnteilungsempfehlung für Vollmaterial:

Variable Verzahnung		
Materialquerschnitt	Zähne pro Zoll	
mm	ZpZ	Zahnform
ab 550	0,75/1,25	K
380 - 750	1/1,5	K
250 - 550	1,4/2	K
120 - 350	2/3	K
80 - 140	3/4	K
60 - 110	4/6	K
40 - 70	5/7 I 5/8	K
30 - 60	6/10	K
20 - 40	8/11 I 8/12	K
bis 25	10/14	K

K = Kombizahn

Kombi-Zahnungen 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 mit 10° Spanwinkel: diese Zahnformen eignen sich besonders gut zum Sägen von Vollmaterial der hochlegierten und langspanenden Stahlqualitäten;
So wird bei Einsatz der Zahnung 3/4 auch im oberen Ø-bereich bis 140 mm Materialquerschnitt eine gute, saubere Schnittfläche erzielt.

Zahnteilungsempfehlung für Rohre:

Dünnwandige Profile (0° Spanwinkel)							
Wandstärke	Profil-Außendurchmesser (D) in mm						
(S) in mm	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 I 8/12	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8
8	14	8/11 I 8/12	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	5/7 I 5/8	-

N = Standardzahn **H =** Hookzahn

Sägebänder für gängige Fremdfabrikate



Sägebänder M42 Sprint
Sägebänder M42-**X-FIT**

Erklärungen siehe S. 310

Bandmaße:	Bandtyp	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Passend für:
2085 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ	M42 Sprint	3658000	**23,00**	Z-Metallbandsäge Z 185 R
2085 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ		3658001	**23,00**	
2450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658005	**25,00**	
2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658006	**25,00**	MEP-Metallbandsäge PH 261
2450 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658007	**25,00**	Z-Metallbandsäge Z 241/R
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ		3655122	**25,00**	
2450 x 27 x 0,9mm 5-7 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658010	**124,00/VE**	MEP-Metallbandsäge PH 261
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3655801	**135,00/VE**	Z-Metallbandsäge Z 241/R
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658015	**27,00**	
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658016	**27,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut
2765 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658017	**27,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658018	**27,00**	
2765 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658020	**135,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super AutoCut
2765 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658021	**135,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 250 Super HA-I Easy
2765 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658022	**135,00/VE**	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658025	**27,00**	
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658026	**27,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658027	**27,00**	
2730 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658028	**27,00**	
2730 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658030	**135,00/VE**	
2730 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658031	**135,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 240 AutoCut
2730 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658032	**135,00/VE**	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658035	**29,00**	
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658036	**29,00**	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658037	**29,00**	
2950 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658038	**29,00**	
2950 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658040	**142,00/VE**	
2950 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658041	**142,00/VE**	MEP-Metallbandsäge Shark 282
2950 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658042	**142,00/VE**	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658045	**29,00**	
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658046	**29,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut
2965 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658047	**29,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658048	**29,00**	
2965 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658050	**142,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG AutoCut
2965 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658051	**142,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 242 DG HA-I
2965 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658052	**142,00/VE**	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658055	**31,00**	
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658056	**31,00**	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ		3658057	**31,00**	
3320 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658058	**31,00**	
3320 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658060	**155,00/VE**	
3320 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658061	**155,00/VE**	MEP-Metallbandsäge Shark 332
3320 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658062	**155,00/VE**	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ	M42 Sprint	3658065	**32,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ		3658066	**32,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ		3658067	**32,00**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC
3375 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ		3658068	**32,00**	
3375 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ **(VE5)**	M42 X-FIT	3658070	**157,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 AutoCut
3375 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ **(VE5)**		3658071	**157,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 HA-I Easy
3375 x 27 x 0,9 mm 5-7 ZpZ **(VE5)**		3658072	**157,00/VE**	B&S-Metallbandsäge GBS 305 VA-I CNC

Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

Abmessung	Variable Zahngruppen			
mm	3/4	4/6	5/8	6/10
27 x 0,90	K	K	K	K
K = Kombizahn				







Sägebänder M42-X-FIT

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung	Variable Zahngruppen		
mm	3/4	4/6	5/7
27 x 0,90	K-X	K-X	K-V
K-X = verstärkter, aggressiver Kombizahn			
K-V = verstärkter Kombizahn			







Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!

TAFELBLECHSCHEREN



Manuelle Kreisscheren / Manuelle Tafelblechschere

KS 1 / K 2 – Manuelle Kreisscheren für Stahl bis 2,0 mm

- Geeignet zum Schneiden von Metallen, Pappe und anderen Materialien
- Äußerst stabile und robuste Konstruktion aus Gusseisen
- Bronzegelagerte Messer aus Kaltarbeitsstahl K2379
- Gehärtete, nachschleifbare Messer

KS 2

- Motorisch
- Motorbremse
- Zentralschmierung
- Innendurchmesser-Schnittsystem
- Mobiles Steuerungs-Panel mit Fußpedal

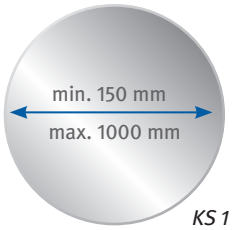


KS 1



KS 2

Modell	KS 1	KS 2
Art.-Nr.	3811001	3811002
€ zzgl. USt.	**999,00**	**6.339,00**
Technische Daten		
Schnittdurchmesser max.	1.000 mm	1.000 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,0 mm	2 mm
Schnittgeschwindigkeit	-	7,5 m/min.
Ausladungstiefe	600 mm	700 mm
Ausladung	200 mm	280 mm
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400 V/~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.200 x 200 x 350 mm	1.400 x 400 x 1.150 mm
Gewicht ca.	45 kg	350 kg



KS 1



KS 2

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
KS 1	3880150	**199,00**
KS 2	3880156	**459,00**

BSS 1000 – Manuelle Tafelschere für Bleche, Papier und andere Materialien mit zusammenklappbarem Unterbau

Qualität Made in Europe

- Stabile und robuste Konstruktion
- Geringe Abmessungen durch zusammenklappbaren Unterbau
- Leicht zu transportieren
- Für Stahlblech (S235 JR) bis zu 1,2 mm bis zu einer Breite von 1.020 mm
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis




BSS 1000
Mit zusammengeklapptem Unterbau

Modell	BSS 1000
Art.-Nr.	3741100
€ zzgl. USt.	**1.849,00**
Technische Daten	
Arbeitsbreite	1.020 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,2 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.830 x 550 x 1.225 mm
Gewicht ca.	97 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Seitenanschlag BSS 1000	3760110	**395,00**
Ersatzmessersatz BSS 1000	3760111	**509,00**

BSS 1020 E / BSS 1250 E – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- Für Stahlblech bis zu 1,5 mm
- Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- Offene Bauweise
- Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf dem Arbeitstisch
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Großer Guss-Arbeitstisch



BSS 1020 E

Modell	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Art.-Nr.	3816001	3816002
€ zzgl. USt.	**2.475,00**	**2.949,00**

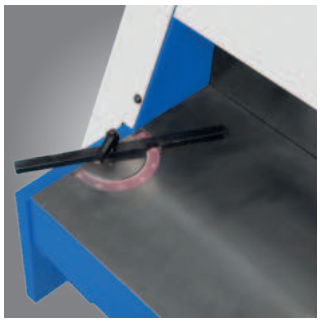
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1.050 mm	1.250 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,5 mm	1,5 mm
Anschlagbereich	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Hinteranschlagbreite	790 mm	790 mm
Arbeitshöhe	750 mm	750 mm
Arbeitstisch	600 x 1.280 mm	600 x 1.530 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 850 x 1.500 mm	2.450 x 1.000 x 1.820 mm
Gewicht ca.	435 kg	490 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

(1) Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP zzgl. USt.

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
BSS 1020	3880300	**350,00**
BSS 1250	3880301	**450,00**

TBS 650-12 T / TBS 1050-10 T – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- Gehrungsanschlag an der Vorderseite
- Gehärtetes Messer
- Hinteranschlag mit Skala





TBS
Manuelle Präzisions-Tafelblechschere



Serienmäßig mit Hinteranschlag 500 mm

Modell	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Art.-Nr.	3776165	3776111
€ zzgl. Ust.	**859,00**	**1.239,00**

Technische Daten		
Arbeitsbreite	650 mm	1.050 mm
Blechstärke max. (2)	1,25 mm	1 mm
Hinteranschlagbereich	0 – 500 mm	0 – 500 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	970 x 470 x 540 mm	1.370 x 480 x 580 mm
Gewicht ca.	100 kg	160 kg

(2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
TBS 650-12 T	3760065	**295,00**
TBS 1050-10 T	3761050	**389,00**

Manuelle Tafelblechscheren

TBS 1051-20 – Manuelle Tafelblechschere geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer

- Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- Vordere Auflagefläche mit Skala
- Einstellbarer Hinteranschlag mit Handkurbel
- Ausziehbare Auflageleiste vorne



Ausstattung:
› Hinteranschlag
› Zwei Bediengriffe

Modell		**TBS 1051-20**
Art.-Nr.		3746010
€ zzgl. USt.		**2.350,00**

Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.050
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	2
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	1
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	500
Hinteranschlag Breite	mm	485
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	378
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 1 = 29,00**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Ersatzmessersatz	3746917	**205,00**
Spezialmessersatz zum Schneiden von Edelstahl	3746914	**729,00**

TBS 1501-15/ TBS 2001-12 – Manuelle Tafelblechscheren geeignet zum Schneiden von Stahl, NE-Metallen und Kunststoff

- Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- Vordere Auflagefläche mit Skala
- Bis 450 mm einstellbarer Hinteranschlag
- Ausziehbare Auflageleiste vorne



TBS 1501-15

Ausstattung:
› Hinteranschlag
› Zwei Bediengriffe

Modell		**TBS 1501-15**	**TBS 2001-12**
Art.-Nr.		3746015	3746020
€ zzgl. USt.		**2.450,00**	**2.850,00**

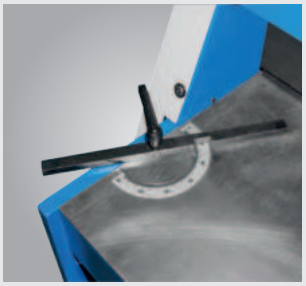
Technische Daten			
Arbeitsbreite	mm	1.500	2.000
Tischhöhe	mm	684	684
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	1,5	1,25
Schnittleistung (700N/mm²) (2)	mm	0,75	0,62
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	500	500
Hinteranschlag Breite	mm	485	485
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.950 x 1.100 x 1.050	2.450 x 1.100 x 1.050
Gewicht ca.	kg	445	511
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Ersatzmessersatz TBS 1501-15	3746910	**285,00**
Ersatzmessersatz TBS 2001-12	3746911	**325,00**
Spezialmessersatz zum Scheiden von Edelstahl TBS 1501-15	3746915	**995,00**
Spezialmessersatz zum Scheiden von Edelstahl TBS 2001-12	3746916	**1.459,00**

(2) Optionaler Messersatz erforderlich
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.

FTBS 1050-10 – Manuelle Tafelblechschere mit Fußbedienung geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Hochwertige Schneidmesser
- Bis 500 mm einstellbarer Hinteranschlag
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala
- Höchstmögliche Sicherheit durch Niederhalter, der gleichzeitig die Finger schützt.



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala



Ausstattung:
- Hinteranschlag
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala
- Fußpedal

Modell		FTBS 1050-10
Art.-Nr.		3772910
€ zzgl. USt.		**1.959,00**

Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.050
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	1
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	500
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.160 x 730 x 930
Gewicht ca.	kg	175

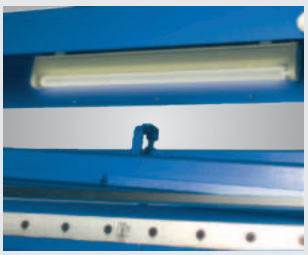
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmessersatz	3772911	**399,00**

FTBS 1050-12 M / FTBS 1300-12 M – Manuell unterstützte Tafelblechscheren mit Fußbedienung

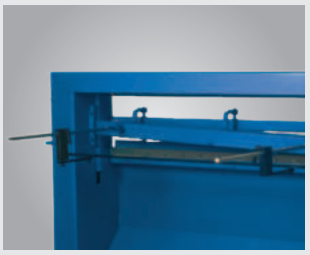
- Stabile, robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Hochwertiger Messerbalken aus Stahl
- Kulissenführung
- Einfache Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Winkelverstellbarer Seitenanschlag (im Lieferumfang)



serienmäßig mit Schnittlinienbeleuchtung



serienmäßig mit Hinteranschlag



FTBS 1300-12 M

Modell	FTBS 1050-12 M	FTBS 1300-12 M
Art.-Nr.	3753012	3753013
€ zzgl. USt.	**5.299,00**	**5.799,00**
Technische Daten		
Arbeitsbreite	1.030 mm	1.300 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1,25 mm	1,25 mm
Schnittwinkel	3°	3°
Hinteranschlag	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm
Gewicht ca.	148 kg	200 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.380 x 880 x 1.300 mm	1.790 x 510 x 1.290 mm
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

(1) Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP zzgl. USt.

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmessersatz FTBS 1050-12 M	3760312	**539,00**
Ersatzmessersatz FTBS 1300-12 M	3760313	**590,00**

Serie FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren. Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk.

- Mit 2 pneumatischen Hilfszylindern und Fußschalter
- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- Hochwertiges Messer aus Stahl
- Kulissenführung
- Einfache Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag
- Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung
- Der Niederhalter ist gleichzeitig Fingerschutz, maximaler Abstand Niederhalter zu Arbeitstisch 5 mm, dadurch höchstmögliche Sicherheit
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis



serienmäßig mit Sicherheitsausrüstung



FTBS 1050-15 P

Zubehör	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Ersatzmessersatz FTBS 1050	3760312	**539,00**
Ersatzmessersatz FTBS 1300	3760313	**590,00**
Ersatzmessersatz FTBS 2000	3760314	**1.090,00**

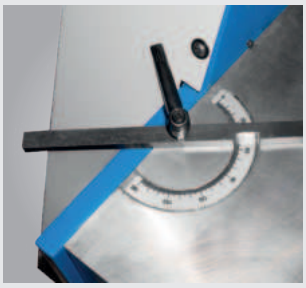
Modell	**FTBS 1050-15 P**	**FTBS 1050-20 P**	**FTBS 1300-15 P**	**FTBS 1300-20 P**
Art.-Nr.	3754015	3754020	3755015	3755020
€ zzgl. USt.	**9.169,00**	**9.729,00**	**9.239,00**	**9.626,00**
Technische Daten				
Arbeitsbreite	1.030 mm	1.030 mm	1.330 mm	1.330 mm
Schnittleistung (400N/mm²) (2)	1,5 mm	2 mm	1,5 mm	2 mm
Schnittwinkel	3°	3°	3°	3°
Hinteranschlag	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Schnitte pro Min.	22	15	21	14
Gewicht ca.	270 kg	280 kg	300 kg	310 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.490 x 1.250 x 1.290 mm	1.490 x 1.250 x 1.290 mm	1.790 x 1.250 x 1.290 mm	1.790 x 1.250 x 1.290 mm
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 400= 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP/TPZ zzgl. USt.
(2) Nur mit optionalem Messersatz möglich

INHALTSVERZEICHNIS

MTBS 1050-10 – Motorische Tafelblechschere

- Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- Hochwertige Messer
- 500 mm Hinteranschlag
- Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala
- Höchstmögliche Sicherheit durch Niederhalter, der gleichzeitig die Finger schützt



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Gradskala



MTBS 1050-10
Mit optionalem Unterbau



Lieferumfang:
› Hinteranschlag 0 – 500 mm
› Winkelanschlag mit Gradskala
› Schutzgitter

Modell	MTBS 1050-10
Art.-Nr.	3772915
€ zzgl. USt.	**2.790,00**

Technische Daten	
Arbeitsbreite	1.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	1 mm
Hinteranschlag	500 mm
Hub pro Minute	55
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.312 x 970 x 570 mm
Gewicht ca.	238 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmessersatz MTBS 1050-10	3772916	**399,00**
Unterbau MTBS 1050-10	3772917	**299,00**

Serie MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Hochwertiges Schneidmesser
- Zwei lange Blechauflagearme für große Werkstücke
- Manueller Hinteranschlag 630 mm mit millimetergenauer Justiermöglichkeit
- Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



Manueller Hinteranschlag 630 mm mit millimetergenauer Justiermöglichkeit



Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich



MTBS 1255-30 E

Lieferumfang:
- › Blechauflagearme
- › Seitenanschlag
- › Manueller Hinteranschlag
- › Fußbedienung

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
MTBS 1255-30 E	3757910	**1.215,00**
MTBS 1255-40 E	3757911	**1.595,00**
MTBS 2055-30 E	3757912	**2.135,00**
Spezialmessersatz zum Scheiden von Edelstahl	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
MTBS 1255-30 E	3757920	**2.095,00**
MTBS 1255-40 E	3757921	**2.750,00**
MTBS 2055-30 E	3757922	**3.655,00**

Modell	**MTBS 1255-30 E**	**MTBS 1255-40 E**	**MTBS 2055-30 E**
Art.-Nr.	3757013	3757014	3757023
€ zzgl. USt.	**7.990,00**	**9.290,00**	**10.590,00**
Technische Daten			
Arbeitsbreite	1.250 mm	1.250 mm	2.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	3 mm
Schnittleistung (700N/mm²) (2)	1,5 mm	2 mm	1,5 mm
Schnittwinkel	2°	2,4°	2°
Blechauflagearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	3 Stück
Hinteranschlag Verstellbereich	630 mm	630 mm	630 mm
Hub pro Minute	30	30	30
Motorleistung	3 kW	4 kW	4 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.682 x 1.477 x 1.100 mm	1.712 x 1.605 x 1.190 mm	2.495 x 1.610 x 1.190 mm
Gewicht ca.	850 kg	1.185 kg	1.520 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag	**TPZ 1000 = 148,50 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**

Technische und optische Änderungen vorbehalten.

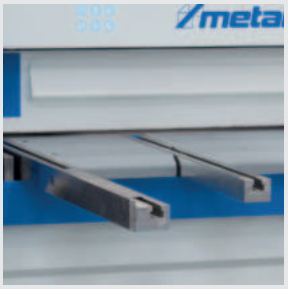
(2) Optionaler Messersatz erforderlich (3) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Angaben zu TVP /TPZDF zzgl. USt.

INHALTSVERZEICHNIS

MTBS 1350-30 M – Motorische Tafelblechschere schwere, robuste Schweißkonstruktion

- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manuelle Schnittspaltverstellung an Vorderseite der Maschine
- Manueller Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1000mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Tischauflage aus Edelstahl
- Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus
- Manuelle Schnittspaltverstellung
- Manueller Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich

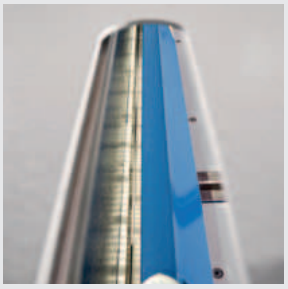




Arbeitstisch mit massiven Auflagearmen



Übersichtliche Steuerung



LED-Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze

Option



Kleinteileklappe für Auswurf nach vorne

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Modell		**MTBS 1350-30 M**
Art.-Nr.		3815512
€zzgl. USt.		**16.050,00**

Technische Daten		
Arbeitsbreite	mm	1.350
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	3
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	1,5
Schnitte pro Minute		40
Schnittwinkel	°	2,2
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	750
Leistung Antriebsmotor	kW	3
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.920 x 1.920 x 1.110
Gewicht ca.	kg	1.150
Transportzuschlag (1)		**TPZDF1 = 275,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite Angaben zu TVP/ TPZDF zzgl. USt.

Optionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200	**359,00**
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201	**2.950,00**
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	**669,00**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	**390,00**
Ersatzmessersatz	3887240	**1.515,00**

Serie MTBS – Motorische Tafelblechschere schwere, robuste Schweißkonstruktion mit manuellem Hinteranschlag

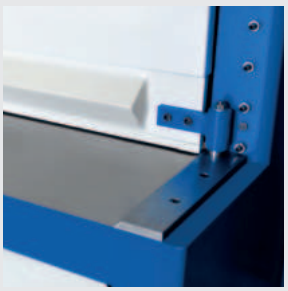
- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manueller Hinteranschlag mit 550 mm Verfahrbereich
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in oberer Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze
- Seitenanschlag 90°, 1.000 mm
- Hochwertige, drehbare Messer zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus

MTBS 2103 F / MTBS 3102 F

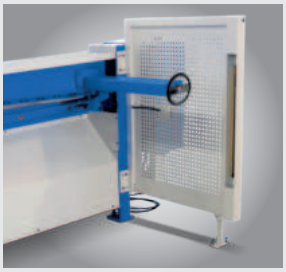
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Frontbedienung über Handrad und Zählwerk
- Maschinentisch mit 10 mm Maßeinteilung
- Ausziehbare Frontauflage



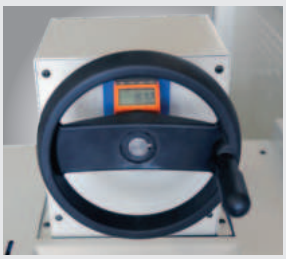
MTBS 2103 F
mit ausziehbarer Frontauflage und Frontbedienung über Handrad und Zählwerk



Schwerer Niederhalterbalken mit materialschonenden Gummieinsätzen



Rückraum durch Lichtvorhang abgesichert



MTBS 2103 F/ MTBS 3102 F
Bedienung des Hinteranschlags von der Maschinenfront über Handrad und Zählwerk



Optionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201	**2.950,00**
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	**669,00**
Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
MTBS 2103	3887250	**2.225,00**
MTBS 3102	3887251	**3.415,00**

Modell		**MTBS 2103**	**MTBS 2103 F**	**MTBS 3102**	**MTBS 3102 F**
Art.-Nr.		3815420	3815421	3815430	3815431
€zzgl. USt.		**19.290,00**	**21.700,00**	**27.690,00**	**30.090,00**
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.040	3.060	3.060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	3	3	2	2
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	1,5	1,5	1,2	1,2
Schnitte pro Minute		34	34	34	34
Schnittwinkel	°	2,4	2,4	1,6	1,6
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	550	550	550	550
Aufnahmeleistung	kW	3	3	3	3
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.620 x 1.800 x 1.370	2.620 x 1.800 x 1.500	3.650 x 2.300 x 1.400	3.650 x 2.300 x 1.400
Gewicht ca.	kg	1.300	1.300	1.820	1.840
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZ 2000 = 245,00 €**	**TPZ 2000 = 245,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite. Angaben zu TVP /TPZDF zzgl. USt.

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MTBS B – Motorische Tafelblechscheren mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- Tischauflage aus Edelstahl
- Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- Manuelle Schnittspaltverstellung an Vorderseite der Maschine
- LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in der oberen Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- Transferkugeln im Auflagetisch für komfortables Materialhandling
- Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1.000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- Hinteranschlag-Antrieb mit Frequenzumformer, Bremsmotor und Kugelumlaufspindeln
- Hochwertige, drehbare und zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- Schwerer Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus

MTBS 2100-40 B/ MTBS 2550-40 B/ MTBS 3130-30 B

- Stern-Dreieck-Anlauf



MTBS 2550-40 B

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de

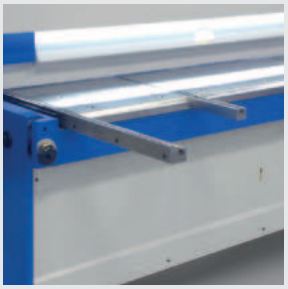


Technische Daten	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Art.-Nr.	3815513	3815515	3815520	3815525	3815530
€ zzgl. USt.	**17.950,00**	**25.090,00**	**29.290,00**	**32.150,00**	**39.250,00**
Arbeitsbreite	1.350 mm	1.540 mm	2.050 mm	2.550 mm	3.050 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm
Schnittleistung (700N/mm²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Hinteranschlag	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Schnittwinkel	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.920 x 1.920 x 1.110 mm	2.170 x 2.160 x 1.280 mm	2.730 x 2.160 x 1.280 mm	3.170 x 2.160 x 1.280 mm	3.760 x 2.160 x 1.280 mm
Gewicht ca.	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.600 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**

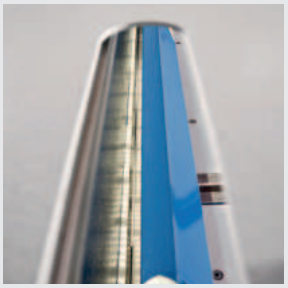
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite Angaben zu TPZDF zzgl. USt.







Arbeitstisch mit massiven Auflagearmen



LED-Schnittlinienbeleuchtung und Sichtschlitze

Option



Kleinteileweiche

Option



Pneumatische Dünnblech-hochhaltevorrichtung

Option



Schublade

Optionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200	**359,00**
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3887201	**2.950,00**
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	**669,00**
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	**575,00**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	**390,00**

Ersatzmessersatz	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Ersatzmessersatz MTBS 1350-30 B	3887240	**1.515,00**
Ersatzmessersatz MTBS 1540-40 B	3887241	**1.639,00**
Ersatzmessersatz MTBS 2100-40 B	3887242	**2.225,00**
Ersatzmessersatz MTBS 2550-40 B	3887243	**2.469,00**
Ersatzmessersatz MTBS 3130-30 B	3887244	**3.415,00**

INHALTSVERZEICHNIS

MTBS T – Motorische Tafelblechschere mit NC-gesteuertem Hinteranschlag, beidseitigem Blechauswurf und manueller Schnittspaltverstellung

- Pneumatischer Blechsupport, mit Kippschalter wählbar ob Blechauswurf nach vorne oder hinten erfolgen soll
- Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag 750 mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Tischauflagen aus Edelstahl mit Transferkugeln für komfortables Materialhandling
- Positioniersteuerung des Hinteranschlags Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala und T-Nut
- 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- Schnittspaltverstellung mittels Noniusringen
- Hochwertiges Messer (auch für Edelstahl geeignet)
- LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- Mobiles Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich
- Elektrik von „OMRON“ und „Schneider“

MTBS 2550-40 T/ MTBS 3130-30 T/ MTBS 3130-40T

- Stern-Dreieck-Anlauf

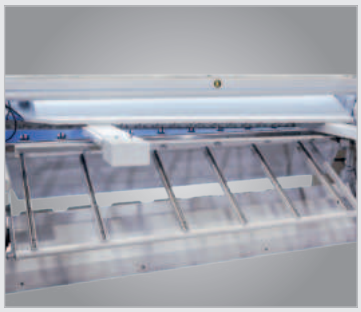


Technische Daten	**MTBS 1350-30 T**	**MTBS 1540-40 T**	**MTBS 2100-40 T**	**MTBS 2550-40 T**	**MTBS 3130-30 T**	**MTBS 3130-40 T**
Art.-Nr.	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
€zzgl. USt.	**27.390,00**	**33.690,00**	**38.090,00**	**41.090,00**	**47.500,00**	**51.990,00**
Arbeitsbreite	1.320 mm	1.530 mm	2.090 mm	2.530 mm	3.100 mm	3.080 mm
Schnittleistung (400N/mm²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Schnittleistung (700N/mm²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Verfahrbereich Hinteranschlag	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hinteranschlag Geschwindigkeit	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s
Seitenanschlag Länge	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Schnittwinkel	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38	38
Blechauflagearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	2 Stück	2 Stück	3 Stück	3 Stück
Schnittspaltverstellung min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Schnittspaltverstellung max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
Motorleistung Hinteranschlag	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca. in mm	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Gewicht ca.	1190 kg	2240 kg	2650 kg	3050 kg	3660 kg	5000 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF3 = 385,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite Angaben zu TVP / TPZDF zzgl. USt.



MTBS 2100-40 T





Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlhebel für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen, ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt



Rückraumsicherung mit Seitenblechen und Lichtschranke



Bedienpult an der linken Maschinenseite

Optionen ab Werk	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	**669,00**
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	**575,00**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	**390,00**

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Für MTBS 1350-30 T	3887240	**1.515,00**
Für MTBS 1540-40 T	3887241	**1.639,00**
Für MTBS 2100-40 T	3887242	**2.225,00**
Für MTBS 2550-40 T	3887243	**2.469,00**
Für MTBS 3130-30 T	3887244	**3.415,00**
Für MTBS 3130-40 T	3887245	**3.415,00**

Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Für MTBS 1350-30 T	3887225	**359,00**
Für MTBS 1540-40 T	3887226	**395,00**
Für MTBS 2100-40 T	3887227	**425,00**
Für MTBS 2550-40 T	3887228	**459,00**
Für MTBS 3130-30 T	3887229	**489,00**
Für MTBS 3130-40 T	3887229	**489,00**



INHALTSVERZEICHNIS

HTBS Basic S – Schwingschnitt-Tafelblechschere ausgestattet mit Touchsteuerung, Blechrutsche und motorischer Schnittspaltverstellung

Standardausführung:

- Touchscreen NC-Steuerung CybTouch 8 im Schwenkarm
- NC-gesteuerter Hinteranschlag (5 – 1.000mm) angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- Sicherheitslichtschranke für den Rückraum
- Motorische Schnittspaltverstellung über die Steuerung
- Seitenanschlag 1.500mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Frontauflagearme 1.000mm
- Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- Niederhalter mit Kunststoffkappen zur Materialschonung
- Variable Schnittlängeneinstellung über die Steuerung
- Klappbarer Fingerschutz 1.000 mm mit Sichtscheibeneinsätzen
- Blechrutsche im Rückraum
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss
- Messer geeignet zum Schneiden von Edelstahl
- Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- Hydraulische Komponenten Hoerbiger und KCL

HTBS BASIC S		**2006**	**2010**	**2506**	**2510**	**3006**	**3010**
Art.-Nr.		4205020	4205021	4205026	4205027	4205030	4205031
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**					
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	2060	2060	2560	2560	3060	3060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	6	10	6	10	6	10
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	4	6	4	6	4	6
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	24	12	22	12	20	12
Schnittwinkel	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm	120	120	120	120	120	120
Seitenanschlag Länge	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Blechauflagearme Anzahl		2	2	2	2	2	2
Schnittspaltverstellung min.	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
Schnittspaltverstellung max.	mm	0,6	1	0,6	1	0,6	1
Niederhalter Anzahl		12	12	15	14	17	16
Öltank Fassungsvolumen	l	180	300	180	300	180	300
Tisch Länge	mm	2.320	2.370	2.820	2.870	3.320	3.370
Tisch Tiefe	mm	485	585	485	585	485	585
Tisch Höhe	mm	800	900	800	900	800	900
Leistung Antriebsmotor	kW	11	22	11	22	11	22
Länge ca.	mm	2.900	2.950	3.530	3.460	3.900	3.950
Breite ca.	mm	3.120	3.450	3.120	3.450	3.120	3.450
Höhe ca.	mm	1.900	2.200	1.900	2.200	1.900	2.200
Gewicht ca.	kg	5.100	7.600	5.450	8.300	6.550	10.200

HTBS BASIC S		**3013**	**3016**	**4006**	**4010**	**4013**	**4016**
Art.-Nr.		4205032	4205033	4205040	4205041	4205042	4205043
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**					
Technische Daten							
Arbeitsbreite	mm	3.060	3.060	4.060	4.060	4.060	4.060
Schnittleistung (400N/mm²)	mm	13	16	6	10	13	16
Schnittleistung (700N/mm²)	mm	8	10	4	6	8	10
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	12	10	12	10	8	6
Schnittwinkel	°	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm	120	120	120	120	120	120
Seitenanschlag Länge	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Blechauflagearme Anzahl		2	2	3	3	3	3
Schnittspaltverstellung min.	mm	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08
Schnittspaltverstellung max.	mm	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Niederhalter Anzahl		16	16	21	20	20	20
Öltank Fassungsvolumen	l	400	500	180	350	450	500
Tisch Länge	mm	3.440	3.500	4.330	4.400	4.440	4.500
Tisch Tiefe	mm	600	600	485	585	600	600
Tisch Höhe	mm	900	900	850	900	900	900
Leistung Antriebsmotor	kW	30	37	11	30	37	45
Länge ca.	mm	3.950	4.050	4.950	5.000	5.040	5.060
Breite ca.	mm	3.650	3.650	3.120	3.450	3.650	3.650
Höhe ca.	mm	2.300	2.300	1.900	2.100	2.300	2.300
Gewicht ca.	kg	12.100	16.100	9.510	13.800	16.500	20.500
		weitere Größen auf Anfrage					

Sonderzubehör:

- Verstellbarer Winkelanschlag
- Schnittlinienanzeige durch Laser
- Frontlichtschranke statt des Fingerschutzes
- Zusätzliche Frontauflagearme
- Zusätzlicher Seitenanschlag rechts
- Verlängerungen der Standardauflagearme, des Seiten- oder Hinteranschlags
- Transferkugel im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Pneumatische Blechhaltesysteme
- Kleinteileweiche mit manuellem oder pneumatischem Öffnen
- Ölkühler oder Ölwärmer



***HTBS BASIC S 2006** mit optionalem, pneumatischen Blechsupport*



Kugeln im Auflagetisch für besseres Blech-Handling Seitenanschlag 1500mm mit Skala und T-Nut



***HTBS BASIC S 3006** mit Optionen Kleinteileweichen*



Hochklappbarer Fingerschutz 1000 mm mit Sichtscheibe



***HTBS BASIC S 3010** mit optionalem, pneumatischen Blechsupport*



Steuerung CybTouch 8
Übersichtliche und intuitive Bedienung durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen

- *7"-Touchscreen mit leuchtenden Farben*
- *Einfachste Positionierung des Hinteranschlags*
- *Automatische Kalkulation des Schnittspalts*
- *Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt*
- *Programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags*
- *Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung*
- *Steuerung der optionalen pneumatischen Blechhaltevorrichtung*

INHALTSVERZEICHNIS

HTB DE 3006 –
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechschere mit kostengünstiger Basisausstattung

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- NC-Steuerung Nuova Maper HT071
- Manuelle, zentrale Schnittspaltverstellung über Handrad und Skala
- Motorischer Hinteranschlag 1.000 mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlange, größer 1.000mm
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1.000mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Gitter als vorderer Eingriffschutz
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- Einfachwirkender Zylinder für den Schnitt, Rückhub mittels Federkraft
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

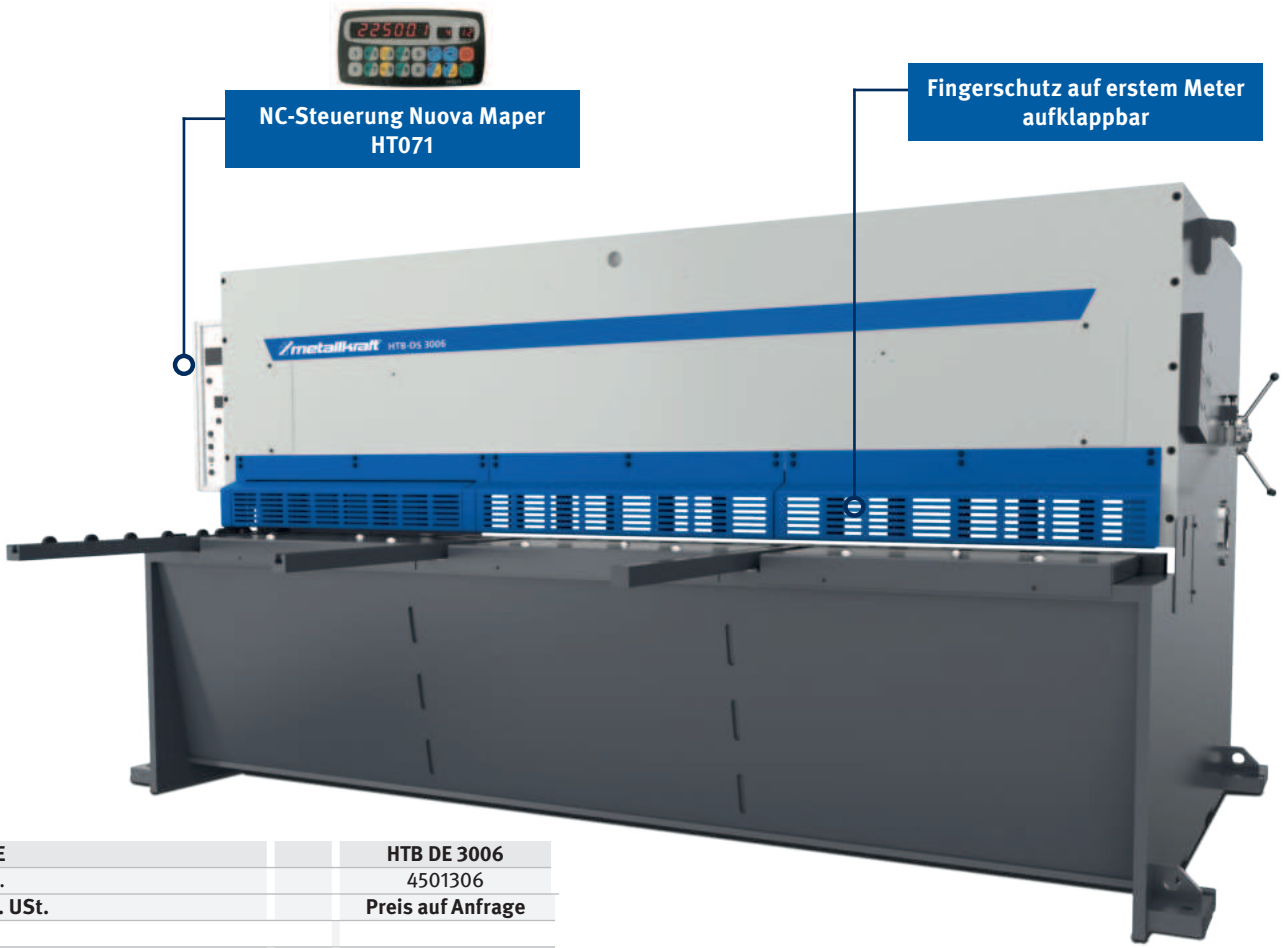


Abbildung zeigt HTB DS 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

HTB DE		HTB DE 3006
Art.-Nr.		4501306
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**
Technische Daten		
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit		
400 N/mm²	mm	6
450 N/mm²	mm	5
600 N/mm²	mm	4
700 N/mm²	mm	3
Arbeitsbreite	mm	3080
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200
Schnittwinkel	°	1,39
Schnitte pro Minute		18
Niederhalter Anzahl	St	16
Niederhalter Druck	t	4 - 20
Öltank Fassungsvolumen	l	200
Ausladung	mm	150
Tisch (L x B x H)	mm	3360 x 470 x 710
Tiefe Maschinenkörper	mm	1450
Leistung Antriebsmotor	kW	11
Anschlussspannung	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3840 x 2745 x 1700
Gewicht ca.	kg	6500

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Steuerungen und Achsen	
Steuerung Cybelec CybTouch 8	4531200
Motorische Schnittspaltverstellung	4531400
Sicherheit	
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Fingerschutz mit Sichtscheiben	4531100
Materialhandling	
Laser-Schnittlinie	4531700
Mehrpreis für Tischauflagen Edelstahl	4531500
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
L= 3 m mit Stützfuß	4531505
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4531502
L= 3 m mit Stützfuß	4531503

Zubehör	Art.-Nr.
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	4531601

INHALTSVERZEICHNIS

Serie HTB DS – Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren mit Touchscreen-CNC-Steuerung Cybelec CybTouch 8

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Touchscreen NC-Steuerung Cybelec CybTouch8
- Automatische Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Motorischer Hinteranschlag 1000mm mit Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Hinteranschlagbalken hochklappbar für die Durchführung von Schnitten mit Überlange, größer 1.000 mm
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala, T-Nut und Kippnocke
- Zwei Frontauflagearme 1.000 mm für vereinfachtes Handling großer Tafeln
- Tischauflagen aus Edelstahl besetzt mit Transferkugeln für leichtere Handhabung von schweren und großen Tafeln
- Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- LED-Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriss über justierbaren Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtvorhang
- Doppelwirkende Zylinder für den Schnitt und Rückhub des Messerbalkens
- Hochwertige Messer, zum Schneiden von Edelstahl geeignet
- Drehbare Messer, Obermesser mit zwei und Untermesser mit vier Schnittkanten
- Hydraulik- und Elektronikkomponenten von namhaften Herstellern

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

HTB DS		**2006**	**3006**	**3010**	**3013**	**3016**	**4006**	**4013**
Art.-Nr.		4502206	4502306	4502310	4502313	4502316	4502406	4502413
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**						
Technische Daten								
Arbeitsbreite	mm	2.096	3.120	3.120	3.120	3.120	4.160	4.160
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 400 N/mm²	mm	6	6	10	13	16	6	13
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 450 N/mm²	mm	5	5	8	11	14	5	11
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 600 N/mm²	mm	4	4	6	8	10	4	8
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit 700 N/mm²	mm	3	3	5	7	8,5	3	7
Hinteranschlag Verstellbereich bis	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200	200	200
Schnittwinkel	°	1,39	1,39	2	2,5	2,5	1,33	2
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	18	18	12	12	12	14	8
Blechauflagearme Anzahl		2	3	3	3	3	3	3
Niederhalter Anzahl	St	11	15	15	15	15	19	19
Öltank Fassungsvolumen	l	190	200	200	400	400	240	400
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150
Tisch (L x B x H)	mm	2.320 x 480 x 720	3.360 x 500 x 850	3.380 x 575 x 830	3.400 x 575 x 840	3.420 x 575 x 840	4.410 x 500 x 850	4.450 x 575 x 840
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900	2.050
Leistung Antriebsmotor	kW	11	11	22	30	30	11	30
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.840 x 3.000 x 1.850	3.840 x 2.745 x 1.700	3.850 x 3.060 x 1.850	3.850 x 3.160 x 2.000	3.875 x 3.200 x 2.170	4.890 x 2.750 x 1.820	4.930 x 3.160 x 2.100
Gewicht ca.	kg	5.250	8.000	12.500	14.000	16.120	10.400	16.850

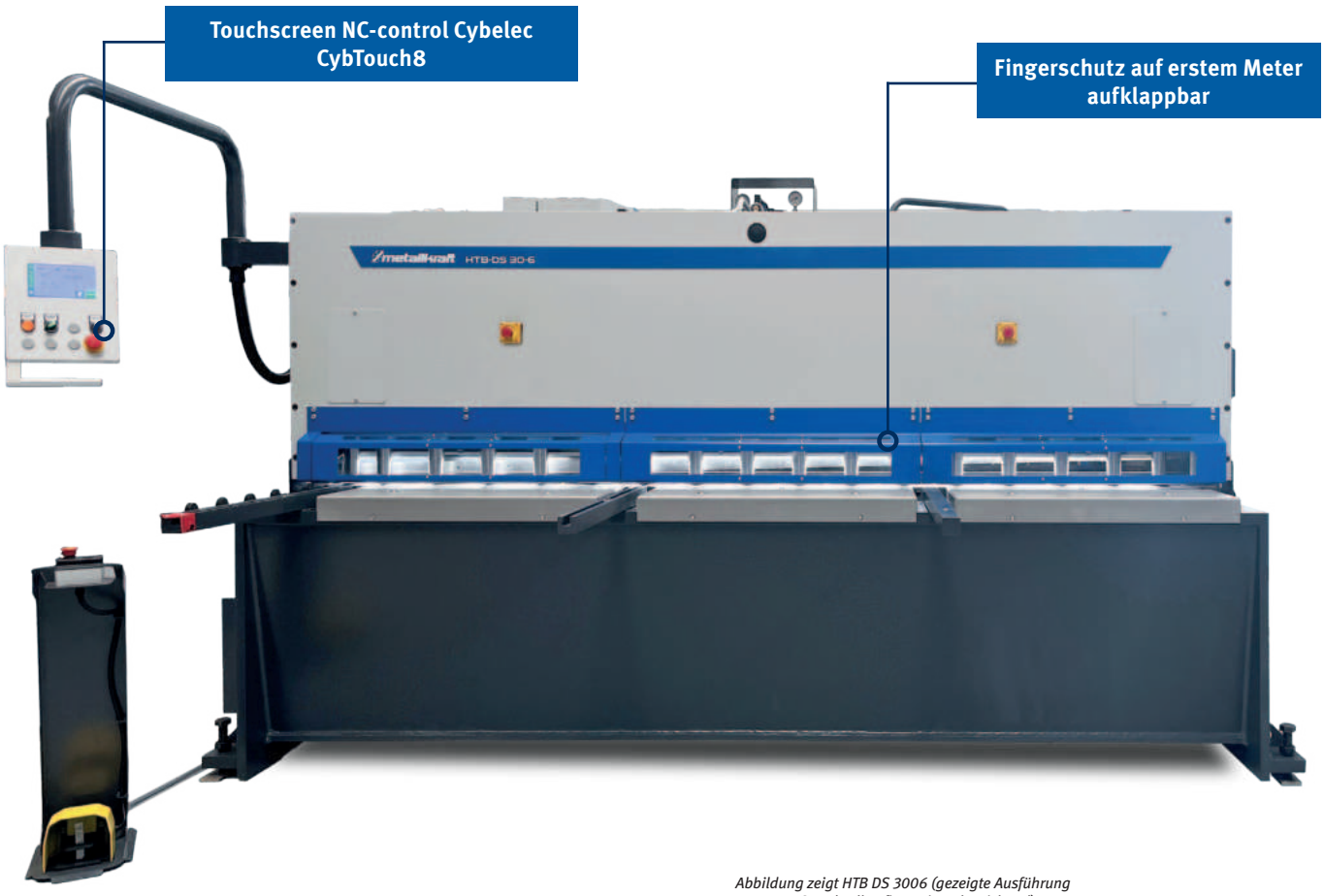


Abbildung zeigt HTB DS 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

Cybelec CybTouch 8 (Standard)

Einfachste Bedienung der Tafelblechschere durch klare und übersichtliche Steuerungsfunktionen.

- 7“-Touchscreen mit leuchtenden Farben
- Einfachste Positionierung des Hinteranschlags
- übersichtlich und intuitiv bedienbar
- automatische Kalkulation des Schnittspalts
- Kompensation der Anschlagposition zum Schnittspalt
- programmierbare Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- Steuerung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Steuerung der pneumatischen Blechhaltevorrichtung
- Materialbibliothek
- Programmierung von Schnittfolgen

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4531101
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum „Standard“ 1-stufig / Kapazität bis 6 mm für HTB DS 2006-3016	4531300
Pneumatischer Blechsupport im Rückraum „Standard“ 1-stufig / Kapazität bis 6 mm für HTB DS 4006-13	4531301
Fingerschutz mit Sichtscheiben	4531100
Laser-Schnittlinie	4531700
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung der Frontauflagearme L= 3 m mit Stützfuß	4531504
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4531502
Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß	4531503

Zubehör	**Art.-Nr.**
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	
für HTB DS 2006	4531600
für HTB DS 3006 / DS 3010	4531601
für HTB DS 3013	4531602
für HTB DS 3016	4531603
für HTB DS 4006	4531604
für HTB DS 4013	4531605
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	4531501

Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren

Serie HTB DK – Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren mit automatischer Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung und Touchscreen-NC-Steuerung Cybelec CybTouch 8“

- Automatische Schnittwinkel- und Schnittspaltverstellung je nach Materialsorte und Materialstärke
- Obermesser mit Vorspannsystem
- Vorderer Fingerschutz mit Sichtscheiben
- Erster Meter des Fingerschutzes aufklappbar, um Reststücke besser einlegen zu können
- Tischauflagen aus Edelstahl mit integrierten Transferkugeln
- Motorischer Hinteranschlag 1.000mm mit Kugelumlaufspindeln
- Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala und T-Nut
- Zwei Frontauflagearme 1.000 mm
- LED-Schnittzonenbeleuchtung mit Schattenriss über einstellbarem Draht
- Rückraumabsicherung über Lichtschrankensystem
- Qualitativ hochwertiges Obermesser mit zwei Schnittkanten und Untermesser mit vier Schnittkanten

HTB DK		**3006**	**3010**	**3013**	**3016**	**3020**	**4006**	**4013**
Art.-Nr.		4510306	4510310	4510313	4510316	4510320	4510406	4510413
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**						
Technische Daten								
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit								
400 N/mm²	mm	6	10	13	16	20	6	13
450 N/mm²	mm	5	8,5	11	14	17	5	11
600 N/mm²	mm	4	6	8	10	13	4	8
700 N/mm²	mm	3	5	7	9	11	3	7
Arbeitsbreite	mm	3.035	3.040	3.040	3.060	3.060	4.065	4.065
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200	200	200
Schnittwinkel	°	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 3
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	29 – 12	20 – 11	17 – 8	13 – 6	12 – 5	23 – 9	13 – 6
Niederhalter Anzahl	St	16	17	16	16	16	23	21
Öltank Fassungsvolumen	l	200	300	400	600	750	200	400
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350	350
Tisch (L x B x H)	mm	3.280 x 505 x 800	3.340 x 505 x 800	3.340 x 590 x 800	3.360 x 595 x 925	3.400 x 595 x 820	4.320 x 505 x 820	4.340 x 590 x 900
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.900	2050	2050	2150	1900	2.050
Leistung Antriebsmotor	kW/V	11 / 400	22 / 400	30 / 400	30 / 400	37 / 400	11 / 400	30 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.773 x 2.955 x 2.260	3.850 x 2.960 x 2.260	3.850 x 3.270 x 2.260	3.870 x 3.315 x 2.280	3.910 x 3.395 x 2.640	4.830 x 2.955 x 2.130	4.850 x 3.300 x 2.200
Gewicht ca.	kg	8.800	10.700	13.500	15.800	20.000	11.500	18.500

HTB DK		**4016**	**4020**	**6006**	**6013**	**6016**	**6020**
Art.-Nr.		4510416	4510420	4510606	4510613	4510616	4510620
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**					
Technische Daten							
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit							
400 N/mm²	mm	16	20	6	13	16	20
450 N/mm²	mm	14	17	5	11	14	17
600 N/mm²	mm	10	13	4	8	10	13
700 N/mm²	mm	9	11	3	7	9	11
Arbeitsbreite	mm	4.065	4.065	6.125	6.125	6.160	6.125
Hinteranschlag Geschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200	200
Schnittwinkel	°	0,5 – 3	0,5 – 3	0,5 – 2,5	0,5 – 2,5	0,5 – 2,5	0,5 – 2,5
Hübe max. bei ganzer Schnittlänge	/min	13 – 6	12 – 5	14 – 6	11 – 5	10 – 5	10 – 5
Niederhalter Anzahl	St	26	26	31	31	31	31
Öltank Fassungsvolumen	l	400	750	475	400	750	750
Ausladung	mm	350	350	350	350	350	350
Tisch (L x B x H)	mm	4.360 x 600 x 900	4.400 x 595 x 820	6.400 x 525x 880	6.460 x 606 x 900	6.840 x 610 x 900	6.500 x 610 x 900
Tiefe Maschinenkörper	mm	1.620	1.900	2.050	2.050	2.150	1.900
Leistung Antriebsmotor	kW	30 / 400	37 / 400	11 / 400	30 / 400	45 / 400	45 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.930 x 3.300 x 2.200	4.950 x 3.390 x 2.570	6.910 x 3.610 x 2.780	7.090 x 3.185 x 2.665	7.200 x 3.700 x 2.780	7.200 x 3.700 x 2.780
Gewicht ca.	kg	21.000	25.000	27.500	35.500	49.500	55000



Abbildung zeigt HTB DK 3006 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	**Art.-Nr.**
Front-Lichtvorhang anstelle des Fingerschutzes	4532101
Laser-Schnittlinie für HTB DK 3-4	4352700
Laser-Schnittlinie für HTB DK 6	4352701
Transferkugeln im Seitenanschlag und den Frontauflagearmen	4532510
Verlängerung des Seitenanschlags L= 2 m mit Stützfuß	4532502
Verlängerung des Seitenanschlags L= 3 m mit Stützfuß	4532503
Pneumatischer Blechsupport Im Rückraum 2-stufig / Kapazität bis 6 mm	
für HTB DK 3006-20	4532300
für HTB DK 4006-20	4532301
für HTB DK 6006-20	4532302
Verlängerung der Frontauflagearme L= 2 m mit Stützfuß	
für HTB DK 3006-20	4532504
für HTB DK 4006-20	4532505
für HTB DK 6006-20	4532506
für HTB DK 3006-20	4532507
für HTB DK 4006-20	4532508
für HTB DK 4006-20	4532509

Zubehör	**Art.-Nr.**
Standard-Satz mit Ober- und Untermesser	
für/for HTB DK 3006	**4532600**
für/for HTB DK 3010	**4532601**
für/for HTB DK 3013	**4532602**
für/for HTB DK 3016	**4532603**
für/for HTB DK 3020	**4532604**
für/for HTB DK 4006	**4532605**
für/for HTB DK 4013	**4532606**
für/for HTB DK 4016	**4532607**
für/for HTB DK 4020	**4532608**
für/for HTB DK 6006	**4532609**
für/for HTB DK 6013	**4532610**
für/for HTB DK 6016	**4532611**
für/for HTB DK 6020	**4532612**
Abnehmbarer Gehrungsanschlag 0 - 180°	**4532501**

Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren

INHALTSVERZEICHNIS



HTBS BASIC S 4010
Rückansicht Standardausführung mit serienmäßiger Blechrutsche und Lichtschrankenabsicherung

Ausstattungsoptionen*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Frontlichtschranke statt der Fingerschutzabdeckung	4220500	**auf Anfrage**
Servomotor für den Hinteranschlag	4220501	**auf Anfrage**
Hinteranschlag 1250mm	4220502	**auf Anfrage**
Zusätzlicher Frontauflagearm 2000mm mit Stützfuß	4220510	**auf Anfrage**
Zusätzlicher Frontauflagearm 3000mm mit Stützfuß	4220511	**auf Anfrage**
Verlängerung auf 2000mm für die Standardauflagearme mit Stützfuß	4220512	**auf Anfrage**
Verlängerung auf 3000mm für die Standardauflagearme mit Stützfuß	4220513	**auf Anfrage**
Verlängerung auf 2000mm für den Seitenanschlag mit Stützfuß	4220514	**auf Anfrage**
Verlängerung auf 3000mm für den Seitenanschlag mit Stützfuß	4220515	**auf Anfrage**
Zusätzlicher Seitenanschlag 1500 mm an der rechten Maschinenseite	4220516	**auf Anfrage**
Fingerschutzabdeckung auf der kompletten Länge hochklappbar	4220520	**auf Anfrage**
Kleinteileweiche (manuelles Öffnen) nach vorne mit fahrbarer Blechschublade	4220521	**auf Anfrage**
Kleinteileweiche (pneumatisch öffnend) nach vorne mit fahrbarer Blechschublade	4220522	**auf Anfrage**
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	4220525	**auf Anfrage**
Ölkühler	4220530	**auf Anfrage**
Ölwärmer	4220531	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Ölwärmer	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006, 2506, 3006, 4006	4220531	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2010, 2510, 3010, 3013, 4010, 4013	4220532	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3016, 4016	4220533	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Manuelle Zentralschmierung der Messerbalkenführung*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220550	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006 bis 4016	4220551	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Automatische Zentralschmierung der Messerbalkenführung*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006, 2010, 2506, 2510	4220555	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006 bis 4016	4220556	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Pneumatischer Blechsupport 1-stufig bis 6mm im Rückraum*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220560	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220561	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006 bis 3016	4220562	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4006 bis 4016	4220563	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Pneumatischer Blechsupport 2-stufig bis 6mm im Rückraum (komplette Wanne)*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220570	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220571	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006 bis 3016	4220572	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4006 bis 4016	4220573	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Transferkugel im Seitenanschlag (3) und den Frontauflagearmen (je 2)*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220580	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2506 + 2510	4220581	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006 bis 3016	4220582	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4006 bis 4016	4220583	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Ausstattungsoption: Schnittlinienanzeige durch Laser (nur linke Seite ca. 1500mm sichtbar)*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006 + 2010	4220540	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2506 bis 4016	4220541	**auf Anfrage**

***nur ab Werk verfügbar**

Zubehör: Ersatzmesser *(1 Satz besteht aus Ober- und Untermesser)*	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
für HTBS BASIC S 2006	4220590	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2010	4220595	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2506	4220591	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 2510	4220596	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3006	4220592	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3010	4220597	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3013	4220598	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 3016	4220599	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4006	4220593	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4010	4220600	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4013	4220601	**auf Anfrage**
für HTBS BASIC S 4016	4220602	**auf Anfrage**

Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!

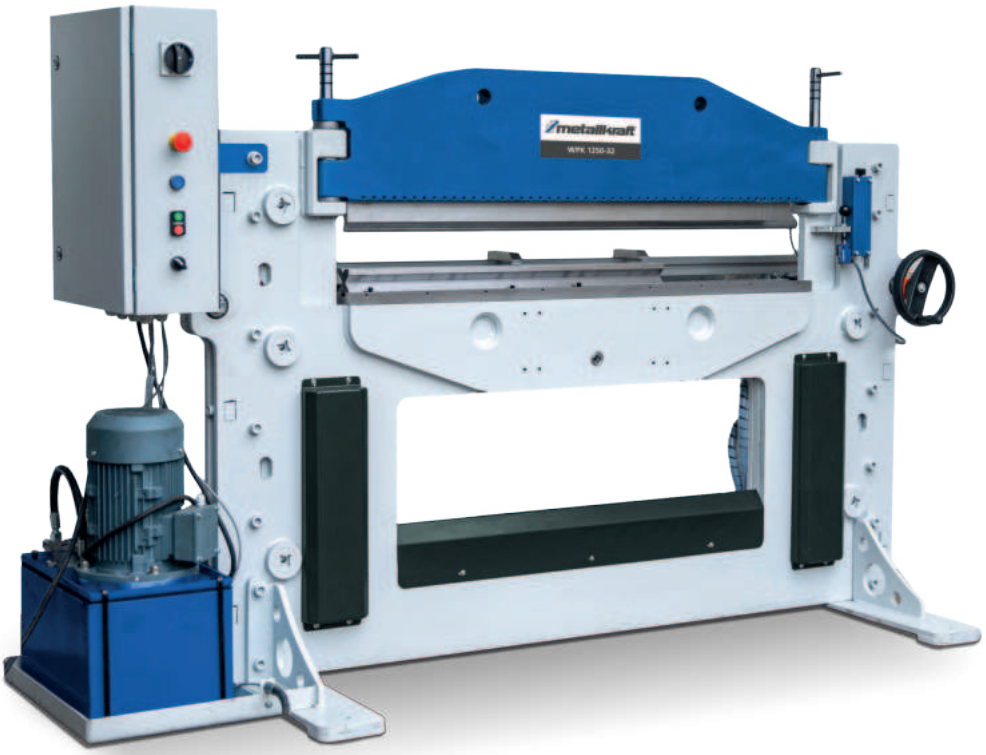
INHALTSVERZEICHNIS

WERKSTATT-ABKANTPRESSE



WPK 1250-32 – Werkstatt-Abkantpresse zeichnet sich durch Wiederholgenauigkeit und Präzision aus

- Hydraulischer Pressenantrieb über zwei Zylinder
- Gleichmäßiger Arbeitsdruck
- Austauschbare Stempel und Matrizen
- Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens entnommen werden
- Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk
- Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten





Geschlossene Werkstücke können durch Öffnen des oberen Balkens bearbeitet werden



Verstellung des Hinteranschlags über Handrad mit Zählwerk



Modell		**WPK 1250-32**
Art.-Nr.		3778125
€ zzgl. USt.		**17.499,00**

Technische Daten		
Presskraft	t	32
Blechstärke max.	mm	5
Biegeleistung (1)	mm	1.250
Ständerdurchlass	mm	200
Einbauhöhe	mm	80
Hub	mm	130
Biegegeschwindigkeit	mm/s	9
Rückzug	mm/s	11
Hinteranschlag	mm	655
Anzahl Auflagekonsolen	St	2
HA-Finger	St	2
X-Achse-Weg	mm	655
X-Achse Geschwindigkeit		manuell
Abmessungen Tisch (L x B)	mm	855 x 1.280
Öltank Kapazität	l	35
Leistung Antriebsmotor	kW	3
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.300 x 1.305 x 1.410
Gewicht ca.	kg	1.400
Transportzuschlag (2)		**TPZDF2 = 330,00 €**

(2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2

INHALTSVERZEICHNIS

GESENKBIEGEPRESSEN



Prägebiegen und Freibiegen - zwei verschiedene Arten des Gesenkbiegens

- Als **Prägebiegen** bezeichnet man ein Verfahren des Abkantens, bei dem das Blech mit hohem Druck zwischen Stempel und Matrize geprägt wird. Hierbei sind sowohl Öffnungswinkel des Stempels als auch Öffnungswinkel der Matrize nahe 90°.
- Durch das Prägebiegen können etwas genauere Ergebnisse erzielt werden und es ist eine geringere Genauigkeit der Steuerung notwendig.
  Dieses Verfahren ist allerdings weniger flexibel, da jeder Werkzeugsatz nur für exakt einen Biegewinkel ausgelegt ist. Auch wird eine vielfach höhere Presskraft **F** benötigt als beim Freibiegen (ca. das 3-8 fache).
- Beim **Freibiegen** hingegen berührt das Blech die Matrize nur an den beiden Kanten. Bei diesem Verfahren ist daher eine sehr präzise Steuerung (CNC) des Stempels nötig, um Ergebnisse mit ausreichender Genauigkeit zu erzielen.
- Der entstehende Biegeradius wird hauptsächlich von der Öffnungsweite der Matrize **V** bestimmt. Form und Winkel des Stempels haben nur geringen Einfluss auf den Biegewinkel.
- Der große Vorteil des Freibiegens ist die Möglichkeit, verschiedene Winkel ohne Werkzeugwechsel zu biegen. Deshalb wird dieses Verfahren auch häufig dem Prägebiegen vorgezogen.


Prägebiegen

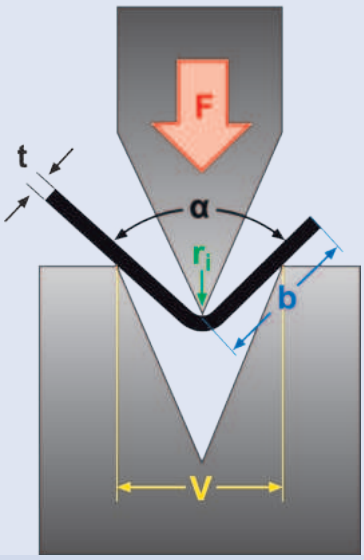

Freibiegen

Bestimmung der Biegeparameter beim Freibiegen

Presskrafttabelle

- Erforderliche Presskraft **F** für **90° Freibiegen**, Zugfestigkeit **R = 42 kg/mm²**
- **V** in mm **b** in mm **ri** in mm **t** in mm **F** in t/m

t	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10,5	13	16,5	21	26	32,5	41	52	65	81,5	104	130	163	b
	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37	ri
0,6	6	5	3	2																F t/m
0,8	12	9	7	5	4															
1		15	11	8	6	5														
1,2			18	12	9	7	5													
1,5				21	15	12	8	6												
2					30	23	16	12	9											
2,5						39	27	20	14	11										
3							43	31	23	16	12									
4								60	44	32	23	18								
5									76	54	39	29	22							
6										85	62	45	33	25						
8											121	88	70	46	35					
10												151	109	79	58	44				
12													173	124	91	66	50			
15														213	155	113	81	62		
20															302	220	158	115	89	
25																378	269	197	144	



Materialdicke	t
Biegewinkel	a
Presskraft	F
Matrizenöffnungsweite	V
kürzeste Schenkellänge	b
Innenradius	ri

Die Matrizenöffnungsweite **V** sollte das 6-12 fache der Materialdicke **t** betragen. Bei Wahl der Matrizenöffnungsweite **V** müssen auch kürzeste Schenkellänge **b** und Biegewinkel berücksichtigt werden. Je kleiner **V**, desto kleiner auch der Innenradius r_i. Die erforderliche Presskraft **F** kann unter Einbeziehung der Zugfestigkeit **R** errechnet werden.

Anhand der Presskrafttabelle und mithilfe der Formeln können Sie die richtigen Werte einfach selbst bestimmen.

Abhängigkeit der kürzesten Schenkellänge **b** vom Biegewinkel α:

α = 30°	**b** x 1,6
α = 60°	**b** x 1,1
α = 90°	**b** x 1,0
α = 120°	**b** x 0,9
α = 150°	**b** x 0,7

Abhängigkeit des Innenradius r_i von der Zugfestigkeit **R**:

R = 20 kg/mm² (Al)	r_i x 0,8
R = 42 kg/mm² (Fe)	r_i x 1,0
R = 70 kg/mm² (Inox)	r_i x 1,4

INHALTSVERZEICHNIS

GBP DK 920 / GBP DK 1340 – CNC-Gesenkbiegepressen mit elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln

- Rein elektrischer Antrieb über Servomotoren und Kugelumlaufspindeln reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen - kein Hydrauliköl notwendig
- Maschinenkörper als formstabiler O-Rahmen konstruiert
- Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s
- Grafische 2D CNC Steuerung DELEM DA-58T
- Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC (Höhenverstellung manuell)
- Mit Oberwerkzeug-Schnellklemmung (PROMECAM mit seitlichem Werkzeugwechsel) und Rehfuß ES1281
- Standard Multi-V-Matrize (60 mm) ES 2067 (835 mm Längen + einmal segmentiert)
- CNC-gesteuerte Tischbombierung
- LED-beleuchteter Arbeitsbereich
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge

KEIN
- *HYDRAULIK Öl*
- *ZYLINDER*



GBP DK 1340 (Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)

Modell		GBP DK 920	GBP DK 1340
Art.-Nr.		4571001	4571302
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**	
Technische Daten			
Presskraft	t	20	40
Biegelänge	mm	900	1.300
Ständerdurchlass	mm	960	1.065
Einbauhöhe	mm	375	375
Hub	mm	150	150
Eilgang	mm/s	150	150
Biegegeschwindigkeit	mm/s	20	20
Rückzug	mm/s	150	150
Ausladungstiefe		325	375
Hinteranschlag	mm	350	500
Tisch (L x B)	mm	850 x 90	850 x 90
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2
HA-Finger	St	2	2
X-Achse Weg	mm	350	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	1000
R-Achse Weg	mm	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW/V	3,8 / 400	2 x 3,8 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.280 x 1.760 x 2.190	1.880 x 2.435 x 2.320
Gewicht ca.	kg	2.000	3.400

Niedriger Energieverbrauch
- *Bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen.*

Geschwindigkeit
- *Hochgeschwindigkeitsbiegen produziert mehr Teile pro Stunde*

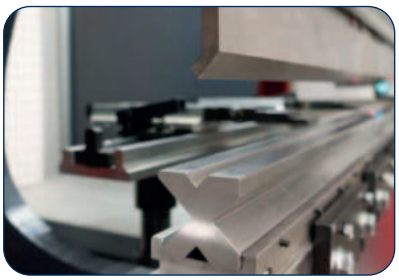
Niedrige Wartungskosten

Hochgenaue Positionierung und Wiederholbarkeit

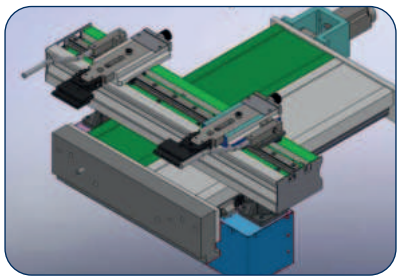
Leichtes und kompaktes Design

*Achtung! In CE-Ländern nur max. 10 mm/s erlaubt

STANDARD AUSSTATTUNG



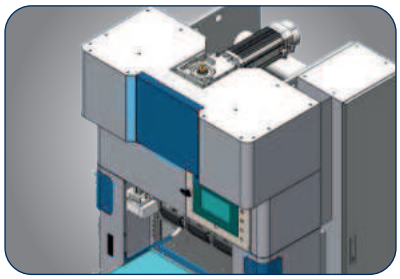
Spannen & Werkzeuge
Sektionierte Stempel und Matrizen System Promecam-Amada, manuelle Oberwerkzeug Schnellklemmung



Hinteranschlag
- Der 2-Achsen-Hinteranschlag bearbeitet komplexe Teile mit Leichtigkeit.
- Hochgeschwindigkeitsbewegung kombiniert mit hochgenauen Antrieben wird sichergestellt, dass der Hinteranschlag der Hinteranschlag jedes Mal schnell und präzise für den Bediener positioniert wird.



Korpus Rahmen
Massives Monoblock-Gehäuse mit kleinem C-Rahmenspalt sorgen für hohe Präzision beim Biegen.



Sicherheitssystem
Frontlaser-Fingerschutzsystem mit Sicherheits-SPS



Delem DA-58T

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird mit einer 2D-Grafik simuliert

- Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge
- Kollisionserfassung und Kollisions-warnung
- Programmierbare Biegege-schwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit
- Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens
- Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek
- 15” Multi-Touch-Screen-Technologie

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4594700
Aggregat für hydraulische Klemmsysteme	4594607
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung	
WILA NSCL-I/HC Pro	4594600
WILA NSCL-II/HC Premium	4594620
Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP	4594699
Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM für vertikalen Werkzeugwechsel	
für GBP DK 920	4594680
für GBP DK 1340	4594681
Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung	
WILA NSCR-I/HC Pro	4594610
WILA NSCR-II/HC Premium	4594630
Pneumatisches Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM	
für GBP DK 920	4594690
für GBP DK 1340	4594691
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4594101
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DK 920	4594500
für GBP DK 1340	4594501
Hinteranschlagfinger	4594320
Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2	4594301
Höhen- und neigungsverstellbarer Frontauflagetisch	4594400
Laser-Biegelinie	4594701
Sicherheitssystem Höhenverstellung manuell FIESSLER Akas-LC II M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC	4594100
Hinteranschlagsystem	
mit Delta-X-Achse	4594300
X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	4594315

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Steuerung (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4594200
• Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek	
• Kollisionsüberwachung und -erfassung	
• Wahlweise 2D- oder 3D-Modus	
• 1 GB Speicher	
• USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung	
• 17“-Touchscreen (IR-Touch)	
• 1 Lizenz der Offline Software Profile T	
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4594201
• Automatische Berechnung der Funktionen: Werkzeugsicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, gestreckte Länge, Prägekraft, Flachdrücken, Rundbiegen	
• Radiusprogrammierung	
• Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek	
• Kollisionsüberwachung	
• 3D-Visualisierung	
• 1 GB Speicher	
• USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und zur Datenübertragung	

INHALTSVERZEICHNIS

Serie GBP DR –
CNC-Servo elektrische Gesenkbiegepressen mit Riemenantrieb und Federrückzug

- Biegebalken wird über einen Riemen und mehrere von Servomotoren angetriebenen Rollen nach unten bewegt. Über einen Federrückzug wird der Biegebalken anschließend nach oben gezogen: Sehr gleichmäßige Kraftverteilung und energiesparend
- Wartungsarbeiten an der Hydraulik entfallen – kein Hydrauliköl notwendig
- Hohe Biegegeschwindigkeit möglich, bis zu 20 mm/s
- Grafische 2D CNC-Steuerung DELEM DA-58T
- Nuova DSP-AP-Sicherheitslaser und MCS-Safety-PLC (Höhenverstellung manuell)
- LED-beleuchteter Arbeitsbereich
- CNC-gesteuerte Tischbombierung
- Oberwerkzeug-Schnellklemmung-System PROMECAM (seitlicher Werkzeugwechsel) und Rehfüßen ES1281
- Standard Multi-V-Matrize (60mm) ES 2067 (835 mm Längen und einmal segmentiert)
- Mobile Fußbedieneinheit mit zwei Fußtasten
- Zwei schnellverstellbare Frontarme mit Auflagefläche aus Aluminiumprofil
- Zwei Hinteranschlagfinger mit manueller Verstellung in Z-Richtung
- Matrizenklemmplatten auf der gesamten Biegelänge
- 100% elektrisch, 0% Hydrauliköl
- Hohe Effizenz und Genauigkeit
- Hohe Biegegeschwindigkeit und deutlich leiser
- Gesamte Länge zwischen den Rahmen nutzbar
- Geringere Wartungskosten
- Umweltfreundlich
- Automatische Berechnung der Biegeschnitte direkt aus STEP oder DXF-Dateien

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**GBP DR 1540**	**GBP DR 2050**	**GBP DR 2580**	**GBP DR 30100**
Art.-Nr.		4561501	4562001	4562501	4563001
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Presskraft	t	40	50	80	100
Biegelänge	mm	1.530	2.040	2.550	3.050
Ständerdurchlass	mm	1.530	2.040	2.550	3.050
Einbauhöhe	mm	590	590	590	590
Hub	mm	300	300	300	300
Eilgang	mm/s	170	150	90	75
Biegegeschwindigkeit	mm/s	20	20	20	20
Rückzug	mm/s	170	150	90	75
Hinteranschlag	mm	500	500	750	750
Tisch (L x B)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1000	1000	300	300
R-Achse Weg	mm	150	150	250	250
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW	11	11	11	11
Anschlussspannung	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.660 x 1.960x 2.500	3.170 x 1.960 x 2.500	3.680 x 1.960 x 2.500	4.220 x 1.960 x 2.500
Gewicht ca.	kg	1.600	1.850	6.100	6.500

Modell		**GBP DR 30130**	**GBP DR 30150**	**GBP DR 36170**	**GBP DR 40200**
Art.-Nr.		4563002	4563003	4563603	4564004
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Presskraft	t	130	150	175	200
Biegelänge	mm	3.050	3.050	3.570	4.080
Ständerdurchlass	mm	3.050	3.050	3.570	4.080
Einbauhöhe	mm	590	590	590	590
Hub	mm	300	300	300	300
Eilgang	mm/s	85	100	90	75
Biegegeschwindigkeit	mm/s	20	20	20	20
Rückzug	mm/s	85	100	90	75
Hinteranschlag	mm	750	750	750	750
Tisch (L x B)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	750	750	750	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300
R-Achse Weg	mm	250	250	250	250
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW	12,5	22	22	22
Anschlussspannung	V	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.220 x 1.960 x 2500	4.740 x 2.000 x 2.680	5.340 x 2.100 x 2.680	5.740 x 2.130 x 2.680
Gewicht ca.	kg	8.500	13.200	13.400	14.100

KEIN(E)

- *Lärm*
- *Hydrauliköl*
- *Hydraulikfilter*
- *Hydraulikdichtungen*
- *Hydraulikpumpe*
- *Ventile*
- *Zylinder*
- *Verweilzeiten*



GBP DR 30100 (Abbildung von Standardkonfiguration abweichend)

FUNKTIONSWEISE DES RIEMEN SERVOANTRIEBS
Die Abwärtsbewegung des Pressbalkens erfolgt über ein von Servomotoren angetriebenes Flaschenzug-Riemensystem. Der Rückhub erfolgt durch Druckfedern. Dieses System gewährleistet sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, niedrige Geräuschemissionen und eine sehr hohe Energieersparnis

EIGENSCHAFTEN

Niedriger Energieverbrauch
- *Durch die Nutzung von servoelektrischen Antrieben für die Abwärtsbewegung des Pressbalkens hat die Servo-Antrieb bis zu 50% weniger Energieverbrauch als herkömmliche hydraulische Abkantpressen.*

Geschwindigkeit
- *Aufgrund des hochdynamischen servoelektrischen Antriebs-systems in Kombination mit passenden Sicherheitssystem ist es möglich, die Zykluszeiten um bis zu 30% zu reduzieren. Die Servo-Antrieb bietet schnelles Beschleunigen, Abbremsen sowie kurze Reaktionszeiten.*

Umweltfreundlichkeit
- *Es können Energieeinsparungen von bis zu 50% durch dieses neuartige System erreicht werden. Die Servo-Antrieb benötigt kein Hydrauliköl, welches beschafft und entsorgt werden muss und schont damit die Umwelt zusätzlich.*

Hohe Produktivität
- *Hohe Beschleunigungen und kürzere Reaktionszeiten sorgen für schnelle Richtungswechsel des Pressbalkens und somit für eine höhere Produktivität. Die Einfachheit dieses effektiven Antriebssystemes führt zu deutlich geringeren Wartungskosten.*

Qualität
- *Servoelektrische Abkantpressen sind flexible, zuverlässige und präzise Maschinen. Die Biegeergebnisse haben eine hohe Genauigkeit.*

Leises Arbeiten
- *Sehr leise Servomotoren sorgen für ein angenehmes Arbeiten.*

Elektrische Gesenkbiegepressen

Serie GBP DR

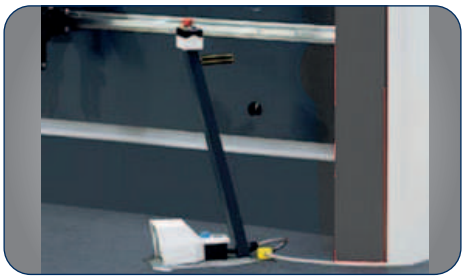
STANDARD AUSSTATTUNG



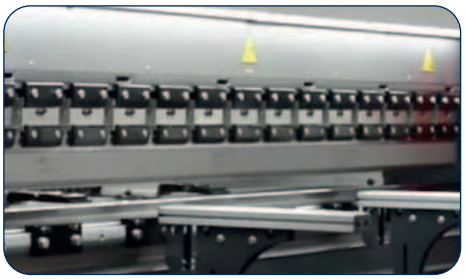
Schaltschrankkühlung



Linear geführte Auflagearme



Fußschalter mit Not-Aus



Manuelle Oberwerkzeug Schnellklemmung



Unterteilte Matrizenklemmung



Nuova DSP-AP Sicherheitslaser und MCS Safety PLC

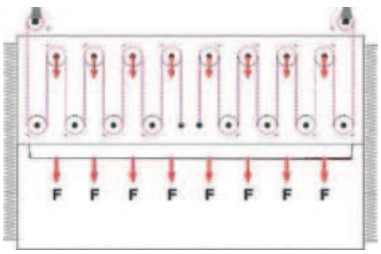


Riemenantrieb



Rückholfeder





STANDARD

Delem DA-58T (Standard)

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird mit einer 2D-Grafik simuliert

- Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge
- Kollisionserfassung und Kollisions-warnung
- Programmierbare Biegege-schwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit
- Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens
- Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek
- 15” Multi-Touch-Screen-Technologie





Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
CNC Steuerung	
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL (Vollversion)	4593201
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL (light Version)	4593200
Hinteranschlagsystem X1/X2/R/Z1/Z2	
für GBP DR 2580	4593310
für GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593311
für GBP DR 36170 /40200	4593312
Hydraulische Matrizenklemmung mit motorischer Tischbombierung	
GBP DR 1540	4593610
GBP DR 2050	4593611
GBP DR 2580	4593612
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593613
GBP DR 36170	4593614
GBP DR 40200	4593615
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung	
GBP DR 1540	4593600
GBP DR 2050	4593601
GBP DR 2580	4593602
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593603
GBP DR 36170	4593604
GBP DR 40200	4593605
Pneum. Matrizen-Schnellwechselsystem 60mm PROMECAM	
GBP DR 1540	4593690
GBP DR 2050	4593691
GBP DR 2580	4593692
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593693
GBP DR 36170	4593694
GBP DR 40200	4593695
Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	
für GBP DR 15 / 20 / 25 / 30	4593315
für GBP DR 36 /40	4593316

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Pneumatisches Oberwerkzeug-Schnellwechselsystem PROMECAM (EUROSTAMP)	
GBP DR 1540	4593680
GBP DR 2050	4593681
GBP DR 2580	4593682
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
GBP DR 36170	4593684
GBP DR 40200	4593685
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
GBP DR 1540	4593680
GBP DR 2050	4593681
GBP DR 2580	4593682
GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
GBP DR 36170	4593684
GBP DR 40200	4593685
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4593102
Sicherheitssystem. autom. Höhenverstellung auf Werkzeug-höhe FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSCSafety-PLC	4593101
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4593700
Aggregat für pneumatische Klemmsysteme EUROSTAMP	4593699
Laser-Biegelinie	4593701
Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung Kapazität 150 kg	4593400

INHALTSVERZEICHNIS

Serie GBP DE –
Hydraulische CNC-Gesenkbiegepressen – mit kostengünstiger Basisausstattung

- Robuste Stahlschweißkonstruktion
- Graphische 2D-CNC Steuerung Cybelec CybTouch 12 mit großzügigem 12“ Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt
- Offline-Software VisiTouch 2D
- Energie- und Umwelt- und Maschinenschonender ECO-Modus – automatische Abschaltung der Pumpe bei Nichtbenutzung über einige Minuten
- Y1-, Y2- und X-Achsen CNC-gesteuert
- Motorischer Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln und massiven Führungen
- Zwei in Längsrichtung manuell verstellbare Hinteranschlagfinger auf Linearschiene
- Motorische Tischbombierung, CNC-gesteuert
- Manuelle Höhenverstellung der Anschlagfinger (R-Achse)
- Zwei verstellbare Frontauflagearme
- Werkzeugsystem Promecam/Amada
- Oberwerkzeugschnellklemmung mit seitlicher Entnahme der Werkzeuge
- Einfache Matrizenklemmung über Klemmplatten
- Kompletter Satz sektionierter Werkzeuge
- Leicht gekröpftes Oberwerkzeug 85° mit 104mm Höhe
- Vierfachmatrize 85° mit V-Öffnungen 16, 22, 35 und 50mm
- Mit der Oberwange mitfahrender Sicherheitslaser Fiessler AKAS II
- Sicherheits-SPS Fiessler FMSC
- Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- Hochwertige Hydraulik- und Elektronikbauteile
- Mobiles Doppelfußpedal
- Ölfüllung

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		**GBP DE 2680**	**GBP DE 30120**	**GBP DE 30200**
Art.-Nr.		4552600	4553000	4553001
€ zzgl. USt.			**Preise auf Anfrage**	
Technische Daten				
Presskraft	t	80	125	200
Biegelänge	mm	2.600	3.020	3.020
Ständerdurchlass	mm	2.200	2.650	2.650
Einbauhöhe	mm	2.160	2.400	2.460
Hub	mm	160	200	200
Eilgang	mm/s	100	100	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	7,5
Rückzug	mm/s	80	80	80
Ausladungstiefe		300	300	300
Hinteranschlag	mm	500	500	500
Tisch (L x B)	mm	880 x 98	900 x 98	900 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	500
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	11	15
Anschlussspannung	V	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.230 x 1.340 x 2.160	3.660 x 1.340 x 2.400	3.680 x 1.350 x 2.460
Gewicht ca.	kg	5.500	9.600	11.100

Cybelec CybTouch 12

Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 12 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- Y1-, Y2- und X-Achsen sowie die optionale R-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt
- 12“ TFT LCD-Bildschirm mit kapazitiver Touch-Oberfläche
- Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag
- Biegefolgesimulation
- Graphische Werkzeug- und numerisch Produktbibliothek
- USB-Schnittstelle zur Datensicherung



Abbildung zeigt GBP DE 30120 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)



Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
CNC Steuerung	
DELEM DA-53T (numerische Steuerung)	4592201
Cybelec CybTouch 15-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D	4592200
DELEM DA-58T-2D mit Offline Software TL (light version)	4352700
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4592100
Hinteranschlagsystem mit X + R-Achse (X=500mm / R=150mm)	
für GBP DE 26	4592300
für GBP DE 30	4592301
Laser-Biegelinie	4592701

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DE 26	4592500
für GBP DE 30	4592501
Hinteranschlagsfinger	
für GBP DE 26	4532504
für GBP DE 30	4532505
Hinteranschlagsystem X/R/Z1/Z2	
für GBP DE 26	4592305
für GBP DE 30	4592306

INHALTSVERZEICHNIS

Serie GBP DS –
Hydraulische CNC-Gesenkbiegepresse – mit CNC-gesteuerter Tischbombierung

- Schwere, robuste Stahlschweißkonstruktion, spannungsfrei geglüht
- Graphische 2D-CNC-Steuerung DT-10 mit großzügigem 10“ Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt
- Y1-, Y2- und X-Achse CNC-gesteuert
- X-Achse angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln
- Leicht gekröpftes Oberwerkzeug und Multi-V-Matrize 85°
- 2 Hinteranschlagfinger, in Längsrichtung geführt auf Linearschiene
- Manuelle R-Achse, Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger über Handräder
- Positionierung der Oberwange mit einer Auflösung von 0,01 mm
- Von den Seitenständern entkoppeltes Messsystem zur Kompensation der Seitenständer Auffederung
- Motorische Tischbombierung über Handrad mit Zählwerk
- Massive, wartungsarme Führung der Oberwange
- Große Ausladung
- 2 Blechauflagearme mit T-Nut und Kippnocken
- Mit der Oberwange mitfahrende Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
- Sicherheits-SPS Fiessler FPSC
- Hochwertige Hydraulikkomponenten (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- Einfache Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- Ölfüllung

GBP DS		**1560**	**2060**	**26100**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**	**30320**	**36175**
Art.-Nr.		4541500	4542000	4542601	4543001	4543002	4543003	4543004	4543005	4543603
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**								
Technische Daten										
Presskraft	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Biegelänge	mm	1.550	2.050	2.600	3.020	3.020	3.020	3.020	3.020	3.650
Ständerdurchlass	mm	1.250	1.650	2.150	2.555	2.555	2.555	2.555	2.555	3.100
Einbauhöhe	mm	410	410	530	530	550	600	600	650	600
Hub	mm	220	220	300	300	320	350	350	400	350
Eilgang	mm/s	180	180	160	160	160	150	140	140	150
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Rückzug	mm/s	160	160	150	150	140	130	130	120	130
Hinteranschlag	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
Tisch (L x H)	mm	900 x 95	900 x 98	900 x 98	900 x 98	900 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	1	1	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	500	500	750	750	750	750	750	650	750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	1.000	1.000	300	300	300	300	300	150	300
R-Achse Weg	mm	150	150	250	250	250	250	250	275	250
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	25	100
Öltank Kapazität	l	100	100	190	190	190	300	300	400	300
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	15	30	22
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2445 x 2200 x 2390	2845 x 2200 x 2390	3320 x 2200 x 2390	3725 x 2550 x 2800	3745 x 2300 x 2850	3745 x 2550 x 3050	3745 x 2550 x 3050	3785 x 2590 x 3100	4290 x 2500 x 3025
Gewicht ca.	kg	4250	4800	8000	8550	9500	11500	11.700	14.450	12.200

GBP DS		**36220**	**40175**	**40220**	**40320**	**40400**	**60220**	**60320**	**60400**	**60600 -**
Art.-Nr.		4543604	4544003	4544004	4544005	4544006	4546004	4546005	4546006	4546007
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**								
Technische Daten										
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Biegelänge	mm	3.650	4.050	4.050	4.050	4.050	6.050	6.050	6.050	6.050
Ständerdurchlass	mm	3.100	3.550	3.550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Einbauhöhe	mm	600	600	600	650	650	600	650	650	680
Hub	mm	350	350	350	350	350	350	350	400	455
Eilgang	mm/s	140	150	140	140	80	100	80	60	60
Biegegeschwindigkeit	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Rückzug	mm/s	130	130	130	120	80	100	80	60	60
Hinteranschlag	mm	750	750	750	650	650	650	650	650	650
Tisch (L x H)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	1.095 x 98	920 x 118	920 x 220	1.095 x 220	1.000 x 360
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	750	750	750	650	650	650	650	650	650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	150	150	150	150	150	150
R-Achse Weg	mm	250	250	250	275	275	275	275	275	275
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	100	100	100	25	25	25	25	25	25
Öltank Kapazität	l	300	300	300	400	400	300	600	400	600
Leistung Antriebsmotor	kW	22	22	22	30	45	22	30	45	45
Anschlussspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4290 x 2500 x 3050	4740 x 2500 x 3025	4740 x 2500 x 3050	4780 x 2500 x 3100	5000 x 2500 x 3555	6775 x 2650 x 3050	6815 x 2500 x 3100	6855 x2500 x 3605	7100 x 2660 x 3755
Gewicht ca.	kg	12.350	13.100	13.200	17650	24500	18000	22850	31200	50000

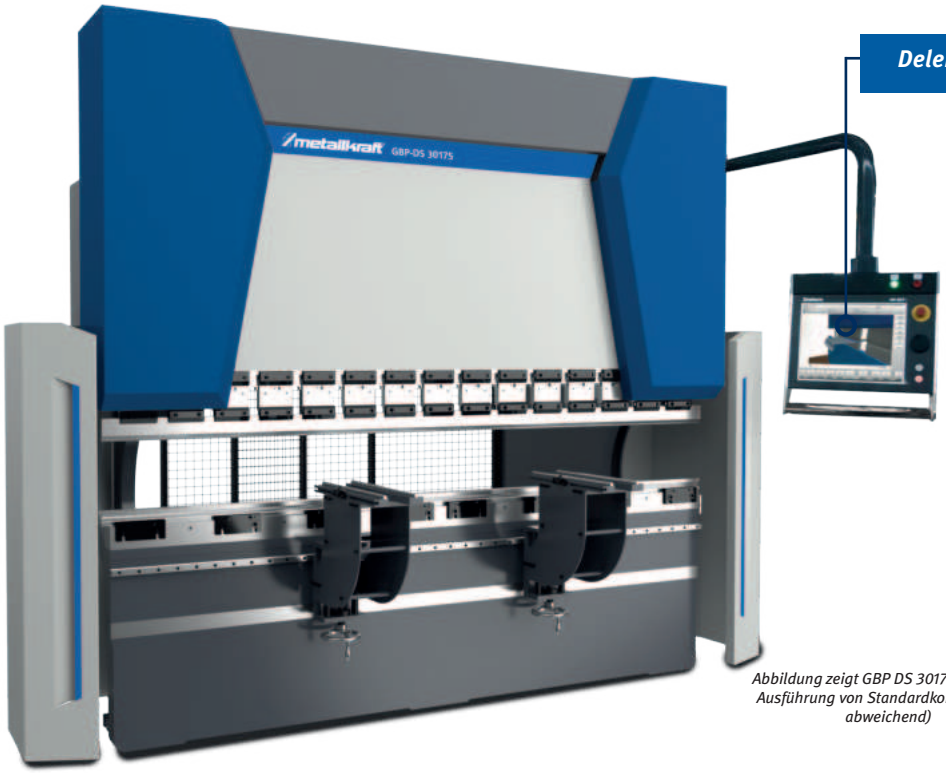
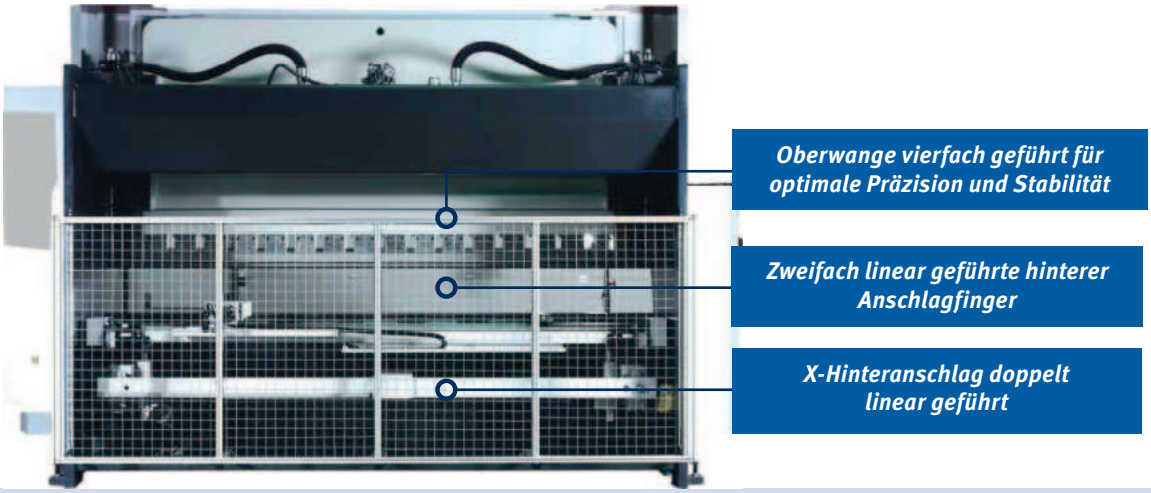


Abbildung zeigt GBP DS 30175 (gezeigte Ausführung von Standardkonfiguration abweichend)



Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Rückraumüberwachung durch Lichtschrankensystem anstelle der überwachten Tür	4591101
FIESSLER Akas 5M Sicherheitslaser und FMSC-Safety-PLC	4591100
Zweites Fußpedal vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb	4591700
Motorische Biegehilfe mit manueller Höhenverstellung	4591400
Laser-Biegelinie	4591701
Hinteranschlagsystem mit Delta-X-Achse	
CNC Steuerung	
DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL (light version)	4591204
19MX-3D mit Offline-Software VisiTouch 3D	4591201
19-2D mit Offline-Software VisiTouch 2D	4591200
DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL (Vollversion)	4591205
DA-58T-2D mit Offline Software TL (light version)	4591203
DA-53T (numerische Steuerung)	4591202
Aluminiumprofil-Steuerungsarm mit zusätzlichem Gelenk	
für GBP DS 15 / 20	4591210
für GBP DS 26	4591211
für GBP DS 30 / 36	4591212
für GBP DS 40	4591213
für GBP DS 60	4591214

Ausstattungsoptionen (nur ab Werk möglich)	Art.-Nr.
Hinteranschlagfinger	
für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 / 30175 / 36175 / 40175	4591330
für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4591331
Sammelschiene für 60mm Matrizen	
für GBP DS 15	4591500
für GBP DS 20	4591501
für GBP DS 26	4591502
für GBP DS 30	4591503
für GBP DS 36	4591504
für GBP DS 40	4591505
für GBP DS 60	4591506
Frontauflagearm mit manueller Höhenverstellung	
für GBP DS 15 / 20 / 26 / 30100 / 30135 / 30175 / 36175 / 40175	4591405
für GBP DS 30220 / 30320 / 36220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4591406
Hinteranschlagsystem X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF type	
für GBP DS 15	4591320
für GBP DS 20	4591321
für GBP DS 26	4591322
für GBP DS 30	4591323
für GBP DS 36	4591324
für GBP DS 40	4591325
für GBP DS 60	4591326

Hydraulische Gesenkbiegepressen

Serie GBP-BASIC S — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 3 gesteuerten Achsen, graphischer CNC-Steuerung CybTouch 12, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

Standardausführung:

- 2D-Maschinensteuerung Cybelec CybTouch 12 mit Touch-Bedienoberfläche
- zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln und Servomotor angetrieben
- Manuelle Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger (R-Achse) über Spindeln und Handräder
- Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung Sytem WILA zur Kompensation der Auffederung
- massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60 mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50 mm
- mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01 mm
- großzügig dimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter



GBP BASIC S 25100

Mögliche Ausstattungsoptionen:

- Steuerungen (CybTouch 15 oder Delem DA 58T)
- Erweiterung der X-Achse auf Verfahrweg 1.000 mm
- CNC-gesteuerte, motorische R-Achse
- Vorbereitung für Tandembetrieb
- Spezielle Ausladungsgröße
- Zusätzliche Anschlagfinger und Frontauflagearme
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Betrieb
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sonderwerkzeuge
- Steuerung an der linken Maschinenseite
- Sondergrößen auf Anfrage

Standard

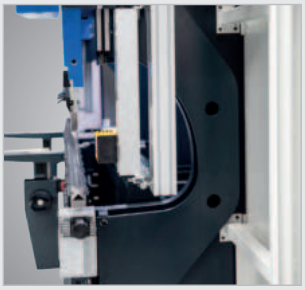


STEUERUNG **CYBTOUCH 12**

- Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 12 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist, wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen werden automatisch errechnet.
- Y1-, Y2-, X- und motorische Bombierung sowie die optionale R-Achse werden unterstützt
- 12“ TFT-Touchscreen Oberfläche
- Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper
- Biegefolgenberechnung
- USB-Schnittstelle zur Datensicherung



Rückansicht GBP BASIC S 25100



CNC-gesteuerte, motorische Bombierung



Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II



Schnellverstellbare Frontauflagearme

Option



Hinteranschlag X-R mit manueller Z-Achsen Verstellung

Option



Zusätzliches Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

Hydraulische Gesenkbiegepressen

Option



STEUERUNG **CYBTOUCH 15**

Bei der graphischen 2D-Steuerung CybTouch 15 mit Touchscreen werden die Produkte am Bildschirm gezeichnet – nachdem die Zeichnung erstellt ist wird die Biegefolge graphisch festgelegt und die dazugehörigen Achspositionen automatisch errechnet.

- *Y1-, Y2-, X- und R-Achsen sowie die optionale Z1- und Z2-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt*
- *15“ kapazitiver Touchscreen mit Glas-Oberfläche*
- *Berechnung folgender Funktionen: Anschlagposition, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Biegeteil / Biegeteil-Werkzeug / Biegeteil-Hinteranschlag / Biegeteil-Maschinenkörper*
- *Biegefolgenberechnung*
- *USB-Schnittstelle zur Datensicherung*

Option



STEUERUNG **CYBELEC VISI TOUCH I9-2D**

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 19“-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Werkzeug-Maschinenkörper- Hinteranschlag*
- *2D und 3D-Visualisierung (bei importierten Biegeprogrammen)*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *19” kapazitiver Touchscreen mit Glasoberfläche*

Option



STEUERUNG **DELEM DA-58T**

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Gleichzeitig wird das Profil in einer 2D-Grafik angezeigt. Die Funktionen befinden sich direkt dort wo sie gebraucht werden. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird anhand einer 2D-Grafik simuliert.

- *Unterstützt bis zu vier Achsen (Y1, Y2, X und R) und die motorische Tischbombierung*
- *Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge*
- *Kollisionserfassung und Kollisionswarnung*
- *Programmierbare Biegegeschwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit*
- *Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens*
- *Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek*
- *15” Multi-Touch-Screen-Technologie*
- *USB-/Peripherie-Schnittstelle*
- *Profile-58TL-Software mit einer Lizenz*

Option



STEUERUNG **DELEM DA-66T**

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 17“-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *3D-Visualisierung*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17“-Touchscreen (IR-Touch)*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T Lite*

GBP BASIC S		**1360**	**2065**	**20100**	**25100**	**25135**	**25175**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**
Art.-Nr.		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303
Technische Daten											
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Biegelänge	mm	1.250	2.070	2.070	2.550	2.550	2.550	3.150	3.150	3.150	3.150
Ständerdurchlass	mm	1.050	1.600	1.600	2.100	2.100	2.100	2.600	2.600	2.600	2.600
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Tischhöhe	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Einbauhöhe	mm	380	380	445	445	445	445	445	445	455	525
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Bombierung		motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5
Elektrischer Anschluss	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Länge ca.	mm	2.500	3.200	3.250	3.550	3.600	3.650	4.250	4.220	4.250	4.250
Breite/Tiefe ca.	mm	1.600	1.600	1.800	1.800	1.900	1.900	1.800	1.800	1.950	2.000
Höhe ca.	mm	2.300	2.300	2.550	2.550	2.550	2.850	2.550	2.550	2.850	2.950
Gewicht ca.	kg	3.250	4.100	6.500	7.300	7.900	8.300	8.400	8.800	11.000	12.500

Alle Preise auf Anfrage!

Ausstattungsoptionen:

Kombatible Modelle GBP BASIC S		GBP BASIC S 1360	GBP BASIC S 2065	GBP BASIC S 20100	GBP BASIC S 25100	GBP BASIC S 25135	GBP BASIC S 25175	GBP BASIC S 30100	GBP BASIC S 30135	GBP BASIC S 30175	GBP BASIC S 30220	GBP BASIC S 30320	GBP BASIC S 37175	GBP BASIC S 37220	GBP BASIC S 40175	GBP BASIC S 40220	GBP BASIC S 40320	GBP BASIC S 40400	GBP BASIC S 60220	GBP BASIC S 60320	GBP BASIC S 60400
Art.-Nr.		4247130	4247200	4247201	4247250	4247251	4247252	4247300	4247301	4247302	4247303	4247304	4247372	4247373	4247402	4247403	4247404	4247405	4247603	4247604	4247605
Ausstattungsoptionen	**Art.-Nr.**																				
Steuerung Cybelec CybTouch 15	4281100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung Cybelec CybTouch 19-2D mit Offline-Software	4281101	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung DELEM DA-58T-2D mit Offline-Software DA-50TL	4281102	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung DELEM DA-66T-2D/3D mit Offline-Software DA-60TL	4281103	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zweites Fußpedal (vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb)	4281110	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Mehrpreis Handradhöhenverstellung der Standard-Frontauflagearme	4281300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PowerPack (Hydraulikaggregat) für hydraulische Werkzeugklemmsysteme	4281400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4281505	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CE für Tandem mit FIESSLER Lichtschranke + FMSC-Sicherheitssteuerung und Kommunikationsmodul	4281115							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tandem-Vorbereitung	4281500							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281200	x																			
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281210	x																			
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281400	x																			
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281410	x																			
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281201		x	x																	
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281211		x	x																	
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281221		x	x																	
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281401		x	x																	
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281411		x	x																	
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281202				x	x	x														
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281212				x	x	x														
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281222				x	x	x														
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281402				x	x	x														
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281412				x	x	x														
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281203							x	x	x	x	x									
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281213							x	x	x	x	x									
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281223							x	x	x	x	x									
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281403							x	x	x	x	x									
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281413							x	x	x	x	x									
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281204												x	x							
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281214												x	x							
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281224												x	x							
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281404												x	x							
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281414												x	x							
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281205														x	x	x	x			
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281215														x	x	x	x			
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281225														x	x	x	x			
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281405														x	x	x	x			
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281415														x	x	x	x			
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 650mm	4281206																		x	x	x
Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse (X / R) mit X-Verfahrweg = 1000mm	4281216																		x	x	x
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281226																		x	x	x
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281406																		x	x	x
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281416																		x	x	x
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	4281230	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	4281235	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	4281237	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	4281231										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	4281236										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	4281238										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Ölwärmer	4281515	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Ölwärmer	4281516										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Ölkühler	4281510	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
Ölkühler	4281511																x	x	x	x	x

Alle Preise auf Anfrage!

INHALTSVERZEICHNIS

GBP PRO S — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

Standardausführung:

- 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline-Software Profile TL und einer PC-Lizenz
- zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Oberbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagfingern
- X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS II mit Pressensicherheitssteuerung Fiessler FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung System WILA zur Kompensation der Auffederung
- Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- massive und wartungsarme Vierfachführung des Pressbalkens
- manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung, System Promecam/Amada, seitliche Entnahme
- Komplettsatz Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 104,65 mm
- Komplettsatz Multi-V Matrize (Promecam/Amada), Höhe 60 mm, V-Öffnungsweiten 16/22/35/50 mm
- mobiles Doppel-Fußpedal mit Sicherheitstritt und Not-Aus-Schlagschalter
- Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich manuell verstellbar
- zwei auf Linearführung schnellverstellbare Frontauflagearme
- steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer Arbeitsmodus wählbar
- synchronisierte Zylinder mit „High Performance“ Hydraulikkomponenten von HAWE Hydraulik
- elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi
- qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- überdimensionierte Zylinder für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- großer Hydrauliktank um die richtige Öltemperatur zu halten
- Hydraulik geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Motorschutzschalter
- Betriebsanleitung mit CE-Konformitätserklärung und Ersatzteildokumentation



GBP PRO S 30175 in Standardausführung

Sonderzubehör:

- Steuerungen (Cybelec CybTouch 19-2D mit Offline-Software oder Delem DA 66T, DELEM DA-66T-2D/3D mit Offline-Software DA-60TL)
- Erweiterung der X-Achse auf Verfahrweg 1.000 mm
- CNC-gesteuerte, motorische Z1/Z2-Achsen
- CNC-gesteuerte, motorische Delta-X-Achse
- CNC-gesteuerter 6-Achsen-Anschlag (Turmausführung)
- Spezielle Ausladungsgrößen
- Hydraulische Oberwerkzeug- und Matrizenklemmungen
- Zusätzliche Anschlagfinger und Frontauflagearme
- Zweites Fußpedal für Zwei-Mann-Betrieb
- Manuelle oder automatische Zentralschmierung
- Klimaanlage für den Schaltschrank
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sonderwerkzeuge
- Sondergrößen auf Anfrage

Standard



STEUERUNG **DELEM DA-58T**

Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Gleichzeitig wird das Profil in einer 2D-Grafik angezeigt. Die Funktionen befinden sich direkt dort wo sie gebraucht werden. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird anhand einer 2D-Grafik simuliert.

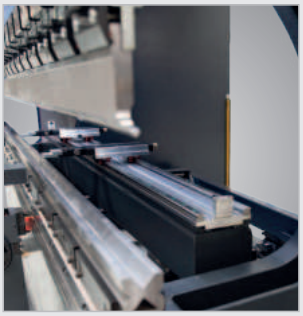
- *Unterstützt bis zu vier Achsen (Y1, Y2, X und R) und die motorische Tischbombierung*
- *Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge*
- *Kollisionserfassung und Kollisionswarnung*
- *Programmierbare Biegegeschwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit*
- *Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens*
- *Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek*
- *15" Multi-Touch-Screen-Technologie*
- *USB-/Peripherie-Schnittstelle*
- *Profile-58TL-Software mit einer Lizenz*



Rückansicht GBP Pro S 30175



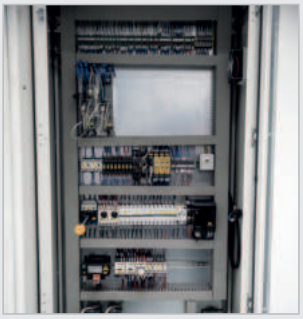
Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



Hinteranschlag X-R mit manueller Z-Achsen Verstellung



Schnellverstellbare Frontauflagearme



Sehr gut strukturierter Schaltschrank mit hochwertigen Komponenten von Schneider, Mitsubishi, Delem und Fiessler

Option



Zusätzliches Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung

Hydraulische Gesenkbiegepressen

Option



STEUERUNG **DELEM DA-66T**

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 17"-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *3D-Visualisierung*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17"-Touchscreen (IR-Touch)*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T Lite*

GBP PRO S		**1360**	**2065**	**20100**	**25100**	**25135**	**25175**	**30100**	**30135**	**30175**	**30220**
Art.-Nr.		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303
Technische Daten											
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	100	135	175	220
Biegelänge	mm	1250	2070	2070	2550	2550	2550	3150	3150	3150	3150
Ständerdurchlass	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Hub	mm	200	200	250	250	250	250	250	250	250	275
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	160	160	160	140
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100
Tischhöhe	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Tischbreite	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	70 / 60	100 / 90
Einbauhöhe	mm	1050	1600	1600	2100	2100	2100	2600	2600	2600	2600
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Öltank Kapazität	l	110	110	230	230	230	230	230	230	230	300
Bombierung		motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch
Elektrische Daten											
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	11	15	15	18,5
Elektrischer Anschluss	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Abmessungen und Gewicht											
Länge ca.	mm	2500	3200	3250	3550	3600	3650	4220	4220	4250	4250
Breite/Tiefe ca.	mm	1600	1600	1800	1800	1900	1900	1800	1800	1950	2000
Höhe ca.	mm	2300	2300	2550	2550	2550	2850	2550	2550	2850	2950
Gewicht ca.	kg	3250	4100	6500	7300	7900	8300	8400	8800	11000	12500

GBP PRO S		**30320**	**37175**	**37220**	**40175**	**40220**	**40320**	**40400**	**60220**	**60320**	**60400**
Art.-Nr.		4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Technische Daten											
Presskraft	t	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Biegelänge	mm	3150	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Ständerdurchlass	mm	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Hub	mm	350	250	275	250	275	350	350	275	350	350
Eilgang	mm/s	120	160	140	160	140	120	120	120	120	120
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 9	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 9	1 – 10	1 – 9	1 – 9
Rückzug	mm/s	90	100	100	100	100	90	80	100	90	80
Tischhöhe	mm	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960
Tischbreite	mm	120 / 90	70 / 60	100 / 90	70 / 60	100 / 90	120 / 90	150 / 90	100 / 90	120 / 90	150 / 90
Einbauhöhe	mm	2600	3150	3150	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X-Achse Weg	mm	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650	5 - 650
X-Achse Geschwindigkeit	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
R-Achse Weg	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Öltank Kapazität	l	360	230	300	230	300	360	500	300	360	500
Bombierung		motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch	motorisch
Elektrische Daten											
Leistung Antriebsmotor	kW	22	15	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30
Elektrischer Anschluss	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Abmessungen und Gewicht											
Länge ca.	mm	4400	4950	5000	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500
Breite/Tiefe ca.	mm	2200	1950	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500
Höhe ca.	mm	3350	2850	2950	2850	2950	3350	3500	3100	3350	3500
Gewicht ca.	kg	17500	12500	13500	13500	14800	20000	26800	24500	30000	35000

Option



STEUERUNG **CYBELEC VISI TOUCH 19-2D**

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 19"-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung Biegeteil-Werkzeug-Maschinenkörper- Hinteranschlag*
- *2D und 3D-Visualisierung (bei importierten Biegeprogrammen)*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *19" kapazitiver Touchscreen mit Glasoberfläche*

Ausstattungsoptionen:

Kombatible Modelle GBP PRO S		**GBP PRO S 1360**	**GBP PRO S 2065**	**GBP PRO S 20100**	**GBP PRO S 25100**	**GBP PRO S 25135**	**GBP PRO S 25175**	**GBP PRO S 30100**	**GBP PRO S 30135**	**GBP PRO S 30175**	**GBP PRO S 30220**	**GBP PRO S 30320**	**GBP PRO S 37175**	**GBP PRO S 37220**	**GBP PRO S 40175**	**GBP PRO S 40220**	**GBP PRO S 40320**	**GBP PRO S 40400**	**GBP PRO S 60220**	**GBP PRO S 60320**	**GBP PRO S 60400**
Art.-Nr.		4257130	4257200	4257201	4257250	4257251	4257252	4257300	4257301	4257302	4257303	4257304	4257372	4257373	4257402	4257403	4257404	4257405	4257603	4257604	4257605
Ausstattungsoptionen	**Art.-Nr.**																				
Steuerung Cybelec CybTouch 19-2D mit Offline-Software	4281105	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung DELEM DA-66T-2D/3D mit Offline-Software DA-60TL	4281106	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zweites Fußpedal (vorgeschrieben bei Zwei-Mann-Arbeitsbetrieb)	4281110	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Mehrpreis Handradhöhenverstellung der Standard-Frontauflagearme	4281300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PowerPack (Hydraulikaggregat) für hydraulische Werkzeugklemmsysteme	4281400	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4281505	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hinteranschlag X/R mit X-Verfahrweg = 1.000mm	4280300	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CE für Tandem mit FIESSLER Lichtschranke + FMSC-Sicherheitssteuerung und Kommunikationsmodul	4281115							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tandem-Vorbereitung	4281500							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281400	x																			
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281410	x																			
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281240		x	x																	
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281401		x	x																	
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281411		x	x																	
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281241				x	x	x														
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281402				x	x	x														
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281412				x	x	x														
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281242							x	x	x	x	x									
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281403							x	x	x	x	x									
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281413							x	x	x	x	x									
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281243												x	x							
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281404												x	x							
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281414												x	x							
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281244														x	x	x	x			
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281405														x	x	x	x			
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281415														x	x	x	x			
Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750mm (nicht möglich mit CybTouch 12 & DA-58T)	4281245																		x	x	x
Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro	4281406																		x	x	x
Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro	4281416																		x	x	x
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	4281230	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	4281235	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	4281237	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (seitlich manuell verschiebbar)	4281515										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Zusätzlicher Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	4281231										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Zusätzlicher Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	4281236										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Ölwärmer	4281238	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x		x						
Ölwärmer	4281516										x	x		x		x	x	x	x	x	x
Ölkühler	4281510	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					
Ölkühler	4281511																x	x	x	x	x

INHALTSVERZEICHNIS

Serie GBP PLUS — CNC-gesteuerte, hydraulische Gesenkbiegepresse mit 4 angetriebenen Achsen, motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung

Standardausführung:

- Graphische 2D-CNC-Steuerung DELEM DA-58T mit Offline Software TL
- Zwei lineare Maßgeber (GIVI) am Pressbalken zur Kontrolle der gewünschten Position
- Qualitativ hochwertige Linearmaßgeber mit einer Genauigkeit von 0,01mm
- CNC-gesteuerter Hinteranschlag mit zwei Hinteranschlagsfingern
- X-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- R-Achse linear geführt und über Kugelumlaufspindeln durch Servomotor angetrieben
- Hinteranschlagfinger auf Linearführungen seitlich manuell verstellbar
- Sicherheits-Laser Fiessler AKAS LC-II M mit Pressensicherheitssteuerung FMSC
- CNC-gesteuerte, motorische Bombiereinrichtung WILA zur Kompensation der Auffederung
- Bedienpanel an der rechten Maschinenseite an schwenkbarem Arm
- Massive und wartungsarme Flachführung des Pressbalkens
- Manuelle Oberwerkzeugklemmung (seitliche Entnahme), System Promecam/Amada
- Rehfuß Oberwerkzeug (Promecam/Amada), Höhe 105mm (3 x 835 mm / 1x 805 sektioniert)
- Multi-V Matrize, Höhe 60 mm, V-Öffnungen 16/22/35/50 mm (3 x 835 mm / 1x 805 sektioniert)
- Mobile Fußbedieneinheit (BERNSTEIN) mit Not-Aus-Funktion und Sicherheitskabel
- Fußpedal mit zwei Schaltern (Pressbalken auf/ab) und Sicherheitstritt im Abwärtsschalter
- Zwei auf Linearführung seitlich schnellverstellbare Frontauflagearme
- Alle Linearführungen und Laufwagen von HIWIN motion control
- Steuerungsgeregelte Ölmengenverteilung zwischen den Zylindern
- Überwachung der relativen Position zwischen den Zylindern währen des Biegens
- Direkte Programmierung des Biegewinkels über die Steuerung
- Programmierbare Biege- und Rückzugsgeschwindigkeit und Presszeit
- Manueller, halbautomatischer oder automatischer Arbeitsmodus wählbar
- Gehonte Zylinder, für maximale Genauigkeit und Lebensdauer aus einem Block gefertigt
- Hydraulikkomponenten von HOERBIGER (Ventile) und KCL Hydraulic (Pumpe)
- Elektrische Komponenten von Schneider und Mitsubishi Electric
- Großer Hydrauliktank, um die richtige Öltemperatur zu halten
- Hydrauliksystem geschützt durch Überdruckventil
- Antriebsmotoren geschützt durch entsprechende Schutzschalter
- Maschinenkörper in besonders schwerer und spannungsbefreiter Schweißkonstruktion
- Seitentüren leicht zu öffnen und überwacht durch Sicherheitsschalter
- Rückraumabsicherung mittels Lichtschrankensystem von REER Italy
- Beleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Leiste in der Pressbalkenabdeckung



GBP PLUS 30135
Abb. zeigt Option Delem DA-66T

Sonderzubehör:

- Steuerungen (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T-3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 mit X-Verfahrweg = 750 mm
- Hinteranschlag X/R/Z1/Z2 + Delta X (200 mm) mit X-Verfahrweg = 750 mm
- Hinteranschlag X/X2/R1/R2/Z1/Z2 (Turmausführung)
- Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA Pro
- Hydraulische Matrizenklemmung WILA Pro
- Manuelle Zentralschmierung
- Automatische Zentralschmierung Biegehilfen mit motorischer Höhenverstellung - seitlich verschiebbar
- Zusätzlicher Frontauflagearm (ohne Handradhöhenverstellung)
- Zusätzlicher Hinteranschlagfinger (manuell verschiebbar)
- Parkzone 1.000 mm für Frontauflagearme oder Biegehilfen
- Ölkühler
- Ölwärmer
- Sondergrößen auf Anfrage



GBP PLUS 30135
Abb. zeigt Option Delem DA-66T

Standard



Steuerung DELEM DA 58T (Standard)

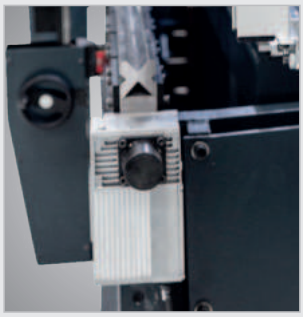
Mit der komfortablen CNC-Steuerung DA 58T werden die Produkte graphisch über eine Touch-Oberfläche programmiert. Gleichzeitig wird das Profil in einer 2D-Grafik angezeigt. Die Funktionen befinden sich direkt dort wo sie gebraucht werden. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt und kann manuell durch den Bediener angepasst werden. Die Biegefolge wird anhand einer 2D-Grafik simuliert.

- *Unterstützt bis zu vier Achsen (Y1, Y2, X und R) und die motorische Tischbombierung*
- *Automatische Berechnung der Kanttiefe, Presskraft, Biegesequenz, Anschlagtiefe, Anschlaghöhe, Prägekraft und der gestreckten Länge*
- *Kollisionserfassung und Kollisionswarnung*
- *Programmierbare Biegegeschwindigkeit, Presszeit und Rückzugsgeschwindigkeit*
- *Graphische Darstellung der Biegefolge während des Arbeitens*
- *Graphische Produkt- und Werkzeugbibliothek*
- *15" Multi-Touch-Screen-Technologie*
- *USB-/Peripherie-Schnittstelle*
- *Profile-58TL-Software mit einer Lizenz*

Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de

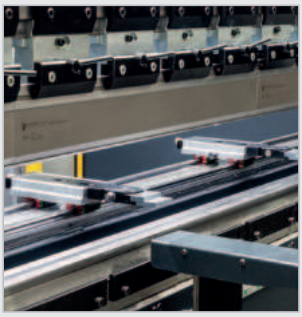




CNC-gesteuerte, motorische Bombierung



Sehr gut strukturierter Schaltschrank mit hochwertigen Komponenten von Schneider, Mitsubishi, Delem und Fiessler



Hinteranschlag X/R mit manuellen Z-Achsen



Manuelle Oberwerkzeug-Schnellklemmung



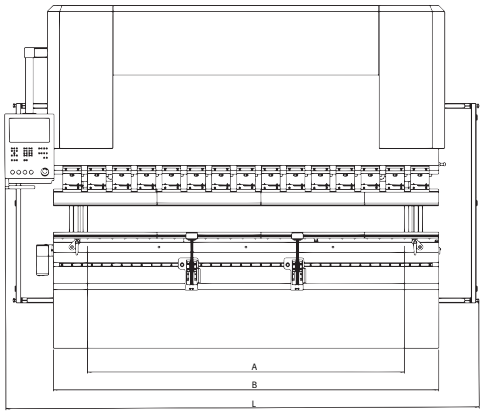
Die über Kugelumlaufspindeln angetriebene X-Achse läuft auf doppelter Linearführung

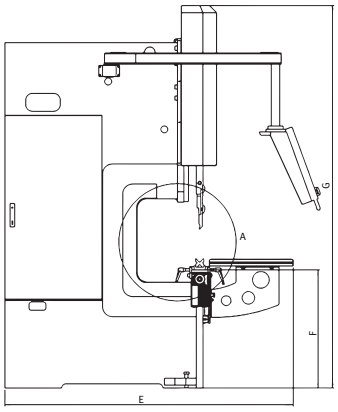
Hydraulische Gesenkbiegepressen

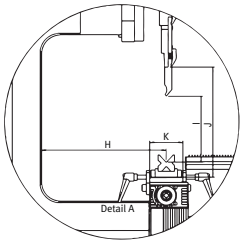
Option



▶ *Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS 3 PM*







GBP PLUS		1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175
Art.-Nr.		4271260	4272060	4272510	4273010	4273013	4273017	4273022	4273032	4273717
Technische Daten										
Biegelänge **(B)**	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3150	3100	3700
Presskraft	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175
Hub **(I)**	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250
Ständerdurchlass **(A)**	mm	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	2600	3100
Einbauhöhe **(J)**	mm	380	380	445		455	525	630	455	455
Tischhöhe **(F)**	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930
Tischbreite	mm	60	60	60	60	60	60	90	90	60
Eilgang	mm/s	120	140	160	160	160	160	140	120	160
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 10
Rückzug	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	90	100
Ausladungstiefe **(H)**	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500
X-Achse Weg	mm	5 – 650	5 – 650	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 – 750	5 - 750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Leistung Antriebsmotor	kW	7,5	7,5	11	11	15	15	18,5	22	15
Elektrischer Anschluss 50Hz	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Öltank Kapazität	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232
Länge **(L)** ca.	mm	2650	3550	3800	4200	4200	4250	4250	4400	4950
Breite/Tiefe **(E)** ca.	mm	1600	1600	1800	1800	1800	1950	2000	2200	1950
Höhe **(G)** ca.	mm	2550	2550	2900	2900	2900	3100	3150	3630	3100
Gewicht ca.	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800

GBP PLUS		37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600
Art.-Nr.		4273722	4274017	4274022	4274032	4274040	4276022	4276032	4276040	4276060
Technische Daten										
Biegelänge **(B)**	mm	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100
Presskraft	t	220	175	220	320	400	220	320	400	600
Hub **(I)**	mm	275	250	275	350	350	275	350	350	350
Ständerdurchlass **(A)**	mm	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	5100
Einbauhöhe **(J)**	mm	525	455	525	630	630	525	630	630	630
Tischhöhe **(F)**	mm	930	930	930	930	960	1020	960	960	1020
Tischbreite	mm	90	60	90	90	90	90	90	90	320
Eilgang	mm/s	140	160	140	120	120	120	120	120	100
Biegegeschwindigkeit	mm/s	1 – 10	1 – 10	1 – 10	1 – 9	1 – 9	10	1 – 9	1 – 9	1 – 9
Rückzug	mm/s	100	100	100	90	80	100	90	80	100
Ausladungstiefe **(H)**	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
X-Achse Weg	mm	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750	5 - 750
X-Achse Geschwindigkeit	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R-Achse Weg	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
R-Achse Geschwindigkeit	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Leistung Antriebsmotor	kW	18,5	15	18,5	22	30	18,5	22	30	45
Elektrischer Anschluss 50Hz	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Anzahl Auflagekonsolen	St	2	2	2	2	2	4	4	4	4
HA-Finger	St	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Öltank Kapazität	l	307	232	307	360	500	307	360	500	600
Länge **(L)** ca.	mm	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	7500
Breite/Tiefe **(E)** ca.	mm	2000	1950	2150	2340	2470	2000	2400	2500	2650
Höhe **(G)** ca.	mm	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4050	4400
Gewicht ca.	kg	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	60000

Alle Preise auf Anfrage!

Option



Delem DA-66T (Option)

Die 2D-CNC-Touchscreen-Steuerung ermöglicht die intuitive, graphische Eingabe der Profile über den sehr großzügigen 17"-Touchscreen-Bildschirm. Nachdem das Profil fertiggestellt ist, errechnet die Steuerung automatisch die Biegefolge und alle Achspositionen.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R)*
- *alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *3D-Visualisierung*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17"-Touchscreen (IR-Touch)*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T Lite*

Option



Delem DA-69T (Option)

Die Steuerung Delem DA-69T ermöglicht neben den Funktionen der 66T, die Programmierung der Produkte in 3D. Es können mehre Arbeits- bzw. Werkzeugstationen eingerichtet werden. Der Bediener hat somit die ständige Kontrolle über die Lage und Orientierung des Werkstückes.

- *Unterstützt neben den 4 Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) alle weiteren optionalen Achsen und Hilfsfunktionen*
- *Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Innen- oder Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen*
- *Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek*
- *Kollisionsüberwachung und -erfassung*
- *Wahlweise 2D- oder 3D-Modus*
- *1 GB Speicher*
- *USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung*
- *17"-Touchscreen (IR-Touch)*
- *1 Lizenz der Offline Software Profile T*

Zubehör

Frontauflagearm ohne Handradhöhenverstellung	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280540
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280541

Ausstattungsoptionen	
nicht nachrüstbar, erhältlich nur bei Bestellung einer Neumaschine ab Werk	

Steuerung	
DELEM DA-66T-2D mit Offline-Software DA-60TL	4280100
DELEM DA-69T-3D mit Offline-Software DA-60TL	4280101
Cybelec CybTouch 15	4280105
Cybelec VisiTouch 19-2D	4280106
Cybelec VisiTouch 19 MX-3D	4280107

FIESSLER AKAS-3 PM + FMSC-Sicherheitssteuerung und Kom.-modul	4280500

Mehrpreis für WILA-Bombierung mit mechanischer Feineinstellung (Ty=3°)	4280400

Zusätzliches Fußpedal für Zwei-Mann-Bedienung	4280515

Steuerung und Schaltschrank an der linken Maschinenseite	4280505

X=750mm X, R, Z1, Z2	
GBP PLUS 1260 / 2060	4280305
GBP PLUS 25100	4280306
GBP PLUS 30	4280307
GBP PLUS 37	4280308
GBP PLUS 40	4280309

X=1000mm X, R, Z1, Z2	
GBP PLUS 60	4280300
X=750mm X, R, Z1, Z2 + Delta X (200 mm)	

Frontauflagearm mit Handradhöhenverstellung	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280545
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280546

GBP PLUS 1260 / 2060	4280315
GBP PLUS 25100	4280316
GBP PLUS 30	4280317
GBP PLUS 37	4280318
GBP PLUS 40	4280319

X, X2, R1, R2, Z1, Z2 Turmausführung	
GBP PLUS 25100	4280325
GBP PLUS 30	4280326
GBP PLUS 37	4280327
GBP PLUS 40	4280328
GBP PLUS 60	4280329

PowerPack	4280405
Zur Verwendung für hydraulische Oberwerkzeug- und Matrizenklemmungen	

Hydraulische Oberwerkzeugklemmung WILA PRO	
GBP PLUS 30	4280413
GBP PLUS 37	4280414
GBP PLUS 40	4280415
GBP PLUS 60	4280416

Mechanische Matrizenklemmung WILA PRO	
GBP PLUS 1260	4280420
GBP PLUS 2060	4280421
GBP PLUS 25100	4280422
GBP PLUS 30	4280423
GBP PLUS 37	4280424
GBP PLUS 40	4280425
GBP PLUS 60	4280426

Hinteranschlagfinger manuell verschiebbar	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280550
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280551

Manuelle Zentralschmierung	
GBP PLUS 1260/2060/25100	4280520
GBP PLUS 30/37/40	4280521
GBP PLUS 60	4280522

Automatische Zentralschmierung	
GBP PLUS 1260/2060/25100	4280525
GBP PLUS 30/37/40	4280526
GBP PLUS 60	4280527

Biegehilfen mit motorischer Höhenverstellung	
▶ seitlich verschiebbar	
▶ Zwei Biegehilfen im Lieferumfang	
GBP PLUS 30 / 37 / 40 / 60	4280304

Abstellbereich für Frontauflagearme 1000 mm oder Biegehilfen	
GBP PLUS 30 / 37 / 40175 / 40220 / 40320	4280560
GBP PLUS 40400 / 60	4280561

Ölwärmer	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280000
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280001

Ölkühler	
GBP PLUS 1260 / 2060 / 25100 / 30100 / 30135 / 30175 / 37175 / 40175	4280010
GBP PLUS 30220 / 30320 / 37220 / 40220 / 40320 / 40400 / 60	4280011

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



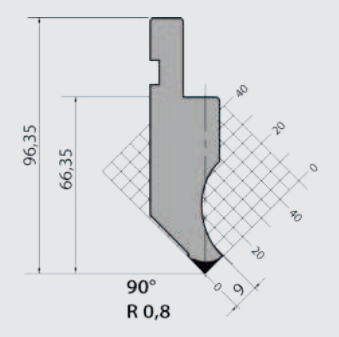
Alle Preise auf Anfrage!

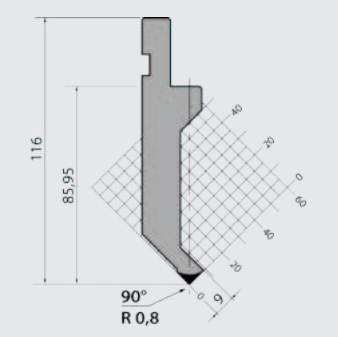
INHALTSVERZEICHNIS

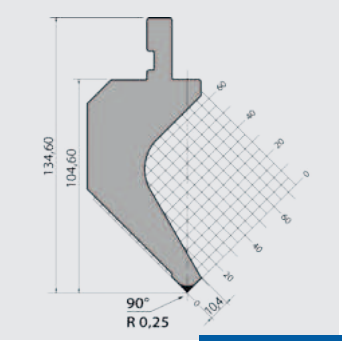
Passende Stempel und Matrizen für verschiedenste Einsatzgebiete

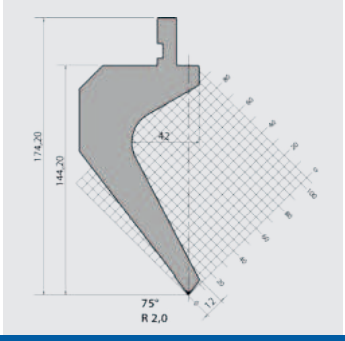
Hier finden Sie einige Beispiele aus dem reichen Sortiment an Werkzeugen für Gesenkbiegepressen. Neben dem umfangreichen Angebot an Standardwerkzeugen können Sonderwerkzeuge speziell für Ihre individuellen Anforderungen hergestellt werden – wir beraten Sie gerne zum Thema Stempel und Matrizen.

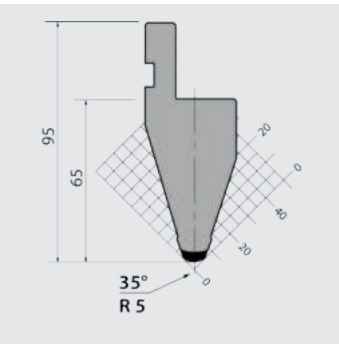
Beispiele für Oberwerkzeuge:

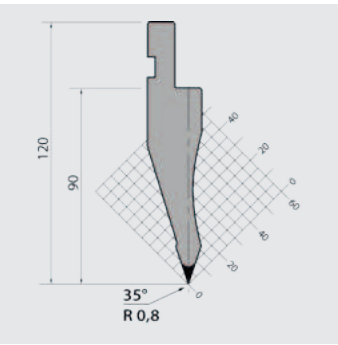


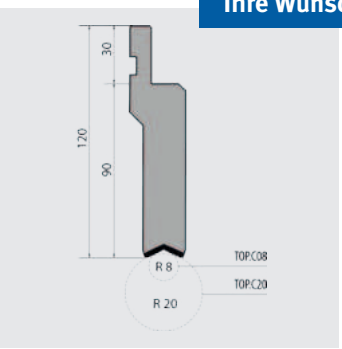


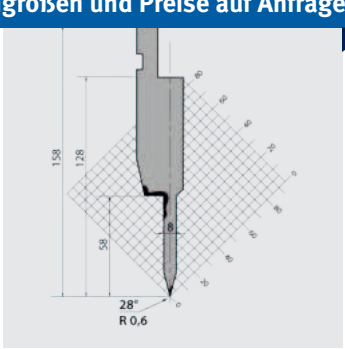






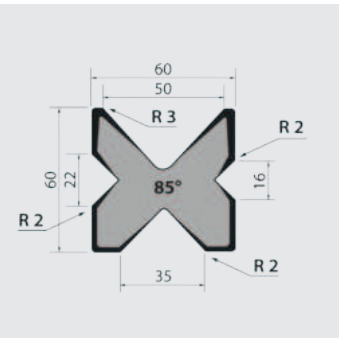


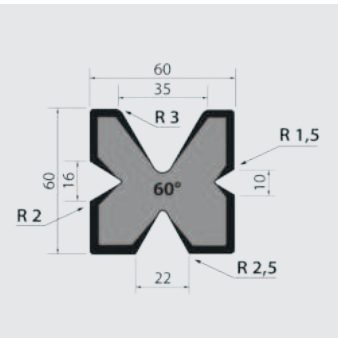


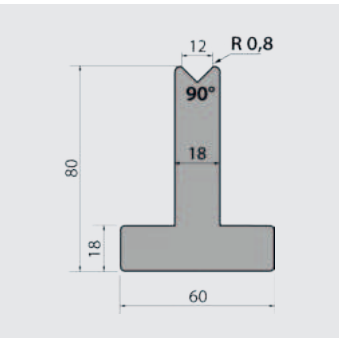


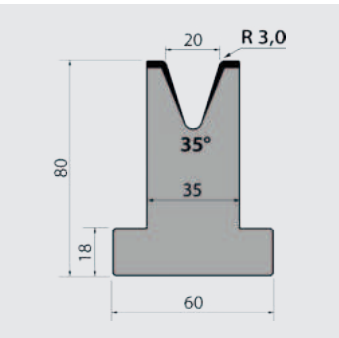
Ihre Wunschgrößen und Preise auf Anfrage!

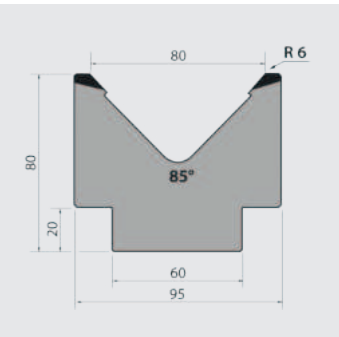
Beispiele für Unterwerkzeuge:

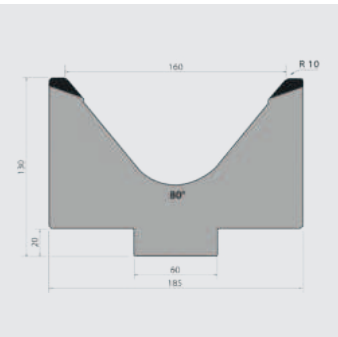


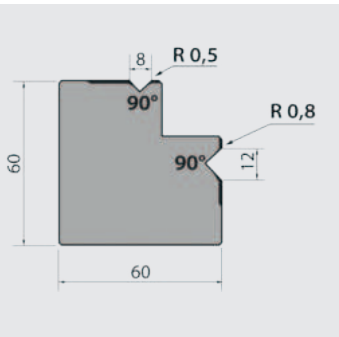


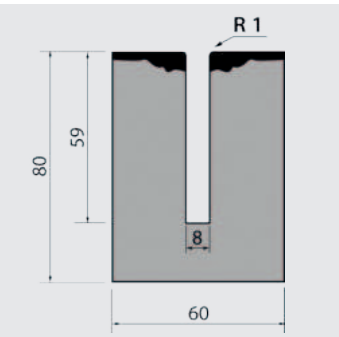












PRESSEN





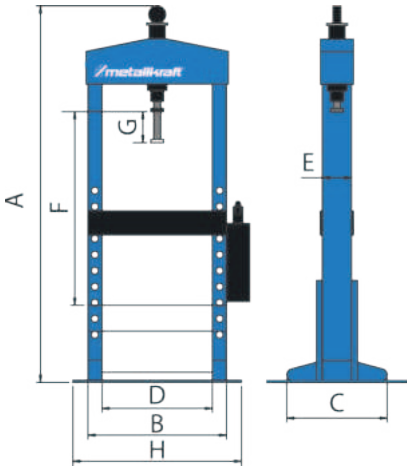
INHALTSVERZEICHNIS

WPP 15 T – Hydraulische Tisch-Werkstattpresse mit Handpumpe und beweglichem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Mit verchromten Zylinderkolben
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden



WPP 15 T



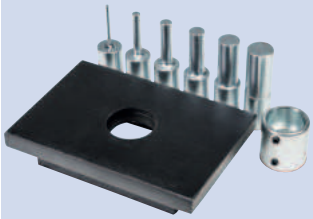
Abmessungen ca. in mm	WPP 15 T
A - Höhe	1.350
B - Breite ohne Pumpe	690
C - Tiefe	500
D - Lichte Weite	550
E - Tiefe Lochgestell	150
F - Lichte Höhe	550
G - Kolbenhub	160
H - Breite mit Pumpe	900

Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt optionale Lochplatte für WPP 15 T, Art.-Nr. 4104005 verwenden.

Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

Modell	WPP 15 T
Art.-Nr.	4001115
€ zzgl. USt.	**auf Anfrage**

Technische Daten	
Leistung	15 t
Verfahrweg Kolben	340 mm
Belastung Prismenbacke max.	3,5 t
Gewicht ca.	105 kg



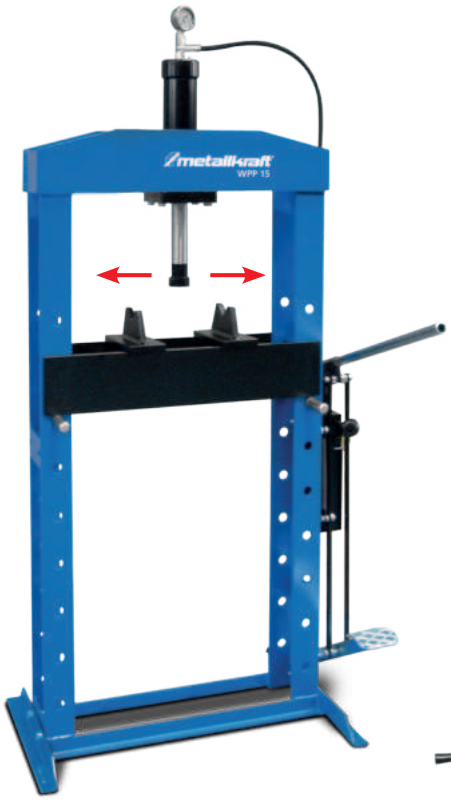
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm
Art.-Nr. 4101115

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte	4101115	**auf Anfrage**
Lochplatte	4104005	**auf Anfrage**

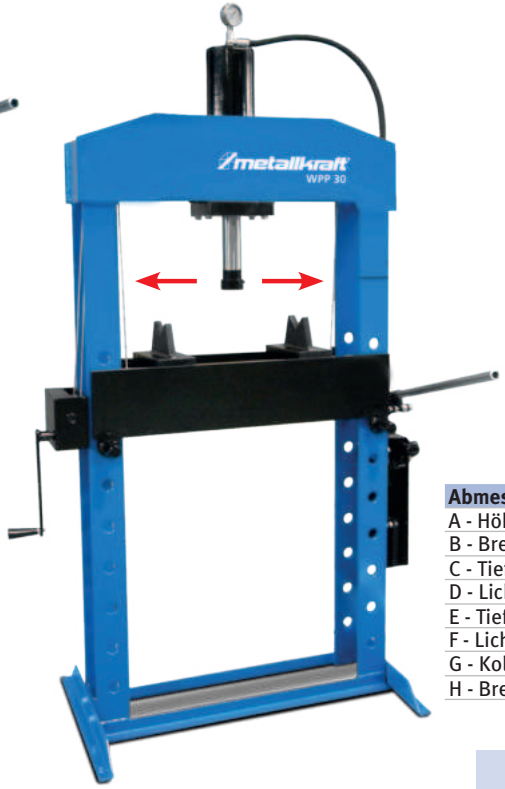
Serie WPP – Hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und Handpumpe

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Verchromter Zylinderkolben
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Automatischem Rücklauf des Kolbens mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden

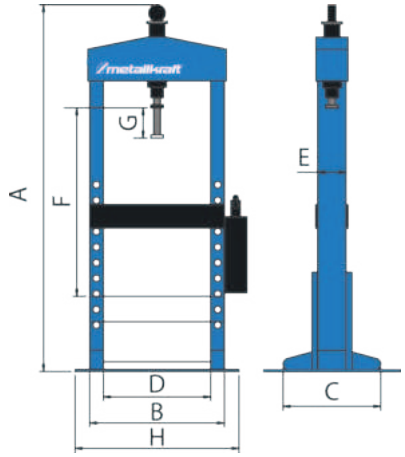
WPP 30
- Winde zum Heben und Senken des Tisches



WPP 15
Abbildung zeigt als Zubehör erhältliches Fußpedal für Pumpe



WPP 30



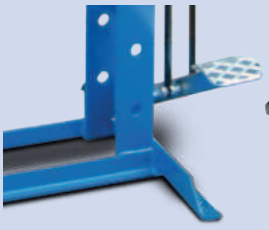
Abmessungen ca in mm	WPP 15	WPP 20	WPP 30
A - Höhe	1.890	1.900	1.980
B - Breite ohne Pumpe	620	770	890
C - Tiefe	600	600	600
D - Lichte Weite	500	610	710
E - Tiefe Lochgestell	150	150	150
F - Lichte Höhe	1.000	1.000	1.000
G - Kolbenhub	160	160	160
H - Breite mit Pumpe	900	950	1150

Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten für verwenden.

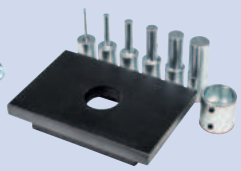
Lieferumfang:
› 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
› Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30)

Modell	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Art.-Nr.	4001015	4001020	4001030
€ zzgl. USt.	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**
Technische Daten			
Leistung	15 t	20 t	30 t
Verfahrweg Kolben	340 mm	380 mm	450 mm
Belastung Prismenbacke max.	3,5 t	5 t	7,5 t
Gewicht ca.	120 kg	140 kg	230 kg
Transportverpackungsp. (1)	**TVP 1 = 29,00 €**	**TVP 1 = 29,00 €**	**TVP 1 = 29,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 120 = 38,50 €**	**TPZ 120 = 38,50 €**	**TPZ 120 = 38,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



Zubehör Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe Art.-Nr. 4101021



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm Art.-Nr. 4101115/ 4101020/ 4101030

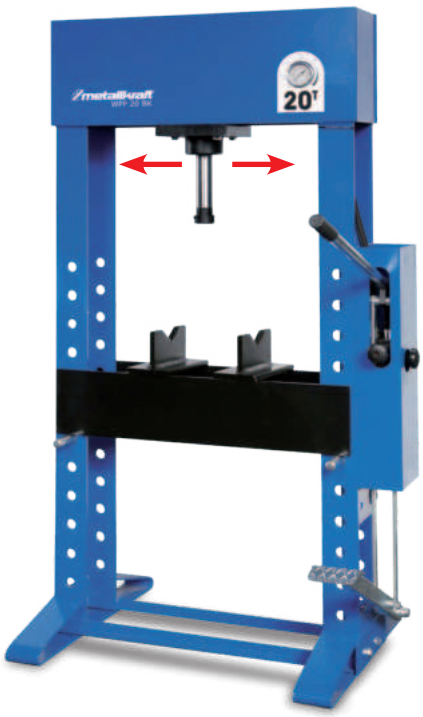
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte		
für WPP 15	4101115	**auf Anfrage**
für WPP 20	4101020	**auf Anfrage**
für WPP 30	4101030	**auf Anfrage**
Lochplatte		
für WPP 15 und WPP 20	4104005	**auf Anfrage**
für WPP 30	4104003	**auf Anfrage**
Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021	**auf Anfrage**

INHALTSVERZEICHNIS

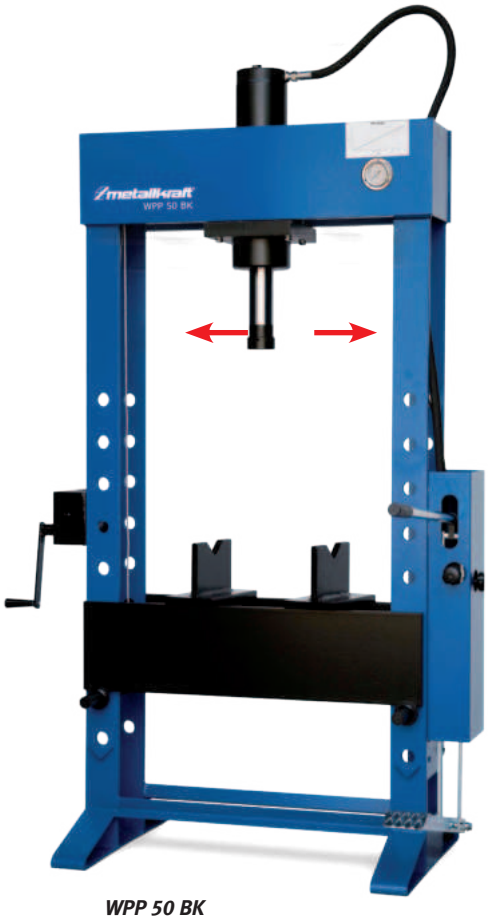
Serie WPP BK – Hydraulische Werkstattpressen mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweiß-probenprüfungen; uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau durch Hand-oder Fußbetätigung des Pumpenhebels
- Durch Fußpumpe beide Hände frei für Fixierung des Werkstückes
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung

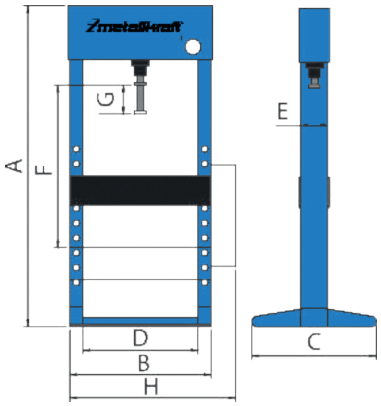
WPP 30 BK, WPP 50 BK
- Winde zum Heben und Senken des Tisches



WPP 20 BK



WPP 50 BK



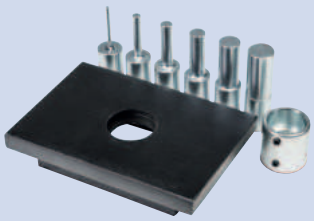
Abmessungen ca in mm	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
A - Höhe	1.750	1.920	2.000
B - Breite ohne Pumpe	870	990	990
C - Tiefe	650	650	650
D - Lichte Weite	690	790	790
E - Tiefe Lochgestell	180	200	210
F - Lichte Höhe	950	1.030	1.000
G - Kolbenhub	160	160	150
H - Breite mit Pumpe	1.010	1.240	1.400

! Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden.

Lieferumfang:
- 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- Hand- und Fußhebel
- Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30 BK, WPP 50 BK)

Modell	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Art.-Nr.	4002020	4002030	4002050
€ zzgl. USt.	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**
Technische Daten			
Leistung	20 t	30 t	50 t
Verfahrweg Kolben	450 mm	550 mm	500 mm
Belastung Prismenbacke max.	5 t	7,5 t	12,5 t
Gewicht ca.	210 kg	280 kg	360 kg
Transportverpackungs-pauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

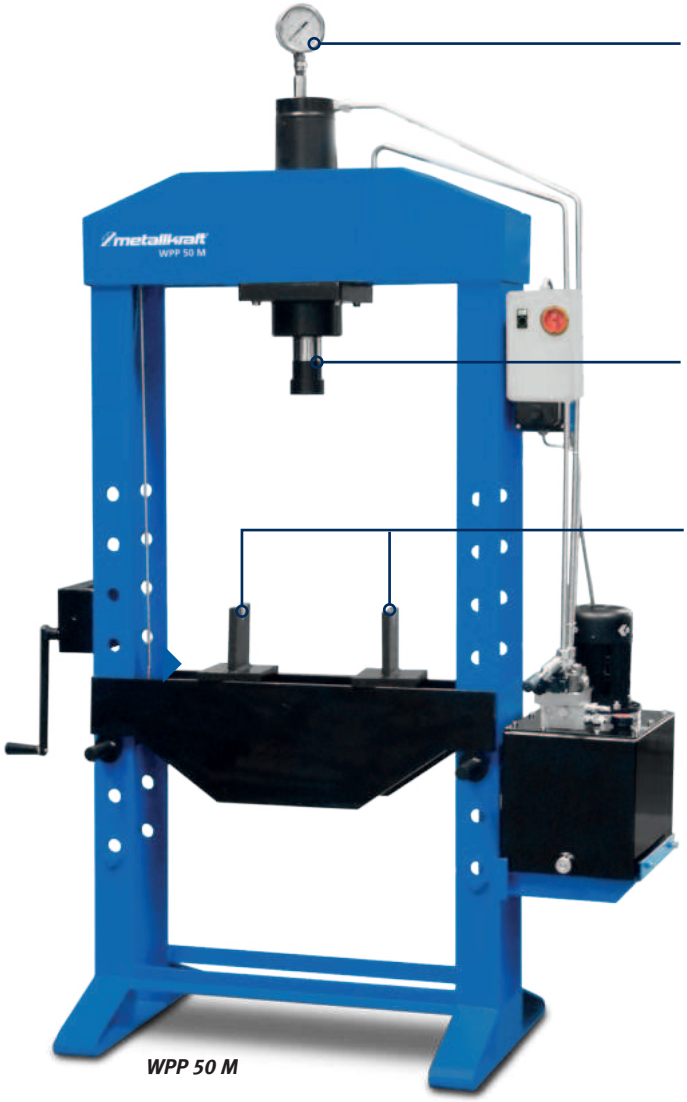


6-teiliger Druckdornsatz mit Loch-platte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte		
für WPP 20 BK	4102020	**auf Anfrage**
für WPP 30 BK	4102030	**auf Anfrage**
für WPP 50 BK	4102050	**auf Anfrage**
Lochplatte		
für WPP 20 BK	4104002	**auf Anfrage**
für WPP 30 BK	4104003	**auf Anfrage**
für WPP 50 BK	4104004	**auf Anfrage**

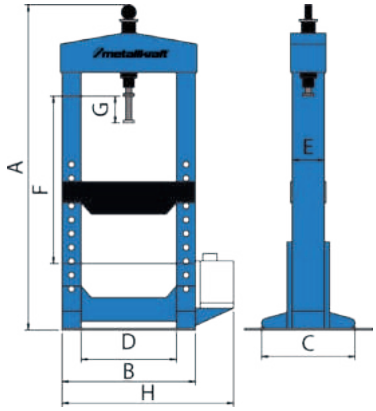
WPP 50 M – Hydraulische Werkstattpresse mit Elektropumpe und doppelt wirkendem Zylinder

- Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.
- Stabile Schweißkonstruktion
- Robuster Rahmen mit Lochung für die Höhenverstellung des Pressentisches
- Mit automatischer Umschaltung von beschleunigter Leerlaufgeschwindigkeit auf langsamere Arbeitsgeschwindigkeit des Zylinders
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung



WPP 50 M

- *Pressdruck über Manometer ablesbar*
- *ausgestattet mit doppelt wirkendem Zylinder*
- *inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial*
- *zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden*



Abmessungen ca. in mm	WPP 50 M
A - Höhe	2.290
B - Breite ohne Pumpe	985
C - Tiefe	650
D - Lichte Weite	790
E - Tiefe Lochgestell	210
F - Lichte Höhe	1.050
G - Kolbenhub	250
H - Breite mit Pumpe	1.350

Lieferumfang:
- 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- Handhebel
- Winde zum Heben und Senken des Tisches
- Stahlkette für Tischhöhenverstellung

Modell	**WPP 50 M**
Art.-Nr.	4003050
€ zzgl. USt.	**auf Anfrage**

Technische Daten	
Leistung	50 t
Belastung Prismenbacke max.	12,5 t
Vorschub langsam	1,5 mm/Sek.
Vorschub schnell	10 mm/Sek.
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	400 V
Gewicht ca.	420 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



6-teiliger Druckdornsatz Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte	4103050	**auf Anfrage**
Lochplatte	4104004	**auf Anfrage**

INHALTSVERZEICHNIS

Serie WPP HBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Kolben und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

- Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen
- Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- Manometer für Druckanzeige
- Schweres, aus Stahlprofilen geschweißtes Maschinengestell zur Absorbierung der anfallenden Druckkraft des Zylinders
- Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Verstellung des Zylinders über Zahnstange an Handrad
- Schwere und robuste Schweißkonstruktion



WPP 60 HBK



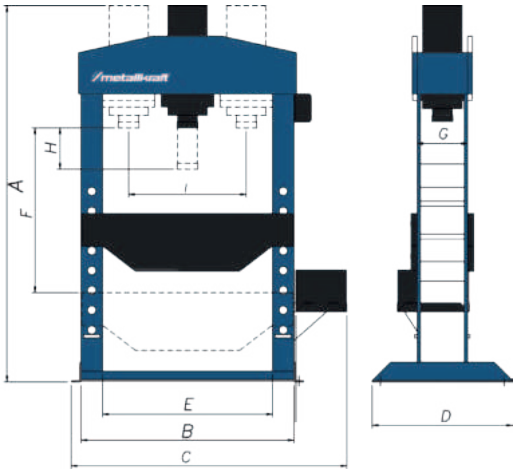
WPP 100 HBK

- *Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set (Art. Nr.:* 4103160)
- *Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes*
- *Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad*
- *Manometer an Maschinenseite*

Modell	**WPP 60 HBK**	**WPP 100 HBK**	**WPP 100 HBK D 1500**	**WPP 160 HBK**	**WPP 160 HBK D 1500**	**WPP 200 HBK**
Art.-Nr.	4013060	4013100	4013101	4013160	4013161	4013200
€ zzgl. USt.	**6.529,00**	**9.950,00**	**13.699,00**	**17.579,00**	**19.369,00**	**31.399,00**
Technische Daten						
Leistung	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t	200 t
Pressgeschwindigkeit	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,2 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	4 kW
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Gewicht ca.	570 kg	1.205 kg	1.700 kg	1.780 kg	2.130 kg	3.360 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 =65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZ 2000= 245,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**

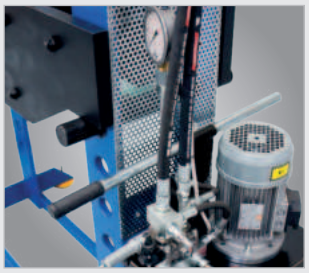
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



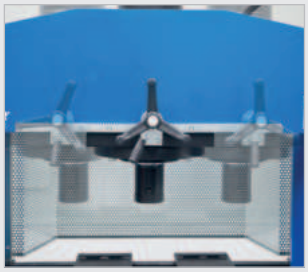


WPP 160 HBK

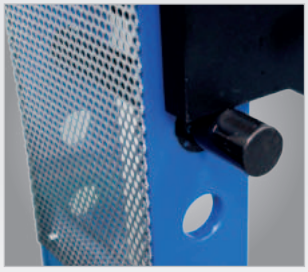
▶ *Abbildung zeigt Zubehör Prismenblock-Set (Art. Nr.: 4105160)*



Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats

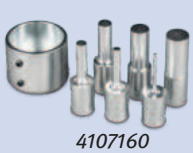


Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange and Handrad



Einfache Tischhöhenverstellung mit Hilfe des Hydraulikzylinders und Befestigungsbolzens

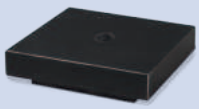
Abmessungen ca. in mm	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
A – Höhe	2.290	2.280	2.280	2.450	2.450	2.600
B – Breite ohne Pumpe	990	1.290	1.790	1.320	1.820	1.900
C – Breite mit Pumpe	1.350	1.600	2.100	1.950	2.450	2.450
D – Tiefe	650	850	850	1.000	1.000	1.100
E – Lichte Weite	790	1.030	1530	1.020	1.520	1.500
F – Lichte Höhe	1.000	1.000	1.000	1.020	1.020	1.000
G – Tiefe Lochgestell	180	265	265	300	300	400
H – Kolbenhub	300	320	320	400	400	400
I – Verfahrweg Kolben	450	550	1.000	550	950	800



4107160



4107100



4106100



4106160

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Lochplatte 60t (WPP 60)	4106060	auf Anfrage
Druckdornsatz (WPP 60)	4107060	
Lochplatte 100t (WPP 100)	4106100	
Druckdornsatz (WPP 100)	4107100	
Lochplatte 160t (WPP 160)	4106160	
Druckdornsatz (WPP 160)	4107160	



4105060



4105100



4105160

Prismenblock-Set*	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für WPP 60 HBK	4105060	auf Anfrage
für WPP 100 HBK	4105100	
für WPP 160 HBK	4105160	

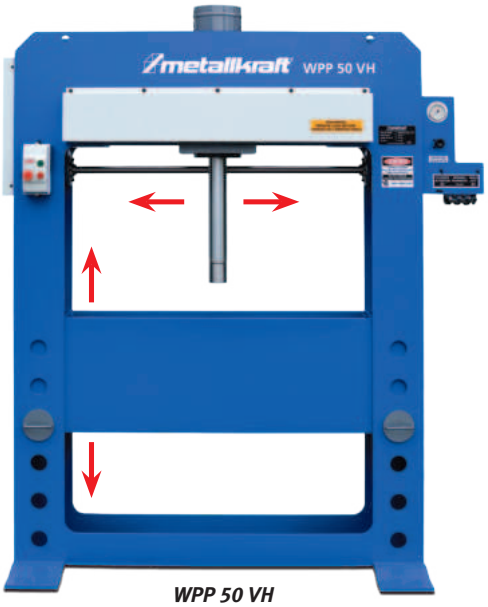
*** Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**

WPP 60 HBK belastbar mit 30 t pro Block
WPP 100 HBK belastbar mit 50 t pro Block
WPP 160 HBK belastbar mit 80 t pro Block
WPP 200 HBK belastbar mit 100 t pro Block

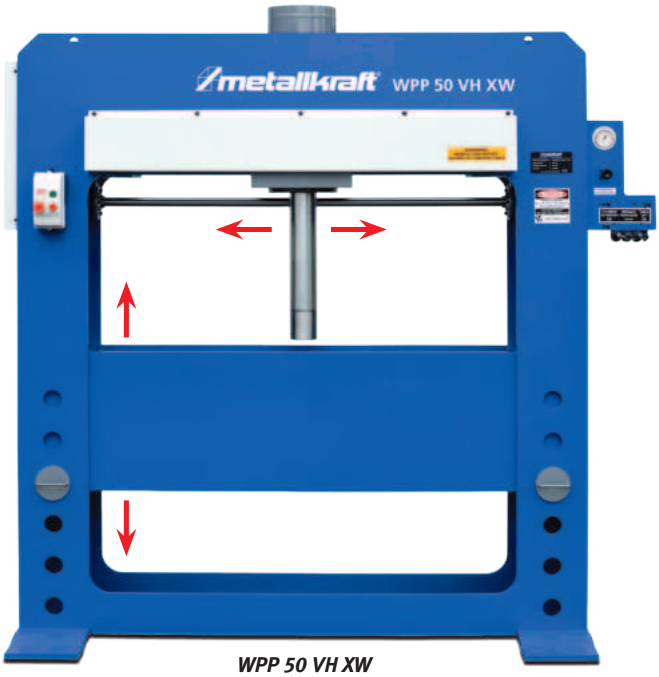
Serie WPP VH – Vollhydraulische Werkstattpresse. Robuste Konstruktion mit beweglichem Zylinder

- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- Hydraulische Steuerung des Hubs und der Rechts-/Linksbewegung des Zylinders sowie der Höhenverstellung des Tisches unabhänig vom Hauptzylinder
- Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Gefräste Stahlkonstruktion
- Mit Druckregelung ab 50 t Modellen

Info & Video



WPP 50 VH



WPP 50 VH XW

Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		**WPP 30 VH**	**WPP 50 VH**	**WPP 50 VH XW**	**WPP 100 VH**	**WPP 100 VH XW**	**WPP 200 VH**	**WPP 300 VH**
Art.-Nr.		4050030	4050050	4050055	4050100	4050105	4050200	4050300
€ zzgl. USt.		**10.575,00**	**14.350,00**	**15.950,00**	**20.490,00**	**22.850,00**	**35.490,00**	**50.900,00**
Technische Daten								
Presskraft	t	30	50	50	100	100	200	300
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	1,3	1,4
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	6,1	6,5	6,5	6,7	6,7	7,8	6,2
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	8,2	8,0	8,0	8,3	8,3	9,5	7,7
Länge Kolbennase Presse	mm	38,1	50,9	50,9	63,5	63,5	63,5	76,2
Presskolben-Ø		63,5	76,2	76,2	101,6	101,6	126	152,4
Lochabstand	mm	152	152	152	152	152	203	203
Arbeitstisch (L x B)	mm	1.066 x 228	1.218 x 273	1.523 x 273	1.218 x 311	1.523 x 311	1.523 x 500	1.523 x 602
Innendurchmesser Lochplatte	mm	50	50	50	50	50	50	50
Motorleistung	kW	2,4	3,7	3,7	7,5	7,5	7,5	7,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht ca.	kg	727	1091	1273	1455	1728	3455	5910
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 1000= 148,50 €**	**TPZ 1500= 192,50 €**	**TPZ 1500 =192,50€**	**TPZ 1500= 192,50 €**	**TPZ 2000= 245,00 €**	**TPZ 4000= 370,00 €**	**TPZ 6000= 470,00 €**

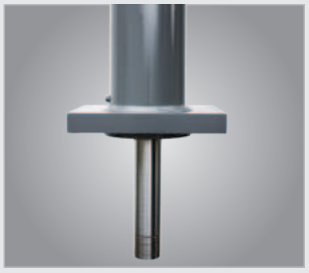
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



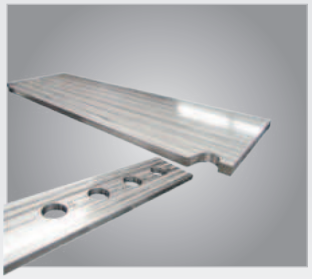
WPP 200 VH



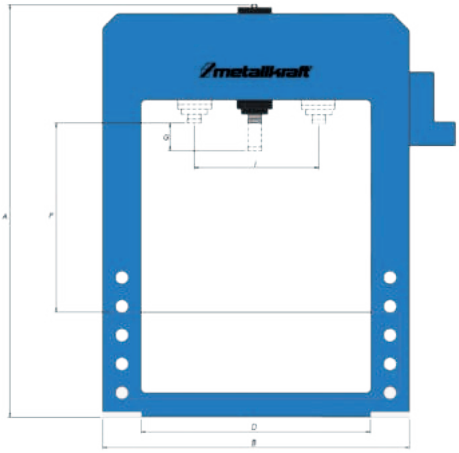
Leicht zu wechselnde Stößelkappe für verschiedene Pressanwendungen.

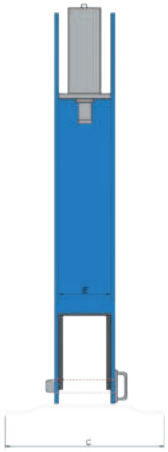


Hochwertiger Hydraulikzylinder von Weber-Hydraulik



Tisch, Kopf und Beine sind präzisionsgefräst

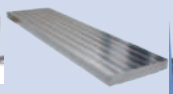




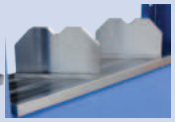
Abmessungen ca. in mm	WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
A – Höhe Rahmen	1.904	2.157	2.208	2.157	2.208	2.386	2.386
B – Breite Rahmen	1.371	1.624	2.030	1.624	2.030	2.132	2.132
C – Tiefe	761	812	914	812	914	1.066	1.167
D – Lichte Weite	1.066	1.218	1.523	1.218	1.523	1.523	1.523
E – Tiefe Lochgestell	235	279	279	317	317	508	609
F – Lichte Höhe	863	1.015	936	964	888	761	723
G – Kolbenhub	406	406	406	406	406	508	508
I – Verfahrweg Zylinder	501	603	908	552	857	704	603



Prismenblock-Set



Druckplatte



Druckplatte mit Prismenblock-Set

Zubehör WPP 30 VH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prismenblock-Set (1)	4060030	279,00
Schutzgitter	4062030	460,00
Druckplatte	4063030	539,00
Zubehör WPP 50 VH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060050	409,00
Schutzgitter	4062050	539,00
Druckplatte	4063050	745,00
Zubehör WPP 50 VH XW	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060050	409,00
Schutzgitter	4062051	615,00
Druckplatte	4063051	935,00
Zubehör WPP 100 VH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060100	549,00
Schutzgitter	4062100	539,00
Druckplatte	4063100	1.149,00
Zubehör WPP 100 VH XW	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060100	549,00
Schutzgitter	4062101	615,00
Druckplatte	4063101	1.445,00
Zubehör WPP 200 VH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060200	979,00
Schutzgitter	4062200	615,00
Druckplatte	4063200	2.569,00
Zubehör WPP 300 VH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set (1)	4060300	1.119,00
Schutzgitter	4062300	615,00
Druckplatte	4063300	3.689,00

(1) Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

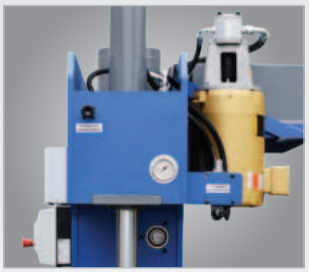
INHALTSVERZEICHNIS

WPP 50-12 RP/ WPP 100-20 RP – Vollhydraulische Werkstattpressen für flexibles Arbeiten durch verfahrbaren Hauptzylinder und seitliche Räumpresse

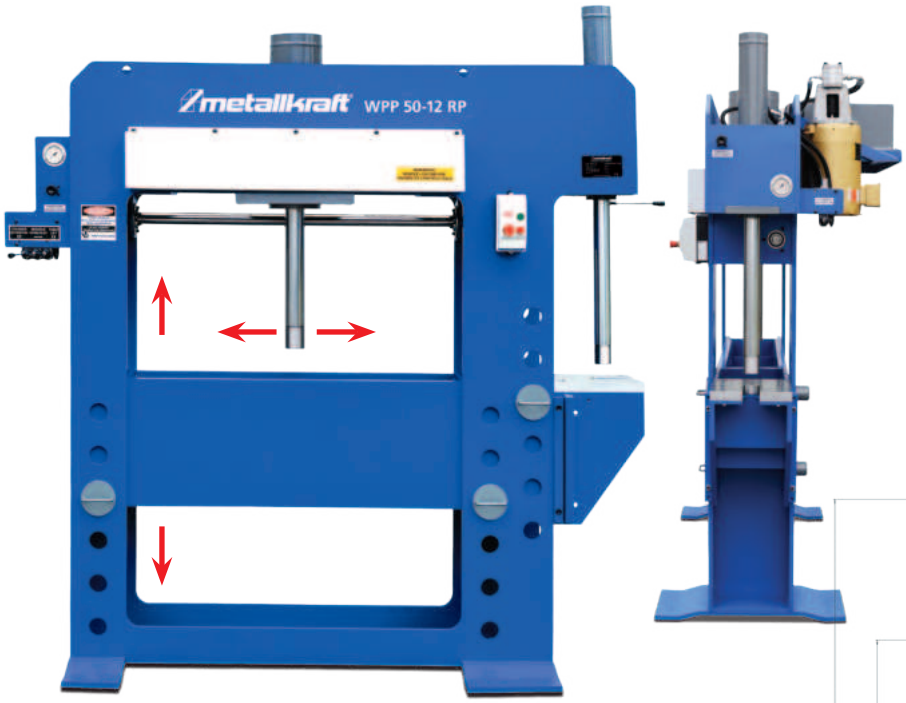
- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder für verschiedene Anwendungen
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Hauptzylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Hydraulische Steuerung des Hubs und der Rechts-/Linksbewegung des Zylinders sowie der Höhenverstellung des Tisches
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Kombiniert mit Räumpresse
- Das Niederdruck-Hydrauliksystem hält Öltemperaturen niedrig, um eine höhere Effizienz und einen sichereren Betrieb zu gewährleisten



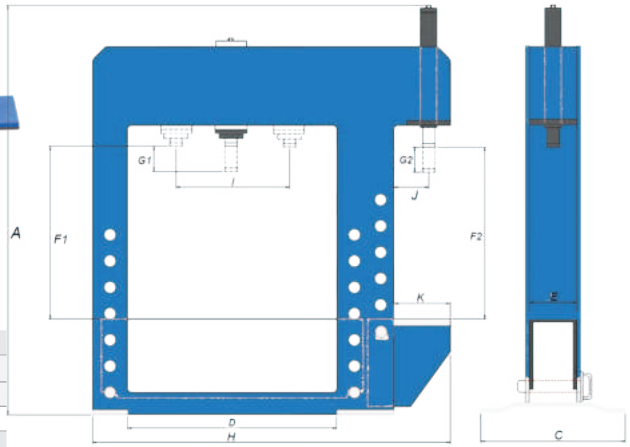
Druckempfindliche Handhebel und Druckmanometer



Seitliche Räumpresse mit Druck-manometer



WPP 50-12 RP



Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Art.-Nr.		4051050	4051100
€ zzgl. USt.		**18.390,00**	**25.050,00**

Technische Daten			
Presskraft Hauptpresse	t	50	100
Presskraft Räumpresse	t	12	20
Vorlaufgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	6,5	6,7
Vorlaufgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	10	10
Rücklaufgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	8,0	8,3
Rücklaufgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	32,8	55,7
Pressgeschwindigkeit Hauptpresse	mm/s	6,5	6,7
Pressgeschwindigkeit Räumpresse	mm/s	10	10
Tischtiefe	mm	305	355
Kolben-Ø Hauptpresse	mm	406	406
Kolben-Ø Räumpresse	mm	508	508
Kolbennasen-Ø Hauptpresse	mm	50,8	63,5
Kolbennasen-Ø Räumpresse	mm	31,75	38,1
Lochabstand Hauptpresse	mm	152	152
Arbeitstisch (L x B) Hauptpresse	mm	1.218 x 273	1.218 x 311
Arbeitstisch (L x B) Räumpresse	mm	273 x 330	311 x 330
Außen-Ø Pressaufsatz Hauptpresse	mm	76,2	101,6
Außen-Ø Pressaufsatz Räumpresse	mm	50,8	63,5
Motorleistung	kW	3,7	7,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400	400
Gewicht ca.	kg	1.409	1.864
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 6= 200,00 €**	**TVP 6= 200,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 1500 = 192,50 €**	**TPZ 2000 = 245,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Abmessungen ca. in mm	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
A – Höhe	2.157	2.157
B – Gesamtbreite	2.081	2.081
C – Tiefe	812	812
D – Lichte Weite	1218	1.218
F 1 – Lichte Höhe Hauptpresse	1.015	964
F 2 – Lichte Höhe Räumpresse	1.041	1.016
E – Tiefe Lochgestell	279	317
G 1 – Kolbenhub Hauptpresse	406	406
G 2 – Ausladung Räumpresse	508	508
I – Verfahrweg Zylinder	603	552

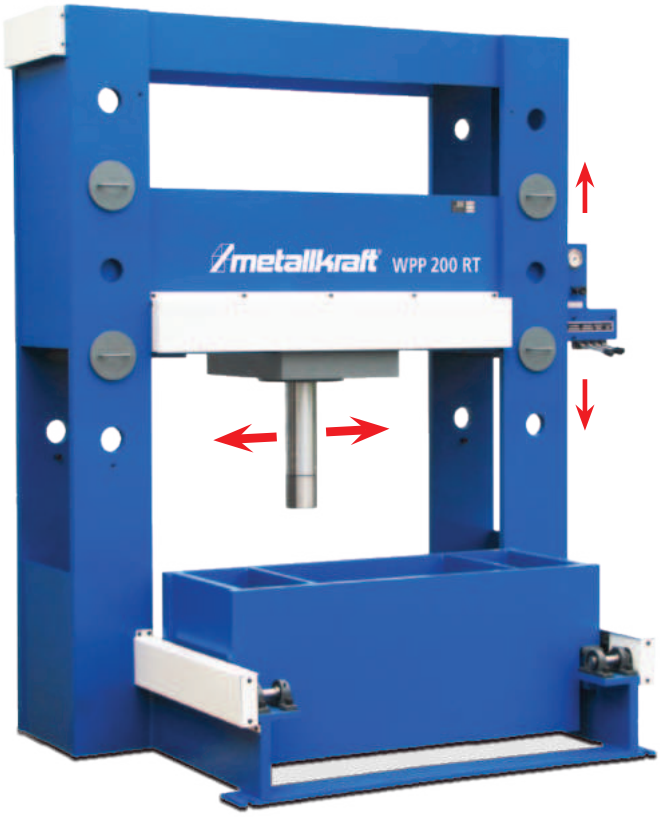
Zubehör WPP 50-12 RP	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prismenblock-Set (2)	4060050	**409,00**
Schutzgitter	4062900	**539,00**
Druckplatte	4063050	**745,00**

Zubehör WPP 100-20 RP	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prismenblock-Set (2)	4060100	**549,00**
Schutzgitter	4062901	**539,00**
Druckplatte	4063100	**1.149,00**

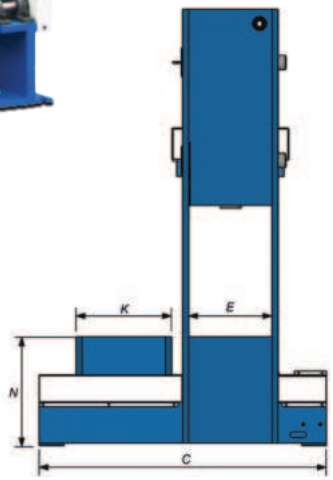
(2) Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

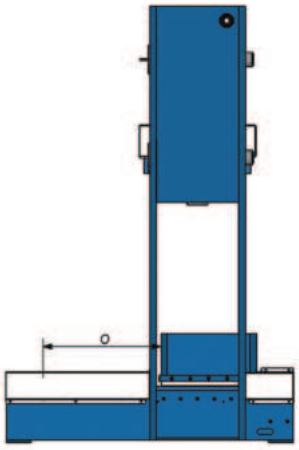
WPP 200 RT – Vollhydraulische Werkstattpresse mit verfahrbarem Tisch zur Verarbeitung von schweren und sperrigen Werkstücken

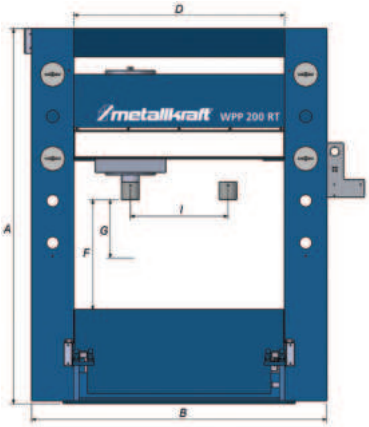
- Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- Hydraulische Steuerung des Hubs, der Rechts-/Linksbewegung und der oberen Endlage des Zylinders sowie der Bewegung des Werkstücktisches
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- Pressdruck über Manometer ablesbar











Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		**WPP 200 RT**
Art.-Nr.		4053200
€ zzgl. USt.		**40.450,00**

Technische Daten		
Presskraft	t	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	8,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	10,3
Arbeitstisch Verfahrgeschwindigkeit	mm/s	10
Kolben-Ø	mm	127
Kolbennasen-Ø	mm	76,2
Länge Kolbennase	mm	76,2
Lochabstand	mm	305
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	1.523 x 590
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	127
Motorleistung	kW	7,5
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Gewicht ca.	kg	4.545
Transportzuschlag (1)		**TPZDF3 = 385,00 €**

(1)Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Abmessungen ca. in mm	**WPP 200 RT**
A – Höhe	2.709
B – Breite Rahmen	2.134
C – Tiefe	1.777
D – Lichte Weite	1.523
E – Tiefe Lochgestell	514
F – Lichte Höhe	787
G – Kolbenhub	508
I – Verfahrweg Zylinder	704
K – Tischtiefe	590
N – Arbeitshöhe	679
O – Verfahrweg Tisch	730

Zubehör WPP 200 RT	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Prismenblock-Set*	4060200	**979,00**
Druckplatte	4063902	**2.869,00**

*** Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**

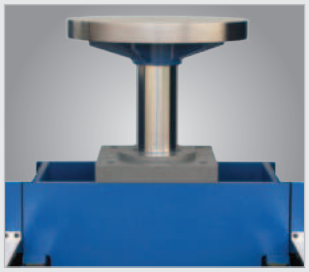
INHALTSVERZEICHNIS

RPP 150 RI – Vollhydraulische Reifenpresse zum Aufziehen von Gummireifen und für normale Pressarbeiten in der Werkstatt

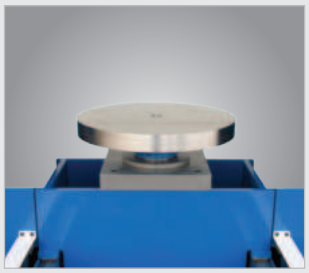
- Hydraulische Steuerung des Hubs des Zylinders und der Höhenverstellung des Kopfes um 406 mm
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Hohe Stabilität der Auflageplatte durch großen Zylinder
- Doppeltwirkender Zylinder für steuerbaren Vor- und Rücklauf
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Druckregler zur Begrenzung des Staudrucks
- Hydraulische Steuerung der Bewegung des Werktisches zum einfachen Be- und Entladen außerhalb des Pressbereichs



RPP 150 RI



Großer, kraftvoller Hydraulikzylinder



Große Auflageplatte



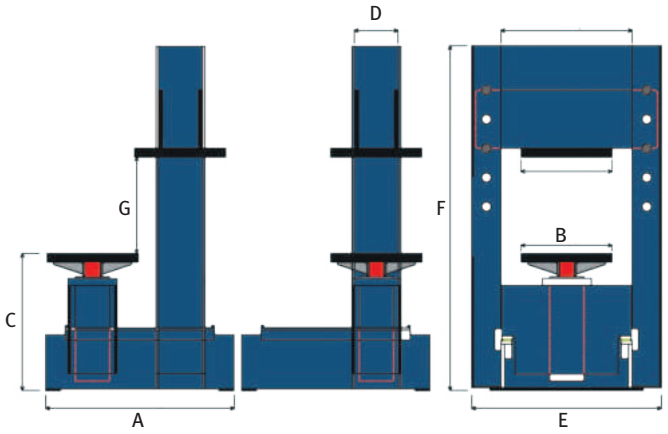
Druckempfindliche Handhebel und Druckmanometer

Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP

Technische Daten		**RPP 150 RI**
Art.-Nr.		4052155
€ zzgl. USt.		**23.890,00**

Technische Daten		
Presskraft	t	150
Pressgeschwindigkeit	mm/s	2,1
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	3
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	3
Kolben Durchmesser	mm	152
Lochabstand	mm	203
Kolbenhub	mm	304
Arbeitstisch-Ø	mm	634
Motorleistung	kW	3,7
Elektrischer Anschluss 50 Hz	V	400
Gewicht ca.	kg	2364
Transportzuschlag (1)		**TPZDF1 = 275,00 €**

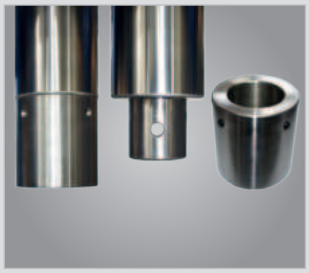
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



Abmessungen ca. in mm	**RPP 150 RI**
A – Höhe	2.405
B – Breite (ohne Pumpe)	1.320
D – Tiefe (mit Standfuß)	1.523
G – Tiefe Lochgestell	381

RFP 100 / RFP 200 – Hydraulische Richtpresse zur Entfernung von Deformationen und Spannungen aus Metallstücken

- Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder für verschiedene Anwendungen
- Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- Großer Arbeitstisch (508 mm x 2.438 mm)



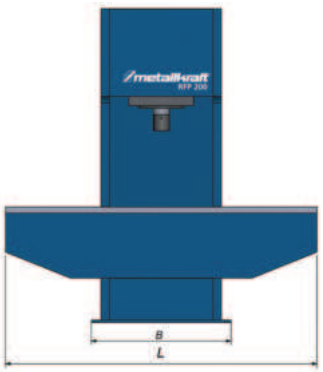
Verschiedene Aufsätze einfach wechselbar

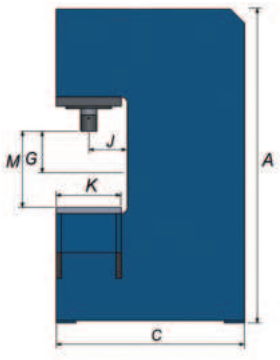




RFP 200

Lieferumfang:
› Hydrauliköl HLP 46 Precis 20L (18 kg Eimer) AGIP





Technische Daten		RFP 100	RFP 200
Art.-Nr.		4054100	4054200
€ zzgl. USt.		**33.650,00**	**52.690,00**
Technische Daten			
Presskraft	t	100	200
Pressgeschwindigkeit	mm/s	6,7	2
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	6,7	8,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	8,3	10,3
Kolben-Ø	mm	101,6	127
Kolbennasen-Ø	mm	63,5	76,2
Länge Kolbennase	mm	63,5	76,2
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	2.438 x 508	2.438 x 508
Pressaufsatz Außen-Ø	mm	101,6	127
Motorleistung	kW	7,5	7,5
Elektrischer Anschluss 50 Hz	V	400	400
Gewicht ca.	kg	3.750	5.818
Transportzuschlag (1)		**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF4 = 440,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

Abmessungen ca. in mm	RFP 100	RFP 200
A – Höhe	2.438	2.458
B – Breite Rahmen	2.438	2.438
C – Tiefe	1.473	1.473
L – Tischbreite	508	508
K – Tischtiefe	2.438	2.438
G – Kolbenhub	406	508
M – Einbauhöhe	610	610
J – Ausladung	305	305

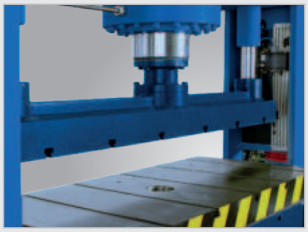
Zubehör RFP 200	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Prismenblock-Set*	4060200	**979,00**

*** Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**

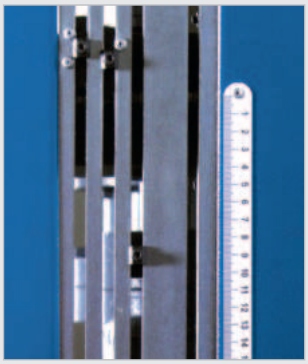
INHALTSVERZEICHNIS

Serie RP U – Rahmenpressen universell einsetzbar durch Bestückung mit individuellen Biege-, Press-, Präge-, Richt- oder Schneidwerkzeugen

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität doppelt geführt
- Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung
- Große Stößelplatte mit T-Nuten
- Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar
- Druck stufenlos einstellbar
- Manometer für Pressdruckanzeige
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Vorrichtung für Tischhöhenverstellung
- Zweihandbedienung und Fußpedal
- Ölfüllung



Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung



Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar



- *Bedienpult mit Fußpedal*

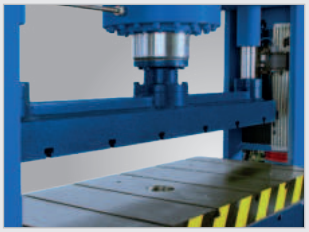
Abb. zeigt RP U 1520-150

Technische Daten		**RP U 1020-100**	**RP U 1520-100**	**RP U 1020-150**	**RP U 1520-150**
Art.-Nr.		4021010	4021510	4021015	4021515
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Presskraft	t	100	100	150	150
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.520	1.020	1.520
Kolbenhub	mm	300	300	300	300
Einbauhöhe min.	mm	325	325	275	275
Einbauhöhe max.	mm	680	680	610	610
Lochabstand für Tischverstellung	mm	190	190	190	190
Eilgang	mm/s	9	9	9	9
Pressgang	mm/s	5	5	5	5
Rückzug	mm/s	10	10	10	10
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	500 x 1.020	500 x 1.520	600 x 1.020	600 x 1.520
Ø Tischbohrung	mm	100	100	100	100
Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Abmessungen (L x B x H)	mm	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275
Gewicht ca.	kg	1.900	2.500	2.400	3.100
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00 €**	**TPZ 3000 = 320,00 €**	**TPZ 3000 = 320,00 €**	**TPZ 4000 = 370,00 €**

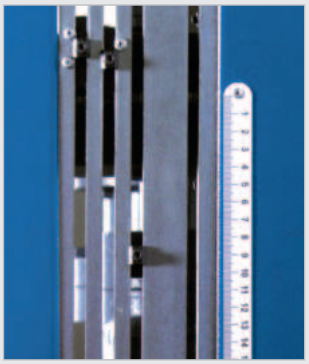
(1) Erläuterung der Transportzuschlag / Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Serie RP A – Rahmenpressen mit Abkantvorrichtung

- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität doppelt geführt
- Gekröpftes Oberwerkzeug
- 5-fach Matrize mit V-Öffnungen 10, 20, 30, 40 und 65 mm
- Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar
- Zum Abkanten von großen Plattendicken, Biegen von langen Blechen und Richten von Platten geeignet
- Druck stufenlos einstellbar
- Manometer für Pressdruckanzeige
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- Zweihandbedienung und Fußpedal
- Ölfüllung



Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung



Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar



- *Bedienpult mit Fußpedal*

Abb. zeigt RP A 1520-150

RP A	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sonderwerkzeuge	**auf Anfrage**	**auf Anfrage**

Technische Daten		**RP A 1020-100**	**RP A 1520-100**	**RP A 1020-150**	**RP A 1520-150**
Art.-Nr.		4021611	4021651	4021615	4021655
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten					
Presskraft	t	100	100	150	150
Arbeitsbreite	mm	1.020	1.520	1.020	1.520
Kolbenhub	mm	300	300	300	300
Einbauhöhe min.	mm	325	325	275	275
Einbauhöhe max.	mm	680	680	610	610
Lochabstand für Tischverstellung	mm	190	190	190	190
Eilgang	mm/s	9	9	9	9
Pressgang	mm/s	5	5	5	5
Rückzug	mm/s	10	10	10	10
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	500 x 1.020	500 x 1.020	600 x 1.020	600 x 1.020
Ø Tischbohrung	mm	100	100	100	100
Motorleistung	kW	7,5	7,5	11	11
Abmessungen (L x B x H)	mm	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275	2.110 x 1.000 x 2.275	2.630 x 1.000 x 2.275
Gewicht ca.	kg	1.900	2.500	2.400	3.100
Transportverpackungspauschale(1)		**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag / Transportverpackungspauschale siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!

AUSKLINK- UND STANZMASCHINEN



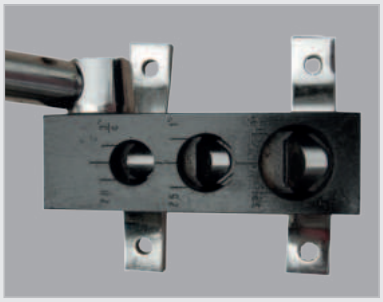
Ausklinkmaschinen

MRA – Manuelle Rohrausklinker

- Zum Ausklinken von Rohren bis zu 4,5 mm Wandstärke
- Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- Geringer Kraftaufwand



MRA 2



Bis zu drei verschiedene Rohrdurchmesser ausklinkbar (MRA2)

Lieferumfang:
› 1 Messersatz

Modell	MRA 2	MRA 3
Art.-Nr.	3772992	3772993
€ zzgl. USt.	**239,00**	**299,00**

Technische Daten		
Rohrdurchmesser	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Wandstärke (Aluminium)	4,5 mm	4,5 mm
Wandstärke (Kupfer)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Messing)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Baustahl)	3 mm	3 mm
Wandstärke (Edelstahl)	2 mm	2 mm
Abmessungen (L x B x H) ca. mit Hebel	1.060 x 160 x 80 mm	1.090 x 160 x 105 mm
Gewicht ca.	8 kg	15 kg

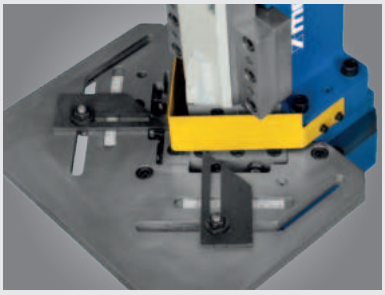
Option	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmessersatz MRA 2	3772996	**109,00**
Ersatzmessersatz MRA 3	3772997	**149,00**

AKM 100 T – Manuelle Ausklinkmaschine

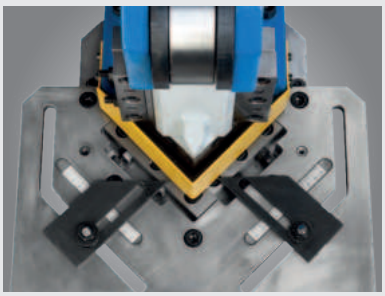
- Schnelles und einfaches rechtwinkliges Ausklinken mit gratfreiem Schnitt und ohne Verbiegung der Schnittkanten möglich
- Zum Ausstanzen von Ecken, Formen usw.
- Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- Einstellbare Anschläge für rationelles Arbeiten (Wiederholbarkeit des Ausklinkvorgangs)
- Mit Skala an der unteren Schneide



AKM 100T
Manuelle Ausklinkmaschine



Robuste Stahlkontruktion



Skaleneinstellung

Lieferumfang:
› Messer

Modell	AKM 100T
Art.-Nr.	3770512
€ zzgl. USt.	**729,00**

Technische Daten	
Schnittleistung 400N/mm²	3 mm
Schnittbereich	100 x 100 mm
Schnittwinkel	90°
Arbeitstisch	380 x 280 mm
Hubverstellung	30 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	450 x 390 x 1.020 mm
Gewicht ca.	90 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzmesser AKM 100 T	3880701	**179,00**

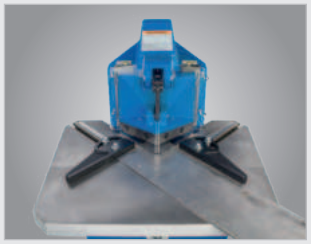
AKM P – Pneumatische Ausklinkmaschinen

- Stabile Stahlkonstruktion
- Für schnelles Ausklinken von Blechen
- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für die genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- Bedienung über Fußpedal

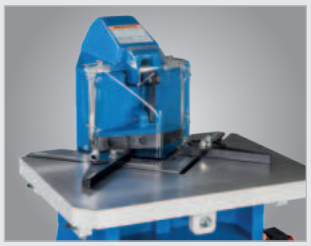


AKM 130-3 P

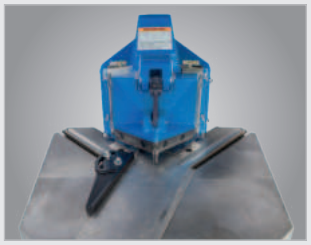




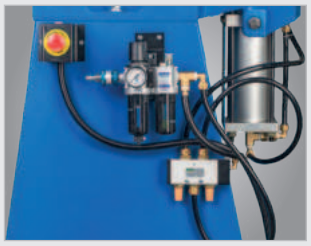
Tisch mit Anschlägen und Skala



Durchsichtiger Fingerschutz



Anschläge mit Gehrungsverstellung



Wartungseinheit für die Pneumatik

Lieferumfang:
› Unterer Messersatz für Stahl
› Oberer Messersatz für Stahl

Modell	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
Art.-Nr.	3833130	3832150
€ zzgl. USt.	**4.125,00**	**4.189,00**

Technische Daten		
Schnittleistung 400N/mm²	3 mm	2 mm
Schnittleistung 600N/mm² (1)	1,5 mm	1,0 mm
Schnittdruck max.	2,2 t	2,2 t
Schnittbereich	130 x 130 mm	154 x 154 mm
Ausklinkwinkel	90°	90°
Hübe/min	50	40
Arbeitstischhöhe	945 mm	945 mm
Tischgröße	600 x 460 mm	600 x 460 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.020 x 660 x 1.260 mm	860 x 800 x 1.260 mm
Gewicht ca.	160 kg	170 kg

(1) Optionaler Messersatz erforderlich

Zubehör AKM 130-3 P	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839000	**229,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839001	**209,00**
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839002	**709,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839003	**680,00**

Zubehör AKM 150-2 P	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839010	**285,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839011	**265,00**
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839012	**739,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839013	**695,00**

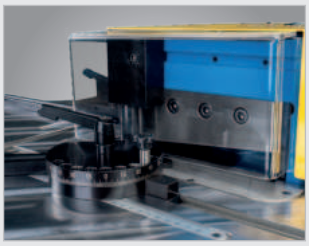
INHALTSVERZEICHNIS

AKM 220-4 H / AKM 220-6 H – Hydraulische Ausklinkmaschinen für schnelles Ausklinken von Blechen

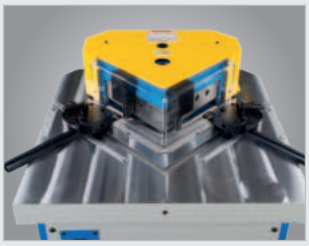
- Schwere, stabile Konstruktion
- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- Verschiebbare Niederhalter
- Abfallstücke werden über eine Schrottrutsche ausgeworfen
- Bedienung über Fußpedal



Anschläge mit Winkelskala



Versenkte Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge



Durchsichtige Fingerschutzabdeckung ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante



AKM 220-4 H



AKM 220-6 H

Lieferumfang:
› Unterer Messersatz für Stahl
› Oberer Messersatz für Stahl

Modell	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Art.-Nr.	3834200	3836200
€ zzgl. USt.	**8.465,00**	**11.039,00**

Technische Daten		
Schnittleistung 400N/mm²	4 mm	6 mm
Schnittleistung 600N/mm² (1)	2 mm	3 mm
Schnittdruck max.	22 t	24 t
Schnittbereich	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Ausklinkwinkel	90 °	90 °
Hübe/min.	50	15
Tischgröße (L x B)	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Motorleistung	2,25 kW	3,0 kW
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.030 x 900 x 1.050 mm	860 x 860 x 1.100 mm
Gewicht ca.	375 kg	495 kg
Transportzuschlag (2)	**TPZ 400 = 77,00 €**	**TPZ 500 = 88,00 €**

(1) Optionaler Messersatz erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

Zubehör AKM 220-4 H	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839020	**289,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839021	**309,00**
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839022	**899,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839023	**935,00**

Zubehör AKM 220-6 H	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterer Ersatzmessersatz für Stahl	3839030	**750,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Stahl	3839031	**809,00**
Unterer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839032	**1.120,00**
Oberer Ersatzmessersatz für Edelstahl	3839033	**1.209,00**

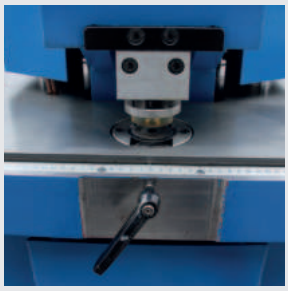
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hydrauliköl HLP 46 Precis 20l	3880041	**65,00**

AKM 200-6 VP — Ausklinkmaschine mit Stanzstation für schnelles Ausklinken mit variablem Winkel und zum Lochstanzen

- Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- Schwere, stabile Konstruktion
- Exakte Winkeleinstellung über zwei Handräder und Winkelanzeige
- Durchsichtige Fingerschutzabdeckung zum optimalen Blick auf die Schnittkante
- Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzdruck an der Rückseite
- Bedienung über Pedal



Exakte Winkeleinstellung mithilfe von Anschlägen und Skalen



Stanzstation mit 12 Tonnen Stanzdruck an der Rückseite



Lieferumfang:
› Unterer Messersatz für Stahl
› Oberer Messersatz für Stahl

Modell		AKM 200-6 VP
Art.-Nr.		3837060
€ zzgl. USt.		**10.899,00**

Technische Daten		
Arbeitstisch (L x B x H)	mm	985 x 900 x 945
Schnittdruck max.	t	12
Schnittbereich Länge x Breite	mm	200 x 200
Schnittwinkel	°	30 – 140
Hubanzahl	/min	15
Schnittleistung 140°-65° (400N/mm²)	mm	6
Schnittleistung 140°-65° (600N/mm²)	mm	3
Schnittleistung 65°-30° (400N/mm²)	mm	3
Schnittleistung 65°-30° (600N/mm²)	mm	1,5
Stanzkraft	t	12
Stanzlochdurchmesser max. (1)	mm	40
Leistung Antriebsmotor	kW	4
Elektrischer Anschluss	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.065 x 900 x 1.210
Gewicht ca.	kg	1.020
Transportzuschlag (2)		**TPZ 1000 = 148,50 €**

(1) Materialstärke 2,5 mm bei 400N/mm² (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite



Zubehör AKM 200-6 VP	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Oberer Ersatzmessersatz	3839060	**239,00**
Unterer Ersatzmessersatz	3839061	**329,00**

INHALTSVERZEICHNIS

PM 10 M — Motorische Stanzmaschine mit Automatikbetrieb und 10 t Presskraft

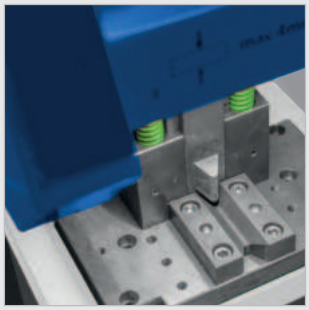
- Für präzise und schnelle Stanz- und Schneidarbeiten durch kraftvollen Exzentermechanismus
- Zwei Arbeitsmodi wählbar:
  Automatikbetrieb: Die Maschine führt 30 Rotationen pro Minute durch und spart somit Zeit beim beim Bearbeiten von Werkstücken mit mehreren gleichen Stanzschnitten
  Handbetrieb: Die Maschine führt nach Betätigung des Fußtasters eine Rotation durch
- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
- Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler
- Werkzeuge müssen separat je nach Anwendung bestellt werden, nicht im Lieferumfang enthalten



Modell		PM 10 M
Art.-Nr.		3818310
€ zzgl. USt.		**4.499,00**

Technische Daten		
Stanzstation Druck	t	10
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	680 x 430 x 1400
Gewicht ca.	kg	250
Transportzuschlag (1)		**TPZ 300 = 59,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite



Beleuchteter Arbeitsbereich



Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau
Aussparungen im Unterbau für einfachen Transport mit Gabelstapler

PM 16 H – Hydraulische Stanzmaschine zum Schneiden, Stanzen, Tiefziehen, Richten und Prägen mit 16 t Presskraft

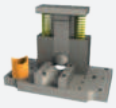
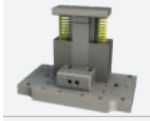
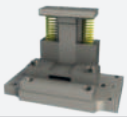
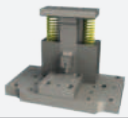
- Variable Vor- und Rücklaufbegrenzung durch verstellbare Endschalter
- Einsatz von verschiedensten Werkzeugen möglich durch die variable Vor- und Rücklaufbegrenzung
- Einfache Befestigung von Werkzeugen und Vorrichtungen am Arbeitstisch über M12 Bohrungen
- Auswechselbare Tische ermöglichen die Bearbeitung unterschiedlich großer Werkstücke
- Betätigung des Hubzylinders über Fußtaster
- Druckeinstellung über Hydraulikventil
- Aussparung im Arbeitstisch für Schneidabfälle
- Aufbewahrungsmöglichkeit für Stanz- und Schneidwerkzeuge im Unterbau

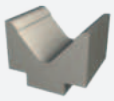


Modell		PM 16 H
Art.-Nr.		3818316
€ zzgl. USt.		**7.929,00**

Technische Daten Stanzstation		
Druck	t	16
Durchmesser x max. Blechstärke (Stahl 400 N/mm²)	mm	12 x 10
Durchmesser max. x Blechstärke (Stahl 400 N/mm²)	mm	30 x 4
Hubweg max.	mm	70
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW/V	2,2/400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 450 x 1430
Gewicht ca.	kg	420
Transportzuschlag (1)		**TPZ 400 = 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

	Modell	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316
	**Keilförmiges Stanzwerkzeug** Art.-Nr. 3889100 **819,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Keilförmiges Stanzwerkzeug für Ecken** Art.-Nr. 3889101 **819,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø26,9mm / 3/4“** Art.-Nr. 3889103 **879,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø33,7mm / 1“ Art.-Nr. 3889104 **879,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø42,4mm / 1 1/4“ Art.-Nr. 3889105 **879,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	Stanzwerkzeug zum Ausklinken von Rohr Ø48,3mm / 1 1/2“ Art.-Nr. 3889106 **879,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Flachstahl max. 50 x 4 mm** Art.-Nr. 3889107 **819,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm - Qualitätsschnitt** *(Angabe der gewünschten Durchmesser notwendig)* Art.-Nr. 3889108 **859,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Stabstahl max. Ø12mm** - *Trennschnitt gleichzeitiger Schnitt mehrerer Stäbe möglich bis max. Breite 50 mm* Art.-Nr. 3889109 **819,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Stanzen von Löchern mit Ø6mm in Profile bis max. 40 x 40 x 2 mm zum Aufhängen** Art.-Nr. 3889110 **929,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Ausklinken bis max. 100x100x3mm** Art.-Nr. 3889111 **1.239,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Schneiden von Winkelstahl bis max 35 x 35 x 3mm** Art.-Nr. 3889112 **1.079,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Stanzwerkzeug zum Abrunden von Blechecken R10 / 15 / 20 / 28 bis max. 5mm** Art.-Nr. 3889113 **1.299,00 € zzgl. Ust.**	●	●
	**Halter für Matrizen** Art.-Nr. 3889116 **429,00 € zzgl. Ust.**		●
	**Stempel und Matrizensatz bestehend aus:** Stempel und Matrize für Ø6,5mm Stempel und Matrize für Ø8,5mm Stempel und Matrize für Ø9,5mm Stempel und Matrize für Ø10,5mm Stempel und Matrize für Ø12,5mm Stempel und Matrize für Ø14,5mm Stempel und Matrize für Ø16,5mm Stempel und Matrize für Ø18,5mm Art.-Nr. 3889117 **949,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø6,5mm Art.-Nr. 3889118 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø8,5mm Art.-Nr. 3889119 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø9,5mm Art.-Nr. 3889120 **165,00 € zzgl. Ust.**		●

	Modell	PM 10 M Art.-Nr. 3818310	PM 16 H Art.-Nr. 3818316
	Stempel und Matrize für Ø10,5mm Art.-Nr. 3889121 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	**Stempel und Matrize für Ø12,5mm** Art.-Nr. 3889122 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø14,5mm Art.-Nr. 3889123 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø16,5mm Art.-Nr. 3889124 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	Stempel und Matrize für Ø18,5mm Art.-Nr. 3889125 **165,00 € zzgl. Ust.**		●
	**Stempel- und Matirzenhalterung für Abkantwerkzeug** Art.-Nr. 3889126 **625,00 € zzgl. Ust.**		●
	1-V-Matrize 85° / V=63mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889127 **189,00 € zzgl. Ust.**		●
	1-V-Matrize 85° / V=80mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889128 **235,00 € zzgl. Ust.**		●
	**1-V-Matrize 85° / V=100mm / Länge 200mm** Art.-Nr. 3889129 **295,00 € zzgl. Ust.**		●
	1-V-Matrize 80° / V=125mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889130 **420,00 € zzgl. Ust.**		●
	1-V-Matrize 80° / V=160mm / Länge 200mm Art.-Nr. 3889131 **569,00 € zzgl. Ust.**		●
	**Multi-V-Matrize 85°** **V= 16/22/35/50 mm / Länge 200 mm** Art.-Nr. 3889132 **155,00 € zzgl. Ust.**		●
	**Zudrückmatrize 6/10/18mm / Länge 200mm** Art.-Nr. 3889133 **115,00 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 75° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889134 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 85° H=67mm/R0,2mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889135 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	**Oberwerkzeug 85° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm** Art.-Nr. 3889136 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R0,2mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889137 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889138 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R1,5mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889139 **65,65 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 88° H=67mm/R3mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889140 **65,50 € zzgl. Ust.**		●
	**Oberwerkzeug 75° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm** Art.-Nr. 3889141 **86,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 85° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889142 **86,50 € zzgl. Ust.**		●
	Oberwerkzeug 88° H=105mm/R0,8mm/Länge 200mm Art.-Nr. 3889143 **86,50 € zzgl. Ust.**		●
	**Oberwerkezug 30° H=104mm/R0,8mm/Länge 200mm** Art.-Nr. 3889144 **125,00 € zzgl. Ust.**		●

Weiteres Zubehör auf Anfrage

INHALTSVERZEICHNIS

NZM 20 – Nutenziehmaschine für die Herstellung von Nuten bis zu 30 x 20 mm in Metall- oder Nicht-Metallwerkstücken

- Nuten werden in vertikaler Richtung gezogen. Dies hat Vorteile gegenüber dem Nutenstoßen: Höhere Genauigkeit und bessere Oberflächenbeschaffenheit; Höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- Kein Verlaufen des Ziehmessers während der Zerspanung aufgrund dreiseitiger Kugellagerführung an der Oberseite des Messers
- Senkrechter Winkel des Ziehmessers zum Werkstück kann über Drehrad fein nachjustiert werden
- Tischvorschub erfolgt manuell über großen Handhebel
- Äußerst robuste und wartungsarme Konstruktion
- Nach hinten kippbarer Werkzeug-Arm für bequemen Werkstückwechsel
- Teilscheibe mit verschiedenen Winkelteilungen als Zubehör erhältlich, ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke

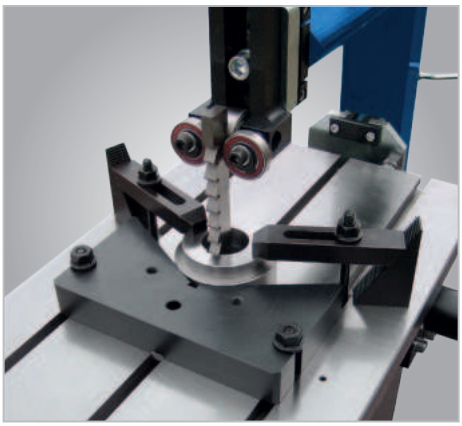




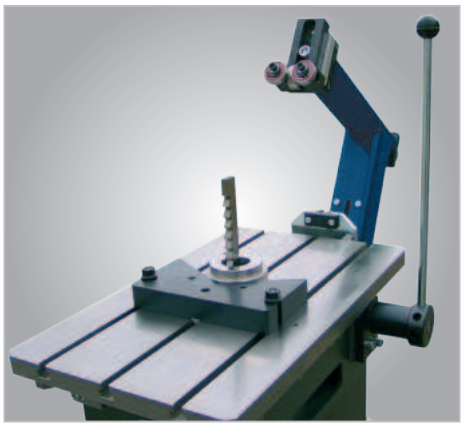
Lieferumfang:
› Zwei Spannprismen

Modell		**NZM 20**
Artikel-Nr.		3818420
€ zzgl. MwSt.		**14.599,00**

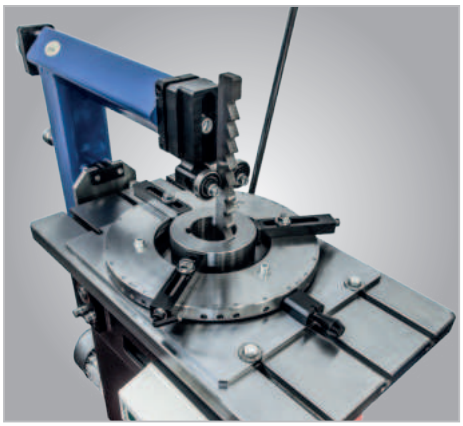
Elektrische Daten		
Leistung Antriebsmotor	kW	1,5
Werkstückhöhe min.		Zahnabstand des Ziehmessers + 2 mm
Werkstückhöhe max.	mm	90 / 170
Erläuterung Werkstückhöhe max.		Ziehmesser mit Breite 5-8 mm / 10-20 mm
Hubanzahl pro Minute		54
Arbeitstisch Länge	mm	400
Arbeitstisch Breite	mm	680
Arbeitshöhe	mm	880
Nutentiefe max.	mm	30
Nutenbreite max.	mm	20
Anschlussspannung ~ 50 Hz	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 1.030 x 1.200
Gewicht ca.	kg	330



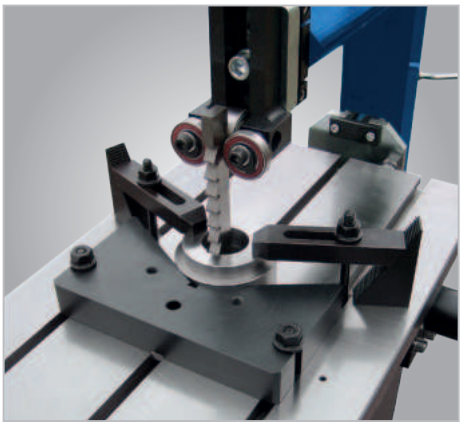
Stabile Ziehmesserführung
Ziehmesser wird durch drei Kugellager geführt und kann nicht verlaufen



Werkzeugarm
Kann durch Öffnen des Klemmhebels nach hinten gekippt werden
Für bequemen Werkstück- und Werkzeugwechsel



Teilscheibe (optionales Zubehör)
Mit verschiedenen Winkelteilungen
Präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



Stabile Ziehmesserführung
Ziehmesser wird durch drei Kugellager geführt und kann nicht verlaufen



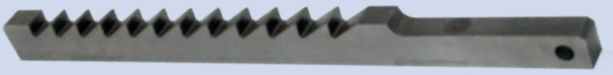
Teilscheibe (Art.-Nr.: 3889201)
Mit verschiedenen Winkelteilungen
Ermöglicht präzises und schnelles Ein- und Umspannen der Werkstücke



Beispielwerkstücke

GEWÜNSCHTE NUTENBREITE (PASSUNGSMASS)

BEI BESTELLUNG ANGEBEN, DAMIT DIE ZIEHMESSER AUF ENTSPRECHENDES MASS GESCHLIFFEN WERDEN KÖNNEN!



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teilscheibe zu NZM 20	3889201	1.499,00
Räumnadel Breite 5mm / Zahnabstand 7mm	3889205	565,00
Räumnadel Breite 6mm / Zahnabstand 10mm	3889206	595,00
Räumnadel Breite 8mm / Zahnabstand 14mm	3889208	595,00
Räumnadel Breite 10mm / Zahnabstand 18mm	3889210	625,00
Räumnadel Breite 12mm / Zahnabstand 18mm	3889212	689,00
Räumnadel Breite 14mm / Zahnabstand 22mm	3889214	749,00
Räumnadel Breite 16mm / Zahnabstand 22mm	3889216	779,00
Räumnadel Breite 18mm / Zahnabstand 25mm	3889218	815,00
Räumnadel Breite 20mm / Zahnabstand 25mm	3889220	875,00

INHALTSVERZEICHNIS

Serie HPS – Kombinierte hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

Info & Video

- Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Größere Ausladung für Stanzstation mit 620mm optional ab HPS 55DS erhältlich
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- Zwei-Zylindermaschine mit elektrischem Kontaktanschlag
- V-Ausklinkmesser, übergroße Stanzeinrichtung und größere Ausladung für Stanzstation auf Anfrage erhältlich
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich (außer HPS 40S)

Lieferumfang HPS 40S:

› Stanzstation
› Flachstahlschere
› Winkelstahlschere
› Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
› Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
› MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
› MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
› Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
› Hakenschlüssel
› Fußpedal
› Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert



HPS 40S

Technische Daten		HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Art.-Nr.		3819040	3819045	3819060	3819055	3819065	3819085	3819115	3819175
€ zzgl. USt.		**9.590,00**	**11.500,00**	**12.550,00**	**16.990,00**	**17.850,00**	**23.550,00**	**29.250,00**	**48.690,00**
Stanzstation									
Stanzkraft	t	40	45	60	55	65	85	115	175
Ø x Blechstärke max. (2)	mm	Ø 20 x 15	Ø 22 x 15	Ø 28 x 15	Ø 20 x 20	Ø 26 x 20	Ø 33 x 20	Ø 34 x 26	Ø 40 x 32
Ø max. x Blechstärke (2)	mm	Ø 30 x 10	Ø 38 x 8	Ø 38 x 11	Ø 40 x 10	Ø 57 x 10 (3)	Ø 57 x 10 (3)	Ø 55 x 16 (3)	Ø 57 x 22 (3)
Ausladung	mm	175	175	220	255 mm	305	355	355	625
Hub	mm	50	50	55	60 mm	55	80	80	80
Hub / min.	mm	20	20	25	25	25	25	25	22
Arbeitshöhe Lochstanze	mm	970	955	955	1.030	1.030	1.080	1.110	1.130
Stabstahlschere									
Rund/Quadrat	mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45	Ø 50 / 50	Ø 55 / 50	Ø 65 / 50
Winkelstahlschere									
90° Schnitt	mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
45° Schnitt	mm	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Arbeitshöhe		1.100	1.140	1.155	1.130	1.140	1.200	1.215	1.130
Flachstahlschere									
Materialstärke max.	mm	200 x 13	200 x 15	200 x 20	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
Materialgröße max.	mm	300 x 6	300 x 12	300 x 15	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
Messerlänge	mm	356	316	317	317	380	482	610	610
45° Schnitt bei Winkelprofil max.	mm	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 15	100 x 100 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15
Arbeitshöhe	mm	980	955	955	900	900	940	935	810
Ausklinkstation									
Materialstärke max.	mm	-	8	10	10	10	13	13	16
Breite	mm	-	35	42	45	45	52	60	60
Tiefe	mm	-	75	100	90	90	100	100	100
Motorleistung	kW	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Netto-Gewicht	kg	580	1.400	1.440	1.520	1.600	2.315	2.920	6.000
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280
Optionale Ausstattung									
Ausladung der Stanzstation		-	-	-	620	620	620	620	-
U-I Profilmesser	mm	76 x 38	80 x 45	80 x 45	120 x 58	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
T-Profilmesser	mm	38 x 6	40 x 5	80 x 9	80 x 9	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15
V-Ausklinkwerkzeuge	mm	100 x 100 x 8	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16
Transportverpackungsp. (1) **€**		**TVP 3 = 65,00**			**TVP 4 = 79,00 €**		**TVP 6 = 200,00 €**		
Transportzuschlag (1)	**€**	**TPZ 600 = 110,00**			**TPZDF1 = 275,00 €**				

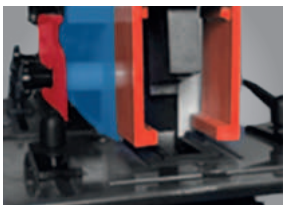
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite (2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² (3) Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich


Stanzstation


Winkelstahlschere


Flachstahlschere


Stabstahlschere / Rundstahlmesser


Ausklinkstation (ab HPS 45S)

Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S:
- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- Fußpedal
- Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert



HPS 45S



HPS 55DS

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS / HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS:
- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- LED Arbeitsplatzbeleuchtung
- Elektrischer Kontaktaktanschlag
- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren Anschlägen
- Hakenschlüssel
- 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
- Hydrauliköl

Maschinen werden mit Öl ausgeliefert

Elektrischer Kontaktanschlag (nur ab Werk)		
für HPS 45S	3887150	**1.785,00**
für HPS 60S	3887151	**1.785,00**

Hydraulische Profilstahlscheren / Lochstanzen



HPS 115DS



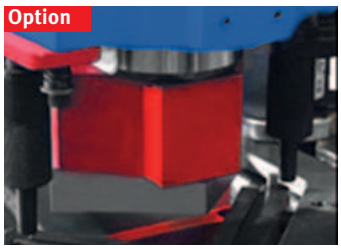
Elektrischer Kontaktanschlag (Standard ab HPS 55DS)



Arbeitsleuchte (Standard ab HPS 55DS)



HPS 175DS



▶ *Optionales V-Ausklinkmesser ab HPS 45S erhältlich*

Zubehör für hydraulische Profilstahlscheren

Ersatzmessersatz zu Flachstahlstation	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für HPS 40S / 45S	3887010	**499,00**
für HPS 60S	3887011	**575,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887012	**1.099,00**
für HPS 85DS	3887013	**1.309,00**
für HPS 115DS	3887014	**1.835,00**
für HPS 175DS	3887015	**1.999,00**

Ersatzmessersatz zu Winkelstahlstation		
für HPS 40S / 45S	3887020	**715,00**
für HPS 60S	3887021	**1.309,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887022	**1.069,00**
für HPS 85DS	3887023	**1.379,00**
für HPS 115DS	3887024	**1.479,00**
für HPS 175DS	3887025	**1.809,00**

Ersatzmessersatz zu Stangenstahlstation		
für HPS 40S / 45S	3887026	**570,00**
für HPS 60S	3887027	**869,00**
für HPS 55DS /65DS	3887028	**1.739,00**
für HPS 85DS	3887029	**1.759,00**
für HPS 115DS	3887030	**2.165,00**
für HPS 175DS	3887031	**3.115,00**

Ersatzmessersatz zu Ausklinkstation		
für HPS 45S	3887040	**1.049,00**
für HPS 60S	3887041	**1.129,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887042	**1.099,00**
für HPS 85DS	3887043	**1.265,00**
für HPS 115DS	3887044	**1.359,00**
für HPS 175DS	3887045	**1.629,00**

Übergroße Stanzeinrichtung (passend für alle Standard HPS Modelle)		
für HPS 45S	3887160	**1.039,00**
für HPS 60S	3887161	**1.039,00**
für HPS 55DS	3887162	**1.149,00**
für HPS 65DS	3887163	**1.149,00**
für HPS 85 DS	3887164	**1.149,00**
für HPS 115DS	3887165	**1.079,00**
für HPS 175DS	3887166	**1.729,00**

Messersatz für IPN-Profile	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
für HPS 40S / 45S	3887050	**1.249,00**
für HPS 60S	3887051	**1.605,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887052	**1.809,00**
für HPS 85DS	3887053	**2.369,00**
für HPS 115DS	3887054	**3.675,00**
für HPS 175DS	3887055	**3.959,00**

Messersatz für UPN-Profile		
für HPS 40S / 45S	3887060	**1.249,00**
für HPS 60S	3887061	**1.605,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887062	**1.809,00**
für HPS 85DS	3887063	**2.369,00**
für HPS 115DS	3887064	**3.675,00**
für HPS 175DS	3887065	**3.959,00**

Messersatz für T-Profile		
für HPS 40S / 45S	3887070	**1.249,00**
für HPS 60S	3887071	**1.605,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887072	**1.809,00**
für HPS 85DS	3887073	**2.369,00**
für HPS 115DS	3887074	**3.675,00**
für HPS 175DS	3887075	**3.959,00**

Aufnahmen und Tisch V-Messersatz 100 x 100 mm (für Ausklinkstation)		
für HPS 45S		**3.579,00**
für HPS 60S	3887131	**3.579,00**
für HPS 55DS	3887132	**3.579,00**
für HPS 65DS	3887133	**3.579,00**
für HPS 85 DS	3887134	**3.769,00**
für HPS 115DS	3887135	**4.165,00**
für HPS 175DS	3887136	**4.719,00**

V-Ersatzmessersatz 100 x 100 mm		
für HPS 45S	3887080	**1.455,00**
für HPS 60S	3887081	**1.455,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887082	**1.455,00**
für HPS 85DS	3887083	**1.559,00**
für HPS 115DS	3887084	**1.559,00**
für HPS 175DS	3887085	**1.559,00**

Elektrischer Kontaktanschlag (nur ab Werk)		
für HPS 45S	3887150	**1.785,00**
für HPS 60S	3887151	**1.785,00**

Abkantvorrichtung	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
100 x 12 mm für HPS 45S	3887090	**1.645,00**
110 x 12 mm für HPS 60S	3887091	**1.819,00**
250 x 15 mm für HPS 55DS / 65DS	3887092	**2.759,00**
500 x 3 mm für HPS 55DS / 65DS	3887093	**3.459,00**
250 x 20 mm für HPS 85DS	3887094	**2.939,00**
500 x 3 mm für HPS 85DS	3887095	**3.639,00**
250 x 22 mm für HPS 115DS	3887096	**3.285,00**
500 x 3 mm für HPS 115DS	3887097	**4.319,00**
250 x 25 mm für HPS 175DS	3887098	**3.639,00**
700 x 4 mm für HPS 175DS	3887099	**4.679,00**

Stanzsattel für U-Profil		
für HPS 40S / 45S	3887105	**1.359,00**
für HPS 60S	3887106	**1.509,00**
für HPS 55DS / 65DS	3887107	**1.605,00**
für HPS 85DS	3887108	**1.809,00**
für HPS 115DS	3887109	**2.275,00**
für HPS 175DS	3887110	**2.829,00**

620 mm Ausladung für Stanzstation (nur ab Werk möglich)		
für HPS 55DS	3887120	**3.229,00**
für HPS 65DS	3887121	**4.159,00**
für HPS 85DS	3887122	**4.609,00**
für HPS 115DS	3887123	**6.679,00**

Stempel- und Matrizenaufnahmen (passend für alle Standard HPS Modelle)		
Stempelbeilage Nr. 1 (1)	3889002	**25,00**
Stempelreduzierung Nr.1 (1)	3889003	**54,60**
Stempelaufnahme Nr. 2	3889005	**82,90**
Stempelaufnahme Nr. 3	3889006	**82,90**
Matrizenreduzierung 60-30	3889000	**76,70**
Matrizenreduzierung 60-45	3889001	**76,70**

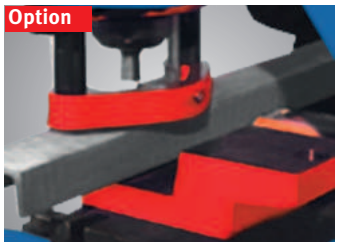
(1) zur Verwendung von Stempel Nr. 1 sind Stempelbeilage Nr. 1, Stempelreduzierung Nr. 1 und Stempelaufnahme Nr. 2 erforderlich







Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel, Sonderstempel und Matrizen auf Anfrage erhältlich.



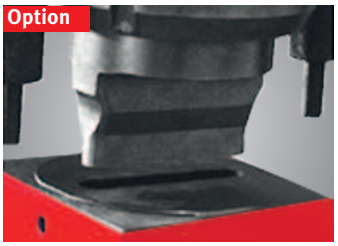
▶ *Optionaler Stanzsattel für U-Profile*



▶ *Optionaler Stanzsattel für Winkeleisen*



▶ *Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)*

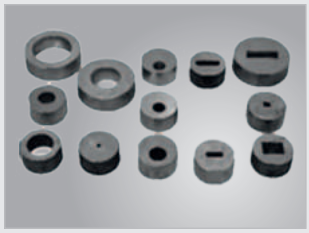


▶ *Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser*

Hydraulische Lochstanzen

HLS – Hydraulische Lochstanzen mit Fußbedienung

- Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen
- Besonders große Ausladung mit 625 mm
- Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- Mit kraftvollem Hydraulikaggregat
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Stanzsattel mit zweiter Aufnahme zur Bearbeitung von UPN-Profilen
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich





- *Verschiedene, optionale Stanzwerkzeuge auf Anfrage*

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



HLS 65S

Lieferumfang:
- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- MUBEA Stempelaufnahmen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3
- MUBEA Matrizenreduzierungen Nr. 30 und Nr. 45 (Nr. 60 wird direkt in den Stanzsattel eingesetzt)
- Anschlag mit Skala
- Arbeitsleuchte
- Fußpedal
- Hakenschlüssel
- Hydrauliköl

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Modell	**HLS 65S**	**HLS 85S**	**HLS 115S**	**HLS 175S**
Art.-Nr.	3818065	3818085	3818115	3818175
€ zzgl. USt.	**14.650,00**	**18.050,00**	**19.490,00**	**36.690,00**
Technische Daten				
Stanzkraft	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x Blechstärke max. (2)	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x Blechstärke (2)	Ø 57 x 10 (3) mm	Ø 57 x 12 (3) mm	Ø 55 x 16 (3) mm	Ø 57 x 22 (3) mm
Ausladung	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Hub	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hub / Min.	22	21	21	21
Arbeitshöhe Lochstanze	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.600 x 900 x 1.800 mm	1.850 x 950 x 1.920 mm	2.000 x 950 x 1.970 mm	2.700 x 1.120 x 2.160 mm
Gewicht ca.	2.440 kg	3.270 kg	3.760 kg	5.270 kg
Optional				
Blechbiegen max.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**	**TVP 6 = 200,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite (2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² (3) Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich

Stempel und Matrizen System MUBEA

- Der gewünschte Lochdurchmesser entspricht dem Stempeldurchmesser
- Der Durchmesser der Matrize ist abhängig von der Materialstärke

Schneidspiel bei Rundloch, Rechteck und Quadrat						
Materialstärke	mm	0 – 3,9	4 – 8,9	9 – 13,9	14 – 18,9	19 - 24
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel: Stempel-Ø 15mm und Materialstärke 10mm -> Matrizen-Ø 16,2

Schneidspiel bei Langloch			
Materialstärke	mm	0 – 5,9	6 - 14
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

Beispiel: Stempel 10 x 25 mm und Materialstärke 10mm -> Matrize 11x26mm

Rundstempel Nr. 1

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
3,0 mm	388933,0	13,60	7,5 mm	388937,5	13,60	12,0 mm	3889312,0	13,60
3,5 mm	388933,5	13,60	8,0 mm	388938,0	13,60	12,5 mm	3889312,5	13,60
4,0 mm	388934,0	13,60	8,5 mm	388938,5	13,60	13,0 mm	3889313,0	13,60
4,5 mm	388934,5	13,60	9,0 mm	388939,0	13,60	13,5 mm	3889313,5	13,60
5,0 mm	388935,0	13,60	9,5 mm	388939,5	13,60	14,0 mm	3889314,0	13,60
5,5 mm	388935,5	13,60	10,0 mm	3889310,0	13,60	14,5 mm	3889314,5	13,60
6,0 mm	388936,0	13,60	10,5 mm	3889310,5	13,60	15,0 mm	3889315,0	13,60
6,5 mm	388936,5	13,60	11,0 mm	3889311,0	13,60			
7,0 mm	388937,0	13,60	11,5 mm	3889311,5	13,60			



Rundstempel Nr. 2

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
14,0 mm	3889314,0-2	19,00	20,0 mm	3889320,0	19,00	25,5 mm	3889325,5	19,00
15,0 mm	3889315,0-2	19,00	20,5 mm	3889320,5	19,00	26,0 mm	3889326,0	19,00
15,5 mm	3889315,5	19,00	21,0 mm	3889321,0	19,00	26,5 mm	3889326,5	19,00
16,0 mm	3889316,0	19,00	21,5 mm	3889321,5	19,00	27,0 mm	3889327,0	19,00
16,5 mm	3889316,5	19,00	22,0 mm	3889322,0	19,00	27,5 mm	3889327,5	19,00
17,0 mm	3889317,0	19,00	22,5 mm	3889322,5	19,00	28,0 mm	3889328,0	19,00
17,5 mm	3889317,5	19,00	23,0 mm	3889323,0	19,00	28,5 mm	3889328,5	19,00
18,0 mm	3889318,0	19,00	23,5 mm	3889323,5	19,00	29,0 mm	3889329,0	19,00
18,5 mm	3889318,5	19,00	24,0 mm	3889324,0	19,00	29,5 mm	3889329,5	19,00
19,0 mm	3889319,0	19,00	24,5 mm	3889324,5	19,00	30,0 mm	3889330,0	19,00
19,5 mm	3889319,5	19,00	25,0 mm	3889325,0	19,00			



Rundstempel Nr. 3

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
30,5 mm	3889330,5	39,80	34,0 mm	3889334,0	39,80	38,0 mm	3889338,0	39,80
31,0 mm	3889331,0	39,80	35,0 mm	3889335,0	39,80	39,0 mm	3889339,0	39,80
32,0 mm	3889332,0	39,80	36,0 mm	3889336,0	39,80	40,0 mm	3889340,0	39,80
33,0 mm	3889333,0	39,80	37,0 mm	3889337,0	39,80			



Rundstempel Nr. 4 (1)

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
41,0 mm	3889341,0	61,00	45,0 mm	3889345,0	61,00	49,0 mm	3889349,0	61,00
42,0 mm	3889342,0	61,00	46,0 mm	3889346,0	61,00	50,0 mm	3889350,0	61,00
43,0 mm	3889343,0	61,00	47,0 mm	3889347,0	61,00			
44,0 mm	3889344,0	61,00	48,0 mm	3889348,0	61,00			



Rundmatrize Nr. 30

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
3,2 mm	388933,2	12,20	7,7 mm	388937,7	12,20	12,2 mm	3889312,2	12,20
3,7 mm	388933,7	12,20	8,2 mm	388938,2	12,20	12,7 mm	3889312,7	12,20
4,2 mm	388934,2	12,20	8,7 mm	388938,7	12,20	13,2 mm	3889313,2	12,20
4,7 mm	388934,7	12,20	9,2 mm	388939,2	12,20	13,7 mm	3889313,7	12,20
5,2 mm	388935,2	12,20	9,7 mm	388939,7	12,20	14,2 mm	3889314,2	12,20
5,7 mm	388935,7	12,20	10,2 mm	3889310,2	12,20	14,7 mm	3889314,7	12,20
6,2 mm	388936,2	12,20	10,7 mm	3889310,7	12,20	15,2 mm	3889315,2	12,20
6,7 mm	388936,7	12,20	11,2 mm	3889311,2	12,20	15,7 mm	3889315,7	12,20
7,2 mm	388937,2	12,20	11,7 mm	3889311,7	12,20			



Rundmatrize Nr. 45

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
14,7 mm	3889314,7-45	20,20	21,2 mm	3889321,2	20,20	27,7 mm	3889327,7	20,20
15,2 mm	3889315,2-45	20,20	21,7 mm	3889321,7	20,20	28,2 mm	3889328,2	20,20
15,7 mm	3889315,7-45	20,20	22,2 mm	3889322,2	20,20	28,7 mm	3889328,7	20,20
16,2 mm	3889316,2	20,20	22,7 mm	3889322,7	20,20	29,2 mm	3889329,2	20,20
16,7 mm	3889316,7	20,20	23,2 mm	3889323,2	20,20	29,7 mm	3889329,7	20,20
17,2 mm	3889317,2	20,20	23,7 mm	3889323,7	20,20	30,2 mm	3889330,2	20,20
17,7 mm	3889317,7	20,20	24,2 mm	3889324,2	20,20	30,7 mm	3889330,7	20,20
18,2 mm	3889318,2	20,20	24,7 mm	3889324,7	20,20	31,2 mm	3889331,2	20,20
18,7 mm	3889318,7	20,20	25,2 mm	3889325,2	20,20	31,7 mm	3889331,7	20,20
19,2 mm	3889319,2	20,20	25,7 mm	3889325,7	20,20	32,2 mm	3889332,2	20,20
19,7 mm	3889319,7	20,20	26,2 mm	3889326,2	20,20	32,7 mm	3889332,7	20,20
20,2 mm	3889320,2	20,20	26,7 mm	3889326,7	20,20			
20,7 mm	3889320,7	20,20	27,2 mm	3889327,2	20,20			



Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

Zubehör für Hydraulische Lochstanzen

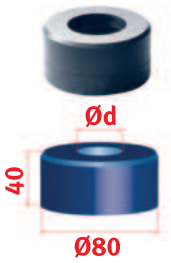
Rundmatrize Nr. 60

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
32,2 mm	3889332,2-60	**38,40**	35,7 mm	3889335,7	**38,40**	39,2 mm	3889339,2	**38,40**
32,7 mm	3889332,7-60	**38,40**	36,2 mm	3889336,2	**38,40**	39,7 mm	3889339,7	**38,40**
33,2 mm	3889333,2	**38,40**	36,7 mm	3889336,7	**38,40**	40,2 mm	3889340,2	**38,40**
33,7 mm	3889333,7	**38,40**	37,2 mm	3889337,2	**38,40**	40,7 mm	3889340,7	**38,40**
34,2 mm	3889334,2	**38,40**	37,7 mm	3889337,7	**38,40**	41,2 mm	3889341,2	**38,40**
34,7 mm	3889334,7	**38,40**	38,2 mm	3889338,2	**38,40**	41,7 mm	3889341,7	**38,40**
35,2 mm	3889335,2	**38,40**	38,7 mm	3889338,7	**38,40**	42,2 mm	3889342,2	**38,40**



Rundmatrize Nr. 80*

(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(Ød)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
42,2 mm	3889342,2-80	**62,40**	45,7 mm	3889345,7	**62,40**	49,2 mm	3889349,2	**62,40**
42,7 mm	3889342,7	**62,40**	46,2 mm	3889346,2	**62,40**	49,7 mm	3889349,7	**62,40**
43,2 mm	3889343,2	**62,40**	46,7 mm	3889346,7	**62,40**	50,2 mm	3889350,2	**62,40**
43,7 mm	3889343,7	**62,40**	47,2 mm	3889347,2	**62,40**	50,7 mm	3889350,7	**62,40**
44,2 mm	3889344,2	**62,40**	47,7 mm	3889347,7	**62,40**	51,2 mm	3889351,2	**62,40**
44,7 mm	3889344,7	**62,40**	48,2 mm	3889348,2	**62,40**			
45,2 mm	3889345,2	**62,40**	48,7 mm	3889348,7	**62,40**			



Langlochstempel Nr. 2

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5,0 x 10,0 mm	388945,0X10,0	**56,80**	8,0 x 30,0 mm	388948,0X30,0	**56,80**	13,0 x 20,0 mm	3889413,0X20,0	**56,80**
5,0 x 13,0 mm	388945,0X13,0	**56,80**	9,0 x 13,0 mm	388949,0X13,0	**56,80**	13,0 x 25,0 mm	3889413,0X25,0	**56,80**
5,0 x 15,0 mm	388945,0X15,0	**56,80**	9,0 x 18,0 mm	388949,0X18,0	**56,80**	13,0 x 30,0 mm	3889413,0X30,0	**56,80**
5,0 x 20,0 mm	388945,0X20,0	**56,80**	9,0 x 20,0 mm	388949,0X20,0	**56,80**	13,5 x 20,0 mm	3889413,5X20,0	**56,80**
5,0 x 25,0 mm	388945,0X25,0	**56,80**	9,0 x 25,0 mm	388949,0X25,0	**56,80**	13,5 x 25,0 mm	3889413,5X25,0	**56,80**
5,5 x 11,0 mm	388945,5X11,0	**56,80**	9,0 x 30,0 mm	388949,0X30,0	**56,80**	13,5 x 30,0 mm	3889413,5X30,0	**56,80**
5,5 x 15,0 mm	388945,5X15,0	**56,80**	9,5 x 20,0 mm	388949,5X20,0	**56,80**	14,0 x 20,0 mm	3889414,0X20,0	**56,80**
5,5 x 20,0 mm	388945,5X20,0	**56,80**	9,5 x 25,0 mm	388949,5X25,0	**56,80**	14,0 x 25,0 mm	3889414,0X25,0	**56,80**
5,5 x 25,0 mm	388945,5X25,0	**56,80**	9,5 x 30,0 mm	388949,5X30,0	**56,80**	14,0 x 30,0 mm	3889414,0X30,0	**56,80**
6,5 x 13,0 mm	388946,5X13,0	**56,80**	10,0 x 20,0 mm	3889410,0X20,0	**56,80**	16,0 x 25,0 mm	3889416,0X25,0	**56,80**
6,5 x 20,0 mm	388946,5X20,0	**56,80**	10,5 x 15,0 mm	3889410,5X15,0	**56,80**	16,0 x 30,0 mm	3889416,0X30,0	**56,80**
6,5 x 25,0 mm	388946,5X25,0	**56,80**	10,5 x 21,0 mm	3889410,5X21,0	**56,80**	17,5 x 25,0 mm	3889417,5X25,0	**56,80**
6,5 x 30,0 mm	388946,5X30,0	**56,80**	10,5 x 25,0 mm	3889410,5X25,0	**56,80**	17,5 x 30,0 mm	3889417,5X30,0	**56,80**
7,0 x 15,0 mm	388947,0X15,0	**56,80**	10,5 x 30,0 mm	3889410,5X30,0	**56,80**	18,0 x 30,0 mm	3889418,0X30,0	**56,80**
7,0 x 20,0 mm	388947,0X20,0	**56,80**	11,0 x 20,0 mm	3889411,0X20,0	**56,80**	19,0 x 25,0 mm	3889419,0X25,0	**56,80**
7,0 x 25,0 mm	388947,0X25,0	**56,80**	11,0 x 25,0 mm	3889411,0X25,0	**56,80**	19,0 x 30,0 mm	3889419,0X30,0	**56,80**
7,0 x 30,0 mm	388947,0X30,0	**56,80**	11,0 x 30,0 mm	3889411,0X30,0	**56,80**	20,5 x 30,0 mm	3889420,5X30,0	**56,80**
8,0 x 13,0 mm	388948,0X13,0	**56,80**	12,0 x 20,0 mm	3889412,0X20,0	**56,80**	22,5 x 30,0 mm	3889422,5X30,0	**56,80**
8,0 x 20,0 mm	388948,0X20,0	**56,80**	12,0 x 25,0 mm	3889412,0X25,0	**56,80**	25,5 x 30,0 mm	3889425,5X30,0	**56,80**
8,0 x 25,0 mm	388948,0X25,0	**56,80**	12,0 x 30,0 mm	3889412,0X30,0	**56,80**			



Langlochstempel Nr. 3

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
9,0 x 40,0 mm	388949,0X40,0	**64,00**	16,0 x 35,0 mm	3889416,0X35,0	**64,00**	20,5 x 40,0 mm	3889420,5X40,0	**64,00**
11,0 x 35,0 mm	3889411,0X35,0	**64,00**	16,0 x 40,0 mm	3889416,0X40,0	**64,00**	22,5 x 35,0 mm	3889422,5X35,0	**64,00**
11,0 x 40,0 mm	3889411,0X40,0	**64,00**	17,5 x 35,0 mm	3889417,5X35,0	**64,00**	22,5 x 40,0 mm	3889422,5X40,0	**64,00**
13,5 x 35,0 mm	3889413,5X35,0	**64,00**	17,5 x 40,0 mm	3889417,5X40,0	**64,00**	24,0 x 40,0 mm	3889424,0X40,0	**64,00**
13,5 x 40,0 mm	3889413,5X40,0	**64,00**	19,0 x 35,0 mm	3889419,0X35,0	**64,00**	25,5 x 40,0 mm	3889425,5X40,0	**64,00**
14,0 x 35,0 mm	3889414,0X35,0	**64,00**	19,0 x 40,0 mm	3889419,0X40,0	**64,00**	26,0 x 40,0 mm	3889426,0X40,0	**64,00**
14,0 x 40,0 mm	3889414,0X40,0	**64,00**	20,5 x 35,0 mm	3889420,5X35,0	**64,00**	27,0 x 40,0 mm	3889427,0X40,0	**64,00**



Langlochstempel Nr. 4 (1)

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
11,0 x 45,0 mm	3889411,0X45,0	**107,20**	20,5 x 50,0 mm	3889420,5X50,0	**107,20**	26,0 x 50,0 mm	3889426,0X50,0	**107,20**
11,0 x 50,0 mm	3889411,0X50,0	**107,20**	22,5 x 50,0 mm	3889422,5X50,0	**107,20**	27,0 x 50,0 mm	3889427,0X50,0	**107,20**
13,5 x 50,0 mm	3889413,5X50,0	**107,20**	24,0 x 50,0 mm	3889424,0X50,0	**107,20**			
17,5 x 50,0 mm	3889417,5X50,0	**107,20**	25,5 x 50,0 mm	3889425,5X50,0	**107,20**			



Stempel- und Matrizenaufnahmen *(passend für alle Standard HPS/HLS Modelle)*	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stempelbeilage Nr. 1	3889002	**25,00**
Stempelreduzierung Nr. 1	3889003	**54,60**
Stempelaufnahme Nr. 2	3889005	**82,90**
Stempelaufnahme Nr. 3	3889006	**82,90**
Matrizenreduzierung 60-30	3889000	**76,70**
Matrizenreduzierung 60-45	3889001	**76,70**

Übergroße Stanzeinrichtung *(passend für alle Standard HPS/HLS Modelle)*		
für HPS 45S	3887160	**1.039,00**
für HPS 60S	3887161	**1.039,00**
für HPS 55DS	3887162	**1.149,00**
für HPS 65DS	3887163	**1.149,00**
für HPS 85 DS	3887164	**1.149,00**
für HPS 115DS	3887165	**1.079,00**
für HPS 175DS	3887166	**1.729,00**

(zur Verwendung von Stempel Nr. 4 und Matrize Nr. 80 erforderlich)

Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung" erforderlich

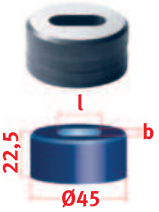
Langlochmatrize Nr. 30

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5,3 x 10,3 mm	388945,3X10,3	**39,80**	6,5 x 12,0 mm	388946,5X12,0	**39,80**	9,0 x 14,0 mm	388949,0X14,0	**39,80**
5,3 x 13,3 mm	388945,3X13,3	**39,80**	6,5 x 16,0 mm	388946,5X16,0	**39,80**	9,3 x 13,3 mm	388949,3X13,3	**39,80**
5,3 x 15,3 mm	388945,3X15,3	**39,80**	6,8 x 13,3 mm	388946,8X13,3	**39,80**	10,0 x 14,0 mm	3889410,0X14,0	**39,80**
5,8 x 11,3 mm	388945,8X11,3	**39,80**	7,3 x 15,3 mm	388947,3X15,3	**39,80**	10,8 x 15,3 mm	3889410,8X15,3	**39,80**
5,8 x 15,3 mm	388945,8X15,3	**39,80**	7,5 x 14,0 mm	388947,5X14,0	**39,80**	11,5 x 16,0 mm	3889411,5X16,0	**39,80**
6,0 x 11,0 mm	388946,0X11,0	**39,80**	8,0 x 16,0 mm	388948,0X16,0	**39,80**			
6,0 x 16,0 mm	388946,0X16,0	**39,80**	8,3 x 13,3 mm	388948,3X13,3	**39,80**			



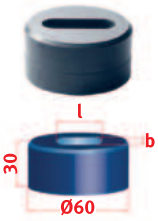
Langlochmatrize Nr. 45

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
5,3 x 20,3 mm	388945,3X20,3	**52,60**	9,8 x 30,3 mm	388949,8X30,3	**39,80**	14,0 x 21,0 mm	3889414,0X21,0	**52,60**
5,3 x 25,3 mm	388945,3X25,3	**52,60**	10,0 x 19,0 mm	3889410,0X19,0	**52,60**	14,0 x 26,0 mm	3889414,0X26,0	**52,60**
5,8 x 20,3 mm	388945,8X20,3	**52,60**	10,0 x 21,0 mm	3889410,0X21,0	**52,60**	14,0 x 31,0 mm	3889414,0X31,0	**52,60**
5,8 x 25,3 mm	388945,8X25,3	**52,60**	10,0 x 26,0 mm	3889410,0X26,0	**52,60**	14,3 x 20,3 mm	3889414,3X20,3	**52,60**
6,0 x 21,0 mm	388946,0X21,0	**52,60**	10,0 x 31,0 mm	3889410,0X31,0	**52,60**	14,3 x 25,3 mm	3889414,3X25,3	**52,60**
6,0 x 26,0 mm	388946,0X26,0	**52,60**	10,5 x 21,0 mm	3889410,5X21-45	**52,60**	14,3 x 30,3 mm	3889414,3X30,3	**52,60**
6,5 x 21,0 mm	388946,5X21,0	**52,60**	10,5 x 26,0 mm	3889410,5X26,0	**52,60**	14,5 x 21,0 mm	3889414,5X21,0	**52,60**
6,5 x 26,0 mm	388946,5X26,0	**52,60**	10,5 x 31,0 mm	3889410,5X31,0	**52,60**	14,5 x 26,0 mm	3889414,5X26,0	**52,60**
6,8 x 20,3 mm	388946,8X20,3	**52,60**	10,8 x 21,3 mm	3889410,8X21,3	**52,60**	14,5 x 31,0 mm	3889414,5X31,0	**52,60**
6,8 x 25,3 mm	388946,8X25,3	**52,60**	10,8 x 25,3 mm	3889410,8X25,3	**52,60**	15,0 x 21,0 mm	3889415,0X21,0	**52,60**
6,8 x 30,3 mm	388946,8X30,3	**52,60**	10,8 x 30,3 mm	3889410,8X30,3	**52,60**	15,0 x 26,0 mm	3889415,0X26,0	**52,60**
7,3 x 20,3 mm	388947,3X20,3	**52,60**	11,3 x 20,3 mm	3889411,3X20,3	**52,60**	15,0 x 31,0 mm	3889415,0X31,0	**52,60**
7,3 x 25,3 mm	388947,3X25,3	**52,60**	11,3 x 25,3 mm	3889411,3X25,3	**52,60**	16,3 x 25,3 mm	3889416,3X25,3	**52,60**
7,3 x 30,3 mm	388947,3X30,3	**52,60**	11,3 x 30,3 mm	3889411,3X30,3	**52,60**	16,3 x 30,3 mm	3889416,3X30,3	**52,60**
7,5 x 21,0 mm	388947,5X21,0	**52,60**	11,5 x 22,0 mm	3889411,5X22,0	**52,60**	17,0 x 26,0 mm	3889417,0X26,0	**52,60**
7,5 x 26,0 mm	388947,5X26,0	**39,80**	11,5 x 26,0 mm	3889411,5X26,0	**52,60**	17,0 x 31,0 mm	3889417,0X31,0	**52,60**
7,5 x 31,0 mm	388947,5X31,0	**39,80**	11,5 x 31,0 mm	3889411,5X31,0	**52,60**	17,8 x 25,3 mm	3889417,8X25,3	**52,60**
8,0 x 21,0 mm	388948,0X21,0	**39,80**	12,0 x 21,0 mm	3889412,0X21,0	**52,60**	17,8 x 30,3 mm	3889417,8X30,3	**52,60**
8,0 x 26,0 mm	388948,0X26,0	**39,80**	12,0 x 26,0 mm	3889412,0X26,0	**52,60**	18,5 x 26,0 mm	3889418,5X26,0	**52,60**
8,0 x 31,0 mm	388948,0X31,0	**39,80**	12,0 x 31,0 mm	3889412,0X31,0	**52,60**	18,5 x 31,0 mm	3889418,5X31,0	**52,60**
8,3 x 20,3 mm	388948,3X20,3	**39,80**	12,3 x 20,3 mm	3889412,3X20,3	**52,60**	19,3 x 25,3 mm	3889419,3X25,3	**52,60**
8,3 x 25,3 mm	388948,3X25,3	**39,80**	12,3 x 25,3 mm	3889412,3X25,3	**52,60**	19,3 x 30,3 mm	3889419,3X30,3	**52,60**
8,3 x 30,3 mm	388948,3X30,3	**52,60**	12,3 x 30,3 mm	3889412,3X30,3	**52,60**	20,0 x 26,0 mm	3889420,0X26,0	**52,60**
9,0 x 21,0 mm	388949,0X21,0	**52,60**	13,0 x 21,0 mm	3889413,0X21,0	**52,60**	20,0 x 31,0 mm	3889420,0X31,0	**52,60**
9,0 x 26,0 mm	388949,0X26,0	**39,80**	13,0 x 26,0 mm	3889413,0X26,0	**52,60**	20,8 x 30,3 mm	3889420,8X30,3	**52,60**
9,0 x 31,0 mm	388949,0X31,0	**39,80**	13,0 x 31,0 mm	3889413,0X31,0	**52,60**	21,5 x 31,0 mm	3889421,5X31,0	**52,60**
9,3 x 18,3 mm	388949,3X18,3	**52,60**	13,3 x 20,3 mm	3889413,3X20,3	**52,60**	22,8 x 30,3 mm	3889422,8X30,3	**52,60**
9,3 x 20,3 mm	388949,3X20,3	**52,60**	13,3 x 25,3 mm	3889413,3X25,3	**52,60**	23,5 x 31,0 mm	3889423,5X31,0	**52,60**
9,3 x 25,3 mm	388949,3X25,3	**39,80**	13,3 x 30,3 mm	3889413,3X30,3	**52,60**	25,8 x 30,3 mm	3889425,8X30,3	**52,60**
9,3 x 30,3 mm	388949,3X30,3	**52,60**	13,8 x 20,3 mm	3889413,8X20,3	**52,60**	26,5 x 31,0 mm	3889426,5X31,0	**52,60**
9,8 x 20,3 mm	388949,8X20,3	**39,80**	13,8 x 25,3 mm	3889413,8X25,3	**52,60**			
9,8 x 25,3 mm	388949,8X25,3	**52,60**	13,8 x 30,3 mm	3889413,8X30,3	**52,60**			



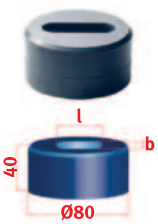
Langlochmatrize Nr. 60

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
9,3 x 40,3 mm	388949,3X40,3	**63,00**	16,3 x 40,3 mm	3889416,3X40,3	**63,00**	21,5 x 36,0 mm	3889421,5X36,0	**63,00**
10,0 x 41,0 mm	3889410,0X41,0	**63,00**	17,0 x 36,0 mm	3889417,0X36,0	**63,00**	21,5 x 41,0 mm	3889421,5X41,0	**63,00**
11,3 x 40,3 mm	3889411,3X40,3	**63,00**	17,0 x 41,0 mm	3889417,0X41,0	**63,00**	22,8 x 35,3 mm	3889422,8X35,3	**63,00**
12,0 x 41,0 mm	3889412,0X41,0	**63,00**	17,8 x 35,3 mm	3889417,8X35,3	**63,00**	22,8 x 40,3 mm	3889422,8X40,3	**63,00**
13,8 x 35,3 mm	3889413,8X35,3	**63,00**	17,8 x 40,3 mm	3889417,8X40,3	**63,00**	23,5 x 36,0 mm	3889423,5X36,0	**63,00**
13,8 x 40,3 mm	3889413,8X40,3	**63,00**	18,5 x 36,0 mm	3889418,5X36,0	**63,00**	23,5 x 41,0 mm	3889423,5X41,0	**63,00**
14,3 x 35,3 mm	3889414,3X35,3	**63,00**	18,5 x 41,0 mm	3889418,5X41,0	**63,00**	24,3 x 40,3 mm	3889424,3X40,3	**63,00**
14,3 x 40,3 mm	3889414,3X40,3	**63,00**	19,3 x 35,3 mm	3889419,3X35,3	**63,00**	25,0 x 41,0 mm	3889425,0X41,0	**63,00**
14,5 x 36,0 mm	3889414,5X36,0	**63,00**	19,3 x 40,3 mm	3889419,3X40,3	**63,00**	26,3 x 40,3 mm	3889426,3X40,3	**63,00**
14,5 x 41,0 mm	3889414,5X41,0	**63,00**	20,0 x 36,0 mm	3889420,0X36,0	**52,60**	26,5 x 41,0 mm	3889426,5X41,0	**63,00**
15,0 x 36,0 mm	3889415,0X36,0	**63,00**	20,0 x 41,0 mm	3889420,0X41,0	**63,00**	27,0 x 41,0 mm	3889427,0X41,0	**63,00**
15,0 x 41,0 mm	3889415,0X41,0	**63,00**	20,8 x 35,3 mm	3889420,8X35,3	**63,00**	27,3 x 40,3 mm	3889427,3x40,3	**63,00**
16,3 x 35,3 mm	3889416,3X35,3	**63,00**	20,8 x 40,3 mm	3889420,8X40,3	**63,00**	28,0 x 41,0 mm	3889428,0x41,0	**63,00**



Langlochmatrize Nr. 80 (1)

(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(b x l)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
11,3 x 45,3 mm	3889411,3X45,3	**94,60**	18,5 x 51,0 mm	3889418,5X51,0	**94,60**	25,8 x 50,3 mm	3889425,8X50,3	**94,60**
11,3 x 50,3 mm	3889411,3X50,3	**94,60**	20,8 x 50,3 mm	3889420,8X50,3	**94,60**	26,3 x 50,3 mm	3889426,3X50,3	**94,60**
12,0 x 46,0 mm	3889412,0X46,0	**94,60**	21,5 x 51,0 mm	3889421,5X51,0	**94,60**	26,5 x 51,0 mm	3889426,5X51,0	**94,60**
12,0 x 51,0 mm	3889412,0X51,0	**94,60**	22,8 x 50,3 mm	3889422,8X50,3	**94,60**	27,0 x 51,0 mm	3889427,0X51,0	**94,60**
13,8 x 50,3 mm	3889413,8X50,3	**94,60**	23,5 x 51,0 mm	3889423,5X51,0	**94,60**	27,3 x 50,3 mm	3889427,3X50,3	**94,60**
14,5 x 51,0 mm	3889414,5X51,0	**94,60**	24,3 x 50,3 mm	3889424,3X50,3	**94,60**	28,0 x 51,0 mm	3889428,0X51,0	**94,60**
17,8 x 50,3 mm	3889417,8X50,3	**94,60**	25,0 x 51,0 mm	3889425,0X51,0	**94,60**			



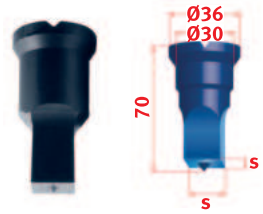
Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

Zubehör für Hydraulische Lochstanzen

INHALTSVERZEICHNIS

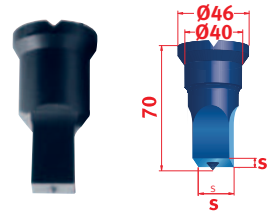
Vierkantstempel Nr. 2

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4,0 mm	388954,0	46,20	10,0 mm	3889510,0	46,20	16,0 mm	3889516,0	46,20
5,0 mm	388955,0	46,20	11,0 mm	3889511,0	46,20	17,0 mm	3889517,0	46,20
6,0 mm	388956,0	46,20	12,0 mm	3889512,0	46,20	18,0 mm	3889518,0	46,20
7,0 mm	388957,0	46,20	13,0 mm	3889513,0	46,20	19,0 mm	3889519,0	46,20
8,0 mm	388958,0	46,20	14,0 mm	3889514,0	46,20	20,0 mm	3889520,0	46,20
9,0 mm	388959,0	46,20	15,0 mm	3889515,0	46,20			



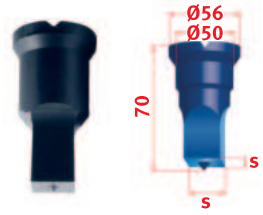
Vierkantstempel Nr. 3

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
21,0 mm	3889521,0	53,40	24,5 mm	3889524,5	53,40	27,0 mm	3889527,0	53,40
22,0 mm	3889522,0	53,40	25,0 mm	3889525,0	53,40	27,5 mm	3889527,5	53,40
23,0 mm	3889523,0	53,40	25,5 mm	3889525,5	53,40	28,0 mm	3889528,0	53,40
23,5 mm	3889523,5	53,40	26,0 mm	3889526,0	53,40			
24,0 mm	3889524,0	53,40	26,5 mm	3889526,5	53,40			



Vierkantstempel Nr. 4 (1)

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
28,5 mm	3889528,5	76,00	31,0 mm	3889531,0	76,00	33,5 mm	3889533,5	76,00
29,0 mm	3889529,0	76,00	31,5 mm	3889531,5	76,00	34,0 mm	3889534,0	76,00
29,5 mm	3889529,5	76,00	32,0 mm	3889532,0	76,00	34,5 mm	3889534,5	76,00
30,0 mm	3889530,0	76,00	32,5 mm	3889532,5	76,00	35,0 mm	3889535,0	76,00
30,5 mm	3889530,5	76,00	33,0 mm	3889533,0	76,00			



Vierkantmatrize Nr. 30

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
4,2 mm	388964,2	67,20	6,7 mm	388966,7	67,20	9,2 mm	388969,2	67,20
4,7 mm	388964,7	67,20	7,2 mm	388967,2	67,20	9,7 mm	388969,7	67,20
5,2 mm	388965,2	67,20	7,7 mm	388967,7	67,20	10,2 mm	3889610,2	67,20
5,7 mm	388965,7	67,20	8,2 mm	388968,2	67,20	10,7 mm	3889610,7	67,20
6,2 mm	388966,2	67,20	8,7 mm	388968,7	67,20	11,2 mm	3889611,2	67,20



Vierkantmatrize Nr. 45

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
11,7 mm	3889611,7	71,40	15,7 mm	3889615,7	71,40	19,7 mm	3889619,7	71,40
12,2 mm	3889612,2	71,40	16,2 mm	3889616,2	71,40	20,2 mm	3889620,2	71,40
12,7 mm	3889612,7	71,40	16,7 mm	3889616,7	71,40	20,7 mm	3889620,7	71,40
13,2 mm	3889613,2	71,40	17,2 mm	3889617,2	71,40	21,2 mm	3889621,2	71,40
13,7 mm	3889613,7	71,40	17,7 mm	3889617,7	71,40	21,7 mm	3889621,7	71,40
14,2 mm	3889614,2	71,40	18,2 mm	3889618,2	71,40	22,2 mm	3889622,2	71,40
14,7 mm	3889614,7	71,40	18,7 mm	3889618,7	71,40	22,7 mm	3889622,7	71,40
15,2 mm	3889615,2	71,40	19,2 mm	3889619,2	71,40	23,2 mm	3889623,2	71,40



Vierkantmatrize Nr. 60

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
23,2 mm	3889623,2-60	86,20	25,7 mm	3889625,7	86,20	28,2 mm	3889628,2	86,20
23,7 mm	3889623,7	86,20	26,2 mm	3889626,2	86,20	28,7 mm	3889628,7	86,20
24,2 mm	3889624,2	86,20	26,7 mm	3889626,7	86,20	29,2 mm	3889629,2	86,20
24,7 mm	3889624,7	86,20	27,2 mm	3889627,2	86,20			
25,2 mm	3889625,2	86,20	27,7 mm	3889627,7	86,20			



Vierkantmatrize Nr. 80 (1)

(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	(s)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
28,7 mm	3889628,7-80	96,60	31,2 mm	3889631,2	96,60	33,7 mm	3889633,7	96,60
29,2 mm	3889629,2-80	96,60	31,7 mm	3889631,7	96,60	34,2 mm	3889634,2	96,60
29,7 mm	3889629,7	96,60	32,2 mm	3889632,2	96,60	34,7 mm	3889634,7	96,60
30,2 mm	3889630,2	96,60	32,7 mm	3889632,7	96,60	35,2 mm	3889635,2	96,60
30,7 mm	3889630,7	96,60	33,2 mm	3889633,2	96,60	35,7 mm	3889635,7	96,60



Die Stempel und Matrizen sind nicht zur Bearbeitung von Edelstahl geeignet. Werkzeuge für Edelstahl können auf Anfrage angeboten werden.
(1) Benutzung mit Standardlieferumfang der HPS/HLS nicht möglich – Sonderzubehör „übergroße Stanzeinrichtung“ erforderlich

Zwischengrößen und Sonderformen **auf Anfrage (3889399)**

Gerne beraten wir Sie zu Fragen rund um Matrizen und Stempel wie z.B.

- Welcher Stempel passt zu welcher Matrize?
- Welche Größe benötige ich für mein Einsatzgebiet?
- Welches Material kann ich stanzen?

Preise erhalten Sie auf Anfrage! ***Kontakt:***
(09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de

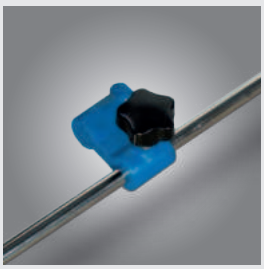
ROHR- UND WINKELBIEGEMASCHINEN



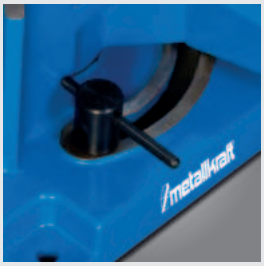
INHALTSVERZEICHNIS

WB 100 – Winkelbieger

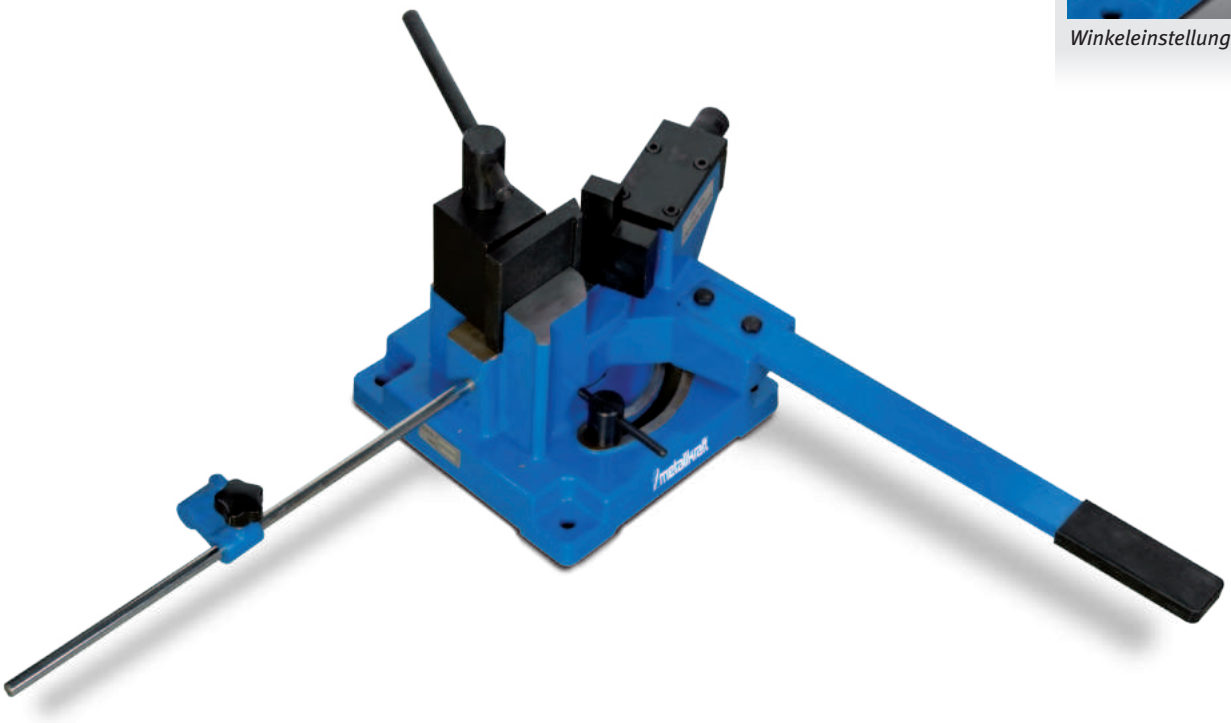
- Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- Stabile Bauart zum Befestigen auf der Werkbank
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Stufenlos einstellbarer Materialanschlag
- Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- Biegewinkel bis 120°
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien



Längenanschlag



Winkeleinstellung



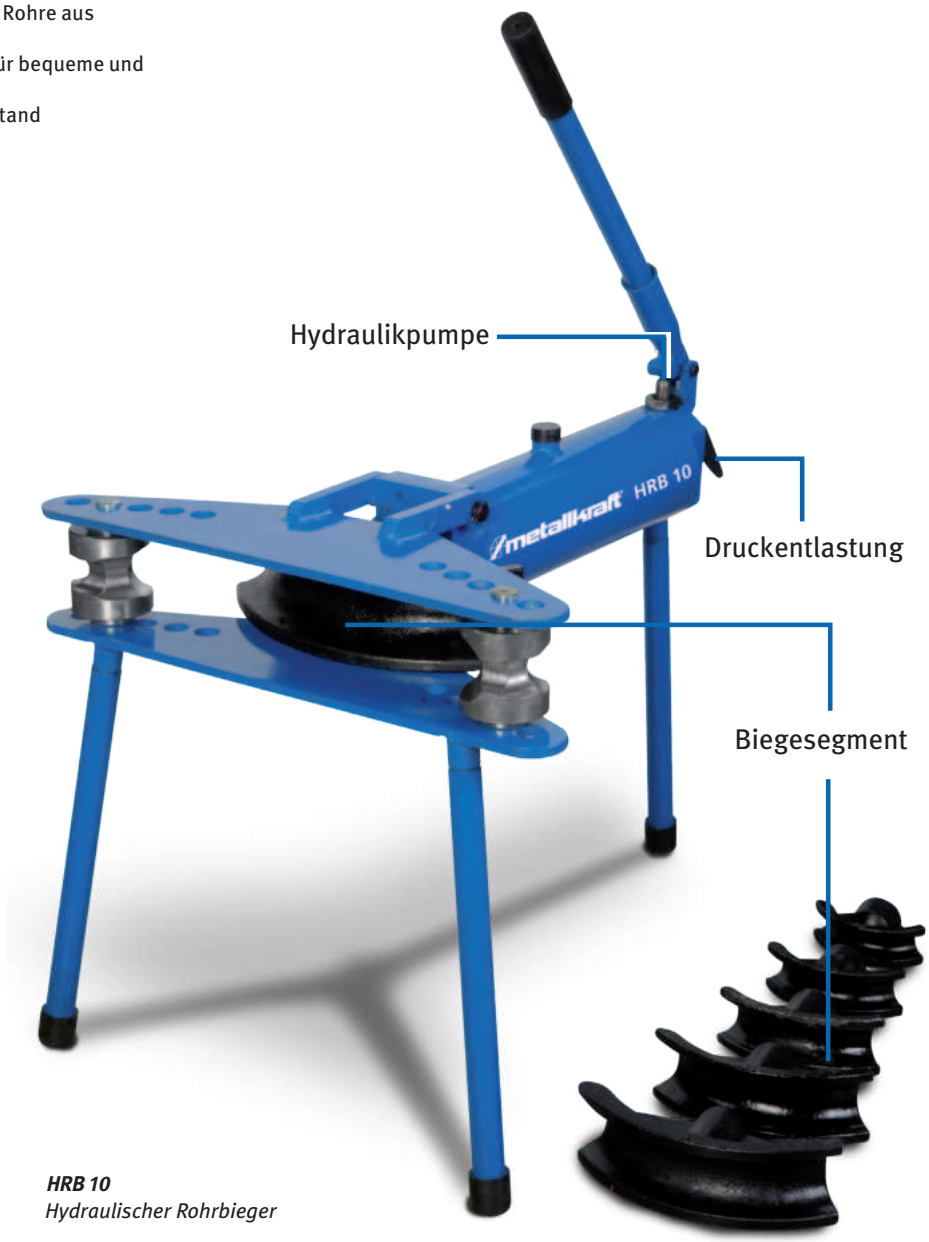
Lieferumfang:
› Winkelanschlag
› Biegeplatte
› Biegehebel
› Materialanschlag

Modell	**WB 100**
Art.-Nr.	3776101
€ zzgl. USt.	**279,00**

Technische Daten	
Kalt:	
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	18 mm
Vierkantstahl	16 x 16 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm
Warm:	
Flachstahl	100 x 15 mm
Rundstahl	27 mm
Vierkantstahl	25 x 25 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	550 x 320 x 240 mm
Gewicht ca.	30 kg

HRB 10 – Manueller Rohrbieger für universellen Einsatz mit 6 Biegesegmenten von 1/2“ – 2“

- Universell verwendbar für alle Rohre aus biegbaren Werkstoffen
- Aufklappbarer Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- Dreibeinständer für stabilen Stand



HRB 10
Hydraulischer Rohrbieger

Biegemöglichkeiten

Biegesegment	Rohr-Ø	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°

Lieferumfang:
› Sechs Biegesegmente: 1/2“, 3/4“, 1“, 1 1/4“, 1 1/2“, 2“
› Dreibeinständer

Modell	**HRB 10**
Art.-Nr.	3777010
€ zzgl. USt.	**419,00**

Technische Daten	
Druckleistung	10 t
Kolbenhub	155 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	710 x 590 x 220 mm
Gewicht ca.	45 kg

Zubehör

Biege-segment	Rohrdurch-messer	Wand-stärke	Biege-Radius	Biege-winkel	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
1/2"	20 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°	3777011	**14,50**
3/4"	25 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°	3777012	**18,50**
1"	32 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°	3777013	**25,50**
1 1/4"	40 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°	3777014	**33,00**
1 1/2"	47 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°	3777015	**47,90**
2"	59 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°	3777016	**76,90**

INHALTSVERZEICHNIS

UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach- und Vierkantmaterial

- Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- Anschraubbarer Standfuß für die Werkstatt
- Leicht transportabel, dadurch ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar

Biegebeispiele



Flachstahl 20 x 10 mm



Rundstahl Ø 8 mm



Rohr Ø 16 x 2 mm



Rohr Ø 1/2”



Flachstahl 30 x 4 mm



Flachstahl 50 x 8 mm

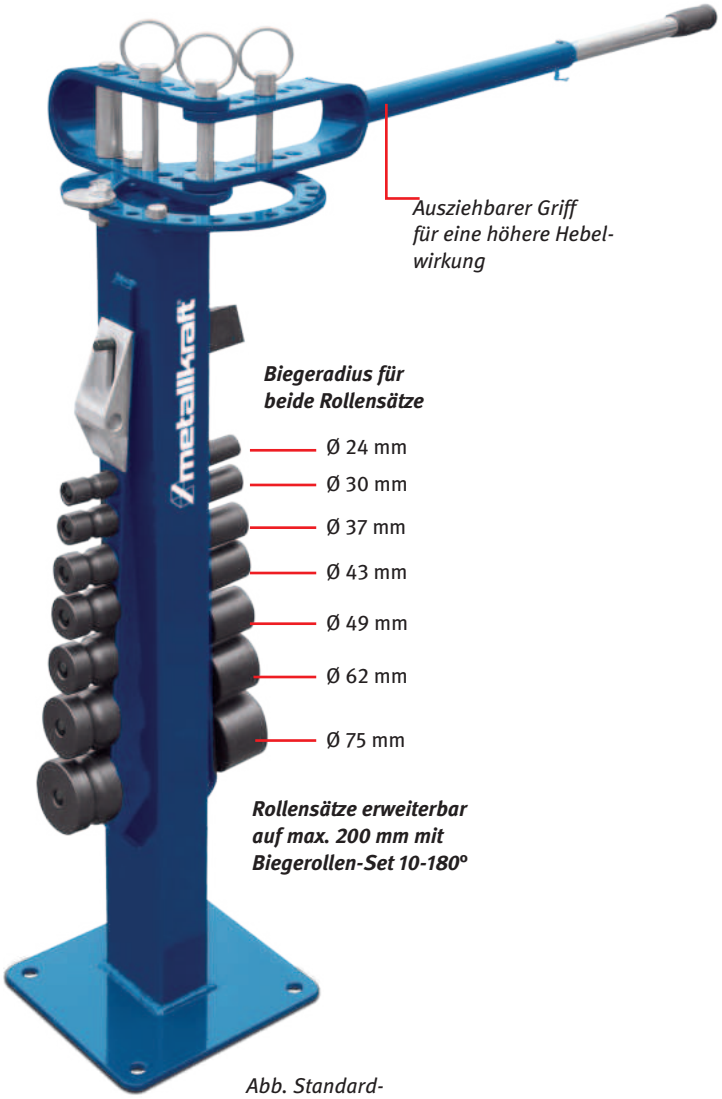


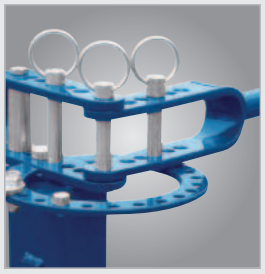
Abb. Standard-Lieferumfang

Modell	UB 10	
Art.-Nr.	3776010	
€ zzgl. USt.	**499,00**	

Technische Daten		
Max. Biegeabmessung		
Flachstahl: Rundbiegen	10 x 50 mm	
Flachstahl: Scharfbiegen	6 x 50 mm	
Gewicht ca.	32 kg	
Material	**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Vierkantmaterial	16 x 16 mm (1)	14 x 14 mm (1)
Rohre	G 3/4”	

(1) *Biegeelemente optional erhältlich*

Lieferumfang:
› Biegerollen:
2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm



Gehärtete Bolzen Biegewinkelanschlag



Winkel zum Biegen von scharfen Kanten bei Flachmaterial 4 Positionierungsbolzen halten das Werkstück



Anwendung Flachmaterial: Scharfbiegen



Zwei Sätze gehärtete Biegerollen im Lieferumfang



Biegen von Rundungen in Flachmaterial

Optionales Zubehör UB 10

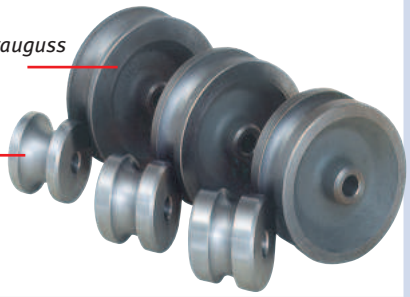
Modell	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Heizrohr-Biegerollen-Set	**3790001**	**195,00**

- Zum Kaltbiegen von Heizungsrohren der Größe G3/8", G1/2", G3/4".
- Set bestehend aus 2 Stück je Größe. Gewicht ca. 15 kg.

Biege-Innendurchmesser
- G 3/8" 102 mm
- G 1/2" 108 mm
- G 3/4" 112 mm

- *Grauguss*
- *verzinkter Stahl*

Biegerollen speziell für Rohr



Biegerollen-Set 10-180	3790002	315,00

- Zum Biegen von Bandstahl bis 50 mm Breite und 7 mm Stärke und Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Ideal für Kunstschmiedearbeiten
- Set besteht aus 8 Biegerollen
- Erweitert die Biegekapazität auf Ø 110, 150, 175, 200 mm
- Gewicht ca. 33 kg



Einstellbarer Anschlag 10-200	3790003	14,90

- Universeller, einstellbarer Anschlag
- Für kleine Serienarbeiten



Klemmplatte	3790004	31,90

- Zur Montage der demontierten Biegeeinheit des UB 10 in handelsübliche Spannstöcke
- Als einfache Lösung auf Montage, um den Standfuß der UB 10 nicht demontieren und mitnehmen zu müssen
- Auch verwendbar für RB 30
- Gewicht ca. 1,5 kg
- Lieferumfang ohne Spannstock



Umbausatz für UB 10 auf RB 30	3790006	965,00

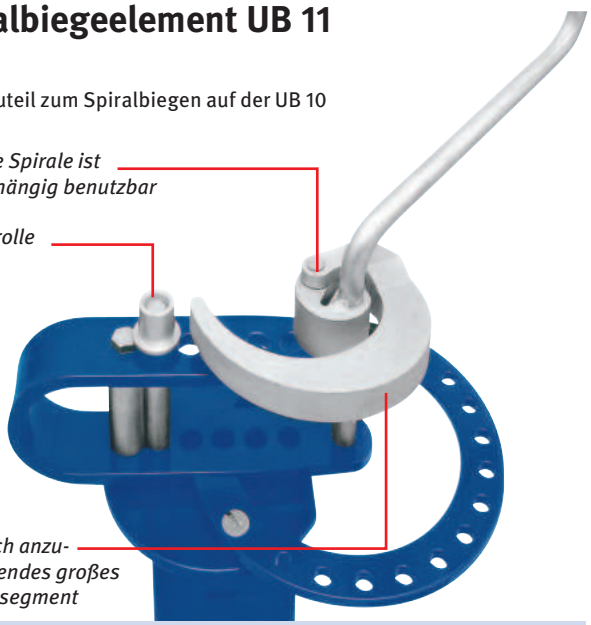
- Zum Biegen von dünnwandigen Rohren
- Mit Biegeelementen, Winkelelement und Führungen
- Installation durch Austausch der Biegeelemente
- Biegeelemente 6 Stk.: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- Gewicht ca.: 31 kg



Zubehör/Biegesegmente von Seite 113 verwendbar

Spiralbiegeelement UB 11

- Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10
- *Kleine Spirale ist unabhängig benutzbar*
- *Stützrolle*
- *Einfach anzubringendes großes Biegesegment*



Biegebeispiele



große Spiralen



kleine Spiralen

Modell	Spiralbiegeelement UB 11
Art.-Nr.	3790011
€ zzgl. USt.	**86,00**

Technische Daten	
Max. Materialstärken	
Vierkant	5 x 5 mm
Flachmaterial	5 x 25 mm
Rundmaterial	Ø 5 mm
Gewicht ca.	3 kg

Separater Haltebügel für Spiralbiegeelement UB 11 *ermöglicht die Benutzung des UB 11 auch ohne UB 10 an handelsüblichen Spannstöcken*



Abb. zeigt Lieferumfang UB10-280

Modell	UB 10-280
Art.-Nr.	3790280
€ zzgl. USt.	**34,50**

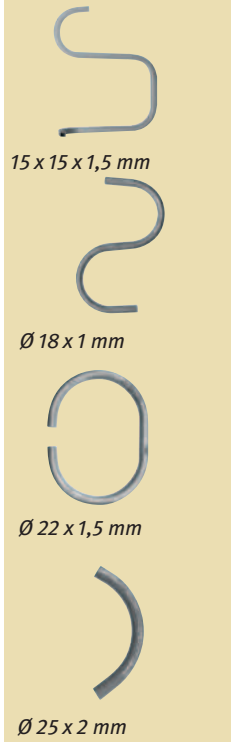
Manuelle Rohrbiegemaschine

Qualität Made in Europe

RB 30 – Rohrbieger zum kalten Biegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren auch ohne Stützelemente
- Zum Biegen von einfachen und komplexen Formen
- Ausziehbarer Griff für eine größere Hebelwirkung
- Leicht transportabel, ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- Abnehmbare Biegeeinheit mit optionaler Klemmplatte auch auf Spannstock einsetzbar
- Mit anschraubbarem Standfuß für die Werkstatt
- Weitere Biegesegmente

Biegebeispiele



15 x 15 x 1,5 mm

Ø 18 x 1 mm

Ø 22 x 1,5 mm

Ø 25 x 2 mm

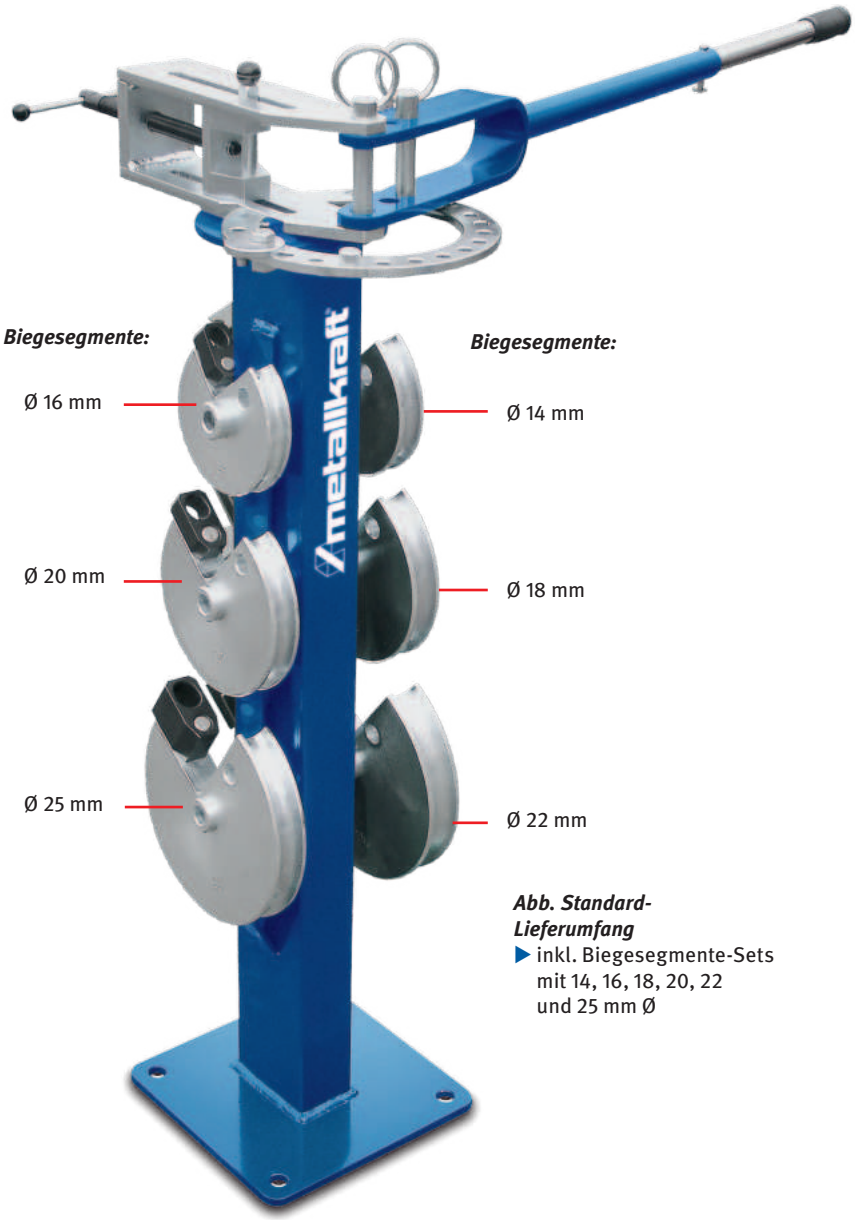


Abb. Standard-Lieferumfang
- inkl. Biegesegmente-Sets mit 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm Ø

Biegeradius Standardsegemente

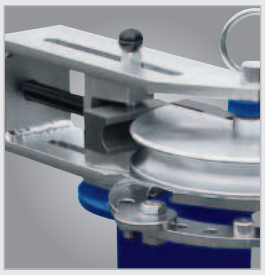
Größe	Radius
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

Lieferumfang:
› Biegesegmente 6 Stk.: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Modell	RB 30
Art.-Nr.	3776030
€ zzgl. USt.	**1.149,00**

Technische Daten		
Biegeradius Standard	4 x Ø des Rohres, 56 - 100 mm	
max. Wandstärke (Ø 25 mm)	2 mm	
Material	**Stahl / Alu / Kupfer**	**Edelstahl**
Rundmaterial	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Vierkantmaterial	20 x 20 x 2 mm (1)	

(1) Biegeelemente optional erhältlich



Kunststoffgleitschuh verhindert die Beschädigung der Rohre Fixierschraube



Biegewinkelanschlag für eine hohe Wiederholgenauigkeit



Gehärtete Bolzen



Platzsparende und ordentliche Aufbewahrung der Biegesegmente am Standfuß



Beispiel für kombiniertes Biegen

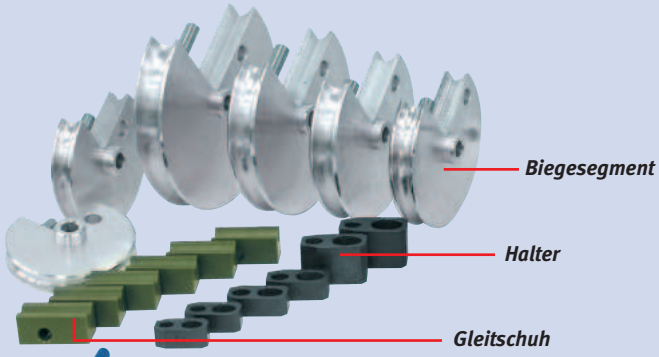
Zusätzliche Biegesegmente

Zubehör - Biegesegmente-Sets (mit Gleitstück und Halter)

Bezeichnung	Durch-messer	Radius	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Set Ø8 R42	8 mm	42 mm	3790020	**88,50**
Set Ø10 R42	10 mm	42 mm	3790021	**90,90**
Set Ø12 R45	12 mm	45 mm	3790022	**90,90**
Set Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790023	**100,90**
Set Ø14 R56	14 mm	56 mm	3790024	**103,50**
Set Ø15 R45	15 mm	45 mm	3790025	**117,90**
Set Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790026	**93,90**
Set Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790027	**93,90**
Set Ø16 R64	16 mm	64 mm	3790028	**100,90**
Set Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790029	**90,90**
Set Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790030	**93,90**
Set Ø18 R72	18 mm	72 mm	3790031	**100,90**
Set Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790032	**122,90**
Set Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790033	**122,90**
Set Ø20 R80	20 mm	80 mm	3790034	**103,50**
Set Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790035	**122,90**
Set Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790036	**122,90**
Set Ø22 R88	22 mm	88 mm	3790037	**122,90**
Set Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790038	**122,90**
Set Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790039	**135,00**
Set Ø25 R100	25 mm	100 mm	3790040	**149,00**
	Maße			
Set Vierkant 15x15 R45	15 x 15 mm	45 mm	3790041	**135,00**
Set Vierkant 20x20 R60	20 x 20 mm	60 mm	3790042	**165,00**

Zubehör - Biegesegment
für RB 30, UB 10 und ERB 60 (nur Biegesegment)

Bezeichnung	Durch-messer	Radius	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Segment Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790043	**66,50**
Segment Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790044	**81,50**
Segment Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790045	**81,50**
Segment Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790046	**66,50**
Segment Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790047	**71,50**
Segment Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790048	**73,90**
Segment Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790049	**73,90**
Segment Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790050	**81,50**
Segment Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790051	**81,50**
Segment Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790052	**135,00**
Segment Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790053	**122,90**



RB 30 – Verlängerungsplatte

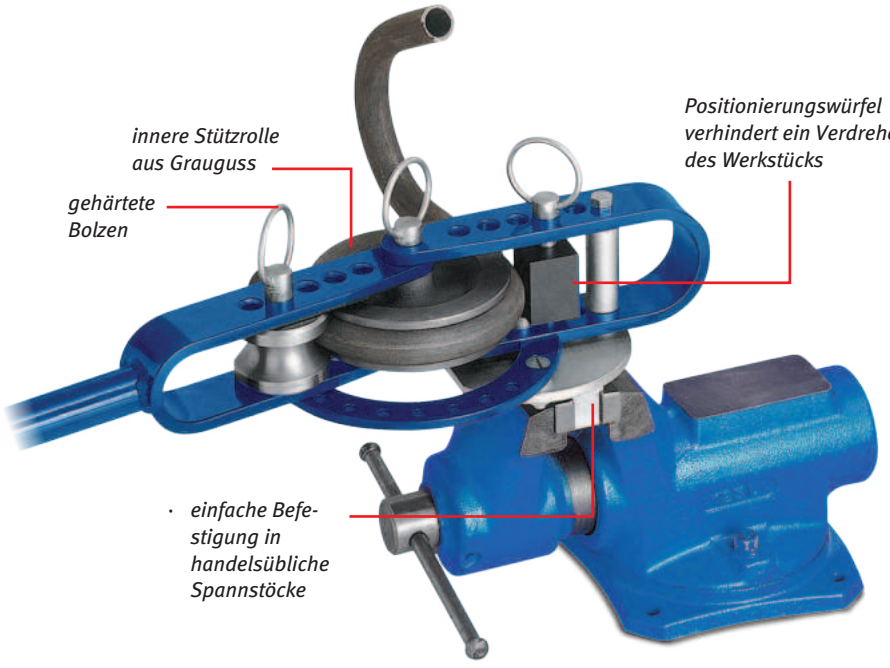
- Verschiebt die Biegeachse außerhalb des Standfußes
- Ermöglicht das Biegen von langen Werkstücken



Modell	Verlängerungsplatte RB 30
Art.-Nr.	3790005
€ zzgl. USt.	**31,90**

RB 12 – Biegeeinheit für Heizrohre und Wasserleitungen bis zu G3/4”

- Ideal für unterwegs
- Einfache Montage auf handelsüblichen Spannstöcken
- Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- Teilbiegungen möglich
- Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Einfachste Bedienung



Modell	RB 12
Art.-Nr.	3776012
€ zzgl. USt.	**445,00**

Technische Daten	
Biege-Innendurchmesser G 3/8”	102 mm
Biege-Innendurchmesser G 1/2”	108 mm
Biege-Innendurchmesser G 3/4”	112 mm
Gewicht ca.	22 kg

NC-gesteuerte Rohrbiegemaschinen

RB 42 – NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit Programmspeicher

- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und separater Korrektur
- Hochwertige, robuste Bauweise
- Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- Schneller Werkzeugwechsel
- Rein motorischer Antrieb
- Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück





Schneller und einfacher Werkzeugwechsel



NC Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels mit simpler Bedienung

Modell	**RB 42**
Art.-Nr.	4300042
€ zzgl. USt.	**4.299,00**

Technische Daten	
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm²	Ø 42 x 3 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm²	Ø 42 x 3 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm²	Ø 30 x 2 mm
Biegeradius max.	126 mm
Biegewinkel max.	210°
Biegegeschwindigkeiten	2 U/min
Motorleistung	0,55 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	600 x 180 x 450 mm
Gewicht ca.	94 kg

RB 54 – NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit Programmspeicher

- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und separater Korrektur
- Hochwertige, robuste Bauweise
- Bis zu 50 Programme mit je 10 Biegefolgen speicherbar
- Schneller Werkzeugwechsel
- Rein motorischer Antrieb
- Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück



Schneller und einfacher Werkzeugwechsel



RB 54
Abbildung zeigt Maschine mit optionalen Unterbau (Art. Nr. 4310000)

Modell	**RB 54**
Art.-Nr.	4300054
€ zzgl. USt.	**4.999,00**
Transportzuschlag	**TPZ 120 = 38,50 €**

Technische Daten	
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm²	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm²	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm²	Ø 42 x 3 mm
Biegeradius max.	162 mm
Biegewinkel max.	210°
Biegegeschwindigkeiten	2 U/min
Motorleistung	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	600 x 220 x 470 mm
Gewicht ca.	107 kg

Zubehör

Biegesegmente *bestehend aus: 1 Biegesegment, 2 Rollen und 1 Halter*

Rohr-Ø in mm	Biegeradius in mm	RB 42	RB 54	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
6	30	X	X	4310080	279,00
8	30	X	X	4310081	279,00
10	30	X	X	4310082	279,00
12	36	X	X	4310083	279,00
14	42	X	X	4310084	279,00
14	56	X	X	4310085	299,00
15	45	X	X	4310086	279,00
15	60	X	X	4310087	299,00
16	48	X	X	4311000	279,00
16	64	X	X	4311001	290,00
17,2 (3/8")	51,6	X	X	4311002	279,00
17,2 (3/8")	68,8	X	X	4311003	299,00
18	54	X	X	4310090	299,00
18	72	X	X	4310091	330,00
20	60	X	X	4311004	290,00
20	80	X	X	4311005	330,00
21,3 (1/2")	63,9	X	X	4311006	309,00
21,3 (1/2")	85,2	X	X	4311007	360,00
22	66	X	X	4311008	309,00
22	88	X	X	4311009	395,00
25	75	X	X	4311010	335,00
25	100	X	X	4311011	440,00
26,9 (3/4")	80,7	X	X	4311012	350,00
26,9 (3/4")	107,6	X	X	4311013	469,00
28	84	X	X	4311014	350,00
28	112	X	X	4311015	479,00
30	90	X	X	4311016	409,00
30	120	X	X	4311017	525,00
32	96	X	X	4311018	495,00
32	128	X	X	4311019	595,00
33,7 (1")	101,1	X	X	4311020	469,00
33,7 (1")	134,8	X	X	4311021	575,00
35	105	X	X	4311022	490,00
35	140	X	X	4311023	589,00
38	114	X	X	4311024	585,00
38	152	X	X	4311025	615,00
40	120	X	X	4311026	575,00
40	160	X	X	4311027	699,00
42	126	X	X	4311028	595,00
42	168	X	X	4311029	805,00
42,4 (5/4")	127,2		X	4311030	599,00
42,4 (5/4")	169,6		X	4311031	799,00
44,5	133,5		X	4311032	645,00
44,5	178		X	4311033	875,00
45	135		X	4311034	709,00
45	180		X	4311035	875,00
48	144		X	4311036	685,00
48	192		X	4311037	949,00
48,3 (1 1/2")	144,9		X	4311038	675,00
48,3 (1 1/2")	193,2		X	4311039	940,00
50	150		X	4311040	900,00
50	200		X	4311041	1.225,00

Biegewerkzeugsätze für weitere Durchmesser auf Anfrage erhältlich!

Zubehör	RB 42	RB 54	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Unterbau	X	X	4310000	465,00
Gleitschuhhalter unviersell für Ø 6 – 50 mm	X	X	4312000	225,00
Zugstange [2]	X	X	4311999	235,00

(2) Zum Biegen von Rohren mit einem Durchmesser ab 27 mm erforderlich

Gleitschuhe [1]	RB 42	RB 54	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Gleitschuh Ø 6 mm	X	X	4312006	56,50
Gleitschuh Ø 8 mm	X	X	4312008	56,50
Gleitschuh Ø 10 mm	X	X	4312010	56,50
Gleitschuh Ø 12 mm	X	X	4312012	56,50
Gleitschuh Ø 14 mm	X	X	4312014	56,50
Gleitschuh Ø 15 mm	X	X	4312015	56,50
Gleitschuh Ø 16 mm	X	X	4312016	56,50
Gleitschuh Ø 17,2 mm	X	X	4312017	56,50
Gleitschuh Ø 18 mm	X	X	4312018	56,50
Gleitschuh Ø 20 mm	X	X	4312020	73,90
Gleitschuh Ø 21,3 mm	X	X	4312021	73,90
Gleitschuh Ø 22 mm	X	X	4312022	73,90
Gleitschuh Ø 25 mm	X	X	4312025	73,90
Gleitschuh Ø 26,9 mm	X	X	4312026	73,90
Gleitschuh Ø 28 mm	X	X	4312028	73,90
Gleitschuh Ø 30 mm	X	X	4312030	73,90
Gleitschuh Ø 32 mm	X	X	4312032	73,90
Gleitschuh Ø 33,7 mm	X	X	4312033	73,90
Gleitschuh Ø 35 mm	X	X	4312035	73,90
Gleitschuh Ø 38 mm	X	X	4312038	85,00
Gleitschuh Ø 40 mm	X	X	4312040	85,00
Gleitschuh Ø 42 mm	X	X	4312042	85,00
Gleitschuh Ø 42,4 mm		X	4312043	85,00
Gleitschuh Ø 45 mm		X	4312045	85,00
Gleitschuh Ø 48 mm		X	4312048	85,00
Gleitschuh Ø 48,3 mm		X	4312049	85,00
Gleitschuh Ø 50 mm		X	4312050	85,00

(1) Beim Einsatz von Gleitschuhen ist der Gleitschuhhalter (Art.-Nr. 4312000) erforderlich. Dieser kann universell für Gleitschuhe aller Durchmesser von 6 bis 50 mm verwendet werden. Wir empfehlen den Einsatz von Gleitschuhen beim Biegen dünnwandiger Rohre und zur Minimierung von Abdrücken im Biegebereich.

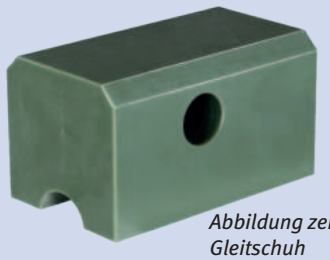


Abbildung zeigt Gleitschuh

INHALTSVERZEICHNIS

BM 60-T — NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

- Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Klemmvorrichtung mit Zählwerk
- Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Alle Wellen gehärtet und geschliffen
- Materialklemmung erfolgt manuell
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis



Biegewinkel bis 180° möglich



Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter



BM 60-T

Modell		BM 60-T
Art.-Nr.		4320060
€ zzgl. USt.		**11.950,00**
Technische Daten		
Biegeradius max.	mm	450
Biegwinkel max.	°	180
Biegegeschwindigkeit	U/min	3
Drehmoment	Nm	9500
Biegeleistungen (Ø x Wandstärke)		
Rohrmaterial 420 N/mm²	mm	60 x 4
Vollmaterial 420 N/mm²	mm	30
Rohrmaterial 350 N/mm²	mm	60 x 3
Rohrmaterial 650 N/mm²	mm	50 x 4
Motorleistung	kW	1,5
Elektrischer Anschluss	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	950 x 480 x 1.050
Gewicht ca.	kg	500
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP2 = 39,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 400 = 70,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite



Biegewerkzeugsatz für BM 60-T				
Werkzeugmaterial	**Rohr-Ø**	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Stahl	21,3	67	4336211567	**459,00**
Stahl	26,9	90	4336272090	**505,00**
Stahl	33,7	100	43363420100	**549,00**
Stahl	42,4	130	43364330130	**779,00**
Stahl	48,3	150	43364930150	**825,00**
Stahl	60,3	190	43366040190	**1.259,00**

Biegewerkzeugsatz für BM 60-T				
Kunststoff	21,3	67	4338211567	**415,00**
Kunststoff	26,9	90	4338272090	**435,00**
Kunststoff	33,7	100	43383420100	**459,00**
Kunststoff	42,4	130	43384330130	**685,00**
Kunststoff	48,3	150	43384930150	**735,00**
Kunststoff	60,3	190	43386040190	**1.099,00**

Hinweis: Biegewerkzeugsätze für weitere Radien auf Anfrage erhältlich.

BM 76-T — NC-gesteuerte Rohrbiegemaschine mit kraftvollem Motor für hohes Drehmoment

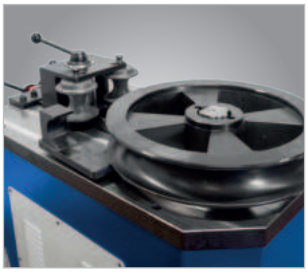
- Kraftvoller Motor mit Inverter und Untersetzungsgetriebe bewirkt hohes Drehmoment
- NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- Klemmvorrichtung mit Zählwerk
- Mobiles Bedienpult mit Steuerung und Pedalen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Alle Wellen gehärtet und geschliffen
- Materialklemmung erfolgt manuell
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis



BM 76-T


Biegewinkel bis 180° möglich


Einfache Bedienung, mit digitaler Anzeige für aktuelle Biegewerte und zum Setzen der Parameter





Modell		**BM 76-T**
Art.-Nr.		4320076
€ zzgl. USt.		**14.300,00**

Technische Daten		
Biegeradius max.	mm	470
Biegwinkel max.	°	180
Biegegeschwindigkeit	U/min	3
Drehmoment	Nm	11500
Biegeleistungen (Ø x Wandstärke)		
Rohrmaterial 420 N/mm²	mm	76 x 4
Vollmaterial 420 N/mm²	mm	40
Rohrmaterial 350 N/mm²	mm	76 x 3,5
Rohrmaterial 650 N/mm²	mm	60 x 4
Motorleistung	kW	4
Elektrischer Anschluss	V	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1050 x 580 x 1060
Gewicht ca.	kg	650
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 600 = 110,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

Biegewerkzeugsatz für BM 76-T				
Werkzeugmaterial	**Rohr-Ø**	**Biegeradius**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Stahl	21,3	67	4337211567	**459,00**
Stahl	26,9	90	4337272090	**505,00**
Stahl	33,7	100	43373420100	**549,00**
Stahl	42,4	130	43374330130	**779,00**
Stahl	48,3	150	43374930150	**825,00**
Stahl	60,3	190	43376040190	**1.259,00**
Stahl	76,1	230	43377665230	**2.975,00**

Biegewerkzeugsatz für BM 76-T				
Kunststoff	21,3	67	4339211567	**415,00**
Kunststoff	26,9	90	4339272090	**435,00**
Kunststoff	33,7	100	43393420100	**459,00**
Kunststoff	42,4	130	43394330130	**685,00**
Kunststoff	48,3	150	43394930150	**735,00**
Kunststoff	60,3	190	43396040190	**1.099,00**
Kunststoff	76,1	230	43397665230	**2.515,00**

Hinweis: Biegewerkzeugsätze für weitere Radien auf Anfrage erhältlich.

INHALTSVERZEICHNIS

RING- UND PROFILBIEGEMASCHINEN



PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- Walzen gehärtet und geschliffen
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über obere Walze
- Biegen in Vertikaler und Horizontaler Position möglich

PRM 10 E
- Motorische Ausführung
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Kraftvoller 400-Volt-Motor
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal

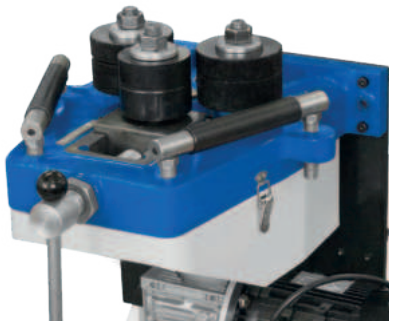


PRM 10 M



PRM 10 E

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus (PRM 10 E)
- › Richtrollen
- › Unterbau



PRM 10 E
horizontale Arbeitsposition

Modell	PRM 10 M	PRM 10 E
Art.-Nr.	3780010	3780011
€ zzgl. USt.	**1.139,00**	**2.249,00**

Technische Daten		
Wellen-Ø	30 mm	30 mm
Walzen-Ø oben	98 mm	98 mm
Walzen-Ø unten	118 mm	118 mm
Geschwindigkeit	-	2,5 m/min
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	620 x 560 x 1.440 mm	700 x 700 x 1.400 mm
Gewicht ca.	165 kg	230 kg

Biegeleistungen	PRM 10	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit **Standard**-Biegerollen:		
	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	700 500
	35 x 4,5 30 x 4	700 500

Biegeleistungen	PRM 10	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit **optionalen** Biegerollen:		
*	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
*	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600
	Ø 20 Ø 10	500 160
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	700 500
	Ø 1 ¼ " x 1 Ø 1" x 1,5	800 400
**	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
**	35x35x4 30x30x4	800 400

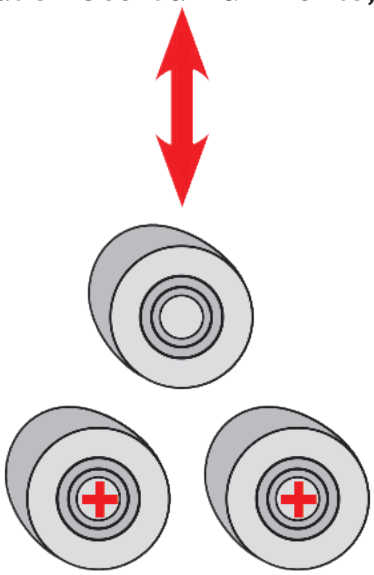
Preise für optionale Biegerollen auf Anfrage

*Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 *Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich **Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich" erforderlich*

INHALTSVERZEICHNIS

PRM 31 F – Motorische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Untere Walzen direkt über Motor angetrieben
- Walzen gehärtet
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über die obere Walze
- Stufenlos verstellbare, seitliche Richtrollen
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung
- Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar



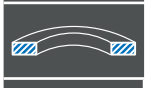
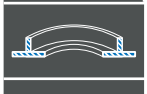


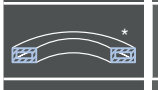
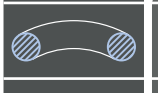
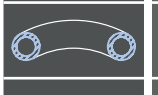
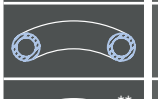
Modell	PRM 31 F
Art.-Nr.	3812031
€ zzgl. USt.	**2.650,00**

Technische Daten	
Wellen-Ø	30 mm
Walzen-Ø oben	148 mm
Walzen-Ø unten	118 mm
Geschwindigkeit	4 m/min
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	600 x 800 x 1.450 mm
Gewicht ca.	220 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**

(1) Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Unterbau

Biegeleistungen PRM 31 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400
	50 x 6** 20 x 3**	600 400

Biegeleistungen PRM 31 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	1 ½“ x 2,9 ¼“ x 1,8	600 300
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 300

*Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 *Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich **Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich*

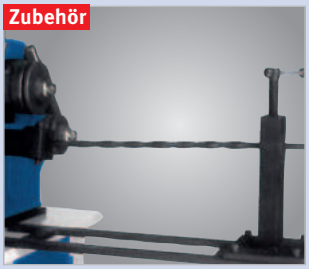
Ausstattungsoption (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075	**649,00**
Zubehör		
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880076	**1.039,00**
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880151	**2.075,00**
Spiral-Biegewerkzeug	3880152	**1.685,00**

Biegerollen [1] (Bitte Info unten beachten!)		
(1 Satz besteht aus 3 Rollen)		
Ø10mm	388007710	**309,00**
Ø12mm	388007712	**309,00**
Ø1/4" / 13,5mm	388007713,5	**309,00**
Ø15,0mm	388007715,0	**309,00**
Ø16mm	388007716	**309,00**
Ø17,0 mm	388007717,0	**309,00**
Ø17,2 mm	388007717,2	**309,00**
Ø20,0mm	388007720,0	**309,00**
Ø21,0 mm	388007721,0	**309,00**
Ø1/2" / 21,3mm	388007721,3	**309,00**
Ø22,0mm	388007722,0	**309,00**
Ø25,0mm	388007725,0	**309,00**
Ø3/4" / 26,9mm	388007726,9	**309,00**
Ø27,0 mm	388007727,0	**309,00**
Ø28,0 mm	388007728,0	**309,00**
Ø30,0 mm	388007730,0	**309,00**
Ø32,0mm	388007732,0	**309,00**
Ø33,0mm	388007733,0	**309,00**
Ø33,4mm	388007733,4	**309,00**
Ø1" / 33,7mm	388007733,7	**309,00**
Ø8mm	38800778	**309,00**
Ø34,0 mm	388007834,0	**309,00**
Ø35,0	388007835,0	**309,00**
Ø38,0mm	388007838,0	**309,00**
Ø38,7 mm	388007838,7	**309,00**
Ø40,0mm	388007840,0	**309,00**
Ø41,5mm	388007841,5	**309,00**
Ø42,0mm	388007842,0	**309,00**
Ø1 1/4"/42,4mm	388007842,4	**325,00**
Ø1 1/2"/48,3mm	388007848,3	**309,00**
Ø49,0mm	388007849,0	**309,00**
Ø64,0 mm	388007864,0	**309,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Winkelrollen Stahl-Eisen [2]		
30 x 30 x 3 mm	3880080	**365,00**
40 x 40 x 5 mm	3880081	**365,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl		
Ø12mm	388008212,0	**309,00**
Ø1/4" / 13,5mm	388008213,5	**309,00**
Ø16,0 mm	388008216,0	**309,00**
Ø18,0 mm	388008218,0	**309,00**
Ø20mm	388008220,0	**309,00**
Ø1/2" / 21,3mm	388008221,3	**309,00**
Ø21,7mm	388008221,7	**309,00**
Ø22 mm	388008222,0	**309,00**
Ø25mm	388008225,0	**309,00**
Ø3/4" / 26,9mm	388008226,9	**309,00**
Ø27,1mm	388008227,1	**309,00**
Ø30mm	388008230,0	**309,00**
Ø33,0 mm	388008233,0	**309,00**
Ø1" / 33,7mm	388008233,7	**309,00**
Ø8,0mm	38800828,0	**309,00**
Ø35mm	388008335,0	**309,00**
Ø40mm	388008340,0	**309,00**
Ø1 1/4"/42,0mm	388008342,0	**309,00**
Ø1 1/4"/42,4mm	388008342,4	**309,00**
Ø42,7mm	388008342,7	**309,00**
Ø43,0mm	388008343,0	**309,00**
Ø1 1/2"/48,3mm	388008348,3	**309,00**
Ø50mm	388008450,0	**309,00**
Ø50,8mm	388008450,8	**309,00**
Ø60,0 mm	388008460,0	**309,00**
Ø60,3mm	388008460,3	**309,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl**		
30 x 30 x 3 mm	3880085	**365,00**
40 x 40 x 5 mm	3880086	**365,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

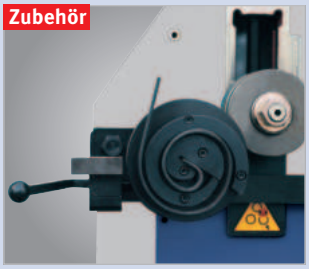
(1) Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.
(2) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Zubehör



▶ *Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z.B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)*

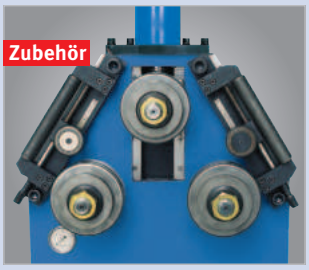
Zubehör





▶ *Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug*

Zubehör



▶ *Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen*

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



Hinweis

▶ Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden

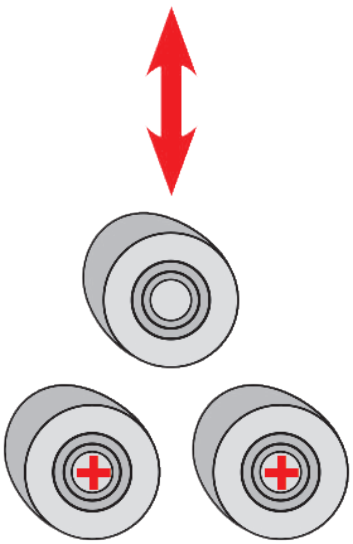
▶ *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

PRM 35 F – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Untere Walzen motorisch angetrieben
- Walzen sind gehärtet
- Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Zustellung über die obere Walze
- Stufenlos verstellbar, seitliche Richtrollen
- Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- Standardwerkzeug vielseitig einsetzbar







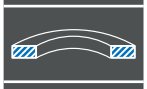
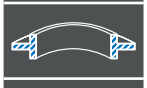
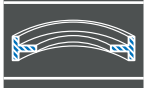
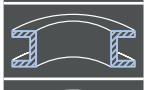
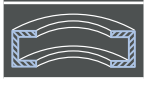
Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit

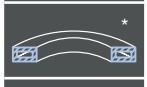
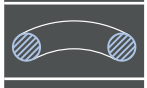
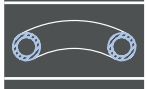
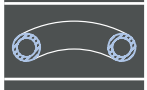
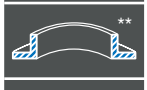
Modell	PRM 35 F
Art.-Nr.	3812035
€ zzgl. USt.	**4.449,00**

Technische Daten	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	155 mm
Walzen-Ø unten	155 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	750 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht ca.	400 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 4000 = 370,00 €**

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Unterbau

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. USt.

Biegeleistungen PRM 35 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7 (2) 50 x 6 (2)	700 500
	60 x 7 (2) 50 x 6 (2)	700 500
	60 x 7 (2) 50 x 6 (2)	700 500
	UPN 80 (1) UPN 30 (1)	1000 700
	UPN 80 (1) UPN 30 (1)	1200 800

Biegeleistungen PRM 35 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
 *	50 x 3 40 x 3	1700 600
 *	70 x 30 x2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2“ x 2,9 1“ x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
 **	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
 **	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich

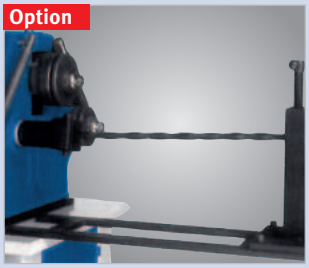
** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige Zustellwalze (2)	3880087	**829,00**
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880088	**1.249,00**
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880153	**2.735,00**
Spiral-Biegewerkzeug	3880154	**2.199,00**
Biegerollen (1) (Bitte Info unten beachten!)		
Stahl-Eisenrollen (1 Satz besteht aus 3 Rollen)		
Ø10,0mm	388008910,0	**359,00**
Ø10,2mm	388008910,2	**359,00**
Ø12,0mm	388008912,0	**359,00**
Ø12,0mm	388008913,5	**359,00**
Ø14,0mm	388008914,0	**359,00**
Ø16,0mm	388008916,0	**359,00**
Ø17,2mm	388008917,2	**359,00**
Ø20,0	388008920,0	**359,00**
Ø1/2"/21,3mm	388008921,3	**359,00**
Ø28,0mm	388008922,0	**359,00**
Ø25,0mm	388008925,0	**359,00**
Ø3/4"/26,9mm	388008926,9	**359,00**
Ø27,0mm	388008927,0	**359,00**
Ø28,0mm	388008928,0	**359,00**
Ø30,0mm	388008930,0	**359,00**
Ø32,0mm	388008932,0	**359,00**
Ø33,0mm	388008933,0	**359,00**
Ø1"/33,7mm	388008933,7	**359,00**
Ø35,0mm	388008935,0	**359,00**
Ø34,0mm	388009034,0	**359,00**
Ø35,0mm	388009035,0	**359,00**
Ø38,0mm	388009038,0	**359,00**
Ø40,0mm	388009040,0	**359,00**
Ø42,0mm	388009042,0	**359,00**
Ø42,3mm	388009042,3	**359,00**
Ø1 1/4"/42,4mm	388009042,4	**359,00**
Ø42,7	388009042,7	**359,00**
Ø42,8mm	388009042,8	**359,00**
Ø1 1/2"/48,3mm	388009048,3	**359,00**
Ø50,0mm	388009150,0	**359,00**
Ø54,0mm	388009154,0	**359,00**
Ø2" / 60,3mm	388009160,3	**380,00**
Ø63,5mm	388009163,5	**359,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Winkelrollen Stahl-Eisen (3)		
30 x 30 x 3mm	3880092	**439,00**
40 x 40 x 5mm	3880093	**439,00**
50 x 50 x 6mm	3880094	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl		
Ø10,0mm	388009510,0	**359,00**
Ø12,0mm	388009512	**359,00**
Ø16,0mm	388009516,0	**359,00**
Ø20,0mm	388009520,0	**359,00**
Ø1/2" / 21,3mm	388009521,3	**359,00**
Ø22,0mm	388009522,0	**359,00**
Ø25,0mm	388009525,0	**359,00**
Ø3/4" / 26,9mm	388009526,9	**359,00**
Ø27,1mm	388009527,1	**359,00**
Ø28,0mm	388009528,0	**359,00**
Ø30,0mm	388009530,0	**359,00**
Ø1" / 33,7mm	388009533,7	**359,00**
Ø33,7mm	388009633,7	**359,00**
Ø38,1mm	388009638,1	**359,00**
Ø40,0mm	388009640,0	**359,00**
Ø42,0mm	388009642,0	**359,00**
Ø42,2mm	388009642,2	**359,00**
Ø1 1/4"/42,4mm	388009642,4	**359,00**
Ø42,7mm	388009642,7	**359,00**
Ø1 1/2"/48,3mm	388009648,3	**359,00**
Ø49,0mm	388009749,0	**359,00**
Ø50,0mm	388009750,0	**359,00**
Ø60,0mm	388009760,0	**359,00**
Ø2"/60,3mm	388009760,3	**359,00**
Ø70,0mm	388009770,0	**359,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl (3)		
30 x 30 x 3mm	3880098	**439,00**
40 x 40 x 5mm	3880099	**439,00**
50 x 50 x 6mm	3880100	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

(1) Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. (2) Nur ab Werk erhältlich
(3) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Option

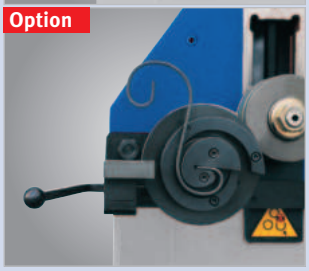


▶ *Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z. B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)*

Option

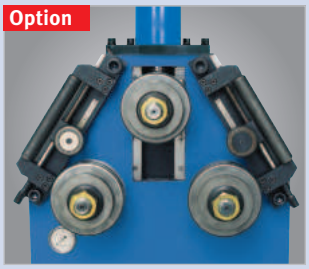


Option



▶ *Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug*

Option



▶ *Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen*



▶ *Anwendung Ringbiegen*



Hinweis

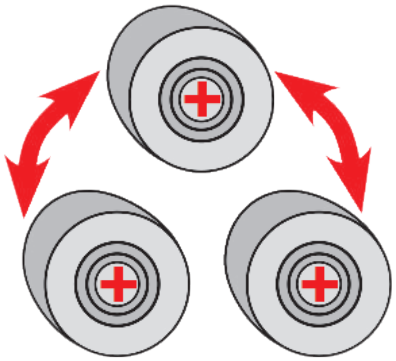
▶ Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden

▶ *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Motorische Ring- und Profilbiegemaschinen

PRM 40 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile und Rohre mit Fußbedienung

- Schwere Gußkonstruktion
- Gehärtete Biegerollen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Alle 3 Walzen über Getriebe angetrieben
- Horizontale und vertikale Arbeitsposition
- Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser wegen orbital zustellbarer unterer Walzen
- Kraftvolle hydraulischer Walzenzustellung
- Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkeleisen geeignet



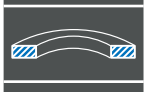
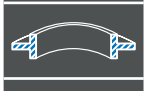
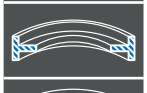
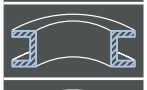
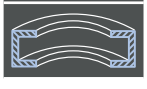


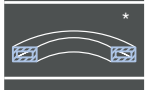
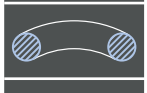
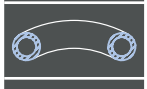
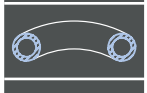
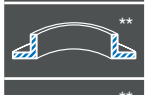
Modell	**PRM 40 FH**
Art.-Nr.	3812040
€ zzgl. USt.	**12.750,00**

Technische Daten	
Wellen-Ø	35 mm
Walzen-Ø	137 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.050 x 500 x 1.250 mm
Gewicht ca.	350 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 400 = 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP /TPZ zzgl. USt.

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › Digitalanzeigen für Zustellwalzen
- › Mobiles Bedienpult
- › Richtrollen
- › Unterbau

Biegeleistungen	PRM 40 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5 (2)	400
	30 x 30 x 5 (2)	300
	35 x 35 x 5 (2)	300
	UPN 40 x 20 (1)	350
	UPN 35 x 18 (1)	500

Biegeleistungen	PRM 40 FH	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	25 x 25 x 2	450
	30 x 15 x 2,5	500
	Ø22	200
	Ø33,7 x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5	400
	30 x 30 x 4	550

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich
** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich

Option



▶ *Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion*



▶ *Standardmäßiges Bedienpult*



▶ *Verstellung Richtwalzen*



▶ *Orbitale Zustellung der unteren Walzen*



▶ *Manometer zeigt Zustelldruck*

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Winkelrollen Stahl-Eisen		
30 x 30 x 3 mm	3880273	**439,00**
40 x 40 x 5 mm	3880274	**439,00**
50 x 50 x 6 mm	3880275	**439,00**
60 x 60 x 6 mm	3880276	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl		
30 x 30 x 3 mm	3880280	**439,00**
40 x 40 x 5 mm	3880281	**439,00**
50 x 50 x 6 mm	3880282	**439,00**
60 x 60 x 6 mm	3880283	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Stahl-Eisen		
Ø 17,2 mm	388027017,2	**379,00**
Ø 21,3 mm	388027021,3	**379,00**
Ø 25,4 mm	388027025,4	**379,00**
Ø 26,9 mm	388027026,9	**379,00**
Ø 33,7 mm	388027033,7	**379,00**
Ø 42,4 mm	388027142,4	**379,00**
Ø 49 mm	388027249,0	**379,00**
Ø 60,3 mm	388027260,3	**379,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl		
Ø 25,4 mm	388027725,4	**379,00**
Ø 33,7 mm	388027733,7	**379,00**
Ø 33,0 mm	388027833,0	**379,00**
Ø 34,0 mm	388027834,0	**379,00**
Ø 42,0 mm	388027842,0	**379,00**
Ø 42,4 mm	388027842,4	**379,00**
Ø 49 mm	388027949,0	**379,00**
Ø 60,3 mm	388027960,3	**379,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

** Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. ** Nur ab Werk erhältlich*



Hinweis

▶ Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden

▶ *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

INHALTSVERZEICHNIS

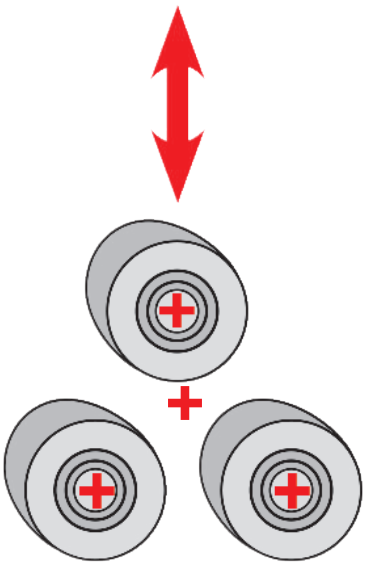
PRM 50 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- Digitalanzeige für Zustellwalze
- Alle 3 Walzen sind angetrieben und gehärtet
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung



Anwendung Ringbiegen



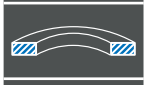
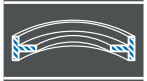
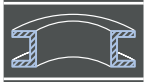
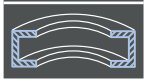


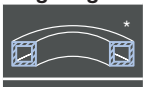
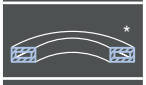
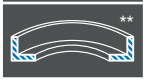
Modell	PRM 50 FH
Art.-Nr.	3812036
€ zzgl. USt.	**11.690,00**

Technische Daten	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	162 mm
Walzen-Ø unten	152 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min.
Hydraulikdruck	8 t
Motorleistung	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	810 x 950 x 1500 mm
Gewicht ca.	500 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 500 = 88,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- Richtrollen
- Digitalanzeige für Zustellwalze

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7 (2) 30 x 4 (1)	800 500
	60 x 7 (2) 30 x 4	800 500
	50 x 6 (2) 30 x 4	800 400
	UPN 80 (2) UPN 30 (1)	800 400
	UPN 80 (2) UPN 30 (1)	1200 600

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
 *	50 x 3 20 x 2	1600 400
 *	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	Ø 35 Ø 20	600 300
	Ø 2“ x 2,9 Ø 1/2“ x 2,3	1000 300
	Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400
 **	50 x 6 30 x 3	600 400
 **	50 x 6 30 x 3	900 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich

** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich



Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Option

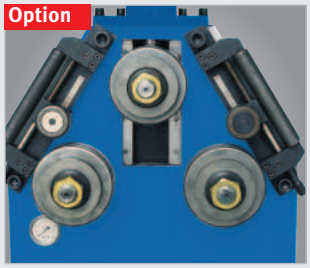


- *Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion*



- *Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze*

Option



- *Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen*

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880102	**1.369,00**
Biegerollen(1) für PRM 50 FH (Info unten beachten!)		
Stahl-Eisenrollen		
Ø 22,0 mm	388010322,0	**379,00**
Ø 35,0 mm	388010335,0	**379,00**
Ø 38,1 mm	388010438,1	**379,00**
Ø 40,0 mm	388010440,0	**379,00**
Ø 42,3 mm	388010442,3	**379,00**
Ø 42,4 mm	388010442,4	**379,00**
Ø 48,3 mm	388010448,3	**379,00**
Ø 50,0 mm	388010550,0	**379,00**
Ø 57,0 mm	388010557,0	**379,00**
Ø 60,3 mm	388010560,3	**379,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Winkelrollen Stahl-Eisen		
30 x 30 x 3mm	3880106	**439,00**
40 x 40 x 5mm	3880107	**439,00**
50 x 50 x 6mm	3880108	**439,00**
60 x 60 x 6mm	3880109	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl*		
Ø 21,3 mm	388011021,3	**379,00**
Ø 26,9 mm	388011026,9	**379,00**
Ø 33,7 mm	388011033,7	**379,00**
Ø 40,0 mm	388011140,0	**379,00**
Ø 42,4 mm	388011142,4	**379,00**
Ø 48,0 mm	388011148,0	**379,00**
Ø 50,0 mm	388011250,0	**379,00**
Ø 60,3 mm	388011260,3	**379,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl (2)		
30 x 30 x 3mm	3880113	**439,00**
40 x 40 x 5mm	3880114	**439,00**
50 x 50 x 6mm	3880115	**439,00**
60 x 60 x 6mm	3880116	**439,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör PRM 50	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880161	**1.665,00**
NC-Steuerung (2)	3880163	**8.325,00**

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

(1) Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. (2) Nur ab Werk erhältlich

INHALTSVERZEICHNIS

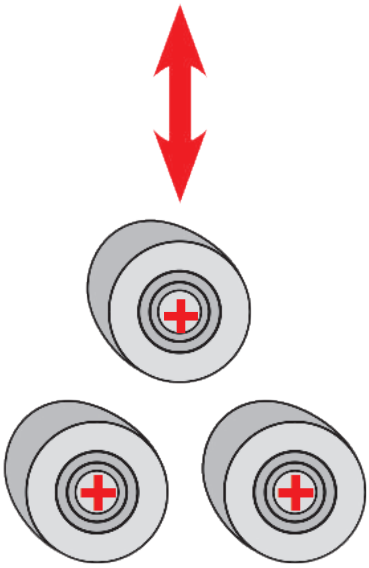
PRM 60 FH – Motorische Ring- und Profilbiegemaschine mit hydraulischer Zustellung, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- Digitalanzeige für Zustellwalze
- Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung



Anwendung Ringbiegen



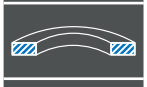
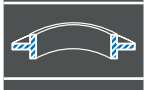
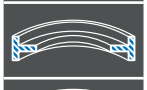
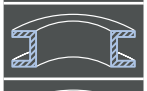
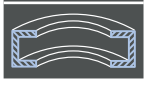


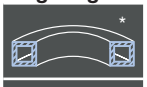
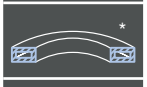
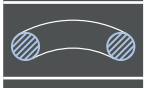
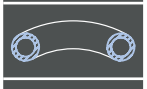
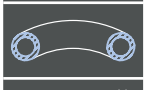
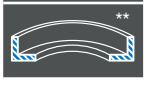
Modell	PRM 60 FH
Art.-Nr.	3812060
€ zzgl. USt.	**15.850,00**

Technische Daten	
Wellen-Ø	60 mm
Walzen-Ø oben	215 mm
Walzen-Ø unten	215 mm
Geschwindigkeit	4 m/min.
Hydraulikdruck	16 t
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.000 x 1.400 x 1.650 mm
Gewicht ca.	950 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 1000 = 148,50 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZ zzgl. USt.

Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- Richtrollen
- Digitalanzeige für Zustellwalze

Biegeleistungen	PRM 60 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø * mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9 (2) 40 x 5 (2)	1000 400
	80 x 9 (2) 40 x 5 (2)	1000 400
	80 x 9 (2) 40 x 5 (2)	1200 500
	UPN 120 (2) UPN 60 (2)	800 500
	UPN 120 (2) UPN 60 (2)	1200 600

Biegeleistungen	PRM 60 F	
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	70 x 3 40 x 2	1600 500
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500
	Ø 50 Ø 20	800 400
	Ø 3“ x 3,2 Ø 1“ x 2,6	1600 500
	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500
	70 x 7 40 x 5	1000 500
	70 x 7 40 x 5	1200 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7

* Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze

** Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich



Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- *Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden*

Option

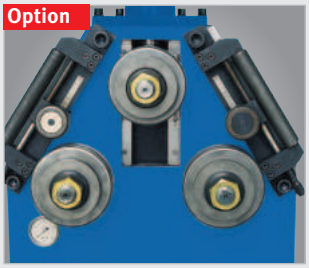


Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion



Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze

Option



Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Zubehör PRM 60 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880161	**1.665,00**
NC-Steuerung	3880163	**8.325,00**
Biegerollen (1) für PRM 60 FH (Info unten beachten!)		
Stahl-Eisenrollen		
Ø 17,2mm	388041017,2	**1.105,00**
Ø 26,7mm	388041026,7	**1.105,00**
Ø 21,3mm	388041021,3	**1.105,00**
Ø 33,7mm	388041033,7	**1.105,00**
Ø 40mm	388041140,0	**1.179,00**
Ø 42,4mm	388041142,4	**1.179,00**
Ø 48,3mm	388041148,3	**1.179,00**
Ø 60,3mm	388041260,3	**1.285,00**
Ø 50,8mm	388041250,8	**1.285,00**
Ø 60,0mm	388041260,0	**1.285,00**
Ø 76,1mm	388041376,1	**1.499,00**
Ø 75,0mm	388041375,0	**1.499,00**
Ø 73,0mm	388041373,0	**1.499,00**
Ø 70,0mm	388041370,0	**1.499,00**
Ø 85,0mm	388041485,0	**1.739,00**
Ø 88,9mm	388041488,9	**1.739,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Winkelrollen Stahl-Eisen		
50 x 50 x 6mm	3880420	**1.215,00**
60 x 60 x 6mm	3880421	**1.335,00**
70 x 70 x 6mm	3880422	**1.489,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl		
Ø 30,0mm	388043030,0	**845,00**
Ø 33,7mm	388043033,7	**845,00**
Ø 42,4mm	388043042,4	**969,00**
Ø 48,3mm	388043148,3	**869,00**
Ø 50,0mm	388043150,0	**905,00**
Ø 60,3mm	388043260,3	**905,00**
Ø 76,1mm	388043376,1	**939,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**
Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl		
50 x 50 x 6mm	3880440	**989,00**
60 x 60 x 6mm	3880441	**1.059,00**
70 x 70 x 6mm	3880442	**1.165,00**
Sondermaß		**auf Anfrage**

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

(1) Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.

INHALTSVERZEICHNIS

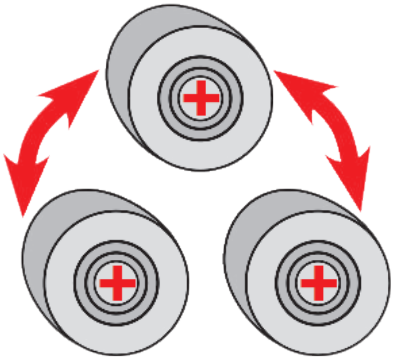
PRM 80 FH – Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

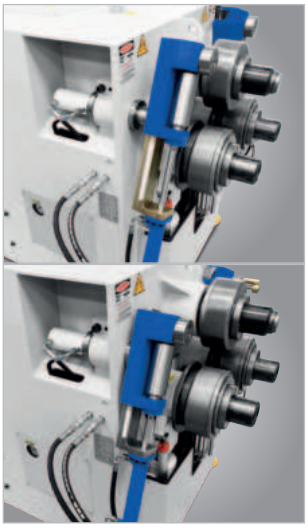
- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de







OPTION
- Hydraulische Richtrollen, stufenlos verstellbar



PRM 80 FH

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	**PRM 80 FH**
Art.-Nr.	3812080
€ zzgl. USt.	**Preis auf Anfrage**

Technische Daten	
Rollen-Ø	245 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	80 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	70 mm
Geschwindigkeit	6 m/min.
Motorleistung	4 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.450 x 1.000 x 1.400 mm
Gewicht ca.	1.700 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZ 2000 = 245,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP /TPZ zzgl. USt.

Lieferumfang:
- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › Mobiles Steuerpult
- › Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- › Manuelle Richtrollen

Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9 (2) 25 x 3,5 (2)	800 280
	70 x 8 (2) 25 x 3,5 (2)	800 280
	70 x 8 (2) 25 x 3,5 (2)	800 280
	UPN 140 (2) UPN 120 (2) UPN 100 (2)	1600 900 600
	UPN 140 (2) UPN 120 (2) UPN 100 (2)	1600 1000 800

Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
*	70 x 3 25 x 2	1300 350
*	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	Ø 50 Ø 15	500 380
	Ø 3“ x 5,48 Ø 1/2“ x 2,77	1200 380
	Ø 100 x 2,5 Ø 15 x 1	800 380
**	80 x 8 30 x 3	800 400
**	70 x 7 30 x 3	700 450

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 *Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze (2) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich



PRM 80 FH in
Horizontaler Arbeitsposition

Zubehör PRM 80 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880170	**3.449,00**
NC-Steuerung	3880171	**10.699,00**

Biegerollen auf Anfrage



Hinweis

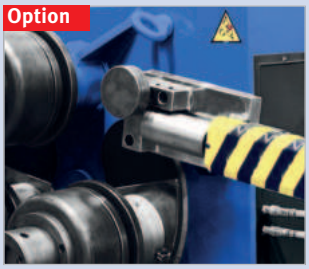
- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Option



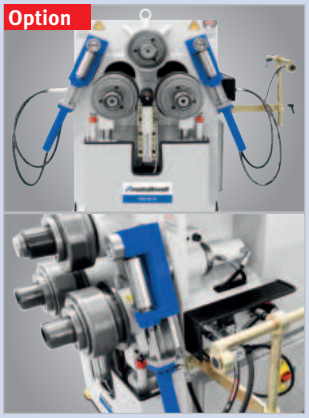
Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

Option



Option: zwei hydraulische seitliche Führungsrollen

Option



Option: hydraulische Richtrollen



Biegevorgang



Biegebeispiele

Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschinen

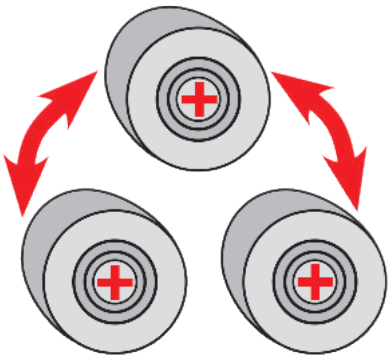
PRM 100 FH – Hydraulische Ring- und Profilbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- Walzen sind gehärtet
- Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen
- Separates Steuerpult mit Fußbedienung und 2 Digitalanzeigen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de





PRM 100 FH

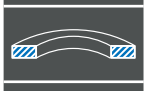
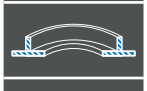
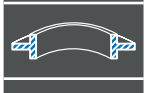
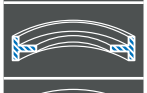
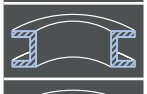
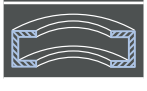
Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

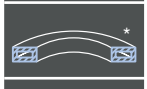
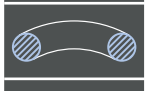
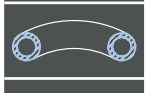
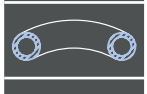
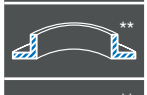
Modell	**PRM 100 FH**
Art.-Nr.	3812100
€ zzgl. USt.	**Preis auf Anfrage**

Technische Daten	
Rollen-Ø	315 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	100 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	100 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung	7,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.000 x 1.450 x 1.700 mm
Gewicht ca.	3.650 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 6 =200,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der Transport- und Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP/TPZDF zzgl. USt.

Lieferumfang:
- Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- Mobiles Steuerpult
- Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- Manuelle Richtrollen

Biegeleistungen PRM 100 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 (2) 30 x 4	1000 400
	100 x 11 (2) 30 x 4	1000 400
	90 x 10 (2) 30 x 4	1000 400
	UPN 180 (2) UPN 30 (2)	900 400
	UPN 180 (2) UPN 30 (2)	1000 400

Biegeleistungen PRM 100 FH		
Profil-Typ	max./min. Größe mm	min. Biege-Ø mm
Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	80 x 5 25 x 2	1500 450
	100 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	Ø 75 Ø 15	800 450
	Ø 4“ x 6,02 Ø 1/2“ x 2,77	1000 450
	Ø 125 x 2,5 Ø 15 x 1	1400 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 *Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze

(2) Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich



PRM 100 FH in horizontaler Arbeitsposition

Größere Maschinen auf Anfrage

Zubehör PRM 100 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880180	**4.225,00**
NC-Steuerung	3880181	**10.699,00**
stufenlos einstellbare Geschwindigkeit	3880182	**6.300,00**

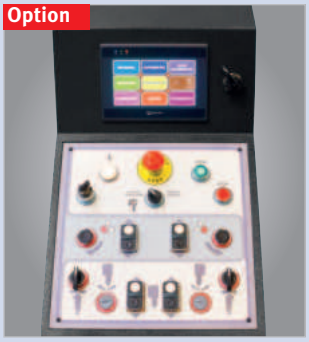
Biegerollen auf Anfrage



Hinweis

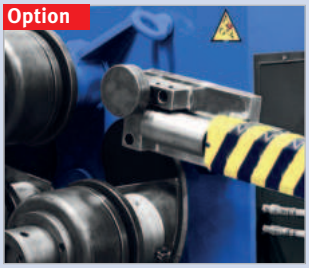
- Optional kann die Maschine mit Biegerollen speziell für Ihre Bedürfnisse bestückt werden
- auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

Option



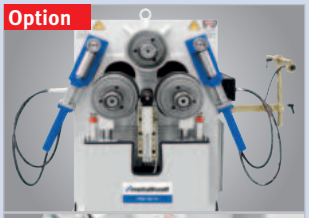
Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

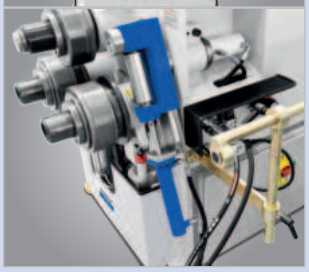
Option



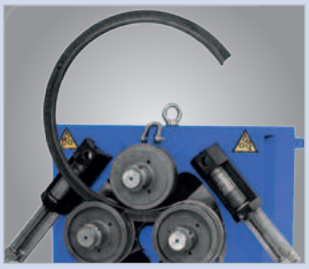
Option: zwei hydraulische seitliche Führungsrollen

Option





Option: hydraulische Richtrollen



Biegevorgang



Biegebeispiel

SICKENBIEGEMASCHINEN / STAUCH- UND STRECKGERÄTE



SSG 12 / SSG 16 –
Stauch- und Streckgerät zum Strecken und Stauchen von Blechen

- Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich
- Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- Inklusive Stauch- und Streckwerkzeuge
- Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeuge
- Einfachste Bedienung

SSG 12
- Kraftübertragung auf die Werkzeuge über Handhebel

SSG 16
- Kraftübertragung auf die Werkzeuge über Fusspedal
- Fahreinrichtung für einfachen Transport









SSG 12
- *Abbildung zeigt Lieferumfang*

Lieferumfang SSG 12:
› Stauchbackenset
› Streckbackenset



SSG 16

Lieferumfang SSG 16:
› Stauchbackenset Metall
› Streckbackenset Metall

Modell		SSG 12	SSG 16
Art.-Nr.		3776102	3776103
€ zzgl. USt.		**185,00**	**939,00**
Technische Daten			
Blechstärke max.	mm	1,2	1,5
Ausladung	mm	25	153
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	150 x 50 x 140 (1)	1175 x 410 x 920
Gewicht ca.	kg	5,5	36

(1) Abmessungen ohne Handhebel

Zubehör SSG 12	Art. Nr.	€ zzgl. USt.
Stauchbackenset	3776104	**90,90**
Streckbackenset	3776105	**90,90**

Zubehör SSG 16		
Stauchbackenset		
Metall	3776106	**399,00**
Aluminium	3776108	**399,00**



Streckbackenset		
Metall	3776107	**399,00**
Aluminium	3776109	**399,00**



INHALTSVERZEICHNIS

SBM 110-08 / SBM 140-12 – Manuelle Sickenbiegemaschinen

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Verstellbare Unterwellen
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

SBM 110-08
- 7-teiliger Standardrollensatz

SBM 140-12:
- 8-teiliger Standardrollensatz



SBM 110-08



SBM 140-12



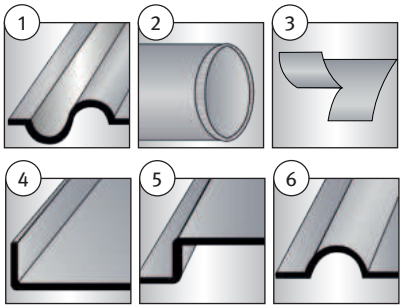
Biegerollen Typ E3

Modell	SBM 110-08	SBM 140-12
Art.-Nr.	3814001	3814002
€ zzgl. USt.	**759,00**	**869,00**

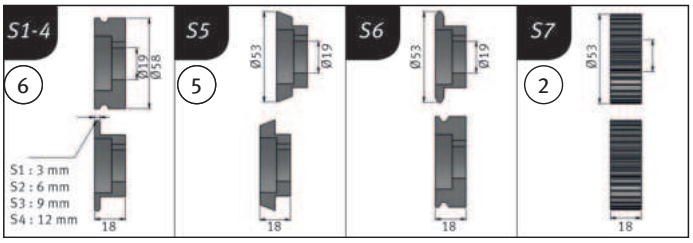
Technische Daten		
Walzenlänge	110 mm	140 mm
Blechstärke max. (1)	0,80 mm	1,2 mm
Walzen-Ø	52 mm	62 mm
Halsweite	80 mm	100 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	380 x 180 x 380	560 x 220 x 500
Gewicht ca.	30 kg	50 kg

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

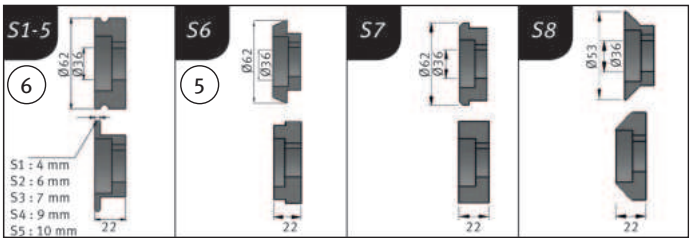
Anwendungsbeispiele



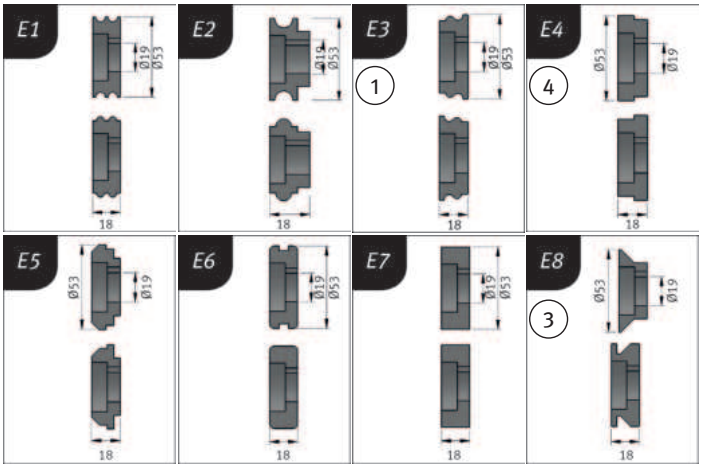
Standard-Rollen für SBM 110-08 (im Lieferumfang)



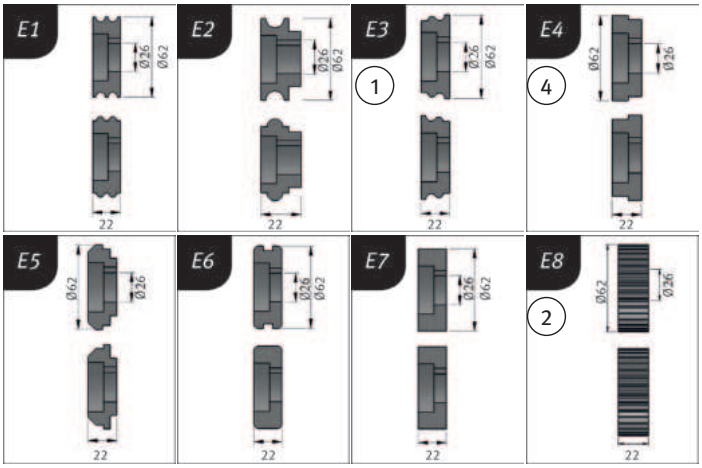
Standard-Rollen für SBM 140-12 (im Lieferumfang)



Zubehör-Rollen für SBM 110-08



Zubehör-Rollen für SBM 140-12



Zubehör SBM 110	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E1	3880121	**85,90**
Biegerollen Typ E2	3880122	**85,90**
Biegerollen Typ E3	3880123	**85,90**
Biegerollen Typ E4	3880124	**85,90**

Zubehör SBM 110	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E5	3880125	**85,90**
Biegerollen Typ E6	3880126	**85,90**
Biegerollen Typ E7	3880127	**85,90**
Biegerollen Typ E8	3880128	**85,90**

Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E1	3880131	**107,90**
Biegerollen Typ E2	3880132	**107,90**
Biegerollen Typ E3	3880133	**107,90**
Biegerollen Typ E4	3880134	**107,90**

Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E5	3880135	**107,90**
Biegerollen Typ E6	3880136	**107,90**
Biegerollen Typ E7	3880137	**107,90**
Biegerollen Typ E8	3880138	**107,90**

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

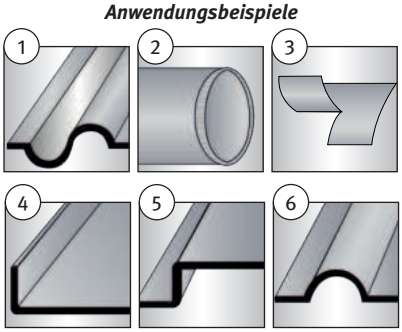
SBM 140-12 E – Motorische Sickenbiegemaschine

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Getriebemotor mit Bremse
- Fußpedalbedienung
- Verstellbare Unterwelle
- Stahlwellen gehärtet
- Mit Untergestell
- Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- 8-teiliger Standardrollensatz



SBM 140-12 E

Anwendungsbeispiele



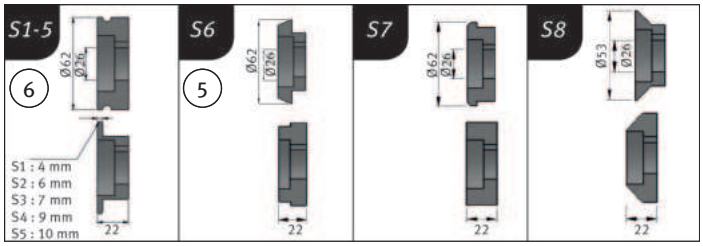
Modell	SBM 140-12 E
Art.-Nr.	3814003
€ zzgl. USt.	**2.859,00**

Technische Daten	
Walzenlänge	140 mm
Blechstärke max. (1)	1,2 mm
Walzen-Ø	62 mm
Halsweite	100 mm
Walzengeschwindigkeit	32 min^{-1}
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz
Schutzklasse	IP55
Abmessungen (L x B x H) ca.	900 x 1.350 x 450
Gewicht ca. ca.	110 kg

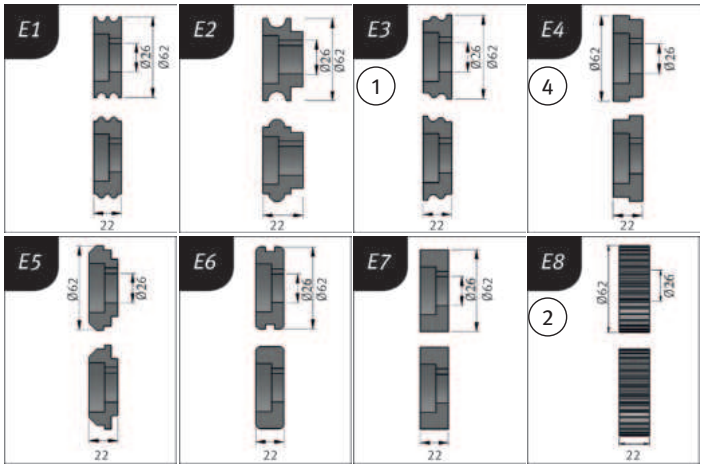
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E1	3880131	107,90
Biegerollen Typ E2	3880132	107,90
Biegerollen Typ E3	3880133	107,90
Biegerollen Typ E4	3880134	107,90
Biegerollen Typ E5	3880135	107,90
Biegerollen Typ E6	3880136	107,90
Biegerollen Typ E7	3880137	107,90
Biegerollen Typ E8	3880138	107,90

Standard-Rollen für SBM 140-12 E (im Lieferumfang)



Zubehör-Rollen für SBM 140-12 E



Motorische Sickenbiegemaschinen

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

SBM 250-25 E / SBM 300-40 E – Motorische Sickenbiegemaschinen

- Schwere und stabile Stahlkonstruktion
- Getriebemotor mit Bremse
- Fußpedalbedienung
- Verstellbare Unterwelle
- Verstellbare Anschlagplatte
- Stahlwellen mit Bronzebuchsen montiert
- 4 Satz Standardrollen
- Untergestell



SBM 250-25 E

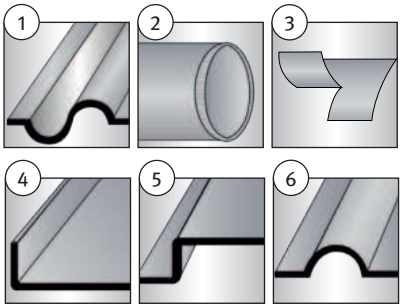


SBM 300-40 E

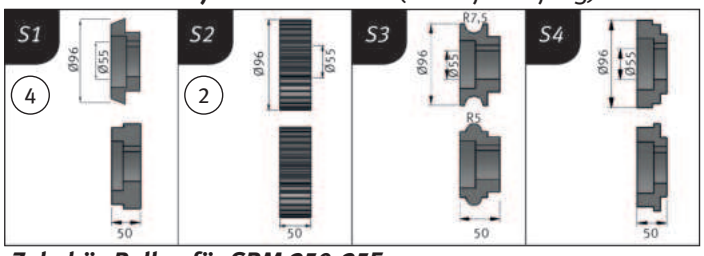
Modell	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Art.-Nr.	3814004	3814005
€ zzgl. USt.	**5.269,00**	**7.359,00**
Technische Daten		
Walzenlänge	250 mm	300 mm
Blechstärke max. (25)	2,5 mm	4 mm
Walzen-Ø	96 mm	126 mm
Halsweite	160 mm	200 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min.	5 m/min.
Motorleistung ~50 Hz	1,5 Kw / 400 V	2,2 kw/ 400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.400 x 550 x 1.120 mm	1.700 x 570 x 1.200 mm
Gewicht ca.	350 kg	500 kg
Transportverpackungsp. (1)	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**

(2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² (1) Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

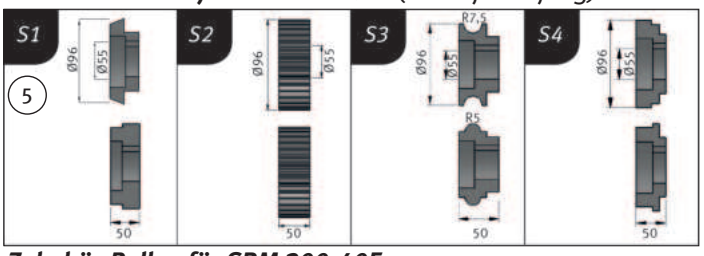
Anwendungsbeispiele



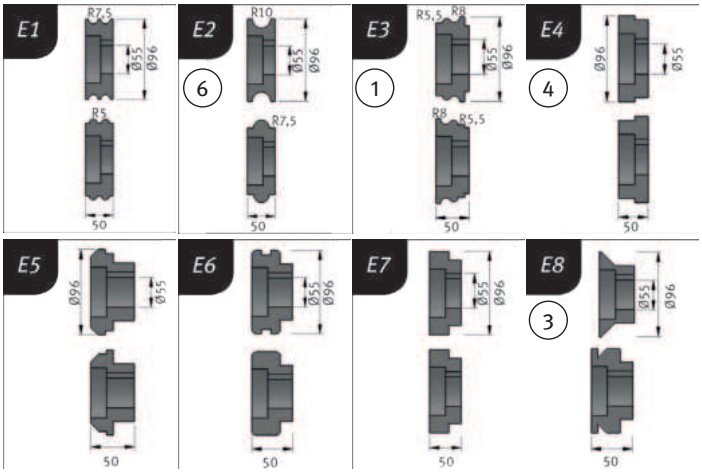
Standard-Rollen für SBM 250-25E (im Lieferumfang)



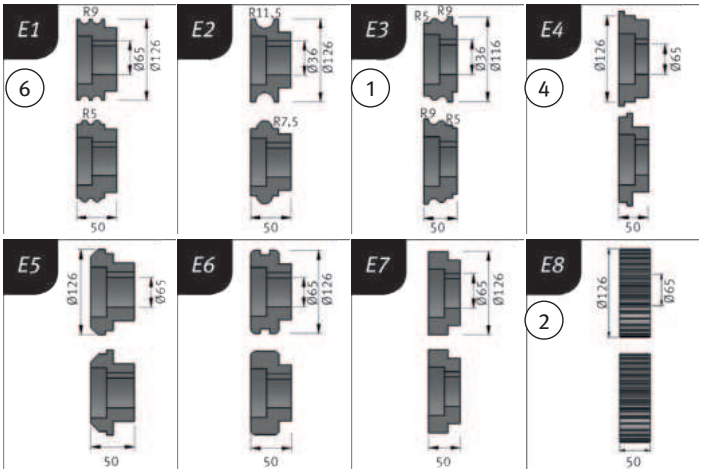
Standard-Rollen für SBM 300-40E (im Lieferumfang)



Zubehör-Rollen für SBM 250-25E



Zubehör-Rollen für SBM 300-40E



Zubehör SBM 250-25E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E1	3880711	295,00
Biegerollen Typ E2	3880712	295,00
Biegerollen Typ E3	3880713	295,00
Biegerollen Typ E4	3880714	295,00
Biegerollen Typ E5	3880715	295,00

Zubehör SBM 250-25E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E6	3880716	295,00
Biegerollen Typ E7	3880717	295,00
Biegerollen Typ E8	3880718	295,00
Aufpreis Hydraulische Oberwalze(3)	3880719	3.229,00

(3) **ab Werk**

Zubehör SBM 300-40E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E1	3880721	335,00
Biegerollen Typ E2	3880722	335,00
Biegerollen Typ E3	3880723	335,00
Biegerollen Typ E4	3880724	335,00
Biegerollen Typ E5	3880725	335,00

Zubehör SBM 300-40E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Biegerollen Typ E6	3880726	335,00
Biegerollen Typ E7	3880727	335,00
Biegerollen Typ E8	3880728	335,00
Aufpreis Hydraulische Oberwalze(3)	3880729	3.229,00

(3) ab Werk

RUNDBIEGEMASCHINEN



INHALTSVERZEICHNIS

RBM 305 / RBM 610-08 –
Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Walzen aus Stahl
- Ausschwenkbare Oberwalze zur leichteren Entnahme des Werkstücks
- Asymmetrische Walzenanordnung zum bequemen Vorbiegen
- Schrägstellbare Seitenwalze zum Konischbiegen
- Klemm- und Seitenwalze mit Drahteinlegerille
- Walzenantrieb über Handkurbel und Getriebe
- Besonders handlich und dadurch geeignet für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen
- Wegen der geringen Wellenstärke optimal geeignet für filigrane Anwendungen
- 3-Walzen-Rundbiegemaschine zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohren, Zylindern, u.v.m.
- Einfache und solide Bauweise



***RBM 305** mit optionalem Unterbau (Art.-Nr. 3780113)*



RBM 610-08



Schmierung über Schmiernippel möglich (RBM 305)



Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks



Hintere Walze einzeln verstellbar, dadurch auch konisches Arbeiten möglich Einstellungen anhand komfortablen großdimensionierter Walzenstellschrauben

Modell	RBM 305	RBM 610-08
Art.-Nr.	3780112	3780618
€ zzgl. USt.	**179,00**	**329,00**

Technische Daten		
Arbeitsbreite max.	305 mm	610 mm
Biegeleistung (1)	0,80 mm	0,80 mm
Walzen-Ø	25 mm	38 mm
Biege-Ø min.	40 mm	60 mm
Drahteinlegerillen-Ø	4 / 6 / 8 mm	4,8 / 6,4 / 8 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm
Gewicht ca.	14 kg	37 kg

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²

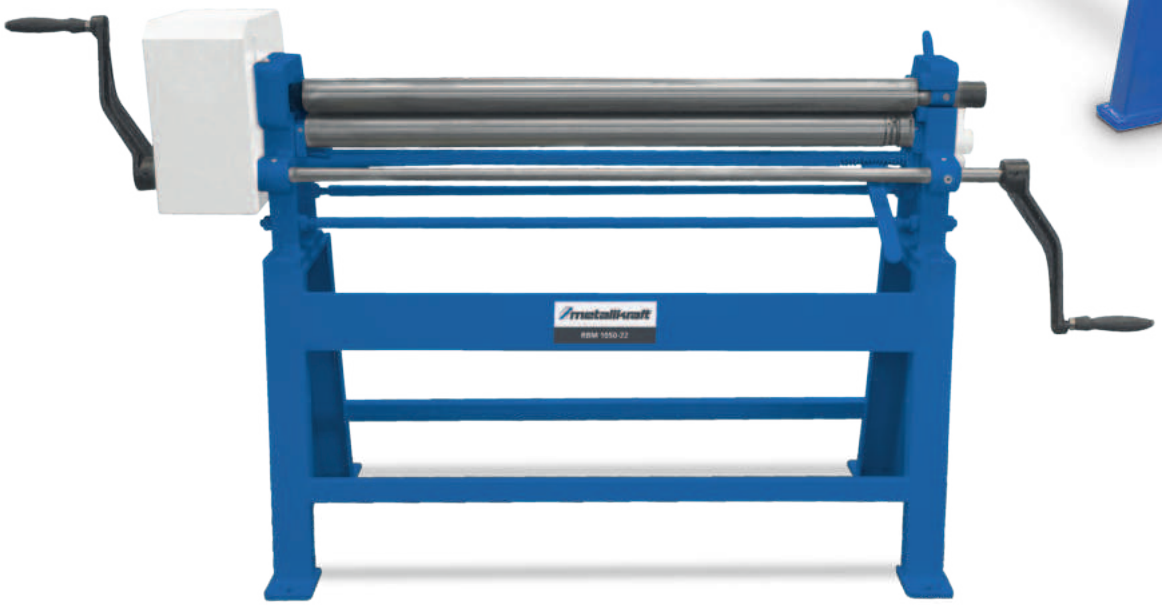
Zubehör RBM 305	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Unterbau	3780113	**82,90**

Serie RBM – Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Walzenantrieb über Handkurbel
- Geeignet zum Biegen von Drähten mit den Durchmessern 3, 5 und 8 mm
- Schnelle Klemmung des Blechs mittels Hebel



RBM 1000-20 Eco



RBM 1050-22

Modell	**RBM 1000-20 Eco**	**RBM 1050-10**	**RBM 1050-22**	**RBM 1550-10**
Art.-Nr.	3781301	3813101	3813103	3813104
€ zzgl. USt.	**1.399,00**	**1.579,00**	**2.199,00**	**2.829,00**
Technische Daten				
Biegebreite	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1550 mm
Biegeleistung (2)	2,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,0 mm
Walzen-Ø	60 mm	56 mm	75 mm	68 mm
Biege-Ø min.	100 mm	84 mm	115 mm	102 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.542 x 550 x 1.040	1.400 x 700 x 1.120	1.400 x 700 x 1.160	2.430 x 700 x 1.160
Gewicht ca.	200 kg	185 kg	300 kg	350 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3=65,00 €**

(2) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. (1) Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Zubehör (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Gehärtete Walzen RBM 1050-10	3880071	**345,00**
Gehärtete Walzen RBM 1050-22	3880073	**460,00**
Gehärtete Walzen RBM 1550-10	3880074	**460,00**

INHALTSVERZEICHNIS

RBM 1305-15 E – Motorische, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- Zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohren, Zylindern usw.
- Walzenantrieb motorisch
- Schwere und stabile Stahlkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks
- Unter- und Seitenwalze
- Leicht verstellbare Ober- und Unterwalze
- Möglichkeit zum konischen Biegen
- Mit Sicherheitseinrichtungen
- Serienmäßige Drahteinlegerille auf Unter- und Seitenwalze
- Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



RBM 1305-15 E

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	RBM 1305-15 E
Art.-Nr.	3781305
€ zzgl. USt.	**2.695,00**

Technische Daten	
Wälzlänge	1270 mm
Biegeleistung (1)	1,5 mm
Walzen- Ø	75 mm
Biege-Ø min.	110 mm
Motorleistung ~ 50 Hz	0,75 kW/400 V
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.650 x 1.020 x 1.110 mm
Gewicht ca.	318 kg
Transportverpackungspauschale (2)	**TVP 2 = 45,00 €**

(2) Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich.

Serie RBM E – Motorische, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

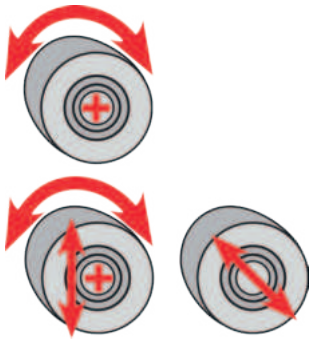
- Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Möglichkeit zum konischen Biegen
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Serienmäßig mit Drahteinlegerille in Klemm- und Seitenwalze
- Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks
- Zustellung der Seitenwalze mittels Handrad
- Klemmung bequem über einen Hebel
- Bedienerfreundlich
- Optional gehärtete Walzen



Steuerpult mit Digitalanzeige der Seitenwalze



RBM 1270-25E



RBM E - motorisch angetriebene Rundbiegemaschine

Modell	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Art.-Nr.	3813201	3813202	3813203	3813204
€ zzgl. USt.	**5.549,00**	**5.759,00**	**6.289,00**	**7.329,00**
Technische Daten				
Biege-Ø min.	135 mm	135 mm	135 mm	145 mm
Biegebreite	1.050 mm	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Biegeleistung (1)	3,0 mm	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walzen-Ø	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V/~50 Hz	400 V/~50 Hz	400 V/~50 Hz	400 V/~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.630 x 700 x 1.200	1.850 x 700 x 1.200	2.130 x 700 x 1.200	2.630 x 700 x 1.200
Gewicht ca.	480 kg	520 kg	580 kg	665 kg
Transportverpackungspauschale (2)	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (2)	**TPZ 500 = 88,00 €**	**TPZ 500 = 88,00 €**	**TPZ 600 = 110,00 €**	**TPZ 750 = 120,00 €**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. (2) Erläuterung der TVP/TPZ siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Hinweis

Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

Optionen RBM 1050-30E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
gehärtete Walzen	3880059	**735,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880060	**945,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880061	**999,00**

Optionen RBM 1270-25E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
gehärtete Walzen	3880062	**795,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880063	**945,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880064	**999,00**

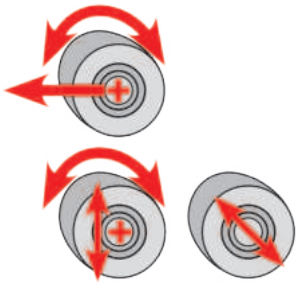
Optionen RBM 1550-20E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
gehärtete Walzen	3880065	**999,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880066	**945,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880067	**999,00**

Optionen RBM 2050-15E	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
gehärtete Walzen	3880068	**1.139,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880069	**945,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880070	**999,00**

Motorische Rundbiegemaschinen

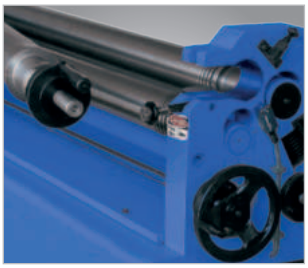
Serie RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 4 mm

- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Ober- und Klemmwalze angetrieben
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Manuelle Zustellung der Klemm- und Seitenwalze
- Walzenantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- Drahtrillen an der Klemmwalze
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Mobiles Bedienpult und Fußpedal





RBM 2050-30 E PRO
Abbildung zeigt Maschine mit Optionen Digitalanzeige für Seitenwalze und motorische Zustellung der Seitenwalze



Oberwalze ausschwenkbar



Bedienpanel mit Digitalanzeige für Seitenwalze, motorische Zustellung der Seitenwalze und Taster für Materialvorschub anstatt Fußpedal (Option)

Weitere Modelle auf Anfrage

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	**RBM 1270-40 E Pro**	**RBM 1550-40 E Pro**	**RBM 2050-30 E Pro**
Art.-Nr.	3813301	3813302	3813303
€ zzgl. USt.	**10.889,00**	**12.149,00**	**13.599,00**
Technische Daten			
Biegebreite	1.270 mm	1.550 mm	2.050 mm
Biegeleistung (1)	4 mm	4 mm	3 mm
Walzen-Ø	120 mm	140 mm	130 mm
Biege-Ø min	180 mm	210 mm	195 mm
Geschwindigkeit	3 m/min.	3,5 m/min.	3,5 m/min.
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Gewicht ca.	1115 kg	1350 kg	1500 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.470 x 750 x 1.000 mm	2.470 x 750 x 1.000 mm	3.200 x 750 x 1.000 mm
Transportverpackungspauschale (2)	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (2)	**TPZ 1500 = 192,50 €**	**TPZ 1500 = 192,50 €**	**TPZ 1500 = 192,50 €**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. (2) Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

Zubehör RBM 1270-40E Pro	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
gehärtete Walzen für Edelstahl	3880050	**995,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880051	**995,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880052	**1.139,00**

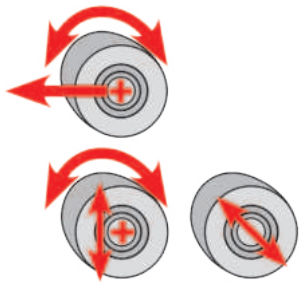
Zubehör RBM 1550-40E Pro	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
gehärtete Walzen für Edelstahl	3880053	**1.199,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880054	**995,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880055	**1.139,00**

Zubehör RBM 2050-30E Pro	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
gehärtete Walzen für Edelstahl	3880056	**1.469,00**
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880057	**995,00**
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880058	**1.139,00**

Hinweis

Maschine nicht mit Zubehör nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

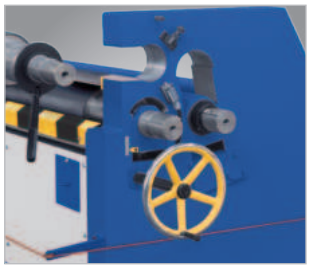
Serie RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Zustellung für Blechstärken bis 6 mm

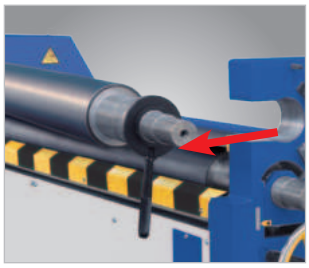


- Schwere Stahlschweißkonstruktion
- Ober- und Klemmwalze angetrieben
- Motorische Zustellung der Seitenwalze
- Ausschwenkbare Oberwalze
- Walzenantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- Sicherheitseinrichtung Notausleine
- Fahrbares Bedienpult



RBM 2050-50E Pro
Abb. zeigt Bedienpanel mit Digitalanzeige für Seitenwalze (Option)





Ausschwenkbare Oberwalze

Weitere Modelle auf Anfrage

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Modell	RBM 1550-60E Pro	RBM 2050-50E Pro	RBM 2050-60E Pro	RBM 2550-40E Pro	RBM 2550-60E Pro	RBM 3050-60E Pro
Art.-Nr.	3813314	3813315	3813316	3813317	3813318	3813319
€ zzgl. USt.	**21.490,00**	**26.550,00**	**30.590,00**	**29.450,00**	**39.190,00**	**36.599,00**
Technische Daten						
Biegebreite	1.550 mm	2.050 mm	2.050 mm	2.550 mm	2.550 mm	3.050 mm
Vorbiegeleistung (1)	5 mm	4 mm	5 mm	3 mm	5 mm	5 mm
Biegeleistung (1)	6 mm	5 mm	6 mm	4 mm	6 mm	6 mm
Walzen-Ø	130 mm	150 mm	170 mm	150 mm	190 mm	220 mm
Walzengeschwindigkeit	3,2 m/min.	3,4 m/min.	3,8 m/min.	3,4 m/min.	4,3 m/min.	5,0 m/min.
Biege-Ø min	195 mm	225 mm	255 mm	225 mm	285 mm	330 mm
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW
Elektrischer Anschluss	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz	400 V ~50 Hz
Gewicht ca.	1400 kg	1885 kg	2100 kg	2150 kg	3400kg	6000 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	3.250 x 650 x 1.020	3.750 x 680 x 1.040	3.850 x 720 x 1.050	4.250 x 650 x 1.020	4.700 x 950 x 1.300	5.200 x 1.150 x 1.400
Transportzuschlag (2)	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF3 = 385,00 €**	**TPZ 3000 = 320,00 €**	**TPZ 3000 = 320,00 €**	**TPZ 4000 = 370,00 €**	**TPZ 6000 = 470,00 €**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. (2) Erläuterung der TPZDF/TPZ siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

Zubehör RBM 1550-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880225	**1.499,00**

Zubehör RBM 2050-50E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880228	**2.189,00**

Zubehör RBM 2050-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880231	**2.649,00**

Zubehör RBM 2550-40E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880234	**2.539,00**

Zubehör RBM 2550-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880237	**3.919,00**

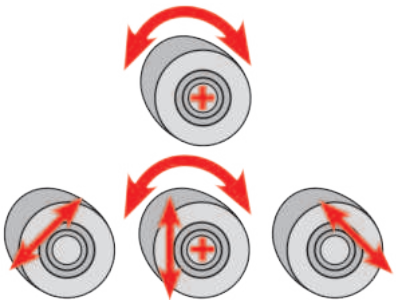
Zubehör RBM 3050-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	**1.399,00**
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	**3.459,00**
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880240	**5.299,00**

Hinweis
Maschine nicht mit Zubehör nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

INHALTSVERZEICHNIS

RBM 4 HMS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Lineare Zustellung der Klemm- und Seitenwalzen mittels Hydraulikzylindern
- Induktionsgehärtete Walzen, zum Biegen von Edelstahl geeignet
- Oberwalze über Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben, die Bewegung wird mittels Kardanwellen auf die Klemmwalze übertragen
- Maschine gegen Überlast gesichert
- Drei Digitalanzeigen (2 x Seitenwalzen, 1 x Klemmwalze)
- Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- Mobiles Bedienpult
- Konischbiegeeinrichtung
- Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- Sicherheits-Notausleine





Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Weitere Modelle und Zubehör auf Anfrage

RBM 4 HMS PRO - hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschinen

RBM 4 HMS PRO	Arbeits-breite mm	Vorbiege-leistung (1) mm	Biege-leistung (1) mm	Ø Obere Walze mm	Kleinster Biege-Ø (1) mm	Motor-leistung kW	Biegege-schwindigkeit m/min	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Transport-zuschlag (2)
1550-65	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3.300	1.150	1.110	2370	3813346	**auf Anfrage**	**TPZ 3000**
1550-110	1550	7/9	9/11	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3.350	1.350	1.290	3250	3813347	**auf Anfrage**	**TPZ 4000**
1550-150	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3.500	1.500	1.370	4650	3813348	**auf Anfrage**	**TPZDF3**
2050-60	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3.800	1.150	1.110	2800	3813349	**auf Anfrage**	**TPZDF1**
2050-80	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3.850	1.350	1.290	3300	3813350	**auf Anfrage**	**TPZDF2**
2050-100	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3.850	1.350	1.290	3750	3813351	**auf Anfrage**	**TPZDF2**
2050-120	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4.000	1.500	1.370	5350	3813352	**auf Anfrage**	**TPZDF4**
2050-220	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4.400	1.800	1.950	6500	3813353	**auf Anfrage**	**TPZDF5**
2550-60	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4.350	1.350	1.290	3700	3813354	**auf Anfrage**	**TPZDF2**
2550-80	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4.350	1.350	1.290	4250	3813355	**auf Anfrage**	**TPZDF3**
2550-100	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4.500	1.500	1.370	6100	3813356	**auf Anfrage**	**TPZDF6**
2550-180	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4.900	1.800	1.950	7500	3813357	**auf Anfrage**	**TPZDF3**
3050-60	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4.850	1.350	1.290	4750	3813358	**auf Anfrage**	**TPZDF5**
3050-90	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5.000	1.500	1.370	6800	3813359	**auf Anfrage**	**TPZ 7000**
3050-150	3050	10/12	12/15	300	450/1500	11	1,5/5	5.400	1.800	1.950	8500	3813360	**auf Anfrage**	**TPZ 9000**
4050-80	4050	4/6	6/8	275	410/1375	11	1,5/5	6.400	1.600	1.800	9000	3813361	**auf Anfrage**	**TPZ 9000**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm² bei 1,5 x Ø-Oberwalze / 5 x Ø-Oberwalze;
Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75. (2) Erläuterung der TPZ siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,
Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



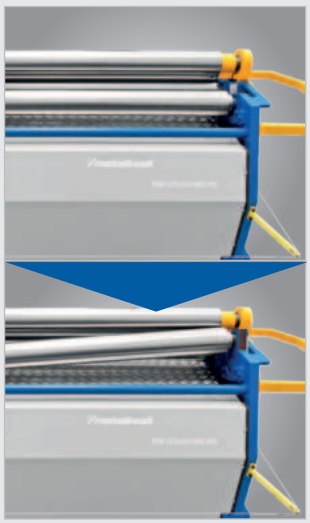
Optionales Zubehör:
Teach-In NC-Steuerung



RBM 1550-110 4 HMS PRO



hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des Materials



Konischbiegeeinrichtung



Sicherheits-Notausleine

Hinweis

Optionen nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung einer Neumaschine

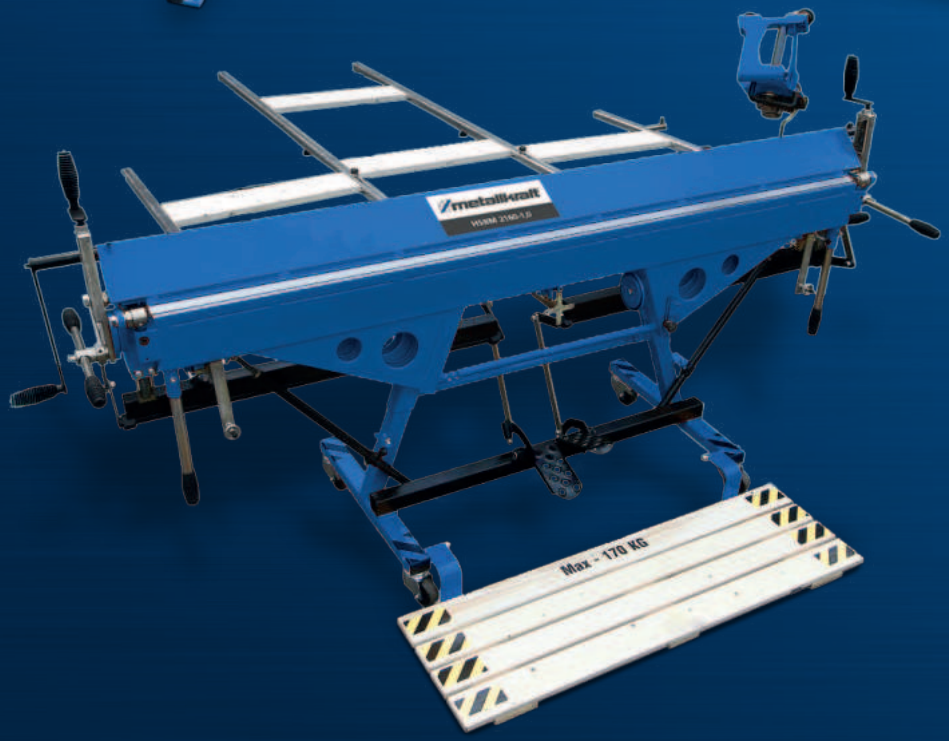
Ausstattungsoptionen	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teach-in NC-Steuerung Easy-View	3883100	**13.249,00**
Zwei Biegegeschwindigkeiten	3883101	**2.539,00**
Stufenlose Biegegeschwindigkeit	3883102	**3.229,00**
Hydraulischer Hilfskran	3883103	**6.339,00**
Hydraulischer Seitensupport	3883104	**4.039,00**

INHALTSVERZEICHNIS

MANUELLE SCHWENKBIEGEMASCHINEN







Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- Preiswerte Einsteigermodelle für den Handwerker
- Einfaches Design und solide Konstruktion gewährleisten genaues Arbeiten
- Sicheres Fixieren des Werkstücks über Klemmvorrichtung
- HSBM 305 HS und HSBM 610 HS
- Oberwange segmentiert
- Ideal zum Herstellen aller Profile bis hin zu rundum gekanteten Kästen
- Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange über Exzenter
- Oberwange für hoch aufgekantete U-Profile
- Schwenkbiegung über Bügelgriff
- Leicht zu transportieren

HSBM 1020-10

- Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange
- Schwenkbiegung über Doppel-Handgriff



HSBM 610 HS



HSBM 1020-10

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 305 HS	25-50-50-75-100 mm
HSBM 610 HS	25-50-75-205-255 mm

Modell	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10
Art.-Nr.	3772305	3772610	3771020
€ zzgl. USt.	**229,00**	**329,00**	**1.029,00**
Technische Daten			
Arbeitsbreite max.	305 mm	610 mm	1020 mm
Biegeleistung (1)	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Biegewinkel max.	135°	135 °	135 °
Gewicht ca.	30 kg	42 kg	105 kg
Abmessungen (L x B x H) ca.	500 x 350 x 410 mm	850 x 360 x 420 mm	1276 x 550 x 975 mm

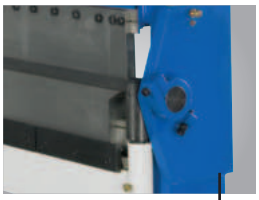
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; zum Biegen von VA ist das optionale Werkzeug erforderlich

Zubehör für HSBM 1020-10	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gehärtetes Oberwerkzeug	3772700	199,00

INHALTSVERZEICHNIS

Serie FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit Werkstückklemmung mittels Fußpedal

- Die Werkstückklemmung erfolgt mittels Fußpedal, dadurch bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung
- Unterschiedliche Werkzeugvarianten erhältlich E, S2, HS2 und HSG
- Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- Durchlass zwischen Ober- und Unterwange von bis zu ca. 50 mm
- Selbstschmierende Gleitlager
- Klemmdruck der Oberwange über griffige Rändelschrauben einfach einstellbar
- Einstellung der Materialstärke mittels Rändelschrauben
- Verstellbarer Anschlag für Biegewinkel





FSBM 1020-25 E
Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Bettauflage

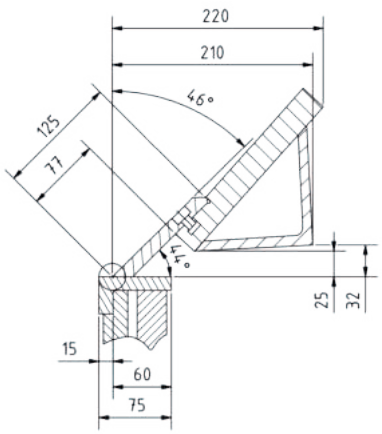


FSBM 1020-20 S2
Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, segmentierter Biegeleiste und durchgehender Bettauflage

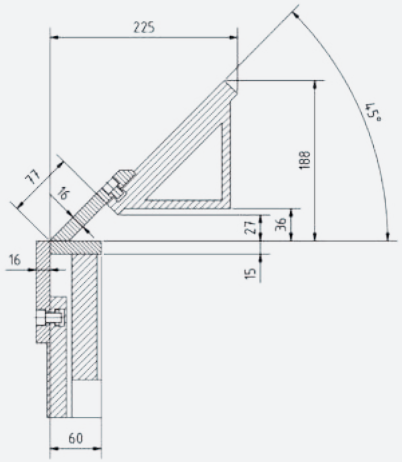


FSBM 1020-20 HSG
serienmäßig mit hoher, segmentierter Oberwange, segmentierter Bettauflage und segmentierter Biegeleiste

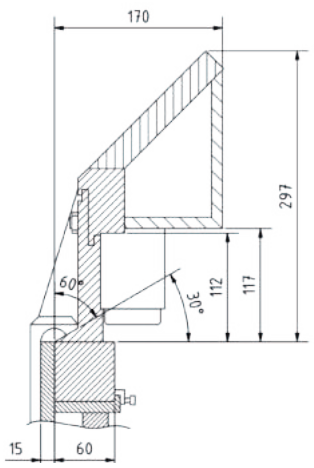
Abmessungen E-Serie:



Abmessungen S2 / HS2 -Serie:



Abmessungen HSG-Serie:



Max. Durchlass zwischen Oberwerkzeug und Bettauflage 25 mm

Modell	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung 235N/mm² (1)	Biegeleistung VA-Stahl (2)	Biegewinkel max.	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2,5 mm	1,5 mm	135°	290 kg	1350 x 800 x 1130 mm	3772125	**1.769,00**
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2,0 mm	1,2 mm	135°	325 kg	1350 x 800 x 1130 mm	3772102	**2.059,00**
FSBM 1020-20 HSG	1020 mm	2,0 mm	1,2 mm	150°	360 kg	1280 x 620 x 1200 mm	3770103	**3.499,00**
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	1,2 mm	135°	340 kg	1600 x 800 x 1130 mm	3772127	**2.069,00**
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2,0 mm	1,2 mm	135°	370 kg	1600 x 800 x 1130 mm	3772128	**2.279,00**
FSBM 1520-15 E	1520 mm	1,5 mm	0,9 mm	135°	415 kg	1850 x 770 x 1130 mm	3772129	**3.099,00**
FSBM 2020-12 E	2020 mm	1,2 mm	0,7 mm	135°	540 kg	2290 x 820 x 1180 mm	3772130	**4.699,00**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 235N/mm²; (2) Zum Biegen von VA-Stahl ist das optionale Werkzeug erforderlich

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270 mm
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270 mm
FSBM 1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270 mm
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500 mm

Option	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
gehärtete Oberwerkzeuge FSBM 1020-20 S2	3772701	**650,00**
gehärtete Oberwerkzeuge FSBM 1020-25 E	3772702	**650,00**
gehärtete Oberwerkzeuge FSBM 1270-20 E	3772703	**750,00**
gehärtete Oberwerkzeuge FSBM 1270-20 HS2	3772703	**750,00**
gehärtete Oberwerkzeuge FSBM 1520-15 E	3772704	**889,00**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag bis 300 mm (passend für 3772102, 3772125, 3772127, 3772128)	3772720	**135,00**

HSBM 2020-20 SB – Manuelle Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung mit segmentierten Oberwerkzeugen

- Einfache Bedienung
- Segmentierte Oberwerkzeuge
- Schwenkbiegefunktion mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch einstellbaren Klemmdruck
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- Besonders wartungsarm



HSBM 2020-20 SB

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Modell	**HSBM 2020-20 SB**
Art.-Nr.	3772920
€ zzgl. USt.	**5.590,00**
Technische Daten	
Arbeitsbreite max.	2.020 mm
Biegeleistung (1)	2,0 mm
Biegewinkel max.	135°
Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	120 mm
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.800 x 710 x 1.500 mm
Gewicht ca.	1.020 kg
Transportzuschlag (2)	**TPZ 1500=192,50 €**

(2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75;
Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; zum Biegen von VA ist das optionale Werkzeug erforderlich

Zubehör HSBM 2020-20 SB	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Manueller Hinteranschlag 0 - 500 mm	3772921	**339,00**
Gehärtete Oberwerkzeuge	3772922	**1.050,00**

Manuelle Schwenkbiegemaschinen

Serie HSBM N – Manuelle Schwenkbiegemaschinen universell einsetzbar, über verschiedene Anbausätze erweiterbar

- Das Klemmen des Werkstückes erfolgt durch Handklemmung
- Einfaches Fixieren des eingestellten Biegewinkels, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird
- Selbstschmierende Gleitlager
- Die Grundausführung kann durch optionale Anbausätze jederzeit auf hohe Oberwange, hohe-segmentierte Oberwange oder hohe-segmentierte Oberwange mit Geißfuß umgerüstet werden



HSBM 660 N-Ausführung
mit niedriger Oberwange

*Werkzeughöhe bei optionalen Anbausätzen H, HS oder HSG

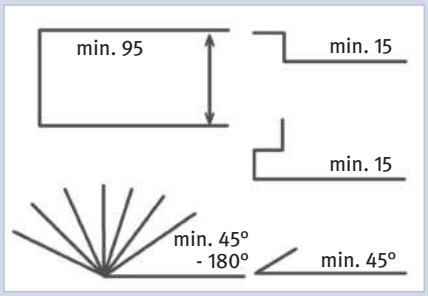
Ausführung	Beschreibung
N	mit niedriger Oberwange
H	mit hoher Oberwange
S	mit Segmentschiene
G	mit Geißfuß

Typ	Segmentaufteilung
AB 660 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-250
AB 1050 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1050 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
AB 1300 HS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270
AB 1300 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-270

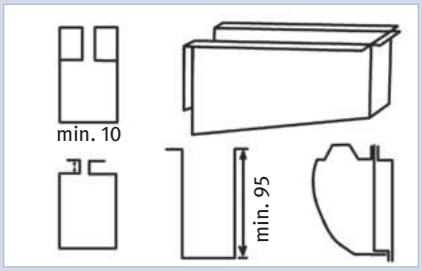
Grundmodell Anbausatz (AB)	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung(1)	Biegewinkel max.	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
HSBM 660 N	660 mm	2,00 mm	135°	56 kg	880 x 570/500 x 970	3770066	**999,00**
AB 660 H	660 mm	1,80 mm	93°	+ 8 kg	880 x 570/500 x 1060	3770067	**365,00**
HSBM 1050 N	1050 mm	1,25 mm	135°	78 kg	1250 x 570/500 x 970	3771050	**1.139,00**
AB 1050 H	1050 mm	1,25 mm	93°	+ 13 kg	1250 x 570/500 x 1060	3771051	**425,00**
AB 1050 HSG	1050 mm	1,20 mm	93°	+ 15 kg	1250 x 570/500 x 1070	3771053	**1.069,00**
HSBM 1300 N	1300 mm	1,20 mm	135°	88 kg	1480 x 570/500 x 970	3771300	**1.499,00**
AB 1300 H	1300 mm	1,20 mm	93°	+ 16 kg	1480 x 570/500 x 1060	3771301	**459,00**
AB 1300 HSG	1300 mm	1,20 mm	93°	+ 18 kg	1480 x 570/500 x 1070	3771303	**1.215,00**

(1) max. Werte in Bezug auf das Biegen von Weichmetallen, z. B. Aluminium

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Scharfbiegeschiene		
für HSBM 1050 N	3790101	**300,00**
für HSBM 1300 N	3790102	**325,00**
für AB 1050 H	3790103	**365,00**
für AB 1300 H	3790104	**405,00**
Rundbiegeschiene		
3,0 mm, Länge 660 mm	3790151	**259,00**
3,0 mm, Länge 1050 mm	3790152	**290,00**
3,0 mm, Länge 1300 mm	3790153	**345,00**
4,0 mm, Länge 660 mm	3790161	**259,00**
4,0 mm, Länge 1050 mm	3790162	**279,00**
4,0 mm, Länge 1300 mm	3790163	**325,00**
5,0 mm, Länge 660 mm	3790171	**259,00**
5,0 mm, Länge 1050 mm	3790172	**389,00**
5,0 mm, Länge 1300 mm	3790173	**345,00**
Hinteranschlag		
für HSBM 660	3791660	**615,00**
für HSBM 1050	3791050	**655,00**
für HSBM 1300	3791300	**675,00**
Rollenschere		
Für HSBM N mit niedriger Biegewange geeignet		
für HSBM 1050 N	3791051	**570,00**
für HSBM 1300 N	3791301	**675,00**



Biegebeispiele:
HSBM mit niedriger und hoher Oberwange



Biegebeispiele
HSBM mit hoher Oberwange, Segment-schiene oder Geißfuß

Qualität
Made in
Europe



Werkzeughöhe
25 mm

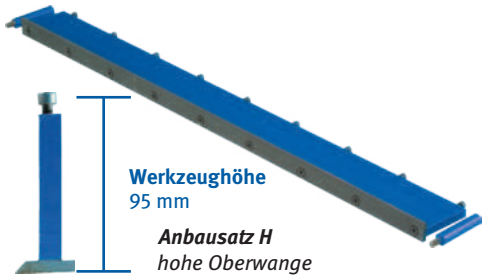


optionale Scharfbiegeschiene



optionale Rundbiegeschiene

Grundmaschine
HSBM N-Ausführung



Werkzeughöhe
95 mm

Anbausatz H
hohe Oberwange



HSBM mit Anbausatz
H-Ausführung



Anbausatz HS
hohe segmentierte Oberwange



HSBM mit Anbausatz
HS-Ausführung



Anbausatz HSG
hohe segment. Oberwange mit Geißfuß



HSBM mit Anbausatz
HSG-Ausführung

Serie HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung

- Einfache Bedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Besonders wartungsarm
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- Blechstärke über Biegewange einstellbar

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

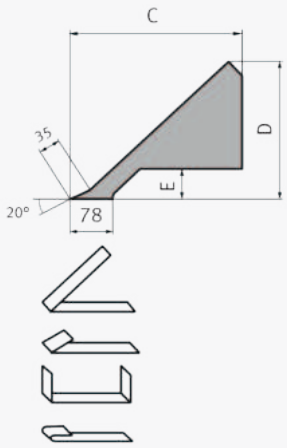


Typ	Segmentaufteilung HSBM S / HSBM SH
HSBM 1520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
HSBM 2020-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeits-breite max.	Biege-leistung[1]	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Biege-winkel max.	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	Verpackungs-pauschale [2]	Transportzu-schlag[2]
HSBM 1520-20	1520 mm	2,0 mm	140 mm	135°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779001	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZ 1000**
HSBM 2020-20	2020 mm	2,0 mm	140 mm	135°	1130 kg	2695 x 560 x 1255	3779002	**auf Anfrage**	-	**TPZDF2**
HSBM 2520-16	2520 mm	1,6 mm	140 mm	135°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779003	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 3020-12	3020 mm	1,2 mm	140 mm	135°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779004	**auf Anfrage**	**TVP6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 1520-20 S	1520 mm	2,0 mm	140 mm	135°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779010	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZ 1000**
HSBM 2020-20 S	2020 mm	2,0 mm	140 mm	135°	1080 kg	2695 x 560 x 1255	3779011	**auf Anfrage**	-	**TPZDF2**
HSBM 2520-16 S	2520 mm	1,6 mm	140 mm	135°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779012	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 3020-12 S	3020 mm	1,2 mm	140 mm	135°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779013	**auf Anfrage**	**TVP6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 1520-20 SH	1520 mm	2,0 mm	140 mm	93°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779020	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZ 1000**
HSBM 2020-20 SH	2020 mm	2,0 mm	140 mm	93°	1080 kg	2695 x 560 x 1255	3779021	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 2520-16 SH	2520 mm	1,6 mm	140 mm	93°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779022	**auf Anfrage**	**TVP5 = 100,00 €**	**TPZDF2**
HSBM 3020-12 SH	3020 mm	1,2 mm	140 mm	93°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779023	**auf Anfrage**	**TVP6 = 200,00 €**	**TPZDF2**

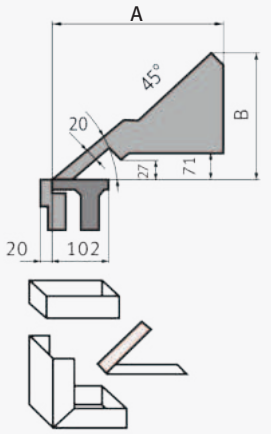
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag/Verpackungspauschale siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ/TPZDF zzgl. USt.



Abmessungen
Biegewange HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

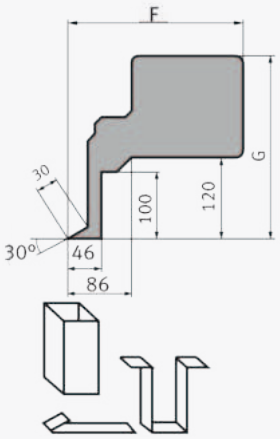
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange HSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



einfache, manuelle Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala

Option



Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm

Option



Hinteranschlag mit Handrad und Messeinrichtung



HSBM 3020-12

HSBM 1520-20 S

Zubehör HSBM 1520-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010	auf Anfrage
Option HSBM 1520-20 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797020	auf Anfrage

Zubehör HSBM 2520-16 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012	auf Anfrage
Option HSBM 2520-16 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797022	auf Anfrage

Zubehör HSBM 2020-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011	auf Anfrage
Option HSBM 2020-20 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797021	auf Anfrage

Zubehör HSBM 3020-12 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013	auf Anfrage
Option HSBM 3020-12 / S / SH (nur ab Werk!)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797023	auf Anfrage

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

INHALTSVERZEICHNIS

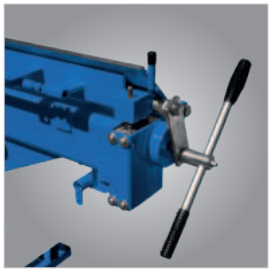
Serie HSBM – Leichte Schwenkbiegemaschine mit Fahrwerk

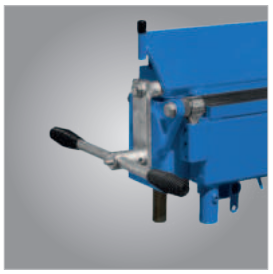
- Robust, vielseitig und mobil
- Ideal für Dachdecker und Spengler im Montageeinsatz z. B. zum Anfertigen von Erker- und Kehlblechen oder Schornsteinverkleidungen
- Einfache und solide Konstruktion
- Ausgestattet mit Transportrollen mit Feststellbremse
- Sichere, materialschonende Bedienung
- Sicheres Fixieren des Werkstücks über Hebel
- Schwenkbiegevorgang über Bügelgriff



HSBM 2160-1,0

HSBM 3160-0,7





Modell		HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7
Art.-Nr.		3775011	3775021	3775026	3775031
€ zzgl. USt.		**1.199,00**	**1.899,00**	**2.499,00**	**3.199,00**
Technische Daten					
Arbeitsbreite max.	mm	1.150	2.000	2.500	3.000
Blechstärke max. Stahl 400 N/mm²	mm	1,5	1,0	0,8	0,8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.550 x 660 x 1.060	2.500 x 660 x 1.000	2.950 x 660 x 1.000	3.550 x 660 x 1.000
Gewicht ca.	kg	155	244	304	415
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 2 = 45,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 4 = 79,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 400 = 77,00 €**	**TPZ 500 = 88,00 €**
Zuschlag Übermaß		**-**	**ZUEM = 39,00 €**	**ZUEM = 39,00 €**	**ZUEM = 39,00 €**

(1) Erläuterung der TVP/TPZ/ZUEM siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

Zubehör	HSBM 1160-1,5	HSBM 2160-1,0	HSBM 2660-0,8	HSBM 3160-0,7	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rollenschere	X	X	X	X	3792050	479,00
Ersatzmessersatz	X	X	X	X	3792051	185,00
Gradskala	X	X	X	X	3792053	63,50
Revolveranschlag	X	X	X	X	3792054	155,00
Handgriffe	X	X	X	X	3792056	84,50
Höhenverstellung	X	X	X	X	3792057	225,00
Falzschließer	X	X	X	X	3792063	135,00
Gasfeder für Unterwange	X	X	X	X	3792058	179,00
Hinteranschlag 1000 mm	X				3792090	159,00
Hinteranschlag 1000 mm		X	X		3792052	205,00
Hinteranschlag 1000 mm				X	3792086	265,00
Vorderanschlag	X				3792091	155,00
Vorderanschlag		X			3792055	155,00
Vorderanschlag			X		3792070	155,00
Vorderanschlag				X	3792080	155,00
Fallleiste für Blechabschnitte		X			3792060	70,90
Fallleiste für Blechabschnitte			X		3792072	70,90
Fallleiste für Blechabschnitte				X	3792082	70,90
Fußpedal für Oberwange	X				3792092	269,00
Fußpedal für Oberwange		X			3792059	269,00
Fußpedal für Oberwange			X		3792071	269,00
Fußpedal für Oberwange				X	3792081	269,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm		X			3792062	255,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm			X		3792074	325,00
Wulsteinrichtung Ø 16 mm				X	3792085	389,00
Trittauflage aus Holz	X				3792093	115,00
Trittauflage aus Holz		X			3792061	115,00
Trittauflage aus Holz			X		3792073	115,00
Trittauflage aus Holz				X	3792084	115,00



HSBM 2160-1,0
Abbildung zeigt optionales Zubehör:
Trittauflage aus Holz (Art. Nr.: 3792061)
Fußpedal für Oberwange (Art. Nr.: 3792059)
Hinteranschlag (Art. Nr.: 3792052)
Rollenschere (Art. Nr.: 3792050)
Handgriffe (Art. Nr.: 3792056)
Gradskale (Art. Nr.: 3792053)
Höhenverstellung der Oberwange (Art. Nr.: 3792057)
Revolveranschlag 4x 0° - 160° (Art. Nr.: 3792054)

MBM 1250 – Manuelle Schwenkbiegemaschine mit Magnetklemmung und Fußpedal

- Revolutionäre, einfache, sehr schnelle und komfortable Bedienung
- Kompakt & platzsparend
- Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, usw.
- Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170°
- Kraftvolles elektromagnetisches Klemmsystem für optimale Biegeergebnisse
- Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung
- Segmentaufteilung in mm: 25 | 40 | 50 | 70 | 140 | 280 | 700 | 1250
- Der Hauptdruck liegt auf der Oberwange, nicht auf der Maschine
- Die einmaligen Centerless-Scharniere sorgen für eine präzise Kraftübertragung an der Biegestelle
- Hinteranschlag, segmentierte Oberwange und Fußpedal sind im Standardlieferumfang

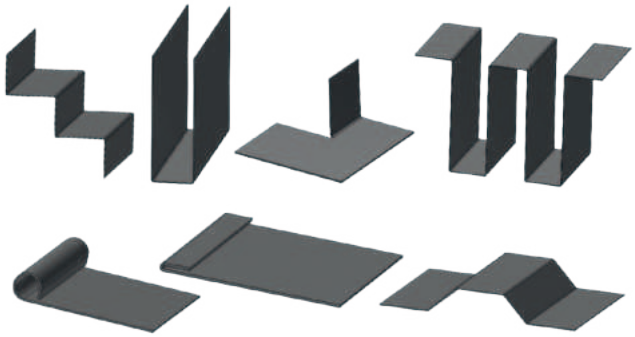


Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschienen



Einschubfächer für Oberwangensegmente

7 von zahlreichen weiteren Biegemöglichkeiten:



Modell	**MBM 1250**
Art.-Nr.	3770125
€ zzgl. USt.	**4.590,00**
Technische Daten	
Biegebreite max.	1.250 mm
Fixierdruck	6 to
Leistung	10 A
Termischer Schutz	70 °C
Werkstückdicke [1]	
Stahlblech [2]	1,6 mm [3] /1,2 mm [4]
Aluminiumblech	1,6 mm [3] /1,2 mm [4]
Kupfer-, Zink-, Messingblech	1,6 mm [3] /1,2 mm [4]
Edelstahlblech	1,0 mm [3] /0,9 mm [4]
Abmessung (L x B x H) ca.	1500 x 410 x 390 mm
Gewicht ca.	150 kg

Lieferumfang:
- Biegewinkelanschlag
- Verbreiterung Biegewange
- Hinteranschlag
- Scharfbiegeschiene
- Scharfbiegeschiene schmal
- segmentierte Oberwange
- geschlitzte Biegeschiene
- 7 Biegesegmente
- Fußpedal

Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher
1) bei Werkstück-Längen von 1250 mm - bei kürzeren Werkstücken ggf. höhere Materialstärke möglich 2) max. Zugfestigkeit 400N/mm²
3) Biegewangen-Verbreiterung demontiert
4) Biegewangen-Verbreiterung montiert

Extrem schnelle und leichte Bedienung - in wenigen Schritten biegen Sie ohne großen Aufwand Ihre Bleche in die gewünschte Form

Schritt 1:
- *Legen Sie das Werkstück auf die Magnetleiter und justieren Sie anhand der Biegekante.*



Schritt 2:
- *Wählen Sie das passende Biegesegment, platzieren Sie es auf dem Werkstück und aktivieren Sie den Magneten.*



Schritt 3:
- *Am Biegeanschlag kann man den exakten Biegewinkel einstellen. Führen Sie den Biegevorgang durch.*



- *Das Umrüsten für weitere Biegevorgänge erfolgt mit wenigen Handgriffen.*

Info & Video

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM – Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit Fußbedienung

- Halbmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- Entwickelt für den professionellen Einsatz
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Skalenring
- Besonders wartungsarm

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

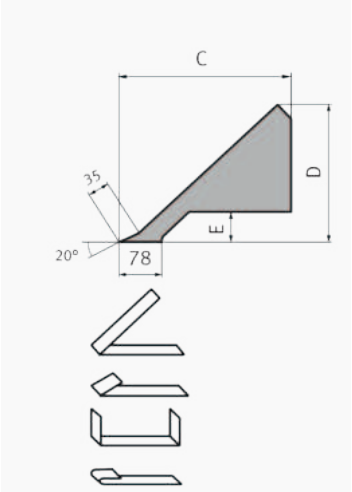


Typ	Segmentaufteilung MSBM S / MSBM SH
MSBM 1520-30 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung (1)	Biegeleistung (2)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Biegewinkel max.	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP (3)	TPZDF2 (3)
MSBM 1520-30	1520 mm	3,0 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779030	**auf Anfrage**	-	**330,00 €**
MSBM 2020-25	2020 mm	2,5 mm	1,75 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779031	**auf Anfrage**	-	**330,00 €**
MSBM 2520-20	2520 mm	2,0 mm	1,25 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779032	**auf Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**330,00 €**
MSBM 3020-15	3020 mm	1,5 mm	1,0 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779033	**auf Anfrage**	**7 = 300,00 €**	**330,00 €**
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3,0 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779040	**auf Anfrage**	-	**330,00 €**
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2,5 mm	1,75 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779041	**auf Anfrage**	-	**330,00 €**
MSBM 2520-20 S	2520 mm	2,0 mm	1,25 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779042	**auf Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**330,00 €**
MSBM 3020-15 S	3020 mm	1,5 mm	1,0 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779043	**auf Anfrage**	**7 = 300,00 €**	**330,00 €**
MSBM 1520-30 SH	1520 mm	3,0 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779050	**auf Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**330,00 €**
MSBM 2020-25 SH	2020 mm	2,5 mm	1,75 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779051	**auf Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**330,00 €**
MSBM 2520-20 SH	2520 mm	2,0 mm	1,25 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779052	**auf Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**330,00 €**
MSBM 3020-15 SH	3020 mm	1,5 mm	1,0 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779053	**auf Anfrage**	**7 = 300,00 €**	**330,00 €**

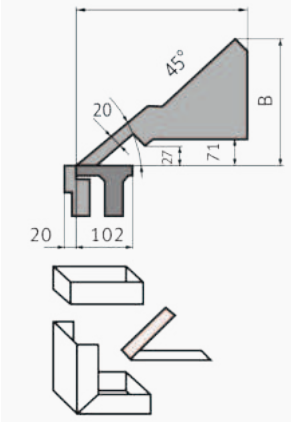
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Biegeleistung VA bzw. Stahl 700 N/mm² (3) Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.



Abmessungen
Biegewange MSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

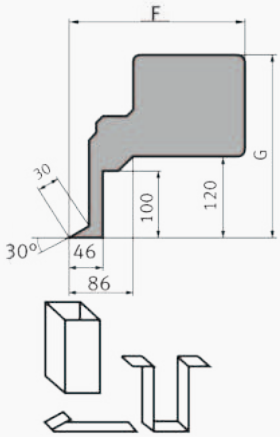
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessungen
Biegewange MSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



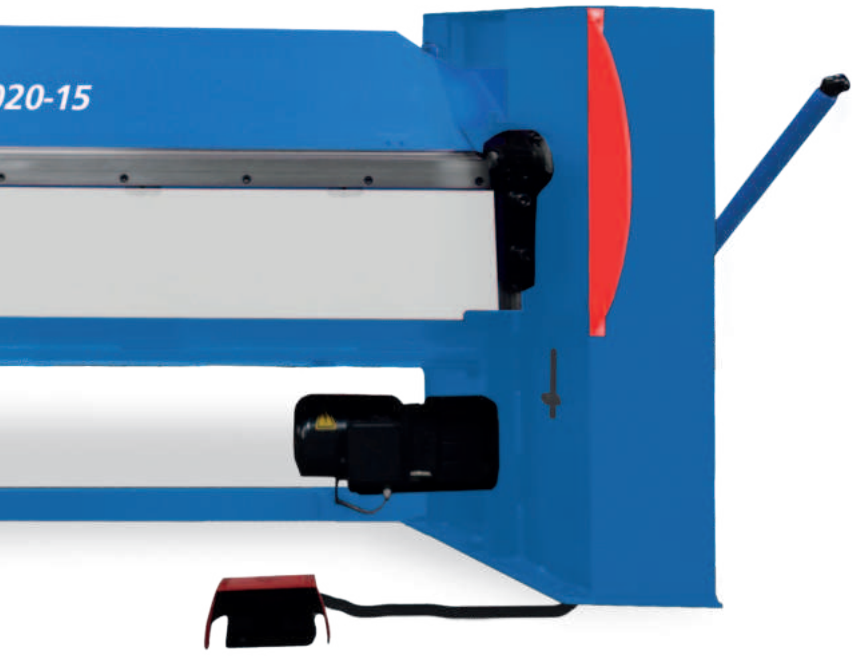
Abmessungen
Biegewange MSBM SH

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



Serienmäßige Steuerung MA, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



Zubehör MSBM 1520-30 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797005	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010	auf Anfrage
Option MSBM 1520-30 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797020	auf Anfrage

Zubehör MSBM 2020-25 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797006	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011	auf Anfrage
Option MSBM 2020-25 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797021	auf Anfrage

Zubehör MSBM 2520-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797007	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012	auf Anfrage
Option MSBM 2520-20 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797022	auf Anfrage

Zubehör MSBM 3020-15 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797008	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013	auf Anfrage
Option MSBM 3020-15 / S / SH (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033	auf Anfrage
Hinteranschlag 6 - 760 mm, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern	3797023	auf Anfrage

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 / Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM C S – Motorische Schwenkbiegemaschinen schwere Ausführung mit motorischem Antrieb der Ober- und Biegewange und segmentierter Oberwange

- Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb
- Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange
- Genaue Bewegung der Klemmwange über großdimensionierte Flachführungen
- Schwere, robuste Schweißkonstruktion



MSBM 3020-10 CS

Typ	Segmentaufteilung MSBM CS
MSBM 2020-15 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 CS	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell		**MSBM 2020-15 CS**	**MSBM 2520-10 CS**	**MSBM 3020-10 CS**
Art.-Nr.		3772940	3772945	3772950
€ zzgl. USt.		**9.590,00**	**11.690,00**	**13.190,00**
Technische Daten				
Arbeitsbreite max.	mm	2.020	2.520	3.020
Durchlass zwischen Ober- und Unterwange max.	mm	100	100	100
Biegewinkel max.	mm	135	135	135
Biegeleistung Stahl 400 N/mm²	mm	1,5	1,0	1,0
Biegeleistung VA 600 N/mm²	mm	0,8	0,5	0,5
Biegeleistung Aluminium 235 N/mm²	mm	2,0	1,5	1,5
Aufnahmeleistung Wange	kW	0,55	0,55	0,55
Aufnahmeleistung Biegen	kW	1	1	1
Motorleistung Wange	kW	0,37	0,37	0,37
Motorleistung Biegen	kW	0,75	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss * 50 Hz	kW	400	400	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 640 x 1.100	3.180 x 640 x 1.100	3.680 x 640 x 1.140
Gewicht ca.	kg	965	1.310	1.630
Transportzuschlag (1)		–	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**

(1) Erläuterung der TPZDF siehe Rückseite, Preis zzgl. USt.

› Werkstückklemmung und Biegen motorisch über Fußschalter
› Einstellung des Biegewinkels manuell





MSBM 2520-10 CS

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 1,75 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 1,75 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch über Fußpedal

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



MSBM 2020-15 PRO S

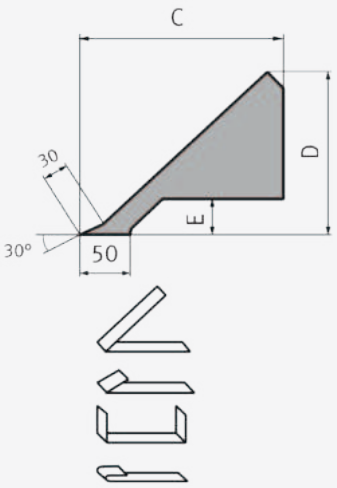
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP(2)	TPZ(2)
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779060		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779061		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-12 PRO	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779062		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-10 PRO	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779063		**7 = 300,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779070		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779071		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-12 PRO S	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779072		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-10 PRO S	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779073		**7 = 300,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 1520-17 PRO SH	1520 mm	1,75 mm	60 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779080		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 2020-15 PRO SH	2020 mm	1,5 mm	60 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779081		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-12 PRO SH	2520 mm	1,25 mm	60 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779082		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-10 PRO SH	3020 mm	1,0 mm	60 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779083		**7 = 300,00 €**	**TPZDF2**

auf Anfrage

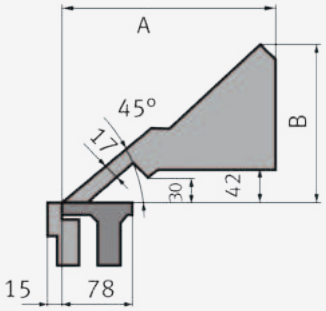
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ / TPZDF zzgl. USt.



Abmessungen Biegewange MSBM

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

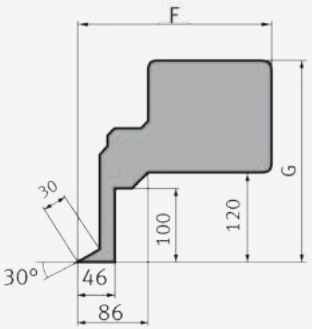
Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessungen Biegewange MSBM S

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

Breite der Biegeleiste 15 mm

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	auf Anfrage

Zubehör MSBM 1520-17 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797005	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010	auf Anfrage
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	auf Anfrage
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10-1000mm	3797040	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797511	auf Anfrage

Zubehör MSBM 2020-15 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797006	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011	auf Anfrage
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	auf Anfrage
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10-1000mm	3797041	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797512	auf Anfrage

Zubehör MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797007	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012	auf Anfrage
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	auf Anfrage
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10-1000mm	3797042	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797513	auf Anfrage

Zubehör MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag 100 - 1000 mm, mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken	3797008	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013	auf Anfrage
Option (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	auf Anfrage
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 10-1000mm	3797043	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797514	auf Anfrage

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33



Serienmäßige Steuerung MA, *manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*

Option



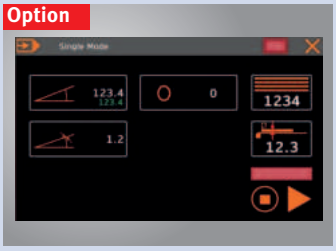
optionale Steuerung PT 1 - *manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront*

Option



Optionale Steuerung PUD *mit Digitalanzeige, manuelle Verstellung des Biegewinkels und verstellbarer, motorischer Hinteranschlag*

Option



Optionale Steuerung Schneider NC1, *Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 3,5 mm

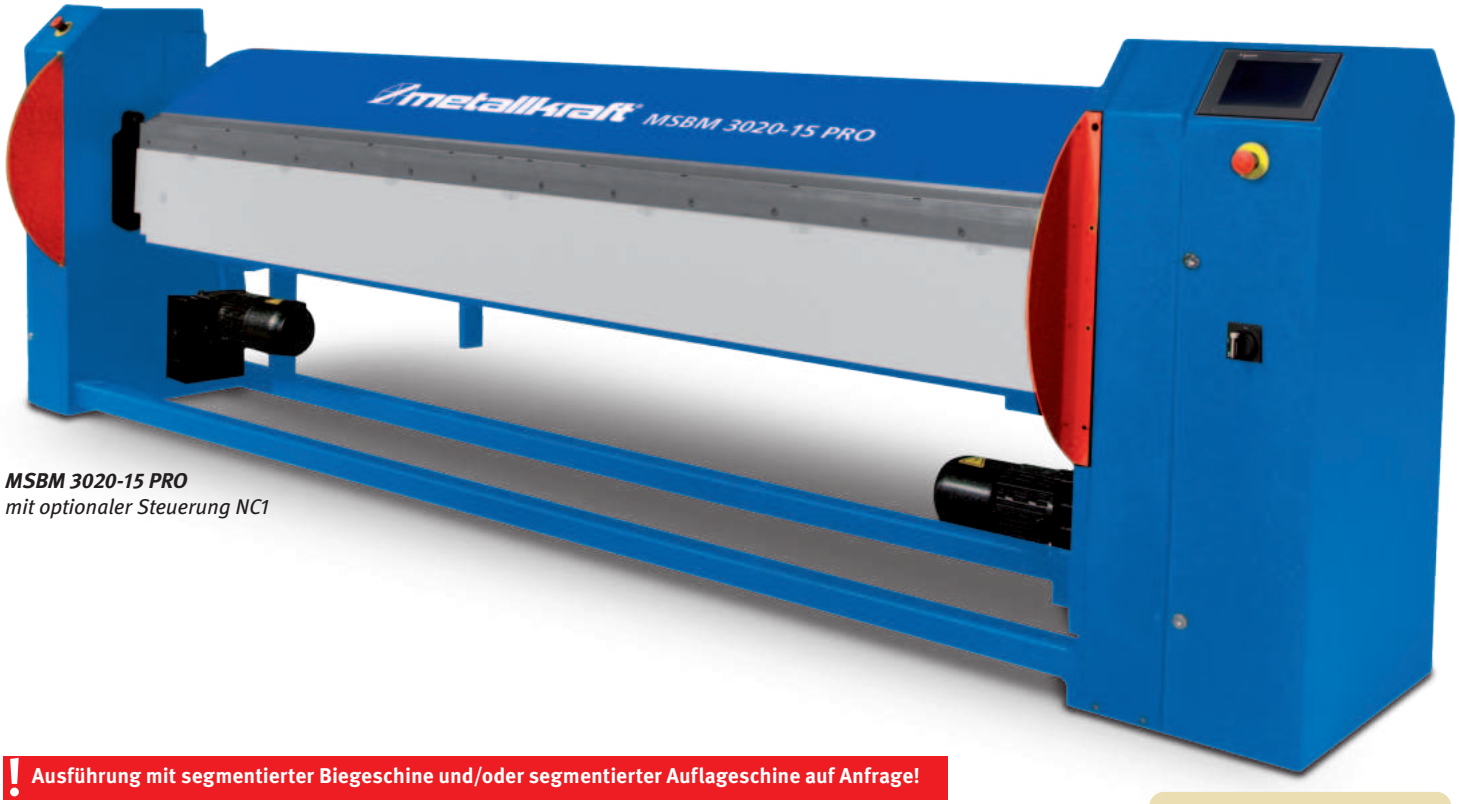
- Geeignet für Blechstärken bis zu 3,5 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

S-Modelle
- Mit segmentierten Oberwerkzeugen

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



MSBM 3020-15 PRO
mit optionaler Steuerung NC1

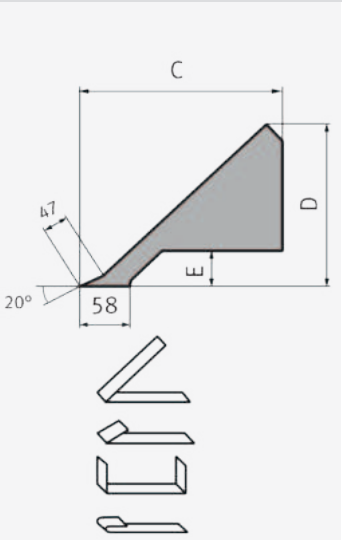
! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1020-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP (2)	TPZ(2)
MSBM 1020-35 PRO	1020 mm	3,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779089		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 1520-30 PRO	1520 mm	3,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779090		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2020-25 PRO	2020 mm	2,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779091		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-20 PRO	2520 mm	2,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779092		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-15 PRO	3020 mm	1,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779093		**7 = 300,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 1020-35 PRO S	1020 mm	3,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779099		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 1520-30 PRO S	1520 mm	3,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779100	**auf**	**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2020-25 PRO S	2020 mm	2,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779101	**Anfrage**	**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-20 PRO S	2520 mm	2,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779102		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-15 PRO S	3020 mm	1,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779103		**7 = 300,00 €**	**TPZDF3**
MSBM 1020-35 PRO SH	1020 mm	3,5 mm	70 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779109		**6 = 200,00 €**	**TPZ 1000**
MSBM 1520-30 PRO SH	1520 mm	3,0 mm	70 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779110		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2020-25 PRO SH	2020 mm	2,5 mm	70 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779111		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 2520-20 PRO SH	2520 mm	2,0 mm	70 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779112		**6 = 200,00 €**	**TPZDF2**
MSBM 3020-15 PRO SH	3020 mm	1,5 mm	70 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779113		**7 = 300,00 €**	**TPZDF3**

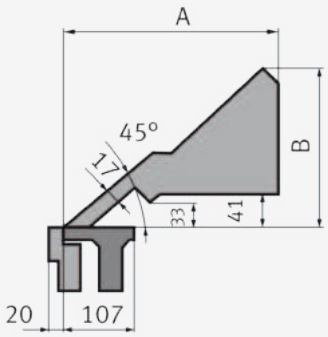
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

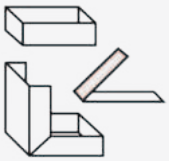


Abmessungen Biegewange MSBM

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

Breite der Biegeleiste 20 mm

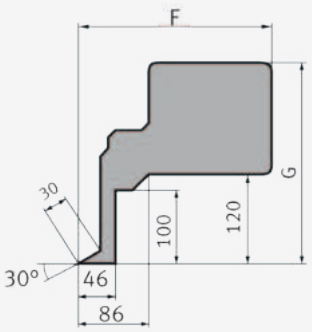


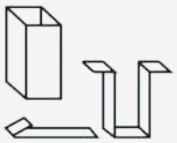


Abmessungen Biegewange MSBM S

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Breite der Biegeleiste 20 mm





Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



▶ ***Serienmäßige Steuerung MA,*** *manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*

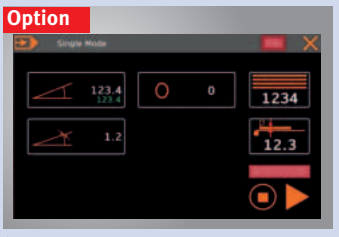
Option



▶ ***optionale Steuerung PT 1 -*** *manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront*

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	auf Anfrage
Zubehör MSBM 1020-35 PRO / S / SH		
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010	auf Anfrage
Option MSBM 1020-35 PRO / S / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797510	auf Anfrage
Zubehör MSBM 1520-30 PRO / S / SH		
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797010	auf Anfrage
Option MSBM 1520-30 PRO / S / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797511	auf Anfrage
Zubehör MSBM 2020-25 PRO / S / SH		
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797006	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797011	auf Anfrage
Option MSBM 2020-25 PRO / S / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797512	auf Anfrage
Zubehör MSBM 2520-20 PRO / S / SH		
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797007	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797012	auf Anfrage
Option MSBM 2520-20 PRO / S / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797513	auf Anfrage
Zubehör MSBM 3020-15 PRO / S / SH		
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797008	auf Anfrage
Hinteranschlag 75 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken	3797013	auf Anfrage
Option MSBM 3020-15 PRO / S / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797514	auf Anfrage

Option



▶ ***Steuerung Schneider NC1,*** *Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC2:*** *Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich.*

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 4,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 4,0 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



MSBM 3020-20 PRO SH
mit optionaler Steuerung PT 1

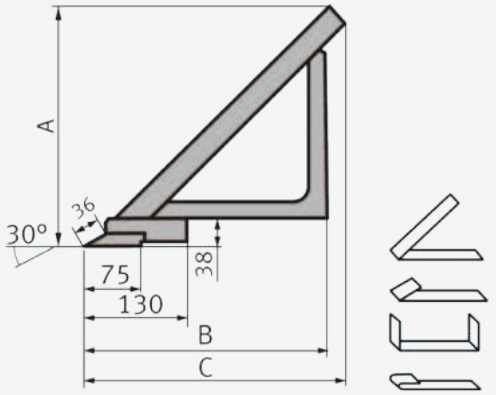
! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

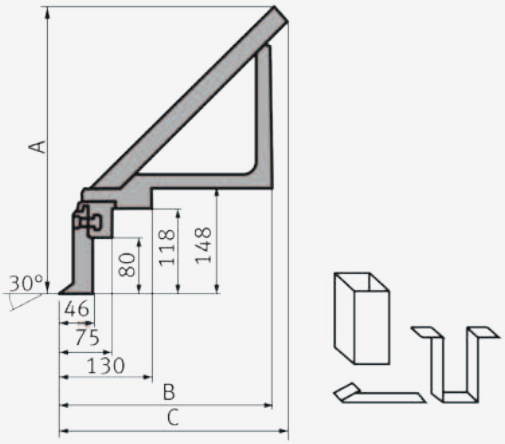
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1220-40 PRO SH	25-30-35-40-45-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

Modell	Arbeits-breite max.	Biegeleis-tung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP(2)	TPZ(2)
MSBM 1270-40 PRO	1270 mm	4,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	2300 kg	2190 x 1070 x 1530	3779119	auf Anfrage	**6 = 200,00 €**	**TPZ 3000**
MSBM 1520-35 PRO	1520 mm	3,5 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	2700 kg	2345 x 1100 x 1560	3779120		**6 = 200,00 €**	**TPZ 3000**
MSBM 2020-30 PRO	2020 mm	3,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	3050 kg	2935 x 1100 x 1560	3779121		**6 = 200,00 €**	**TPZ 4000**
MSBM 2520-25 PRO	2520 mm	2,5 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	3600 kg	3435 x 1100 x 1560	3779122		**6 = 200,00 €**	**TPZ 4000**
MSBM 3020-20 PRO	3020 mm	2,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	4300 kg	3935 x 1100 x 1560	3779123		**7 = 300,00 €**	**TPZ 5000**
MSBM 1270-40 PRO SH	1270 mm	4,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	2300 kg	2190 x 1070 x 1530	3779129		**6 = 200,00 €**	**TPZ 3000**
MSBM 1520-35 PRO SH	1520 mm	3,5 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	2700 kg	2345 x 1100 x 1560	3779130		**6 = 200,00 €**	**TPZ 3000**
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	3050 kg	2935 x 1100 x 1560	3779131		**6 = 200,00 €**	**TPZ 4000**
MSBM 2520-25 PRO SH	2520 mm	2,5 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	3600 kg	3435 x 1100 x 1560	3779132		**6 = 200,00 €**	**TPZ 4000**
MSBM 3020-20 PRO SH	3020 mm	2,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	4300 kg	3935 x 1100 x 1560	3779133		**7 = 300,00 €**	**TPZ 5000**

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.





Abmessungen
Biegewange MSBM

L	A	B	C
1200	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470

Breite der Biegeleiste 25 mm

Abmessungen
Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1200	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470

Breite der Biegeleiste 25 mm



▶ ***serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*

Option



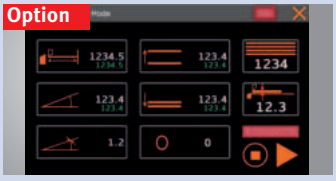
▶ ***optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC1,** Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC2:** Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich.*

Option



▶ ***Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik,** die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm*

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 1220-40 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797005	**auf Anfrage**
Option MSBM 1220-40 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797010	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797530	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797540	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 1520-35 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	**auf Anfrage**
Option MSBM 1520-35 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797531	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797541	**auf Anfrage**

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

Zubehör MSBM 2020-30 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	**auf Anfrage**
Option MSBM 2020-30 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797532	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797542	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 2520-25 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	**auf Anfrage**
Option MSBM 2520-25 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797533	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797543	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 3020-20 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	**auf Anfrage**
Option MSBM 3020-20 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797534	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797544	**auf Anfrage**

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Klemmung des Werkstücks für Blechstärken bis zu 5,0 mm

- Kraftvoller und leiser Antrieb über LENZE-Getriebemotoren mit Bremse
- Kompakte, schwere und spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- Scharfbiegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Klemmwange
- Durchgehende, auswechselbare Bettauflage aus Werkzeugstahl C50
- Durchgehende Biegeschiene aus Werkzeugstahl C50 an der Biegewange
- Automatische Druckregulierung der Klemmwange über Motorstrom-Aufnahme
- Antrieb der Klemmwange über großzügig dimensionierte Trapezgewindespindeln
- Biegewinkeleinstellung PT 1 über Potentiometer an der Maschinenfront (rechts)
- Manuell feineinstellbare Biegewange mit Skala
- Manuelle Bombierung über Druckschrauben in der Biegewange
- Fußfernbedienung mit Not-Aus-Funktion
- Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- Elektrische Komponenten von Schneider oder Omron
- **SH-Modelle** mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen
- **Lagerausstattung serienmäßig mit:** gehärteten Werkzeugen, Steurung PT 1, Hinteranschlag 6-760mm mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfinger, Schnellklemmung für Obwerkzeug
- **auf Anfrage erhältlich:** Modelle in DUO Ausführung mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



! Preise auf Anfrage



Abbildung zeigt MSBM 220-40 Pro SH mit opt. Biegewinkelsteuerung NC 1

! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

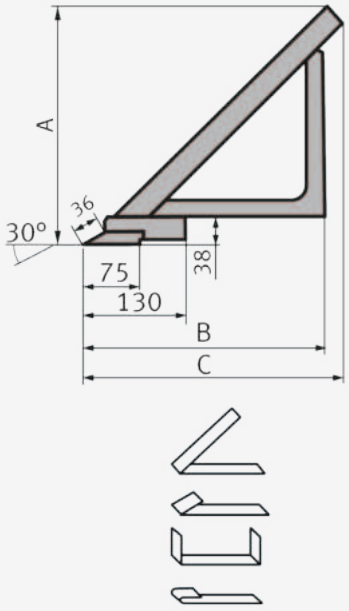
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Lagerausstattung Lieferumfang: Neu
- › Gehärtete Werkzeuge
- › Steuerung PT 1
- › Hinteranschlag 6 - 760 mm, mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern
- › Schnellklemmung für Oberwerkzeug

Lagerausstattung

Modell	Arbeitsbreite max.	Biegeleistung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	TVP(2) €	TPZ(2)
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3,0 mm	2,2 mm	0,75 kW	3,0 kW	3050 kg	2935x1100x1560	37791311	**6=200,00**	**TPZDF2**
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	3,0 mm	1,1 kW	4,0 kW	3900 kg	3020x1100x1560	37791341	**6=200,00**	**TPZDF2**
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3,5 mm	2,7 mm	1,1 kW	4,0 kW	4500 kg	3620x1100x1560	37791351	**6=200,00**	**TPZDF2**
MSBM 1520-50 PRO	1520 mm	5,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3250 kg	2345x1100x1560	3779128	**6=200,00**	**TPZ4000**
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3900 kg	3020x1100x1560	3779124	**6=200,00**	**TPZDF2**
MSBM 2520-35 PRO	2520 mm	3,5 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	4500 kg	3620x1100x1560	3779125	**6=200,00**	**TPZ5000**
MSBM 3020-30 PRO	3020 mm	3,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	6200 kg	4020x1100x1560	3779126	**7=300,00**	**TPZ7000**
MSBM 4020-20 PRO	4020 mm	2,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	7000 kg	5200x1100x1560	3779127	**7=300,00**	**TPZ7000**
MSBM 1520-50 PRO SH	1520 mm	5,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3400kg	2345x1100x1560	3779138	**6=200,00**	**TPZ4000**
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	3900 kg	3020x1100x1560	3779134	**6=200,00**	**TPZDF2**
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3,5 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	4500 kg	3620x1100x1560	3779135	**6=200,00**	**TPZ5000**
MSBM 3020-30 PRO SH	3020 mm	3,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	6200 kg	4020x1100x1560	3779136	**7=300,00**	**TPZ7000**
MSBM 4020-20 PRO SH	4020 mm	2,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	7250 kg	5200x1100x1560	3779139	**7=300,00**	**TPZ8000**

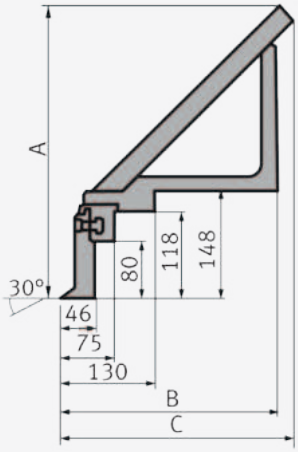
*(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2)Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

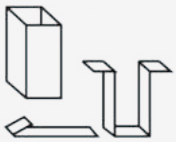


Abmessungen Biegewange MSBM

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm





Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm



***serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*

Option



▶ ***optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC1**, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC2:** Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich.*

Option



▶ ***Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik**, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm*

Option alle Modelle (nur ab Werk)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 1520-50 PRO / SH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	**auf Anfrage**
Option MSBM 1520-50 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797560	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797570	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 2020-40 PRO / SH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	**auf Anfrage**
Option MSBM 2020-40 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	**auf Anfrage**
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797561	**auf Anfrage**

Werkzeuge für VA auf Anfrage!
Scharbiegeschiene und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste aus Toolox 33 /
Segmentierte Geißfußwerkzeuge aus Toolox 33

CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797571	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 2520-35 PRO / SH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	**auf Anfrage**
Option MSBM 2520-35 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797562	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797572	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 3020-30 PRO / SH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	**auf Anfrage**
Option MSBM 3020-30 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797563	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797573	**auf Anfrage**

Zubehör MSBM 4020-20 PRO / SH	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797014	**auf Anfrage**
Option MSBM 4020-20 PRO / SH (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797024	**auf Anfrage**
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797564	**auf Anfrage**
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797574	**auf Anfrage**

Serie MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 7,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 7,0 mm
- Mit Fußbedienung
- Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit Biegewerkzeugen aus Toolox 33 zum Biegen von Edelstahl
- Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- Besonders wartungsarm
- Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

SH-Modelle
- Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

DUO-Modelle
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



***MSBM 2020-60 PRO SH** mit optionaler Steuerung NC1*



! Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

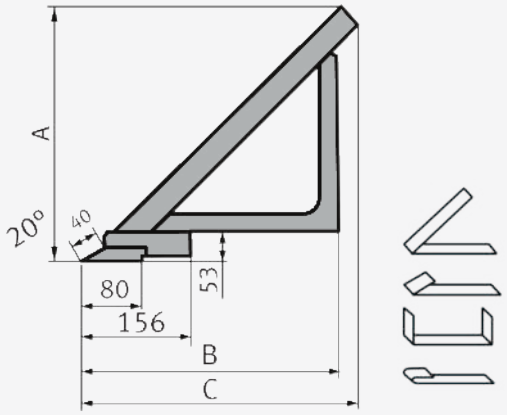
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Modell	Arbeits-breite max.	Biege-leistung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP (2)	TPZ (2)
MSBM 1520-70 PRO	1520 mm	7,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779140	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2020-60 PRO	2020 mm	6,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779141	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2520-50 PRO	2520 mm	5,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779142	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-40 PRO	3020 mm	4,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779143	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-30 PRO	4020 mm	3,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779144	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 8000
MSBM 1520-70 PRO SH	1520 mm	7,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779150	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2020-60 PRO SH	2020 mm	6,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779151	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2520-50 PRO SH	2520 mm	5,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779152	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-40 PRO SH	3020 mm	4,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779153	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-30 PRO SH	4020 mm	3,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779154	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 8000
MSBM 1520-70 PRO DUO	1520 mm	7,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779220	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 mm	6,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779221	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 5000
MSBM 2520-50 PRO DUO	2520 mm	5,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779222	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-40 PRO DUO	3020 mm	4,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779223	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-30 PRO DUO	4020 mm	3,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779224	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 8000

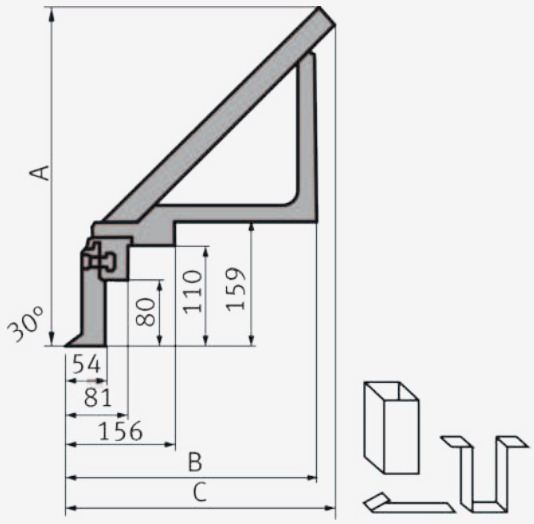
(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.



Abmessungen Biegewange MSBM

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565

Breite der Biegeleiste 40 mm



Abmessungen Biegewange MSBM SH

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

Breite der Biegeleiste 40 mm



***serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite*

Option



▶ ***optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC1**, Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC2:** Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich.*

Option



▶ ***Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik,** die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm*

Option alle Modelle (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC1, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	auf Anfrage
Zubehör MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	auf Anfrage
Option MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797020	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797610	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797620	auf Anfrage
Zubehör MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	auf Anfrage
Option MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797621	auf Anfrage
Zubehör MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	auf Anfrage
Option MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797622	auf Anfrage
Härtung der Standardwerkzeuge bei MSBM 2520-50 PRO, Scharfbiegeschiene, Biegeleiste und Bettauflage gehärtet	3799132	auf Anfrage
Zubehör MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	auf Anfrage
Option MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797623	auf Anfrage
Härtung der Standardwerkzeuge bei MSBM 3020-40 PRO, Scharfbiegeschiene, Biegeleiste und Bettauflage gehärtet	3799133	auf Anfrage
Zubehör MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797014	auf Anfrage
Option MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797024	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797624	auf Anfrage

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in sehr schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 8,0 mm

- Geeignet für Blechstärken bis zu 8mm
- Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- Dynamischer Antrieb der Biegewange mittels zwei frequenzgeregelter Motoren mit Getrieben
- Oberwangenklemmung über Trapezgewinde
- Hochwertige Lenze-Motoren
- Durchgehende Scharfbiegeschiene
- Serienmäßig mit Biegewerkzeugen aus Toolox 33 zum Biegen von Edelstahl
- Werkzeuge zum Biegen von Edelstahl geeignet
- Manuelle Bombiereinrichtung der Biegewange
- Bedienung über Doppelfußpedal mit Notausfunktion
- Rein motorische Maschine ohne Hydraulik
- Biegewinkeleinstellung über Touchscreen NC-Steuerung
- Blechdickeneinstellung manuell an der Biegewange

SH-Modelle
- Mit segmentierten, hohen Geißfußwerkzeugen

DUO-Modelle
- Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



MSBM 3020-60 PRO SH

Ausführung mit segmentierter Biegeschine und/oder segmentierter Auflageschine auf Anfrage!

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500
MSBM 5020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500-500

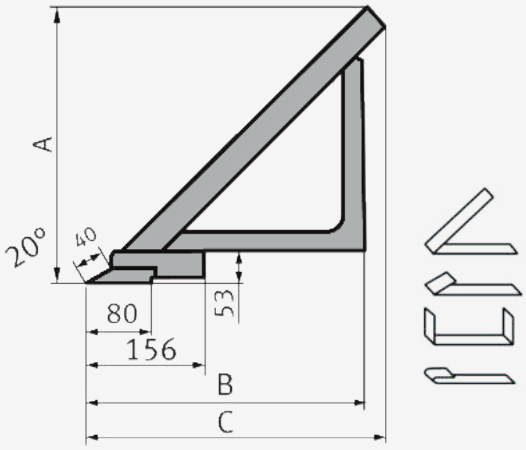
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

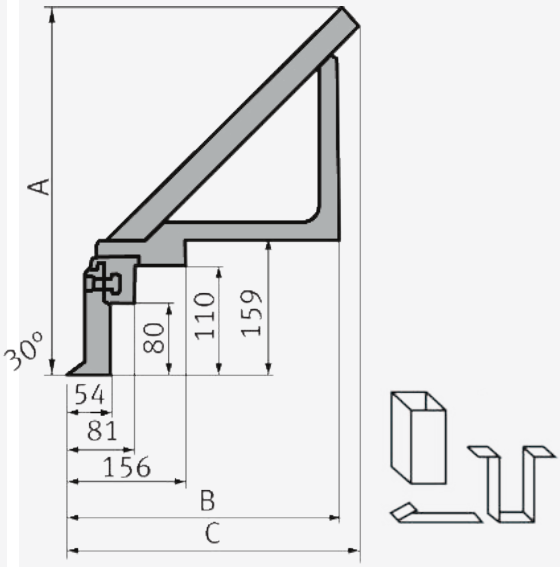
Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Modell	Arbeits-breite max.	Biegeleis-tung(1)	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Aufnahmeleistung Wange	Aufnahmeleistung Biegen	Gewicht ca.	Abmessungen (L x B x H) in mm ca.	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.	TVP (2)	TPZ (2)
MSBM 2020-80 PRO	2020 mm	8,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779400	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 2520-70 PRO	2520 mm	7,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779401	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-60 PRO	3020 mm	6,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779402	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-40 PRO	4020 mm	4,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779403	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 4520-30 PRO	4520 mm	3,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779404	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 5020-20 PRO	5020 mm	2,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779405	auf Anfrage	8 = 400,00 €	TPZ 10000
MSBM 2020-80 PRO SH	2020 mm	8,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779410	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 2520-70 PRO SH	2520 mm	7,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779411	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-60 PRO SH	3020 mm	6,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779412	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-40 PRO SH	4020mm	4,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779413	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 4520-30 PRO SH	4520 mm	3,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779414	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 5020-20 PRO SH	5020 mm	2,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779415	auf Anfrage	8 = 400,00 €	TPZ 10000
MSBM 2020-80 PRO DUO	2020 mm	8,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779420	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 mm	7,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779421	auf Anfrage	6 = 200,00 €	TPZ 6000
MSBM 3020-60 PRO DUO	3020 mm	6,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779422	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 7000
MSBM 4020-40 PRO DUO	4020 mm	4,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779423	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 4520-30 PRO DUO	4520 mm	3,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779424	auf Anfrage	7 = 300,00 €	TPZ 9000
MSBM 5020-20 PRO DUO	5020 mm	2,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779425	auf Anfrage	8 = 400,00 €	TPZ 10000

(1) Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm²; Biegeleistung VA: Faktor 0,65; Biegeleistung Alu: Faktor 1,4; zum Biegen von VA ist optionales Werkzeug erforderlich (2) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.





Abmessungen
Biegewange MSBM

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590
5000	560	545	615

Breite der Biegeleiste 40 mm

Abmessungen
Biegewange MSBM SH

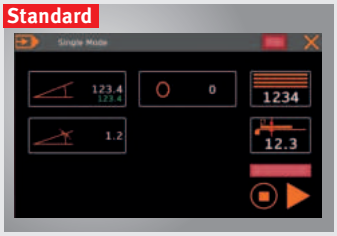
L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

Breite der Biegeleiste 40 mm

Zubehör MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	auf Anfrage
Option MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797021	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797621	auf Anfrage
Zubehör MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	auf Anfrage
Option MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797022	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797622	auf Anfrage
Zubehör MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	auf Anfrage
Option MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797023	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797623	auf Anfrage

Zubehör MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797014	auf Anfrage
Option MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797024	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797624	auf Anfrage
Option MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO (nur ab Werk)		
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 10-760mm	3797025	auf Anfrage
Steuerung Schneider NC2, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797615	auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Grafik, 19“ Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 10-1000mm	3797625	auf Anfrage
Zubehör MSBM 5020-20 PRO / SH / DUO	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797016	auf Anfrage

Standard



Steuerung Schneider NC1, *Biegewinkel und Korrektur über Touchscreen, Speichern von Kantfolgen möglich*

Option



▶ ***Optionale Steuerung Schneider NC2:*** *Optionaler motorischer Hinteranschlag 10 – 1000mm mit Steuerung NC 2. Der Hinteranschlag ist ausgeführt als massiver Auflagetisch mit Anschlagfingern die über Kugelumlaufspindeln angetrieben werden. Die Steuerung Schneider Magelis ist hier erweitert und ermöglicht die einfache Positionierung des Hinteranschlags und der Klemmwange. Der Programmspeicher bleibt gleich.*

Option

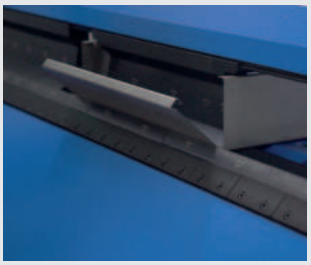


▶ ***Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Grafik,*** *die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19“ Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 10-1000 mm*

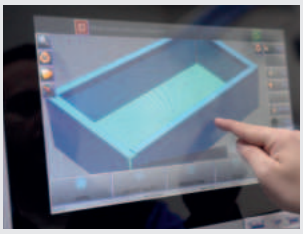
INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM SERVO-NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

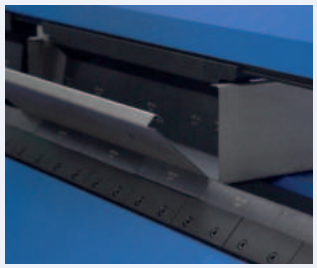
- Oberwange mit einer großzügigen lichten Öffnung von 350 mm
- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe Klemmkraft
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- 170 mm hohe, segmentierte Geißfußwerkzeug, Endstücke als Horn ausgeführt, um auch umlaufende Biegungen mit C-Seitenwänden ausführen zu können
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Sehr gut geeignet für die Herstellung von hohen Kästen mit 170 mm Seitenhöhe und Materialstärken bis 4mm – optional Seitenhöhen bis 200 mm möglich



Intuitiv programmierbare graphische 3D- oder 2D-Steuerung – auch für komplexe Aufgaben (Option)



Hauptmerkmal

Biegen von großen Kästen mit Seitenhöhen bis 170mm (maximal 200mm als Option möglich)



MSBM-SERVO 2040 NC

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO 2040 NC	MSBM-SERVO 2535 NC	MSBM-SERVO 3230 NC	MSBM-SERVO 4225 NC
Art.-Nr.		4137200	4137250	4137320	4137420
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2040	2535	3230	4225
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit					
400 N/mm²	mm	4	3,5	3	2,5
700 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.400	4.100 x 2.300 x 2.400	4.700 x 2.300 x 2.400	5.700 x 2.300 x 2.400
Gewicht ca.	kg	6.800	7.300	8.250	9.650

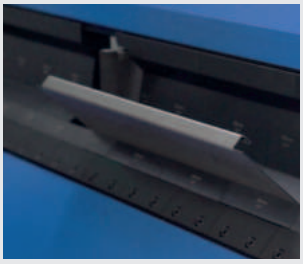
Serie MSBM-SERVO C NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe und dennoch dosierbare Klemmkraft
- 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 125 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Großzügige lichte Oberwangenöffnung von 250 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.500 mm Verfahrbereich mit pneumatischen, soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Hauptmerkmal

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene



Dank der schwenkbaren Oberwange können komplexe Teile mit umlaufenden Biegungen mit 125mm Seitenhöhe und langen Profilseiten ohne Aufwand schnell und komfortabel hergestellt werden



Sehr schnelle Rüstzeiten durch pneumatische Werkzeugklemmung der segmentierten Oberwerkzeuge (Option)



MSBM-SERVO C 2040 NC

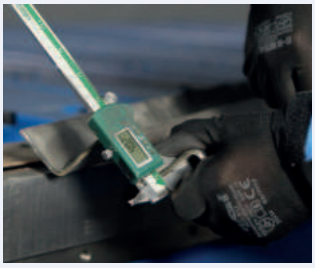
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MSBM-SERVO C 2040 NC	MSBM-SERVO C 2535 NC	MSBM-SERVO C 3230 NC	MSBM-SERVO C 4225 NC
Art.-Nr.		4136200	4136250	4136320	4136420
€ zzgl. USt.		Preise auf Anfrage			
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.040	2.353	3.230	4.225
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit					
400 N/mm²	mm	4	3,5	3	2,5
700 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Aluminium	mm	6	5	4	3,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 2.300	4.100 x 2.600 x 2.300	4.700 x 2.600 x 2.300	5.700 x 2.600 x 2.300
Gewicht ca.	kg	6.600	7.100	8.050	9.450

Motorische Schwenkbiegemaschinen

Serie MSBM SERVO NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

- Klemmwange angetrieben mittels Servomotoren und Kugelumlaufspindel für eine hohe aber dosierbare Klemmkraft
- Lichte Oberwangenöffnung von 180 mm
- Einteilige Scharfbiegeschiene mit 30°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (15 mm und 40 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Motorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit soliden Anschlagfingern und Nuten in der Bettauflage
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

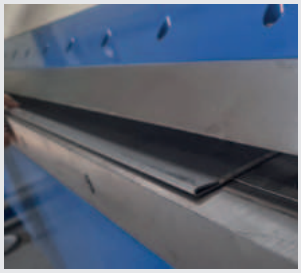


Hauptmerkmal

Schwere Ausführung mit 4mm Biegeleistung und 3200mm Arbeitsbreite



Falzleistung bis 2mm auf einer Arbeitsbreite von 3200mm



Sehr große Biegeleistung dank der doppelt angetriebenen Oberwange und Biegewange



MSBM-SERVO 2050 NC

Modell		MSBM-SERVO 2050 NC	MSBM-SERVO 2545 NC	MSBM-SERVO 3240 NC	MSBM-SERVO 4230 NC
Art.-Nr.		4135200	4135250	4135320	4135420
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.050	2.545	3.240	4.230
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit					
400 N/mm²	mm	5	4,5	4	3
700 N/mm²	mm	3,5	2,5	2,5	2
Aluminium	mm	6,5	6	6	4
Gesamtaufnahmeleistung	kW	16,9	16,9	16,9	16,9
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.600 x 2.300 x 1.900	4.100 x 2.300 x 1.900	4.700 x 2.500 x 1.900	5.700 x 2.500 x 1.900
Gewicht ca.	kg	4.900	5.400	6.700	8.050

Serie MSBM C NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

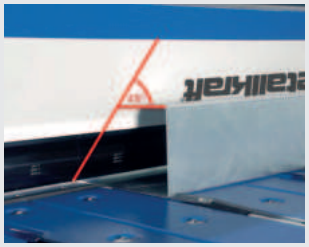
- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- 180° schwenkbare Oberwange mit zwei Werkstationen – 100 mm hohe segmentierte Geißfüße und einteilige 30°-Scharfbiegeschiene
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 200 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



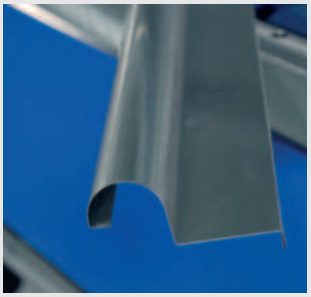
Hauptmerkmal

Sehr hohe Flexibilität und Zeitersparnis durch schwenkbare Oberwange mit zwei Werkzeugstationen – segmentiertes, hohes Geißfußwerkzeug und durchgängige Scharfbiegeschiene





Die 45° Geometrie an beiden Seiten der drehbaren Oberwange ermöglicht die höchst flexible und einfache Herstellung von schmalen Teilen



Einfache und schnelle Herstellung von Radien durch Stepkantungen



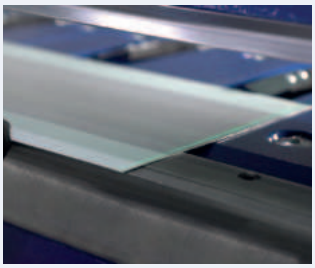
MSBM C 2525 NC

Modell		MSBM C 2525 NC	MSBM C 3220 NC	MSBM C 4215 NC
Art.-Nr.		4134250	4134320	4134420
€ zzgl. USt.			**Preise auf Anfrage**	
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2525	3220	4215
Schnittleistung bei Materialzugfestigkeit				
400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Aluminium	mm	3,5	1,2	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	3830 x 2400 x 1900	4450 x 2400 x 1900	5450 x 2400 x 1900
Gewicht ca.	kg	4200	4600	5500

INHALTSVERZEICHNIS

Serie MSBM NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Große, lichte Oberwangenöffnung mit 220 mm
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 1.000 mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm

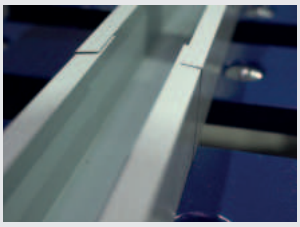


Hauptmerkmal
Hohe Taktung durch exzentrischen Antrieb der Oberwangenklemmung





Schräg verstellbarer servomotorischer Hinteranschlag ermöglicht die Erweiterung des Produktspektrums (Option)



Durch den konischen Hinteranschlag z.B. die Herstellung von ineinandergreifend Teleskopprofilen möglich

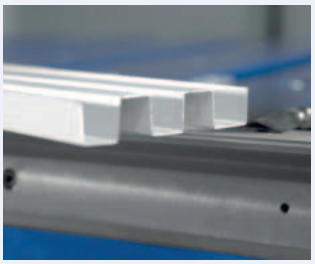


MSBM 2030 NC

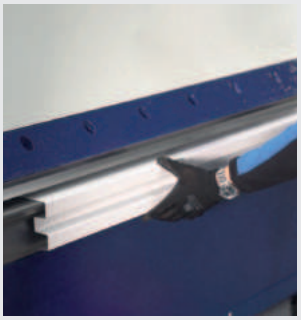
Modell		MSBM 2030 NC	MSBM 2525 NC	MSBM 3220 NC	MSBM 4215 NC
Art.-Nr.		4133200	4133250	4133320	4133420
€ zzgl. USt.		**Preise auf Anfrage**			
Technische Daten					
Arbeitsbreite	mm	2.030	2.525	3.220	4.200
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	3	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	2	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	4	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.400 x 1.900	3.830 x 2.400 x 1.900	4.450 x 2.400 x 1.900	5.450 x 2.400 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.800	4.050	4.500	5.350

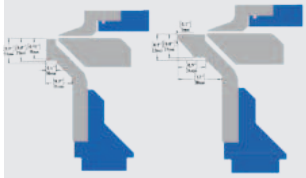
Serie MSBM NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC-Steuerung

- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Oberwangenöffnung mit 180 mm
- Biegewinkel 0° – 150°
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Hauptmerkmal
Ideal für Spenglerprofile und Dachdecker





Dank der Omega-Geometrie der Biege- und Unterwange ist das Biegen von Trapezblechen möglich (Option)



MSBM 2025 NC

Modell		MSBM 2025 NC	MSBM 2520 NC	MSBM 3215 NC
Art.-Nr.		4132200	4132250	4132320
€ zzgl. USt.			**Preise auf Anfrage**	
Technische Daten				
Arbeitsbreite	mm	2025	2520	3215
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	2,5	2	1,5
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	1,5	1,2	1
Biegeleistung Aluminium	mm	3,5	3	2
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.350 x 2.100 x 1.860	3.830 x 2.100 x 1.860	4.450 x 2.100 x 1.860
Gewicht ca.	kg	2.550	3.000	3.300

INHALTSVERZEICHNIS

MSBM 2515 NC / MSBM 3210 NC –
Motorische Schwenkbiegemaschinen mit NC Steuerung

- Klemmwange mit Exzenterantrieb für schnellen Klemm- und Öffnungszyklus
- Durchgängige Scharfbiegeschiene mir 20° R1
- Eine schmale und ein breite durchgängige Biegeleiste im Lieferumfang enthalten (10 mm und 25 mm)
- Manuelle Blechdickeneinstellung der Biegewange
- Vorderer Sicherheitsbereich über Lichtvorhang abgesichert
- 3-Fach-Fußpedal für die Ein-Mann-Bedienung
- Servomotorischer Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich mit flachen, drehbaren Anschlagfingern – dadurch keine Nuten im Auflagetisch für ein abdruckfreies Biegen
- Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling
- Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen-NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



Hauptmerkmal
Für sehr hohe Taktzahlen konzipiert



Großer, rechteckiger Auflagetisch im Rückraum mit integrierten Transferkugeln für ein einfaches Materialhandling



Bedienerfreundliche 15,6“ Touchscreen NC-Steuerung an ergonomischen Schwenkarm



MSBM 2515 NC

Modell		MSBM 2515 NC	MSBM 3210 NC
Art.-Nr.		4131250	4131320
€ zzgl. USt.		Preise auf Anfrage	
Technische Daten			
Arbeitsbreite	mm	2515	3210
Biegeleistung 400 N/mm²	mm	1,5	1
Biegeleistung 700 N/mm²	mm	1	0,6
Biegeleistung Aluminium	mm	2	1,5
Gesamtaufnahmeleistung	kW	4,5	4,5
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.800 x 2.100 x 1.650	4.500 x 2.100 x 1.650
Gewicht ca.	kg	2.500	2.900



HYDRAULISCHE HORIZONTALBIEGEPRESSEN



INHALTSVERZEICHNIS

HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40 – Hydraulische universelle Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matritze und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus Schalter



HBP 20



Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Hydraulischer Druck einstellbar



Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS Schalter

Lieferumfang	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Biegestempel				
60°, Höhe 150 mm; R 5 mm	X			
68°, Höhe 200 mm; R 5 mm		X		
68°, Höhe 250 mm; R 6 mm			X	X
Schnellwechselmatrize 60°				
Höhe 150 mm; V 60 mm	X			
Höhe 200 mm; V 60 mm		X		
Höhe 250 mm; V 60 mm			X	X
Fußpedal mit Digitalanzeige	X	X	X	X
Seitenanschlag 300 mm	X	X	X	X

- **Robuste Maschinenkonstruktion**
- **Manuell- und Automatikbetrieb wählbar**
- **Einfacher Werkzeugwechsel**

Modell	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40
Art.-Nr.	3812510	3812520	3812530	3812540
€ zzgl. USt.	**7.650,00**	**9.350,00**	**11.900,00**	**14.050,00**
Technische Daten				
Presskraft max.	10 t	20 t	30 t	40 t
Öltank Volumen	12 l	12 l	40 l	40 l
Biegeleistung Flachmaterial	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm
Biegeleistung Rohrmaterial	42 x 3,2 mm	48 x 4,0 mm	60 x 4,0 mm	60 x 5,0 mm
Hub max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm
Bolzen-Durchmesser	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Werkzeughöhe	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Abmessungen Tisch (L x B)	450 x 900 mm	480 x 1.060 mm	660 x 1.250 mm	660 x 1.250 mm
Arbeitshöhe	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Motorleistung	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW
Abmessungen (L x B x H)	900 x 450 x 1.130 mm	1.150 x 480 x 1.200 mm	1.250 x 650 x 1.250 mm	1.250 x 650 x 1.250 mm
Gewicht ca.	250 kg	530 kg	1050 kg	1050 kg
Transportzuschlag(1)	**TPZ 300 = 59,50 €**	**TPZ 600 = 110,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite; **Hydrauliköl nicht im Lieferumfang enthalten**

HBP 50 / HBP 80 / HBP 100 – Hydraulische universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für Eintauchtiefe

- Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Endpunktes
- Einfaches Wechseln der Matritze und des Stempels
- Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus Schalter



HBP 50



Mit Schnellwechselaufnahme und Seitenanschlag mit Skala



Hydraulischer Druck einstellbar



Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS Schalter

Lieferumfang	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Biegestempel			
68°; Höhe = 300 mm; R = 5 mm	X	X	X
Schnellwechselmatrize 60°			
Höhe = 300 mm; V = 60 mm	X	X	X
Fußpedal mit Digitalanzeige	X	X	X
Seitenanschlag 300 mm	X	X	X

- **Robuste Maschinenkonstruktion**
- **Manuell- und Automatikbetrieb wählbar**
- **Einfacher Werkzeugwechsel**

Modell	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Art.-Nr.	3812550	3812580	3812599
€ zzgl. USt.	**19.150,00**	**23.390,00**	**25.490,00**
Technische Daten			
Presskraft max.	50 t	80 t	100 t
Öltank Volumen	60 l	120 l	120 l
Biegeleistung Flachmaterial	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Biegeleistung Rohrmaterial	76 x 4,0 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Hub max.	285 mm	285 mm	285 mm
Bolzen-Durchmesser	90 mm	105 mm	105 mm
Werkzeughöhe	300 mm	300 mm	300 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Abmessungen Tisch (L x B)	600 x 1.250 mm	750 x 1.425 mm	750 x 1.425 mm
Arbeitshöhe	930 mm	930 mm	930 mm
Motorleistung	7,5 kW	10 kW	10 kW
Abmessungen (L x B x H)	1.400 x 600 x 1.500 mm	1.430 x 750 x 1.450 mm	1.430 x 750 x 1.450 mm
Gewicht ca.	1450 kg	1700 kg	1700 kg
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZ 2000 = 245,00 €**	

Hydrauliköl nicht im Lieferumfang enthalten (1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite

INHALTSVERZEICHNIS

Zubehör für HBP 10 / HBP 20 / HBP 30 / HBP 40

Rohrbiegewerkzeuge passend zu allen HBP-Modellen	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888060	1.260,00
Grauguß-Biegesegment 3/8"	3888061	105,00
Grauguß-Biegesegment 1/2"	3888062	125,00
Grauguß-Biegesegment 3/4"	3888063	149,00
Grauguß-Biegesegment 1"	3888064	175,00
Grauguß-Biegesegment 1 1/4"	3888065	195,00
Grauguß-Biegesegment 1 1/2"	3888066	229,00
Grauguß-Biegesegment 2"	3888067	320,00
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 10)		
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	3888101	205,00
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888102	205,00
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	3888103	205,00
Stempel 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888104	309,00
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888105	389,00
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888106	389,00
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888107	389,00
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888120	505,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 63 mm	3888121	320,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 80 mm	3888122	369,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 100 mm	3888123	439,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 125 mm	3888124	505,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 150, V = 160 mm	3888125	599,00
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 150, V = 50 mm	3888126	320,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 10)		
Biegerahmen und Gegenhalter	3888150	1.039,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888151	275,00
Richtwerkzeuge (für HBP 10)		
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888155	915,00
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 20)		
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	3888201	229,00
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888202	229,00
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	3888203	229,00
Stempel 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888204	345,00
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888205	459,00
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888206	459,00
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888207	459,00
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888220	575,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 63 mm	3888221	415,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 80 mm	3888222	459,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 100 mm	3888223	499,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 125 mm	3888224	599,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 200, V = 160 mm	3888225	689,00
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 200 mm, V = 50 mm	3888226	415,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 20)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Biegerahmen und Gegenhalter	3888250	1.039,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888251	345,00
Richtwerkzeuge (für HBP 20)		
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888255	939,00
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 30/40)		
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	3888301	275,00
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888302	275,00
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	3888303	275,00
Stempel 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888304	480,00
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888305	549,00
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888306	549,00
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888307	549,00
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888308	549,00
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888320	669,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 63 mm	3888321	505,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 80 mm	3888322	549,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 100 mm	3888323	575,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 125 mm	3888324	689,00
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 250, V = 160 mm	3888325	839,00
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 250 mm, V = 50 mm	3888326	459,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 30/HBP 40)		
Biegerahmen und Gegenhalter	3888350	1.269,00
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888351	459,00
Richtwerkzeuge (für HBP 30/HBP 40)		
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888355	1.269,00

Zubehör für HBP 50 / HBP 80 / HBP 100

Rohrbiegewerkzeuge (für HBP 50)	Art.-Nr.	€ zzgl. Ust.
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888060	**1.260,00**
Rohrbiegewerkzeuge (für HBP 80/100)		
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888070	**1.499,00**
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 50)		
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501	**320,00**
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502	**320,00**
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503	**320,00**
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504	**549,00**
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888505	**640,00**
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888506	**640,00**
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888507	**640,00**
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888508	**640,00**
Biegedorn 60 x 60 mm - Belastbarkeit 80 t/m	3888509	**640,00**
Schnellwechsel-Multimatrize 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888520	**799,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521	**595,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522	**640,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523	**689,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524	**829,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525	**999,00**
Schnellwechsel-Monomatrize 45°, H = 300 mm, V = 50 mm	3888526	**575,00**
Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 50)		
Biegerahmen und Gegenhalter	3888550	**1.499,00**
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888551	**669,00**
Richtwerkzeuge (für HBP 50)		
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888555	**1.499,00**
Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 80/100)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. Ust.**
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888801	**320,00**
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888802	**320,00**
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888803	**320,00**
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888804	**549,00**
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888805	**640,00**
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888806	**640,00**
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888807	**640,00**
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888808	**640,00**
Biegedorn 60 x 60 mm - Belastbarkeit 80 t/m	3888809	**640,00**
Schnellwechsel - Multimatrize 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888820	**799,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 63 mm	3888821	**595,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 80 mm	3888822	**640,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 100 mm	3888823	**689,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 125 mm	3888824	**835,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 85°, H = 300, V = 160 mm	3888825	**999,00**
Schnellwechsel - Monomatrize 45°, H = 300 mm, V = 50 mm, max. Materialstärke 5 mm	3888826	**575,00**
Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 80/100)		
Biegerahmen und Gegenhalter	3888850	**1.499,00**
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888851	**669,00**
Richtwerkzeuge (für HBP 80/100)		
Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888855	**1.499,00**

Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!

METALL-SCHLEIFMASCHINEN









Rohrschleifgerät

RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

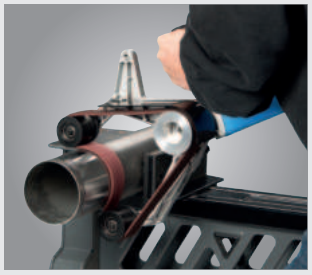
- Handliche und flexibel einsetzbare Rohrschleifmaschine für Schlossereien, Metall- sowie Geländerbau
- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen
- Besonders geeignet zum Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren von bereits montierten Geländern
- Ideal für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen, da Handgriff um 180° gedreht werden kann
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- Drehzahl komfortabel über Daumenstellrad am Handgriff regelbar
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen
- Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung



Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar



Optimal zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen



Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen



Besonders geeignet zum Bearbeiten von bereits montierten Geländern







Abb. zeigt kompletten Lieferumfang RSM 760

Modell	RSM 760
Art.-Nr.	3990760
€ zzgl. USt.	**595,00**

Technische Daten	
Bandlänge max.	760 mm
Bandbreite	40 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Rohr-Ø max.	180 mm
Bandgeschwindigkeit	3 – 12 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	1.600 – 3.200 min^{-1}
Motorleistung	1.200 W
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz
Gewicht ca.	3,4 kg

Lieferumfang:
- Kunststoffkoffer
- Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
- 5 St. Schleifband K 120
  5 St. Schleifband K 220

Zubehör	Abmessung ca.	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Vlies-Band	760 x 40 mm	80	3726865	10	**105,00**
Vlies-Band	760 x 40 mm	120	3726866	10	**101,90**
Vlies-Band	760 x 40 mm	240	3726867	10	**101,90**
Vlies-Band	760 x 40 mm	400	3726868	10	**111,90**
Trizact-Band	760 x 40 mm	A16	3726870	10	**55,50**
Trizact-Band	760 x 40 mm	A30	3726871	10	**55,50**
Trizact-Band	760 x 40 mm	A45	3726872	10	**55,50**
Trizact-Band	760 x 40 mm	A65	3726873	10	**55,50**
Trizact-Band	760 x 40 mm	A100	3726874	10	**55,50**
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	40	3726880	10	**15,90**
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	60	3726881	10	**14,50**
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	80	3726882	10	**13,50**
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	120	3726883	10	**13,00**
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	240	3726884	10	**13,00**

BTS 51 – Kombinierte Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- Bequem auf Werkbank fixierbar



Lieferumfang:
- Schleifband 100 x 50 mm, K80
- Schleifblatt Ø 150 mm, K80, kletthaftend
- Klettauflage Ø 150 mm

Modell	BTS 51
Art.-Nr.	3700051
€ zzgl. USt.	**535,00**

Technische Daten	
Schleifbandabmessungen	1.000 x 50 mm
Schleifteller-Ø	150 mm
Bandgeschwindigkeit	22 m/sek.
Antriebsrad-Ø	152 mm
Kontaktrad-Ø	75 mm
Abmessungen Grafitauflage	160 x 60 x 1,5 mm
Absaugstutzen-Ø	38 mm
Motorleistung	750 W 230 V ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	375 x 230 x 620 mm
Gewicht ca.	20 kg

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Graphitauflage	3721001	1	**6,90**
Schleifband			
1000 x 50 mm K40	3721004	10	**28,90**
1000 x 50 mm K60	3721006	10	**26,50**
1000 x 50 mm K80	3721008	10	**25,50**
1000 x 50 mm K100	3721010	10	**24,50**
Schleifteller Klett			
Ø 150 mm Auflage	5911001		**6,69**
Ø 150 mm K40	5911504	10	**12,55**
Ø 150 mm K60	5911506	10	**12,55**
Ø 150 mm K80	5911508	10	**12,55**
Ø 150 mm K100	5911510	10	**12,55**
Ø 150 mm K120	5911512	10	**12,55**
Ø 150 mm K150	5911515	10	**12,55**
Ø 150 mm K180	5911518	10	**12,55**

BTS 51 – AS 1400 – Absaug-Set passend zu MBSM 100 – 130 und MBSM 100-130-2
AS 1601 – Absaug-Set passend zu MBSM 75-200 – 2 und MBSM 150 – 2

- Schleifbandspannung manuell einstellbar
- Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- Bequem auf Werkbank fixierbar

AS 1601
- Inklusive Staubsack





AS 1400

Lieferumfang AS 1400:
- 4x Schlauchschelle Ø70 - 90mm
- Absaugschlauch Ø 75mm/ 1m
- Absaugschlauch Ø 75mm/ 2m

Lieferumfang AS 1601:
- Staubsack
- 4x Schlauchschellen 100 - 120 mm
- Absaugschlauch Ø 100 mm/ 1m
- Absaugschlauch Ø 100 mm/ 2m



AS 1601

Modell	AS 1400	AS 1601
Art.-Nr.	3922011	3922006
€ zzgl. USt.	**729,00**	**639,00**
Technische Daten		
Absaugstutzen	2 x Ø 75 mm	2 x Ø 100 mm
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	840 m³/h	1.100 m³/h
Motorleistung	550 W	750 W
Elektrischer Anschluss	230 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca. ohne Staubsack	920 x 590 x 850 mm	560 x 840 x 1.180 mm
Gewicht ca.	58 kg	36 kg

Zubehör AS 1400	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaugschlauch 1 m Ø 75 mm	3922012	**18,75**
Absaugschlauch 2 m Ø 75 mm	3922013	**37,50**
Ersatzfilter	3922014	**40,90**

Zubehör AS 1601	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Absaugschlauch 1 m Ø 100 mm	3922003	**22,25**
Absaugschlauch 2 m Ø 100 mm	3922004	**44,25**
Staubsack	3922002	**49,90**

Hier erweitern wir unser Sortiment für Sie!

MBSM 75-200-1V

Metallbandschleifmaschine zum Schleifen von Kanten und zum Abrunden

- Durch vertikale Bauweise besonders platzsparend
- Mit durchzugskräftigem Motor für hohe Abriebsleistung
- Für hohe Abriebleistung
- Nahezu vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Durchgehende Planschleifffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System
- Schutzscheibe wegklappbar



Modell		MBSM 75-200-1 V
Art.-Nr.		3925070
€ zzgl. USt.		**799,00**

Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	75
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.000 x 75
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	26
Antriebsrad-Ø	mm	180
Kontaktrad-Ø	mm	102
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	76
Motordrehzahl(en)	min^{-1}	2.800
Schutzklasse	IP	54
Leistung Antriebsmotor	kW	1,1
Elektrischer Anschluss	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 330 x 1.080
Gewicht ca.	kg	45

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Gewebeschleifband 750 x 2.000 mm			
Anwendungsgebiet		Metall universal, NE-Metalle, Alu	
Kornart		Korund	
Bindung		Kunstharz	
K40	3722004	10	**83,50**
K60	3722006	10	**66,90**
K80	3722008	10	**63,90**
K120	3722009	10	**63,90**
Schleifband mit Gewebeunterlage für extrem punktuelle Belastung			
Anwendungsgebiet		Aluguss, Edelstahl, Stahl	
Kornart		Zirkonkorund	
Bindung		Kunstharz	
K40	3722022	10	**83,50**
K60	189,00	10	**66,90**
K80	3722024	10	**63,90**
K120	3722026	10	**94,90**
Gewebeschleifband-Set			
Anwendungsgebiet		Aluguss, Edelstahl, Stahl	
Kornart		Zirkonkorund	
Bindung		Kunstharz	
Lieferumfang		4 St. mit K25 3 St. mit K40 3 St. mit K60	
2000 x 75	3722001		**155,00**
Gewebeschleifband-Set			
Anwendungsgebiet		Edelstahl, Stahl, Metall universal	
Kornart		Zirkonkorund	
Bindung		Kunstharz	
Lieferumfang		3 St. mit K40 4 St. mit K80 3 St. mit K120	
2000 x 75	3722000		**119,00**
Kontaktrad			
Ø102 x 75 mm	3925080		**75,00**

Metallbandschleifmaschinen

Serie MBSM 100-140 – Metallbandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

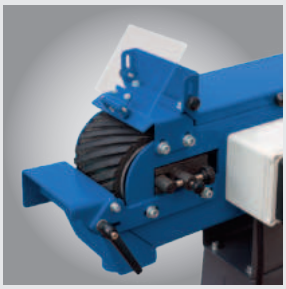
- Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube.
- Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Schutzscheibe wegklappbar
- Einsetzbar als Tischmodell und mit dem optionalen Unterbau auch als Standmodell

Modell MBSM 100-140-2

- Zwei Bandgeschwindigkeiten – zum Schleifen von Stahl und Edelstahl



Modell MBSM 100-140-2 mit zwei Bandgeschwindigkeiten



Einfache Bandlaufjustierung



MBSM 100-140-2
Abbildung zeigt als Zubehör erhältlichen Maschinenunterbau

Lieferumfang:
› Schleifband K80
› Steckschlüssel

Modell		MBSM 100-140-1 230 V	MBSM 100-140-2 400 V
Art.-Nr.		3923141	3923142
€ zzgl. USt.		**515,00**	**549,00**
Technische Daten			
Grafitauflage Länge x Breite	mm	285 x 100	285 x 100
Schleifbreite max.	mm	100	100
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.220 x 100	1.220 x 100
Bandumlaufgeschwindigkeit	m/s	20	10 / 20
Antriebsrad-Ø	mm	140	140
Kontaktrad-Ø x Breite	mm	127 x 100	127 x 100
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 75	2 x 75
Emissions-Schalldruckpegel Lp	dB(A)	87	87
Motorleistung	kW	1,5	1 / 1,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	230 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	640 x 450 x 420	640 x 450 x 420
Gewicht ca.	kg	39	39

Zubehör MBSM 100-140	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
Unterbau	3924010	1	**45,90**
Kontaktrad*	3924020	1	**44,50**
Graphitauflage	3924025	1	**4,90**
Schleifbänder 100 x 1.220 mm			
K40	3726040	10	**72,00**
K60	3726060	10	**59,90**
K80	3726080	10	**55,50**
K120	3726120	10	**55,50**
Standard-Set	3726000	1	**105,00**
100 x 1.220 mm			
bestehend aus:			
3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 100 x 1.220 mm für extreme punktuelle Belastung			
K40	3727040	10	**94,90**
K60	3727060	10	**73,00**
K80	3727080	10	**65,50**
K100	3727120	10	**63,00**
Gewebe-Set	3726001	1	**99,00**
100 x 1.220 mm			
bestehend aus:			
3x K40, 4x K80, 3x K120			

*** Auslieferung erfolgt ohne Kugellager**

Serie MBSM – Metallbandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden*

- Durchzugskräftige Motoren mit vibrationsfreiem Lauf um beste Schleifergebnisse zu erzielen
- Arbeitshöhe durch stufenlose Neigung des Schleifaggregats einstellbar
- Werkstückauflage winkelverstellbar
- Durchgehende Planschleiffläche ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- Je ein Absaugstutzen am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Schutzscheibe wegklappbar
- Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Motor mit Bremse und Schutzschalter

MBSM 75-20 AS und MBSM 150-20 AS

- Mit Absaugung und robusten, flexiblen Absaugschläuchen ausgestattet

Lieferumfang
› Schleifband K60
MBSM 75-20 AS / 150-20 AS zusätzlich:
› Spänesack
› Zwei Absaugschläuche



MBSM 75-20

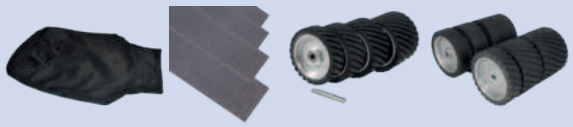


MBSM 75-20 AS

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
MBSM 75-20			
Schleifbänder 75 x 2.000 mm			
K40	3722004	10	**83,50**
K60	3722006	10	**66,90**
K80	3722008	10	**63,90**
K120	3722009	10	**63,90**
Standard-Set 75 x 2.000	3722000	1	**119,00**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 75 x 2.000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3722022	10	**189,00**
K36	3722023	10	**139,00**
K40	3722024	10	**125,00**
K60	3722026	10	**94,90**
Gewebe-Set 75 x 2.000	3722001	1	**155,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
MBSM 150-20			
Schleifbänder 150 x 2.000 mm			
K40	3722014	10	**155,00**
K60	3722016	10	**125,00**
K80	3722018	10	**115,00**
K120	3722019	10	**115,00**
Standard-Set 150 x 2.000	3722010	1	**119,00**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 150 x 2.000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3723022	10	**365,00**
K36	3723023	10	**259,00**
K40	3723024	10	**235,00**
K50	3723025	10	**159,00**
K60	3723026	10	**175,00**
Gewebe-Set 150 x 2.000	3722011	1	**285,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Zubehör	MBSM 75-20	MBSM 75-20 AS	MBSM 150-20	MBSM 150-20 AS	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzfiltersack		X		X	3722150	**59,00**
Staubsack		X		X	3722135	**92,90**
Graphitauflage 75 x 620 mm	X	X			3722136	**27,90**
Graphitauflage 150 x 620 mm			X	X	3722137	**32,90**
Kontaktrad	X	X			3722138	**285,00**
Kontaktrad			X	X	3722139	**550,00**



Modell		**MBSM 75-20**	**MBSM 75-20 AS**	**MBSM 150-20**	**MBSM 150-20 AS**
Art.-Nr.		3712075	3712076	3712150	3712151
€ zzgl. USt.		**1.429,00**	**1.925,00**	**1.699,00**	**2.199,00**

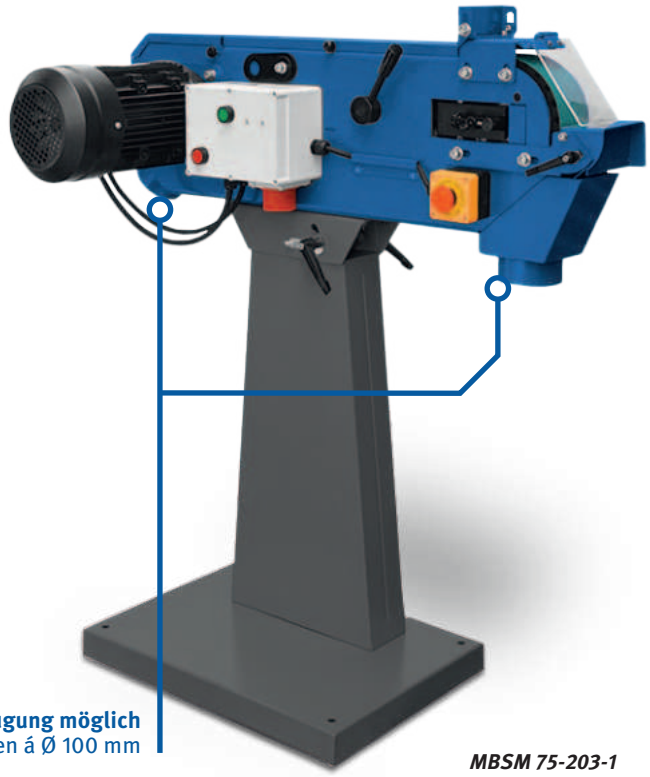
Technische Daten					
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.000 x 75	2.000 x 75	2.000 x 150	2.000 x 150
Bandumlaufgeschwindigkeiten	m/s	30	30	30	30
Kontaktrad-Ø	mm	200 x 75 x 24	200 x 75 x 24	200 x 150 x 28	200 x 150 x 28
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	60	60	60	60
Absaugung		Nein	Integriert	Nein	Integriert
Ansaugleistung	m³/h	–	540	–	540
Motorleistung	kW	3	3	3,6	3,6
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	490 x 995 x 1.025	490 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025	527 x 995 x 1.025
Gewicht ca.	kg	85	111	114	140

*Hinweis: In dieser Produktserie wird die Farbe des Unterbaus umgestellt

INHALTSVERZEICHNIS

Bandschleifmaschine MBSM –
Zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



Absaugung möglich
2 Stutzen á Ø 100 mm

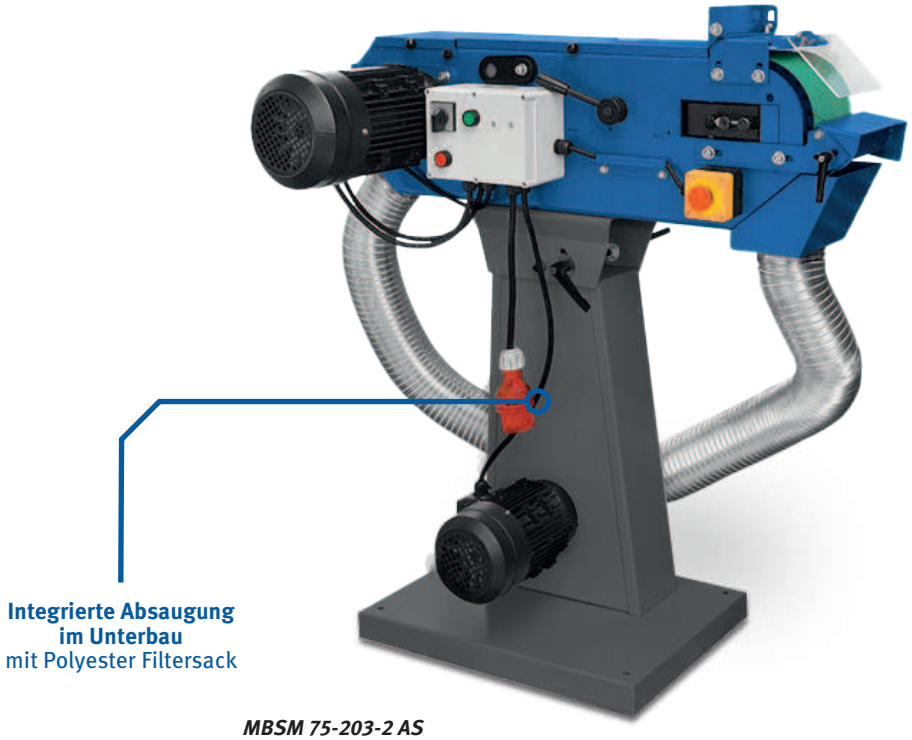
MBSM 75-203-1

Lieferumfang
- *Schleifband K80*

		Neu	Neu	Neu		Neu	
Modell		**MBSM 75-201-1**	**MBSM 75-203-1**	**MBSM 75-203-2**	**MBSM 75-240-2**	**MBSM 150-203-2**	**MBSM 150-240-2**
Art.-Nr.		3925271	3925272	3925273	3923273	3925315	3923315
€ zzgl. USt.		**779,00**	**779,00**	**829,00**	**979,00**	**999,00**	**1.169,00**
Schleifbreite max.	mm	75	75	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten		30	30	15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser		200	200	200	240	200	240
Kontaktrad Durchmesser	mm	200	200	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	3,3	3,3	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 43	IP 54	IP 43
Anschlussspannung ~50 Hz	V	230	400	400	400	400	400
Abmessungen Länge ca.	mm	980	980	980	1.150	955	1.150
Abmessungen Breite ca.	mm	460	460	460	500	530	570
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.100	1.100	1.000	1.025	1.000
Gewicht ca.	kg	83	83	83	82	99	98

Bandschleifmaschine mit Absaugung MBSM AS –
Zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden

- Durchzugskräftiger Motor und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- Je ein Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- Mit und ohne Absaugung verwendbar
- Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspannsystem
- Stufenlos neigbares Schleifaggregat
- Wegklappbare Schutzscheibe



MBSM 75-203-2 AS

Lieferumfang
- *Schleifband K80*
- *Staubsack*
- *2x Alu-Absaugschlauch Ø 100 mm*

Modell		MBSM 75-203-2 AS	MBSM 75-243-2 AS	MBSM 150-203-2 AS	MBSM 150-243-2 AS
		Neu	Neu	Neu	Neu
Art.-Nr.		3925274	3923274	3925316	3923316
€ zzgl. USt.		**1.099,00**	**1.229,00**	**1.299,00**	**1.449,00**
Schleifbreite max.	mm	75	75	150	150
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandbreite	mm	75	75	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeiten		15/30	18/36	15/30	18/36
Antriebsrad Durchmesser		200	240	200	240
Kontaktrad Durchmesser	mm	200	200	200	200
Nennweite Absaugstutzen außen	mm	2 x 100	2 x 100	2 x 100	2 x 100
Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz Lp *(Leerlauf ohne Absaugung)*	dB(A)	87	87	87	87
Leistung Antriebsmotor	kW	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0	2,5 / 3,3	3,0 / 4,0
Motorleistung Absaugung	kW	0,37	0,37	0,37	0,37
Schutzklasse		IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Anschlussspannung ~50 Hz	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50
Abmessungen Länge ca.	mm	980	1000	955	1.010
Abmessungen Breite ca.	mm	460	470	530	560
Abmessungen Höhe ca.	mm	1.100	1.140	1.025	1.140
Gewicht ca.	kg	98	97	114	113

Zubehör 75 x 2000 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 75 x 2000 mm			
K40	3722004	10	**83,50**
K60	3722006	10	**66,90**
K80	3722008	10	**63,90**
K120	3722009	10	**63,90**
Standard-Set 75 x 2000	3722000	1	**119,00**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 75 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3722022	10	**189,00**
K36	3722023	10	**139,00**
K40	3722024	10	**125,00**
K60	3722026	10	**94,90**
Gewebe-Set 75 x 2000	3722001	1	**155,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

Zubehör 150 x 2000 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. Ust./VE
Schleifbänder 150 x 2000 mm			
K40	3722014	10	**155,00**
K60	3722016	10	**125,00**
K80	3722018	10	**115,00**
K120	3722019	10	**115,00**
Standard-Set 150 x 2000	219,00	1	**219,00**
bestehend aus: 3x K40, 4x K80, 3x K120			
Schleifbänder 150 x 2000 mm für extreme punktuelle Belastung			
K24	3723022	10	**365,00**
K36	3723023	10	**259,00**
K40	3723024	10	**235,00**
K60	3723026	10	**175,00**
Gewebe-Set 150 x 2000	3722011	1	**285,00**
bestehend aus: 4x K24, 3x K40, 3x K60			

INHALTSVERZEICHNIS

KRBS 101 –
Kombinierte Rohr-, Profil- und Bandschleifmaschine

- Zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Späneauffangbehälter
- Bequeme Bedienung durch einfach einstellbare Spannvorrichtung
- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Einstellbare Schleifwinkel von 30° – 90° und von 0° – 60°
- Durch die optimierte Schnellwechselhalterung kann die Spannrolle einfach und schnell werkzeuglos ausgewechselt werden
- Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- Praktische Schleifrollen-Halterungen im Unterbau integriert
- Umfangreiches Sortiment an Schleifrollen für verschiedene Rohrdurchmesser als Zubehör erhältlich
- Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- Leistungsstarker Motor
- Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld
- Durch 2 Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff (15 m/s bestens für Edelstahl und Aluminium, 30 m/s perfekt für Stahl geeignet)
- Mit zwei einfach abnehmbaren Späneauffangbehältern
- Absaugstutzen (Ø 70 mm) für Absauganlagen vorhanden
- Weiter entwickelter, vibrationsreduzierender Unterbau

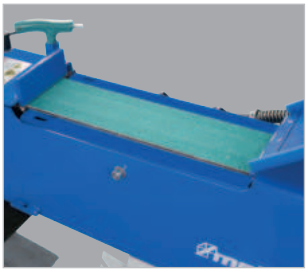


Lieferumfang KRBS 101:
- Standard-Schleifband Körnung K 40 für Edelstahlschliff & Stahlschliff
- 2 x Späneauffangbehälter
- Schraubenschlüssel
- Schleifrolle 42 mm

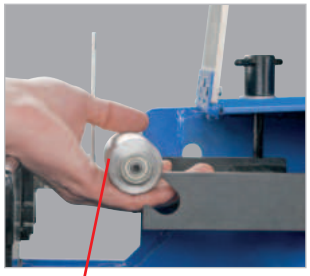
Modell	KRBS 101
Art.-Nr.	3921001
€ zzgl. USt.	**1.769,00**

Technische Daten	
Schleifbandabmessungen (L x B)	100 x 2.000 mm
Motordrehzahl	1.400/2.800 min^{-1}
Bandgeschwindigkeit	15/30 m/s
Schleifbare Durchmesser	20 - 78 mm
Einstellbare Schleifwinkel	30 - 90° (0° - 60°)
Nennweite Absaugstutzen innen	2 x 70 mm
Nennweite Absaugstutzen außen	2 x 74 mm
Motorleistung	2,5 KW / 3,3 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.250 x 750 x 1.140 mm
Gewicht ca.	159 kg

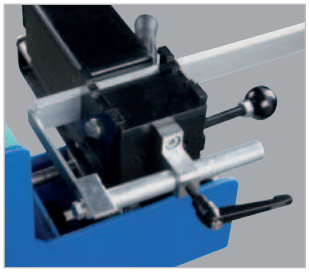
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rolle für 3/8" Rohr	3723050	**60,00**
Rolle für 1/2" (21,3 mm) Rohr	3723051	**60,00**
Rolle für 22 mm Rohr	3723052	**60,00**
Rolle für 3/4" (26,9 mm) Rohr	3723053	**65,00**
Rolle für 28 mm Rohr	3723054	**65,00**
Rolle für 1" (33,7 mm) Rohr	3723055	**70,00**
Rolle für 34 mm Rohr	3723056	**70,00**
Rolle für 1 1/4" (42,4 mm) Rohr	3723057	**75,00**
Rolle für 44 mm Rohr	3723058	**75,00**
Rolle für 42 mm Rohr	3723065	**75,00**
Rolle für 1 1/2" (48,3 mm) Rohr	3723059	**80,00**
Rolle für 50 mm Rohr	3723060	**80,00**
Rolle für 2" (60,3 mm) Rohr	3723061	**90,00**
Rolle für 62 mm Rohr	3723062	**90,00**
Rolle für 2 1/2" (76,1 mm) Rohr	3723063	**99,00**
Rolle für 78 mm Rohr	3723064	**99,00**



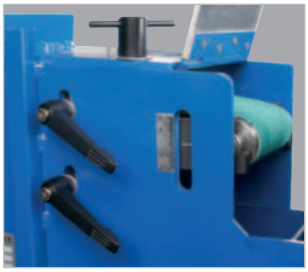
Große Planschleiffläche mit Werkstückanschlag



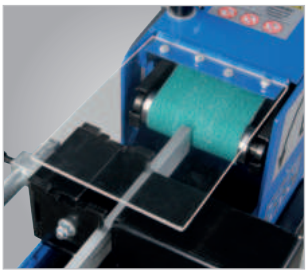
Das Leitblech führt den Schleifstaub optimal zum hinteren Späneauslass ab



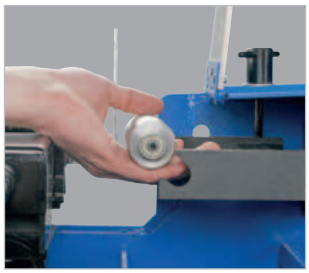
Werkzeuglos verstellbarer Längenanschlag (nur bei 90°)



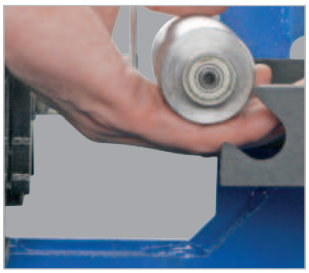
Einfache, werkzeuglose Höhenverstellung des Schleifbandes



Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld



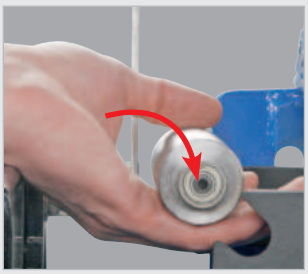
Sichere und einfache Werkstückführung durch leicht einstellbare Spannvorrichtung



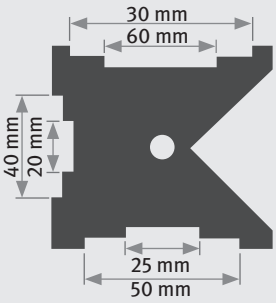
Schleifwinkel von 30-90° anhand einer Skala einstellbar

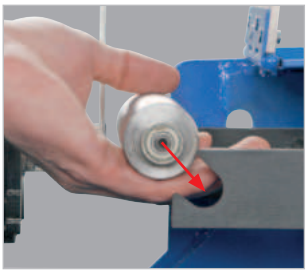


Mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen verschiedener Durchmesser

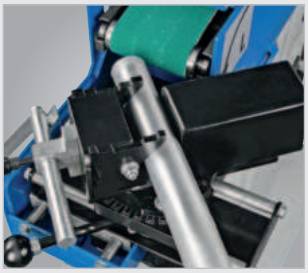


- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Die Prismenbacken ermöglichen das Einspannen von Rundrohren und Vierkantrohren
- Die zusätzlichen Klemmprofile ermöglichen das präzise Einspannen von Werkstücken, wie Flachstahl oder Vierkantrohren

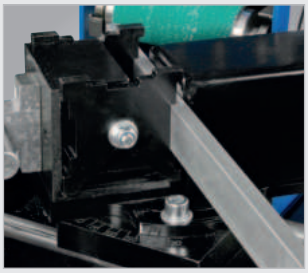


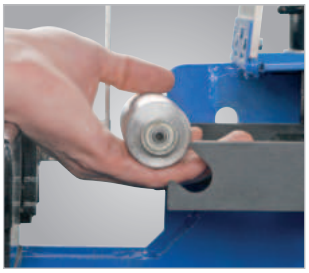


Schleifrolle einfach und schnell werkzeuglos wechselbar durch optimierte Schnellwechselhalterung









Beide Späneauffangbehälter sind einfach abnehmbar



Abb. zeigt Rückseite zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Späneauffangbehälter



Optionale Absaugung AS 1400 (siehe Seite 41)

Schleifband 2000 x 100 mm		Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
K40	Aluschliff	3724740	10	**99,00**
K60	Aluschliff	3724760	10	**89,00**
K100	Aluschliff	3724710	10	**79,00**
K120	Aluschliff	3724712	10	**79,00**
K40	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724840	10	**159,00**
K60	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724860	10	**125,00**
K100	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724810	10	**105,00**
K120	Edelstahl, Unlegierter Stahl	3724812	10	**129,00**



INHALTSVERZEICHNIS

Serie MBSM ESE – Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- Zum Einsatz in der metallverarbeitenden Industrie für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- 225 mm große, gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m / s durch Frequenzformer
- Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- Mit geteiltem Tisch zum Aufklappen, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- Einfache Justierung des Schleifbandes
- Weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang durch Rollen-Schleifschuh
- Rechts-Linkslauf serienmäßig





Werkzeugloser Umbau von Flächen- auf Kantenschleifen sekundenschnell.

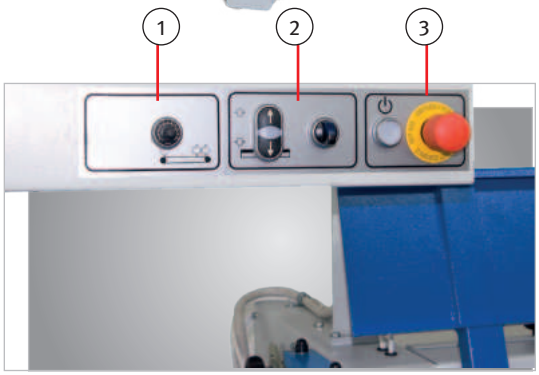
MBSM 2505 ESE
mit geschwenktem Schleifaggregat zum Kantenschleifen

Modell	**MBSM 1505 ESE**	**MBSM 2505 ESE**	**MBSM 3005 ESE**
Art.-Nr.	3704015	3704025	3704030
€ zzgl. USt.	**7.849,00**	**8.899,00**	**9.339,00**
Technische Daten			
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	1.500 x 800 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Arbeitstischhöhenverstellung	540 mm	540 mm	540 mm
Arbeitstischquerhub	700 mm	700 mm	700 mm
Tischbelastung max.	100 kg	100 kg	100 kg
Abmessungen Schleifschuh (L x B)	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Stufenlose Bandgeschwindigkeit	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s
Durchmesser der Antriebsrolle	225 mm	225 mm	225 mm
Nennweite Absaugstutzen außen	160 mm	160 mm	160 mm
Schleifbandabmessungen (L x B)	5.020 x 150 mm	7.000 x 150 mm	8.000 x 150 mm
Motorleistung	3 kW	3 kW	3 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) ca.	2.500 x 1.300 x 1.450 mm	4.000 x 1.300 x 1.450 mm	4.500 x 1.300 x 1.450 mm
Gewicht ca.	470 kg	516 kg	530 kg
Transportverpackungspauschale (1)	**TVP 4 = 79,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**	**TVP 5 = 100,00 €**
Transportzuschlag (1)	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF2 = 330,00 €**	**TPZDF3 = 385,00 €**

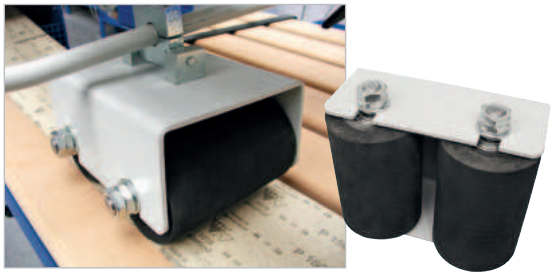
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP /TPZDF zzgl. USt.



MBSM 2505 ESE
Verwendungsmöglichkeit als Langbandschleifmaschine



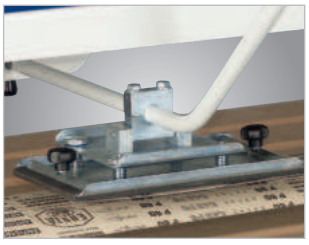
- *Ergonomisch günstig angeordnetes Bedienpult*
- *Einfache Bedienung von der Vorderseite aus*
- *Mit Not-Ausschalter (3), elektrischer Tischhöhenverstellung (2) und Potentiometer für die stufenlose Bandgeschwindigkeit (1)*



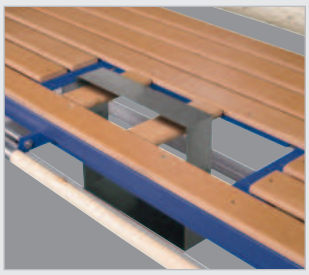
- *Schleifschuh mit zwei großen Gummirollen für weniger Reibungshitze (Anlauffarbe)*
- *durch die schwenkbare Lagerung des Schleifschuhs auch für schrägkantige Werkstücke geeignet*

Anwendungen
- zur Bearbeitung von Aluminium [2], Stahl und Edelstahl
- Strukturierung und Veredelung von Metalloberflächen
- Seidenmatt- oder Seidenglanz-Veredeln mit Vliesband
- Verschleifen von langen Schweißnähten
- Säubern von anlauffarbigen Oberflächen nach dem Schweißen

Wichtiger Hinweis
[2] Beim Aluminiumschliff ist unbedingt auf die hohe Verpuffungsgefahr zu achten!



Gleitschuh



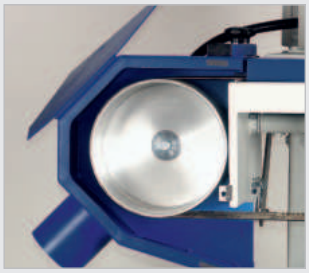
serienmäßig mit Schubkastenschleifeinrichtung
Mit aufklappbarem Tisch für spezielle Kantenschleifanwendungen



Schleiftisch mit serienmäßiger Anschlagschiene



Schwenkeinrichtung mit Schnellklemmung
3,0 kW Motor



225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Gleitschuh mit Grafitauflage	0532PER33000	**360,82**

INHALTSVERZEICHNIS

Schleif- und Vliesbänder
für Metall-Langbandschleifmaschinen MBSM ESE



Schleifbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Aluminiumschliff (1)			
80	3721180	5	**94,50**
120	3721112	5	**109,90**
150	3721115	5	**109,90**
180	3721118	5	**109,90**
220	3721122	5	**109,90**
240	3721124	5	**109,90**
für Edelstahl- und Stahlschliff			
80	3721280	5	**94,50**
100	3721210	5	**87,90**
120	3721212	5	**87,90**
150	3721215	5	**87,90**
180	3721218	5	**87,90**
220	3721222	5	**87,90**
240	3721224	5	**87,90**
für Edelstahl-Vorschliff (2)			
80	3721380	5	**209,00**
120	3721412	5	**219,00**
150	3721515	5	**209,00**
für Edelstahl- Vorschliff (3)			
80	3721680	5	**219,00**
100	3721610	5	**209,00**
120	3721612	5	**209,00**
180	3721618	5	**209,00**
speziell für Stahlschliff			
80	3721880	5	**159,00**
100	3721810	5	**155,00**
120	3721812	5	**155,00**
150	3721815	5	**155,00**
180	3721818	5	**155,00**
220	3721822	5	**155,00**
240	3721824	5	**155,00**

Schleifbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Aluminiumschliff (1)			
80	3725080	5	**113,90**
120	3725012	5	**105,00**
150	3725015	5	**105,00**
180	3725018	5	**105,00**
220	3725022	5	**105,00**
240	3725024	5	**105,00**
für Edelstahl- und Stahlschliff			
40	3723040	5	**159,00**
80	3723080	5	**115,00**
100	3723010	5	**109,00**
120	3723012	5	**109,00**
150	3723015	5	**109,00**
180	3723018	5	**109,00**
220	3723032	5	**109,90**
240	3723034	5	**109,90**
für Edelstahl-Vorschliff (2)			
80	3723180	5	**329,00**
120	3723112	5	**319,00**
für Edelstahl- Vorschliff (3)			
40	3723240	5	**349,00**
80	3723280	5	**265,00**
100	3723210	5	**255,00**
120	3723212	5	**255,00**
180	3723218	5	**255,00**
speziell für Stahlschliff			
80	3723580	5	**199,00**
100	3723510	5	**195,00**
120	3723512	5	**195,00**
150	3723515	5	**195,00**
180	3723518	5	**195,00**
220	3723522	5	**195,00**
240	3723524	5	**195,00**

Schleifbänder für MBSM 3005 ESE
Abmessung ca.: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für Aluminiumschliff (1)			
80	3724080	5	**165,00**
120	3724012	5	**149,00**
150	3724015	5	**149,00**
180	3724018	5	**149,00**
220	3724022	5	**149,00**
240	3724024	5	**149,00**
für Edelstahl- und Stahlschliff			
80	3724180	5	**129,00**
100	3724110	5	**115,00**
120	3724112	5	**115,00**
150	3724115	5	**115,00**
180	3724118	5	**115,00**
220	3724122	5	**115,00**
240	3724124	5	**115,00**
für Edelstahl-Vorschliff (2)			
80	3724280	5	**365,00**
120	3724212	5	**359,00**
für Edelstahl- Vorschliff (3)			
80	3724380	5	**309,00**
100	3724310	5	**299,00**
120	3724312	5	**299,00**
150	3724315	5	**299,00**
180	3724318	5	**299,00**
speziell für Stahlschliff			
80	3724680	5	**225,00**
100	3724610	5	**215,00**
120	3724612	5	**215,00**
150	3724615	5	**215,00**
180	3724618	5	**215,00**
220	3724622	5	**216,00**
240	3724624	5	**216,00**

Vliesbänder für MBSM 1505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 5.020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für alle Materialien (1)			
grob	3721701	1	**319,00**
mittel	3721702	1	**259,00**
fein	3721703	1	**259,00**

Vliesbänder für MBSM 2505 ESE
Abmessung ca.: 150 x 7.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für alle Materialien (1)			
grob	3723301	1	**419,00**
mittel	3723302	1	**335,00**
fein	3723303	1	**335,00**

Vliesbänder für MBSM 3005 ESE
Abmessung ca.: 150 x 8.000 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt./VE
für alle Materialien (1)			
grob	3724401	1	**475,00**
mittel	3724402	1	**379,00**
fein	3724403	1	**385,00**

(1) Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass geschliffen wird!
(2) mit Polyesterunterlage, optimal geeignet, wenn Anpressdruck beim Schleifen sehr hoch ist oder zum Nass-schleifen
(3) mit weicherer Gewebeunterlage aus Baumwolle

BEG 250 / BEG 250 S –
Universelle Bürsten-Entgratschleifgeräte

- Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24 mm mit Draht Ø 0,5 mm) für die Stahlbearbeitung
- Verstellbare Prismen-Werkstückauflage
- Große Sichtschutzscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- S-Ausführung inklusive Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack

Qualität Made in Europe



Große Sichtschutzscheibe



Verstellbare Prismen-Werkstückauflage



BEG 250

Notausschalter mit dem Fuß bedienbar



Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

BEG 250 S

Modell		BEG 250	BEG 250 S
Art.-Nr.		3730250	3730251
€ zzgl. USt.		**1.675,00**	**2.479,00**
Technische Daten			
Abmessungen Bürsten (L x B)	mm	Ø 250 x 40	Ø 250 x 40
Bohrung Bürste	mm	Ø 24	Ø 24
Bürstengeschwindigkeit	min^{-1}	3.000	3.000
Absaugleistung	m^3/min	-	8,5
Motorleistung	kW	2,2	2,2
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400/ ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	420 x 500 x 1.120	440 x 600 x 1.120
Gewicht ca.	kg	50	60

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,2 mm für Stahl	3730260	**109,00**
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,3 mm für Stahl	3730261	**99,00**
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,2 mm für Edelstahl	3730264	**199,00**
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,3 mm für Edelstahl	3730265	**175,00**
Rundbürste 250 x 40 mm Draht-Ø 0,5 mm für Stahl	3730267	**115,00**
Ersatzfiltersack (nur für BEG 250 S)	3722150	**59,00**

INHALTSVERZEICHNIS

MMSM 150-2 – Manuelle Schleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung bei Einzelteilen und zur Reinigung von Brennteilen

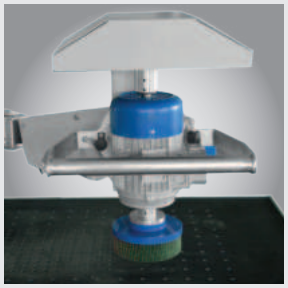
- Bedienung über Schwenkarm
- Besonders geeignet für die schnelle und einfache Bearbeitung von Einzelteilen mit verschiedenen Formen und Materialstärken
- Einfache Fixierung der Werkstücke auf dem Vakuumspanntisch, dadurch auch Kleinteile möglich
- Ausgestattet mit Transportrollen
- Anschluss für Absaugung an der Rückseite
- Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestückt, welche einfach durch 180° Schwenkung des Kopfes gewechselt werden können (z.B. Schleifscheibe und Bürste)
- Entgraten und Reinigen von Laser-, Plasma- und Stanzteilen

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Oxidschicht entfernen





Arbeitskopf mit zwei Werkzeugen bestücktbar Werkzeugwechsel erfolgt während der Bearbeitung durch 180° Schwenkung des Kopfes



Arbeitskopf an Schwenkarm fixiert
Schnelle und einfache Bedienung



Anwendungsbeispiele

Lieferumfang:
› Scotch Bürste
› Schleifblatt Ø 150 mm, K150

Modell		**MMSM 150-2**
Art.-Nr.		4401100
€ zzgl. USt.		**12.750,00**

Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	800 x 1. 300
Werkstückhöhe min./max	mm	0,5 – 150
Tischbelastung max.	kg	100
Schleiftellerdurchmesser	mm	150
Absaugstutzendurchmesser	mm	150
Motorleistung	kW	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.310 x 900 x 2.100
Gewicht ca.	kg	320
Transportzuschlag (1)		**TPZ 400 = 77,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP /TPZDF zzgl. USt.

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



ZUBEHÖR AUF S. 62/63

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

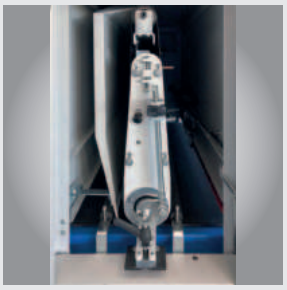
MBBS 610-11 R / MBBS 1100-12 R — Metallbreitbandschleifmaschine mit einer Schleifbandeinheit zum Entgraten und Blankschleifen

- Gut geeignet zum Schleifen von flachen Serienbauteilen, z.B. nach dem Laserschneiden oder Stanzen
- Zum Rostentfernen; Entgraten und Blankschleifen
- Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches über Joystick mit Digitalanzeige
- Maschinentisch mit Vorschubteppich mit negativen Profil für optimalen Halt während der Bearbeitung
- Stufenlose Regelung des Vorschubbbandes
- Inklusive Absaugstutzen

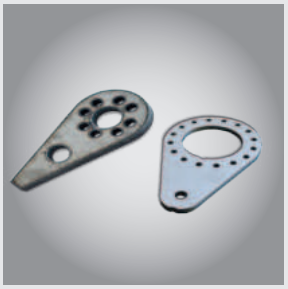
Verwendungszweck
Blankschleifen
Entgraten



MBBS 1100-12 R



Eine Schleifbandeinheit zu Entgradenund zum Blankschleifen



Links ein unbearbeitetes, rechts ein bearbeitetes Werkstück

Ausführung R



R

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit

Lieferumfang:
› Schleifband mit Papierunterlage K120

Modell		MBBS 610-11 R	MBBS 1100-12 R
Art.-Nr.		4403100	4403105
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten			
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	886 x 725	1.193 x 1.060
Schleifbreite max.	mm	600	1.100
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 130	0,5 / 130
Tischbelastung max.	kg	100	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	18	18
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.524 x 635	1.524 x 1.120
Tischhöhenverstellweg	mm	130	130
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad Durchmesser	mm	125	125
Motorleistung	kW	6	12,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.100 x 1.100 x 1.900	1.700 x 1.400 x 1.900
Gewicht	kg	520	740
Transportzuschlag (1)		**TPZ 600 = 110,00 €**	**TPZ 750 = 120,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP /TPZDF zzgl. USt.

ZUBEHÖR AUF S. 62/63

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

INHALTSVERZEICHNIS

DBM 300 RR — Durchlaufbandschleifmaschine zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung besonders bei schmalen Werkstücken

- Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige
- Inklusive Absaugstutzen für jedes Schleifband-Aggregat
- Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- Groß dimensionierter Absaugstutzen (160 mm)
- Pneumatische Bandspannung für schnellen Schleifbandwechsel

Verwendungszweck
Entgraten
Blankschleifen



Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige



Zwei Schleifbandeinheiten Zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung



Ausführung RR



Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten



DBM 300 RR

Lieferumfang:
› 2 x Schleifband mit Papierunterlage K120

Modell		DBM 300 RR
Art.-Nr.		4402100
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**

Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	942 x 333
Schleifbreite max.	mm	300
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	80
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	15
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.900 x 320
Tischhöhenverstellweg	mm	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Kontaktrad Durchmesser	mm	125
Motorleistung	kW	4 + 4
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.450 x 860 x 2.100
Gewicht ca.	kg	540
Transportzuschlag (1)		**TPZ 600 = 110,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

Zubehör auf S. 62/63

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit 2-19m / sek. (Aufpreis pro Aggregat)	4411000	**2.925,00**
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412000	**2.679,00**

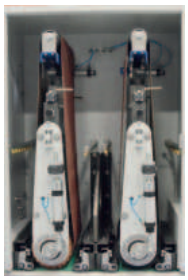
DBM 300 W RR — Durchlaufbandschleifmaschine mit Nasskühlung, zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung besonders bei schmalen Werkstücken

- Besonders geeignet für schmale Werkstücke
- Manuelle Höhenverstellung des Arbeitstisches mit numerischer Anzeige
- Inklusive Absaugdüsen für jedes Schleifband-Aggregat
- Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren. Notwendig für verzugsfreies Schleifen
- Schleifen von Aluminium ohne spezielle Absaugung
- Rutschfester Vorschubteppich für optimale Haftung der Bauteile
- Kühlmittelreinigung in externem Papierbandfilter
- Radialventilator zum Absaugen des Kühlmittels nach dem Schleifprozess

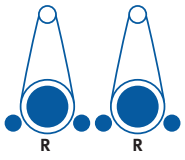
Verwendungszweck
Entgraten
Blankschleifen



Zwei Schleifbandeinheiten zum Entgraten und zur Oberflächenveredelung



Ausführung RR



Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten



DBM 300 W RR

Lieferumfang:
› 2 x Schleifband mit Papierunterlage K120

Modell		DBM 300 W RR
Art.-Nr.		4402105
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**

Technische Daten		
Abmessungen Arbeitstisch (L x B)	mm	1.130 x 350
Schleifbreite max.	mm	300
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 160
Tischbelastung max.	kg	80
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	17
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	1.900 x 320
Tischhöhenverstellweg	mm	160
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Kontaktrad Durchmesser	mm	150
Motorleistung	kW	3 + 3
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.600 x 1.600 x 2.100
Gewicht ca.	kg	750
Transportzuschlag (1)		**TPZ 750 = 120,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

Zubehör auf S. 62/63

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit 2-19m / sek. (Aufpreis pro Aggregat)	4411000	**2.925,00**
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412000	**2.679,00**

INHALTSVERZEICHNIS

MBBS 650-17 — Metallbreitbandschleifmaschine zum Entgraten, Kantenverunden und zur Oberflächenveredelung

- Höhenverstellung des Arbeitstisches motorisch über Touchscreen
- Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- Bedienung über NC-Steuerung Touch Screen 8“
- Motorischer Schleifbandstärkenausgleich
- Motorische Höhenverstellung der X-Gruppe

MBBS 650-17 W RR:

- Mit Nasskühlung zur effektiven Wärmereduzierung beim Schleifen von Flachstahl und Vierkant-Rohren. Notwendig für verzugsfreies Schleifen
- Ausgestattet mit Teiletrockner um Korrosion zu verhindern und eine schnelle Weiterbearbeitung zu gewährleisten
- Inklusive Papierbandfilter für Kühlmittelreinigung



MBBS 650-17 RXB



MBBS 650-17 RX
Ausgestattet mit Schleifband-einheit und Schleifbürsten-einheit

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör auf S. 62/63

Lieferumfang MBBS 650-17 RX:
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten

Lieferumfang MBBS 650-17 RXR:
› 2 Schleifbänder mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten

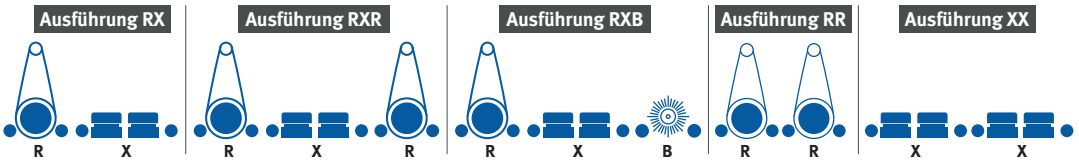
Lieferumfang MBBS 650-17 RXB:
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 8 Schleifbürsten
› Scotch Brite Schleifvlies

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen
Finishschleifen für Sichtflächen

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit
X	Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden
B	Schleifvlies-Einheit „Scotch Brite“ zum Polieren

Neu



Modell		MBBS 650-17 RX	MBBS 650-17 RXR	MBBS 650-17 RXB	MBBS 650-17 W RR	MBBS 650-17 W RR
Art.-Nr.		4403200	4403205	4403206	4403210	4403207
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten						
Schleifbreite max.	mm	650	650	650	650	650
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170	0,5 / 160	0,5 / 170	0,5 / 160
Tischbelastung max.	kg	100	100	100	100	100
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos	m/s	3 - 18	3 - 18	3 - 18	3 - 18	–
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10	10	10	10
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.200 x 670	2.200 x 670	2.200 x 670	2.200 x 670	–
Tischhöhenverstellweg	mm	170	170	170	170	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950	780 / 950	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad Durchmesser	mm	125	125	125	125	–
Aufnahmeleistung	kW	10	18	18	13	18
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.750 x 1.050 x 2.200	2.100 x 1.050 x 2.200	2.100 x 1.050 x 2.200	1.500 x 1.150 x 2.400	2.100 x 1.050 x 2.200
Gewicht ca.	kg	1.000	1.200	1.250	1.200	1.250
Transportzuschlag (1)		**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**	**TPZDF1 = 275,00 €**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412005	**2.679,00**
Stufenlose Tellerbürstengeschwindigkeit 500/1500 U/min. (Aufpreis je X-Aggregat)(2)	4411050	**2.435,00**
Rotierendes Bürstenaggregat der B-Gruppe (Aufpreis je B-Aggregat) (2)	4416000	**1.650,00**
Vakuumfunktion 3kW für Förderband (für drei Aggregate geeignet) (2)	4415000	**5.350,00**

(2) Option: Nur ab Werk möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

MBBS 1350-17 — Metallbreitbandschleifmaschine zum Entgraten und Finish-Schleifen

- Zum Entgraten von flachen Bauteilen z. B. nach dem Laser- und Plasmaschneiden oder Stanzen
- Große Arbeitsbreite mit bis zu 1.350 mm
- Rutschfestes Förderband für optimale Haftung der Bauteile
- Bedienung über NC-Steuerung Touch Screen 8“
- Motorischer Schleifbandstärkenausgleich
- Motorische Höhenverstellung der X-Gruppe

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Blankschleifen
Oxidschicht entfernen
Finishschleifen für Sichtflächen



MBBS 1350-17 RX
Abbildung zeigt optionale Vorschubbandreinigung durch Bürste



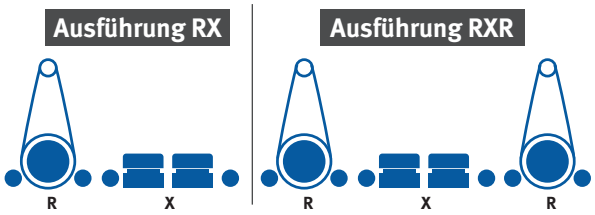
MBBS 1350-17 RXR

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit
X	Schleifbürsten Einheit für Horizontale Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden

Lieferumfang MBBS 1350-17 RX:
› Schleifband mit Papierunterlage K120
› 16 Schleifbürsten

Lieferumfang MBBS 1350-17 RXR:
› 2 Schleifbänder mit Papierunterlage K120
› 16 Schleifbürsten

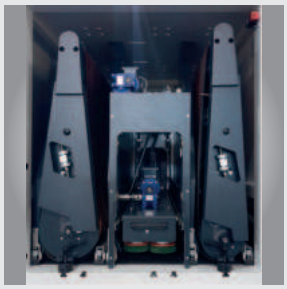


Modell		MBBS 1350-17 RX	MBBS 1350-17 RXR
Art.-Nr.		4403500	4403505
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten			
Schleifbreite max.	mm	1.350	1.350
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	150	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R stufenlos	m/s	3 - 18	3 - 18
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit X	m/s	10	10
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.220 x 1.370	2.220 x 1.370
Tischhöhenverstellweg	mm	170	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950	780 / 950
Kontaktrad Durchmesser	mm	180	180
Aufnahmeleistung	kW	17	29
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.850 x 1.800 x 2.200	2.100 x 1.800 x 2.200
Gewicht ca.	kg	1.500	2.000
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00**	**TPZ 2000 = 245,00**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.



MBBS 1350-17 RX
Eine Schleifbandeinheit und eine oszillierende Schleifbürste



MBBS 1350-17 RXR
Zwei Schleifbandeinheiten und eine Schleifbürsteneinheit



Oszillierende Schleifbürsteneinheit



Bedienung über Touchscreen

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör auf S. 62/63

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Vorschubbandreinigung durch Bürste	4412010	**3.350,00**

INHALTSVERZEICHNIS

MBBS 1350-14 RB8 –
Industrie-Blechentgratmaschine zur Oberflächenveredelung

- Zum Entgraten von Werkstücken z. B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen
- Bauteile haften durch Vakuum auf dem rutschfesten Förderband, dadurch auch gute Haftung bei Kleinteilen
- Große Arbeitsbreite von 1.350 mm
- Stufenlose Förderbandgeschwindigkeit
- Kantenverrundung bis 2 mm möglich
- Bedienung über 8“ Touchscreen

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Oxidschicht entfernen





Bedienung der Maschinenfunktionen über 8“ Touchscreen



Ausgestattet mit Schleifband- und Schleifbürstengruppe



Zum Entgraten von flachen Bauteilen z.B. nach dem Plasma-, Laserschneiden oder Stanzen

Lieferumfang:
› Schleifband mit Papierunterlage K120

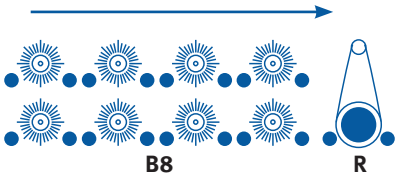
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		MBBS 1350-14 RB8
Art.-Nr.		4403400
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**

Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	1.350
Werkstückhöhe min. / max.	mm	0,5 / 170
Tischbelastung max.	kg	150
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit R	m/s	3 - 18
Bandumlaufgeschwindigkeit Einheit B8	m/s	2,5
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	1 - 6,5
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	2.220 x 1.370
Tischhöhenverstellweg	mm	170
Tischhöhe min. / max.	mm	780 / 950
Kontaktrad Durchmesser	mm	180
Aufnahmeleistung	kW	11 + 15
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.200 x 2.210 x 2.200
Gewicht ca.	kg	4.200

Ausstattungskürzel

R	Schleifband-Einheit zum Vorschleifen
B8	Schleifbürsten-Einheit zum Kantenverrunden



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
beratung@metallkraft.de



*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör auf S. 62/63

MBSM 2500 RR – Zweiband-Schleifmaschine zum Entgraten und Polieren von flachen, gebogenen oder unhandlichen Bauteilen

- Hohe Arbeitskapazität durch Bearbeitung mit zwei Schleifbändern und einem zusätzlichen Tellerschleifaggregat mit Durchmesser 150 mm für punktuelle Bearbeitung z. B. Polieren von Schweißnähten
- Schleifschuh mit Graphitauflage, speziell geeignet für den Feinschliff
- Optional erhältlich: Kontaktrollenvorrichtung mit großer gerillter Andruckwalze für weniger Wärmeentwicklung und weniger Anlauffarben
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Durch die besondere Bauart mit hochgezogener Umlenkeinrichtung (Dreiecksform) ergibt sich ein großer freier Arbeitsbereich, in dem gefahrlos gearbeitet werden kann
- Optional mit pneumatischer Werkstückspannung für dicke oder dünne Werkstücke erhältlich



Tellerschleifaggregat für punktuelle Bearbeitung z.B. Polieren von Schweißnähten

Verwendungszweck
Entgraten
Kantenverrunden
Blankschleifen
Finishschleifen für Sichtflächen



Lieferumfang:
› Schleifband K120
› Schleifband K180
› Schleifteller Ø 150 mm, K150

Abbildung zeigt optional erhältliche Vorrichtung für pneumatische Werkstückspanner mit Spannvorrichtung für dicke Werkstücke

Ausstattungskürzel

R	2 Schleifband-Einheiten Arbeitstischhöhenverstellung

Modell		**MBSM 2500 RR**
Art.-Nr.		4404100
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**
Technische Daten		
Schleifbreite max.	mm	2.500
Erläuterung zu Schleifbreite max.		800 mm = max. Verfahrweg von Maschinenmitte bis nach vorne / bis nach hinten
Schleiflänge max.	mm	2.300
Umlaufgeschwindigkeit Schleifbandeinheit	m/s	12 - 38
Schleifbandabmessungen (L x B)	mm	7.500 x 120
Tischhöhenverstellweg	mm	450
Kontaktrad Durchmesser	mm	100
Aufnahmeleistung	kW	5,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.750 x 1.000 x 2.700
Gewicht ca.	kg	900

*Passende **Absauganlagen auf Anfrage** oder Online unter **www.metallkraft.de***

Zubehör auf S. 62/63

Ausstattungsoptionen (2)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Arbeitstisch 2500x800 mm	4418000	**4.250,00**
Kontaktrollenvorrichtung 100x120 mm	4418010	**3.099,00**
Entgratvorrichtung	4418011	**4.250,00**
Vorrichtung für pneumatische Werkstückspanner (Zur Verwendung der Spannvorrichtungen für dünne #4418014 oder dicke #4418015 Werkstücke)	4418013	**12.070,00**

Zubehör	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Spannvorrichtung für dünne Werkstücke	4418014	**1.085,00**
Spannvorrichtung für dicke Werkstücke	4418015	**865,00**

(2) Nur ab Werk erhältlich

Zubehör für Schleifmaschinen

MMSM 150-2

Zubehör	Schleifmittel	Durchmesser	Lauf	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf	K80		3720300	**65,00**
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf	K80		3720301	**79,00**
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720302	**189,00**
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720305	**65,00**
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720306	**79,00**
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720307	**189,00**
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720310	**65,00**
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720311	**79,00**
Entgratteller 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720312	**189,00**
Klettschaumträger medium		Ø 150 mm				3720315	**55,00**
Schleifklettscheibe	Keramik	Ø 150 mm		K80		3720316	**9,00**
Vliesklettscheibe		Ø 150 mm		K280		3720317	**79,00**
Schlackehammerbürste 55°		Ø 150 mm				3720320	**235,00**
Oxidbürste	Cordraht	Ø 150 mm	Rechtslauf			3720321	**99,00**
Polierteller rohweiß-carbonisiert	Filz	Ø 150 mm				3720325	**109,00**



MBBS 610-11 R

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 635 x 1524 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720120	**349,00**
Schleifband 635 x 1524 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720125	**375,00**
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720130	**259,00**
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720131	**259,00**
Schleifband 635 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720132	**259,00**



MBBS 1100-12 R

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720160	**569,00**
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720165	**619,00**
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720170	**415,00**
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720171	**415,00**
Schleifband 1120 x 1524 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720172	**415,00**



DBM 300 RR / DBM 300 W RR

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 320 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720100	**205,00**
Schleifband 320 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720105	**219,00**
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K120	5	3720110	**150,00**
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K150	5	3720111	**150,00**
Schleifband 320 x 1900 mm	für Aluminiumschliff	K180	5	3720112	**150,00**



MBBS 650-17 RXR / MBBS 1350-17 RXR

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 635 x 2200 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720140	**495,00**
Schleifband 635 x 2200 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720145	**535,00**
Schleifband 635 x 2200 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720150	**359,00**
Schleifband 635 x 2200 mm		K150	5	3720151	**359,00**
Schleifband 635 x 2200 mm		K180	5	3720152	**359,00**
Schleifbänder MBBS 1350-17 RXR	**Einsatz**	**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720180	**959,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720185	**1.045,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720190	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		K150	5	3720191	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		K180	5	3720192	**685,00**





MBBS 650-16 RCC

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 670 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720200	**435,00**
Schleifband 670 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720205	**470,00**
Schleifband 670 x 1900 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720210	**319,00**
Schleifband 670 x 1900 mm		K150	5	3720211	**319,00**
Schleifband 670 x 1900 mm		K180	5	3720212	**319,00**



MBBS 650-16 DCC

Schleifbänder	Einsatz	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifband 680 x 1900 mm	für Stahlschliff	K120	5	3720220	**365,00**
Schleifband 680 x 1900 mm	für Edelstahlschliff	K120	5	3720225	**395,00**
Schleifband 680 x 1900 mm	Edelstahl, unlegierter Stahl; auch geeignet für: NE-Metalle, Holz	K120	5	3720230	**269,00**
Schleifband 680 x 1900 mm		K150	5	3720231	**269,00**
Schleifband 680 x 1900 mm		K180	5	3720232	**269,00**



MBBS 650-17 RX / MBBS 1350-17 RX

Zubehör	Schleifmittel	Durchmesser	Lauf	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Entgratteller grün - fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf	K60		3720350	**30,90**
Entgratteller grün - fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf	K60		3720351	**30,90**
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720352	**30,90**
Entgratteller braun - sehr fein	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720353	**30,90**
Entgratteller 5 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720354	**79,00**
Entgratteller 5 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720355	**79,00**
Entgratteller 4 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720356	**95,00**
Entgratteller 4 mm G-line	Aluminiumoxid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720357	**95,00**
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720360	**30,90**
Entgratteller grau - fein	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720361	**30,90**
Entgratteller 5 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720362	**79,00**
Entgratteller 5 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720363	**79,00**
Entgratteller 4 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720364	**95,00**
Entgratteller 4 mm G-line	Siliciumkarbid	Ø 115 mm	Linkslauf			3720365	**95,00**
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720370	**30,90**
Entgratteller blau - fein	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720371	**30,90**
Entgratteller 5 mm G-line	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720372	**79,00**
Entgratteller 5 mm G-line	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720373	**79,00**
Entgratteller	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Rechtslauf	K80		3720374	**95,00**
Entgratteller	Zirkonkorund	Ø 115 mm	Linkslauf	K80		3720375	**95,00**
Oxidbürste	Cordraht	Ø 115 mm	Rechtslauf			3720380	**49,00**
Oxidbürste	Cordraht	Ø 115 mm	Linkslauf			3720381	**49,00**
Schlackehammerbürste 55°		Ø 115 mm	Rechtslauf			3720385	**155,00**
Schlackehammerbürste 55°		Ø 115 mm	Linkslauf			3720386	**155,00**
Zubehör MBBS 650-17 RX	**Einsatz**			**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Stahlschliff			K120	5	3720140	**495,00**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Edelstahlschliff			K120	5	3720145	**535,00**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K120	5	3720150	**359,00**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K150	5	3720151	**359,00**
Schleifband 670 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K180	5	3720152	**359,00**
Zubehör MBBS 1350-17 RX	**Einsatz**			**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Stahlschliff			K120	5	3720180	**959,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Edelstahlschliff			K120	5	3720185	**1.045,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K120	5	3720190	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K150	5	3720191	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm	für Aluminiumschliff			K180	5	3720192	**685,00**





MBBS 1350-14 RB8

Zubehör	Material	Durchmesser	Breite	Körnung	VE	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K40		3720400	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K60		3720401	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720402	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720403	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720404	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720405	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720406	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Aluminiumoxid	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720407	**799,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720410	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720411	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720412	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720413	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720414	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Siliciumkarbid	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720415	**699,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720420	**779,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (G-Line)	Zirkonkorund	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720421	**779,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K40		3720425	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K60		3720426	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K80		3720427	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K100		3720428	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K120		3720429	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K150		3720430	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K180		3720431	**855,00**
Entgratwalze 5 & 5 mm (S-Line)	Keramik	Ø 350 mm	490 mm	K240		3720432	**855,00**
Schleifbänder		**Einsatz**		**Körnung**	**VE**	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Schleifband 1370 x 2200 mm		für Stahlschliff		K120	5	3720180	**959,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		für Edelstahlschliff		K120	5	3720185	**1.045,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		für Aluminiumschliff		K120	5	3720190	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		für Aluminiumschliff		K150	5	3720191	**685,00**
Schleifband 1370 x 2200 mm		für Aluminiumschliff		K180	5	3720192	**685,00**



Zubehör für Schleifmaschinen

AS 2013 D – Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit automatischer Filterabreinigung

- Geeignet für Trockenschleifmaschinen
- Filtermaterial aus Feinzellulose
- Schneller und einfacher Filterwechsel



Modell		AS 2013 D
Art.-Nr.		4420201
€ zzgl. USt.		**3.839,00**

Technische Daten		
Ansaugleistung mit Staubsack/ Schläuche	m³/h	2000
Leistung Antriebsmotor	kW	2,2
Anschlussspannung	V	400
Netzfrequenz	Hz	50
Absaugstutzen Durchmesser	mm	200
Ventilatorrad Durchmesser	mm	400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	800 x 1200 x 1500
Gewicht ca.	kg	55

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zellulose-Kartuschenfilter Ø 328 mm	4420000	**230,00**
Polyester-Kartuschenfilter Ø 328 mm	4420005	**319,00**

Lieferumfang:
› Zellulose-Kartuschenfilter

AS D — Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit automatischer Filterabreinigung

- Geeignet für Trockenschleifmaschinen
- Abscheidung grober Partikel in einer Vorkammer
- Filtermaterial aus Feinzellulose
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Einstellung der automatischen Filterabreinigung über Bedienungeinheit
- Spänebehälter mit Fahrwerk zum einfachen Entleeren



AS 6003 D



AS 8003 D

Lieferumfang:
› Zellulose-Kartuschenfilter

Modell		AS 4003 D	AS 6003 D	AS 8003 D
Art.-Nr.		4420400	4420600	4420800
€ zzgl. USt.		**10.199,00**	**14.090,00**	**15.250,00**

Technische Daten				
Ansaugleistung mit Staubsack/Schläuche	m³/h	4.000 / 4.500	5.500 / 6.000	8.000 / 8.500
Absaugstutzen Durchmesser	mm	300	2 x 300	3 x 300
Ventilatorrad Durchmesser	mm	440	410	450
Schallpegel	dB(A)	82	82	82
Leistung Antriebsmotor	kW	4,0	5,5	7,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 ~50	400 ~50	400 ~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	900 x 900 x 2.430	900 x 1.800 x 2.430	900 x 2.700 x 2.430
Gewicht ca.	kg	370	560	640

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Zellulose-Kartuschen-filter Ø 328 mm	4420000	**230,00**
Polyester-Kartuschen-filter Ø 328 mm	4420005	**319,00**

Serie AS W — Absauggerät für Metallschleifmaschinen mit schallemissonsarmem Wasserfilter

- Filterbereich durch transparente Kunststoffscheiben einsehbar



AS 2503 W



AS 8003 W

Modell		**AS 2503 W**	**AS 4003 W**	**AS 5003 W**	**AS 8003 W**
Art.-Nr.		4421250	4421400	4421500	4421800
€ zzgl. USt.		**8.999,00**	**11.129,00**	**17.769,00**	**20.850,00**
Technische Daten					
Ansaugleistung mit Staubsack/Schläuche	m³/h	2.000 / 2.500	4.000 / 4.500	5.000 / 5.500	7.500 / 8.200
Schallpegel	dB(A)	84	84	84	84
Leistung Antriebsmotor	kW	3,0	4,0	6,0	8,0
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50	400 / ~50
Absaugstutzen Durchmesser	mm	200	300	2 x 200	2 x 300
Ventilatorrad Durchmesser	mm	450	440	450	450
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	877 x 1.026 x 2.090	970 x 1.134 x 2.320	1.520 x 1.062 x 2.090	1.665 x 1.134 x 2.320
Gewicht ca.	kg	240	300	450	560

INHALTSVERZEICHNIS

FSM 1545 / FSM 2045 – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

Schleifbereich: 450 x 150 mm (FSM 1545)

Schleifbereich: 450 x 200 mm (FSM 2045)

Schleifscheibe: 180 x 13 x 31,7 mm

Max. Werkstückgewicht: 110 kg



FSM 2045

Lieferumfang:
- › Schleifscheibenflansch
- › Schleifscheibe
- › Auswuchtdorn
- › Bedienwerkzeug

Modell		**FSM 1545**	**FSM 2045**
Art.-Nr.		3931545	3932045
€ zzgl. USt.		**25.990,00**	**27.290,00**
Technische Daten			
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	450 x 150	450 x 200
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	450	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 - 25	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	110	110
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	2.900
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7
Motorleistung Spindel	kW	1,5	1,5
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.900 x 1.300 x 1.700	2.080 x 1.200 x 1.800
Gewicht ca.	kg	900	950
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 1000 = 148,50 €**	**TPZ 1000 = 148,50 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM 2550 Serienausstattung:
- › Elektro-Magnetspannplatte
- › automatische Entmagnetisiereinrichtung
- › Parallelabziehvorrichtung
- › Ausrichtfüße
- › Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- › Kühlmitteleinrichtung

FSM 2550 / FSM 2550 DT – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive
- automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

Schleifbereich: 250 x 500 mm
Schleifscheibe: 355 x 38 x 127 mm
Max. Werkstückgewicht: 215 kg



FSM 2550

Lieferumfang:
› Schleifscheibenflansch
› Schleifscheibe
› Auswuchtdorn
› Bedienwerkzeug

FSM 2550 Serienausstattung:
› Elektro-Magnetspannplatte
› automatische Entmagnetisiereinrichtung
› Parallelabziehvorrichtung
› Ausrichtfüße
› Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
› Kühlmitteleinrichtung

Modell		**FSM 2550**
Art.-Nr.		3933060
€ zzgl. USt.		**35.290,00**

Modell		**FSM 2550 Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3933061
€ zzgl. USt.		**39.290,00**

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	250 x 500
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5-25
Werkstückgewicht max.	kg	215
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.650 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.700
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00 €**

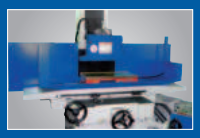
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM 2550 Lagerausstattung

zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten



Ausstattungsoptionen (nachrüstbar)	**Art.-Nr.**	**€ zzgl. USt.**
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 300x600	3939101	**4.099,00**

INHALTSVERZEICHNIS

FSM 3060 – Präzisions-Flachschleifmaschine mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

Schleifbereich: 600 x 300 mm

Schleifscheibe: 355 x 38 x 127 mm

Max. Werkstückgewicht: 215 kg



FSM 3060 Lagerausstattung

Lieferumfang:
- › Schleifscheibenflansch
- › Schleifscheibe
- › Auswuchtdorn
- › Bedienwerkzeug

Modell		**FSM 3060**
Art.-Nr.		3933060
€ zzgl. USt.		**35.290,00**

Modell		**FSM 3060 Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3933061
€ zzgl. USt.		**39.290,00**

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	600 x 300
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 - 25
Werkstückgewicht max.	kg	215
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.630 x 1.550 x 1.800
Gewicht ca.	kg	1.743
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM 3060 Serienausstattung:
- › Elektro-Magnetspannplatte
- › automatische Entmagnetisiereinrichtung
- › Parallelabziehvorrichtung
- › Ausrichtfüße
- › Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- › Kühlmitteleinrichtung

FSM 3060 Lagerausstattung

zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
- automatischer Justierung des Quervorschubs



FSM 2550DT / FSM 3060DT –
Präzisions-Flachschleifmaschinen mit Touchscreen NC-Steuerung

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- Elektromagnetische Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- Kreuzschleifeinrichtung
- Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- Längshubregulierung über Magnetventil
- Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung mit Absenkbecken
- Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

FSM 2550 DT

Schleifbereich: 500 x 250 mm

Schleifscheibe:180 x 13 x 31,75 mm

Max. Werkstückgewicht: 250 kg

FSM 3060 DT

Schleifbereich: 600 x 300 mm

Schleifscheibe: 355 x 38 x 127 mm

Max. Werkstückgewicht: 300 kg

Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung
- *HMI Grafik-Interface*
- *Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar*
- *Funktions- und Fehleranzeige*



Abb. FSM 2550 DT mit optionalem Vollspritzschutz (Art. Nr.: 3941035)

Lieferumfang:
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Bedienwerkzeug

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm, frei eingegeben werden
- Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse

Modell		**FSM 2550 DT**	**FSM 3060 DT**
Artikel-Nr.		3942255	3942306
€ zzgl. MwSt.		**35.000,00**	**37.500,00**
Technische Daten			
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	500 x 250	600 x 300
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	500	500
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	250	300
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75
Anschlussspannung	V	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.355 x 1.830 x 1.800	2.645 x 2.022 x 2.022
Gewicht ca.	kg	1.350	1.700
Transportverpackungspauschale (1)		**TPZ 1500 = 192,50 €**	**TPZ 2000 = 245,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TVP 3 = 65,00 €**	**TVP 3 = 65,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

INHALTSVERZEICHNIS

FSM 4080 – Präzisions-Flachschleifmaschine mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten im Industriebereich
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte Gusseisen-Konstruktion
- Hochwertige Spindel mit Präzisionskegel-rollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inklusive automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- Automatische Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- Handgeschabte und Turcite-B-beschichtete V-Flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- Halogen-Arbeitsleuchte staubdicht, vollständig berührungsgeschützt und gegen Strahlwasser geschützt nach IP65
- Zusätzlich zweiter Schleifscheibenflansch im Lieferumfang

Schleifbereich: 400 x 800 mm

Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm

Max. Werkstückgewicht: 250 kg



FSM 4080

Lieferumfang:
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Bedienwerkzeug

Modell		**FSM 4080**
Art.-Nr.		3934080
€ zzgl. USt.		**48.590,00**

Modell		**FSM 4080 Lagerausstattung**
Art.-Nr.		3934081
€ zzgl. USt.		**51.890,00**

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	800 x 400
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	550
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	250
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	406 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.450 x 2.050 x 1.900
Gewicht ca.	kg	3.308
Transportverpackungspauschale (1)		**TVP 3 = 65,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TPZ 4000 = 370,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

FSM 4080 Serienausstattung:
- Elektro-Magnetspannplatte
- automatische Entmagnetisiereinrichtung
- Parallelabziehvorrichtung
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- Kühlmitteleinrichtung

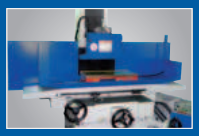
Zubehör & Optionen siehe S. 74/75

FSM 4080 Lagerausstattung

zusätzlich zur Serienausstattung:
- Spritzschutz hinten



zusätzlich mit:
-Spritzschutz vorne und seitlich



zusätzlich mit:
- automatischer Justierung des Quervorschubs



FSM 4080 DT – Präzisions-Flachschleifmaschine mit Touchscreen NC-Steuerung

- Für Präzisions-Flachschleifarbeiten
- Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung: HMI Grafik-Interface; alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar; Funktions- und Fehleranzeige
- Elektromagnetische Spannplatte
- Automatische Entmagnetisierungseinrichtung
- Manuelle Parallelabziehvorrichtung
- Justierung des Quervorschubs über Teach-Tasten
- Kreuzschleifeinrichtung
- Kugelumlaufspindel und Feinvorschub in der Z-Achse
- Bedienpanel auf ergonomisch günstiger Höhe auf Schwenkarm montiert
- Längshubregulierung über Magnetventil
- Mengengesteuerte Zentralschmiereinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung mit Absenkbecken
- Spritzschutz vorne, seitlich und hinten
- Ausrichtfüße
- Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)

Schleifbereich: 800 x 400 mm

Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm

Max. Werkstückgewicht: 400 kg

Benutzerfreundliche Touchscreen Steuerung
- *HMI Grafik-Interface*
- *Alle Funktionen und Schleifvorschub steuerbar*
- *Funktions- und Fehleranzeige*



Abb. ähnlich mit optionalem Vollspritzschutz

Lieferumfang:
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibe
- Auswuchtdorn
- Bedienwerkzeug



Zubehör & Optionen siehe S. 76

Modell		**FSM 4080 DT**
Artikel-Nr.		3942408
€ zzgl. MwSt.		**47.900,00**

Technische Daten		
Flächenschleiftisch Spannfläche (L x B)	mm	800 x 400
Abstand zw. Spindel und Tisch max.	mm	**550**
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25
Werkstückgewicht max.	kg	400
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	1,5
Anschlussspannung	V	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.645 x 2.305 x 2.305
Gewicht ca.	kg	3.250
Transportverpackungspauschale (1)		**TPZDF2 = 330,00 €**
Transportzuschlag (1)		**TVP 3 = 65,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TVP/TPZ zzgl. USt.

AUTOMATISCHE VORSCHUBSTEUERUNG

Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung:

- Flachschleifen mit Zustellung am Startpunkt
- Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt der X-Achse
- Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt der X-Achse
- Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden
- Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001 mm frei eingegeben werden
- Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten und Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse

INHALTSVERZEICHNIS

Serie FSM – Präzisions-Flachschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub



- Schleifbereich: 500 x 1000 mm
- Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm
- Max. Werkstückgewicht: 515 kg

FSM 50100



- Schleifbereich: 600 x 1500 mm
- Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm
- Max. Werkstückgewicht: 880 kg

FSM 60150

Zubehör & Optionen siehe S. 76

Weitere Modelle auf Anfrage!

Modell		**FSM 50100**	**FSM 60150**	**FSM 70200**
Art.-Nr.		3935010	3936015	3937020
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten				
Größe der Spannplatte	mm	500 x 1.000	600 x 1.500	700 x 2.000
Max. Abstand zw. Spindel und Tisch	mm	600	600	600
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5-25	5-25	5-25
Max. Werkstückgewicht	kg	515	880	880
Spindeldrehzahl	min^{-1}	1.450	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	7,46	7,46	7,46
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	2,24	3,73	3,73
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	4.600 x 2.300 x 2.040	4.800 x 2.450 x 2.040	6.000 x 2.550 x 2.040
Gewicht ca.	kg	6.000	7.500	9.000
Transportzuschlag (1)		**TPZ 6000 = 470,00 €**	**TPZ 8000 = 570,00 €**	**TPZ 9000 = 620,00 €**

(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ zzgl. USt.

Serie FSM PRO – NC-gesteuerte Flachschleifmaschine mit Touch-Steuerung, für Flachschliff, Einstechschleifen und Kreuzschliff

Standardausstattung
- 10“-Touchscreen NC-Steuerung G1 für Y- und Z-Achse
- Schleifmodi: Flachschliff, Einstechschleifen, Kreuzschliff
- Spindellager Klasse P4 von NSK garantierter Rundlaufgenauigkeit von 0,002mm
- Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte inklusive automatische Entmagnetisierungsfunktion
- Massiver und spannungsbefreiter Maschinenkörper aus wabenveripptem Grauguss
- Robuste V-Flachführung mit Turcite-B-Beschichtung in der X- und Z-Achse zum Schleifen schwerer Werkstücke
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln in der Y- und Z-Achse
- NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung über dem Maschinentisch
- Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- Teilkapselung des Arbeitstisches mit überwachter Tür
- Stufenlose Drehzahl der Schleifspindel durch Inverter
- Automatischer, hydraulischer X-Achsenvorschub
- Stufenlose Einstellung der X-Achsengeschwindigkeit über hydraulisches Regelventil
- Automatischer, motorischer Z-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Einstellung der Endlagen in X- und Z-Achse über Joystick
- Automatischer, motorischer Y-Achsenvorschub angetrieben durch Servomotor
- Elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse
- Automatische Zentralschmierung aller Achsen/Führungen

Optionale Sonderausstattung
- NC-gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf
- Automatische Auswuchteinrichtung
- Vollkapselung des Schleifbereichs mit zwei Schiebetüren
- Zusätzliche Schleifscheibenflansche
- Erhöhte Motorleistungen



FSM 2550 PRO
Abbildung zeigt optionale NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung am Schleifkopf

Serienausstattung:
- › Elektromagnetische Feinpol-Spannplatte
- › Automatische Entmagnetisierung
- › NC-Abrichtvorrichtung über dem Maschinentisch
- › Automatischer Justierung des Quervorschubs
- › Kühlmitteleinrichtung mit Magnetabscheider
- › LED-Arbeitsleuchte
- › Halb geschlossener Spritzschutz
- › FSM 2550 PRO: 3 Ausrichtplatten
- › FSM 3060 PRO & FSM 4080 PRO: 5 Ausrichtplatten

Lieferumfang:
- › Wuchtstand
- › Bedienwerkzeug

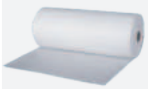
Modell		**FSM 2550 PRO**	**FSM 3060 PRO**	**FSM 4080 PRO**
Art.-Nr.		3940255	3940306	3940408
€ zzgl. USt.		**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**	**Preis auf Anfrage**
Technische Daten				
Größe der Spannplatte	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
X-Achse Verfahrweg	mm	550	650	860
Z-Achse Verfahrweg	mm	270	350	450
Verfahrgeschwindigkeit des Tisches	m/min	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Max. Werkstückgewicht	kg	190	215	250
Spindeldrehzahl	min^{-1}	2.900	1.450	1.450
Schleifscheibe (Ø x Breite x Bohrung)	mm	205 x 19 x 31,75	355 x 38 x 127	405 x 50 x 127
Motorleistung Spindel	kW	1,5	3,75	3,75
Motorleistung Hydraulikpumpe	kW	0,75	0,75	1,5
Elektrischer Anschluss	V / Hz	400 /~50	400 /~50	400 /~50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.680 x 2.350 x 2.460	3.000 x 2.500 x 2.460	3.600 x 2.650 x 2.560
Gewicht ca.	kg	2.000	2.500	3.700
Transportzuschlag (1)		**TPZ 2000 = 245,00 €**	**TPZDF3 = 385,00 €**	**TPZ 4000 = 370,00 €**

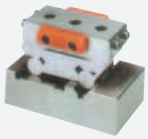
(1) Erläuterung der Transportzuschlag siehe Rückseite, Preis TPZ/TPZDF zzgl. USt.

Zubehör & Optionen siehe S. 76

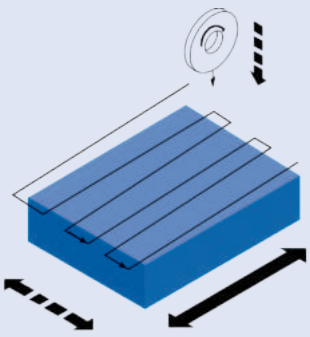
Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen

Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen FSM

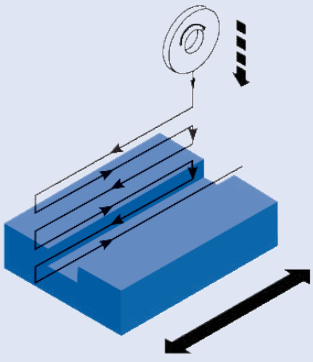
Modell	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 934080
 **Absaugeinrichtung** Art.-Nr. 3939012 **679,00 € zzgl. USt.**	•		
Absaugeinrichtung und Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3939013 **1.249,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939111 **1.249,00 € zzgl. USt.**		•	
Magnetabscheider und Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3939014 **1.499,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939112 **1.499,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939211 **1.499,00 € zzgl. USt.**			•
 **Mikrofilterrolle für optionale Kühlmitteleinrichtung mit automatischen Papierbandfilter** Art.-Nr. 3939401 **55,00 € zzgl. USt.**	•	•	•
Automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3939015 **1.919,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939113 **1.919,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939212 **1.919,00 € zzgl. USt.**			•
Automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3939016 **2.665,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939114 **2.665,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939213 **2.665,00 € zzgl. USt.**			•

Modell	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 934080
Winkelabrichter			
 Art.-Nr. 3939020 **275,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939118 **275,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939217 **275,00 € zzgl. USt.**			•
Radiusabrichter			
 Art.-Nr. 3939021 **275,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939119 **625,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939218 **620,00 € zzgl. USt.**			•
Werkzeugbauer Spannstock			
 Art.-Nr. 3939022 **159,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939120 **159,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939219 **159,00 € zzgl. USt.**			•
Sinus-Schleifmaschinen-Spannstock			
 Art.-Nr. 3939023 **129,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939121 **129,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939220 **129,00 € zzgl. USt.**			•
 **Formabrichter** Art.-Nr. 3939024 **1.490,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3932122 **1.490,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939221 **1.490,00 € zzgl. USt.**			•

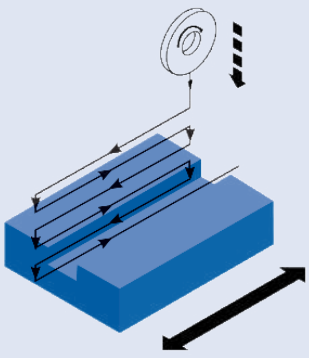
Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



Flächenschleifen mit Zustellung am Startpunkt



Nutenschleifen mit Zustellung am Startpunkt



Nutenschleifen mit Zustellung am Start- und Endpunkt

Ausstattung für Präzisions-Flachschleifmaschinen FSM (nur ab Werk)

Modell	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 3934080
Permanent-Magnetspannplatte 250 x 500 mm Art.-Nr. 3939001 **1.789,00 € zzgl. USt.**	•		
Modell Elektro-Magnetspannplatte			
Feinpol 250 x 500 mm Art.-Nr. 3939002 **2.959,00 € zzgl. USt.**	•		
 Art.-Nr. 3939101 **4.099,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939201 **6.649,00 € zzgl. USt.**			•
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung			
Art.-Nr. 3939003 **22.600,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939102 **22.600,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939203 **22.600,00 € zzgl. USt.**			•
Parallelabzieheinrichtung hydraulisch Art.-Nr. 3939202 **1.675,00 € zzgl. USt.**			•
Automatische Justierung des Quervorschubs			
 Art.-Nr. 3939004 **1.129,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939103 **1.129,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939204 **1.129,00 € zzgl. USt.**			•
Feineinstellung für Quervorschub			
Art.-Nr. 3939006 **880,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939105 **880,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939205 **880,00 € zzgl. USt.**			•
Kugelumlaufspindel für Quervorschub			
Art.-Nr. 3939005 **635,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939104 **635,00 € zzgl. USt.**		•	
Schleifscheibenflansch			
Art.-Nr. 3939017 **90,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939115 **239,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939214 **275,00 € zzgl. USt.**			•
Spritzschutz hinten			
 Art.-Nr. 3939009 **589,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939108 **975,00 € zzgl. USt.**		•	
Spritzschutz vorne und seitlich			
 Art.-Nr. 3939010 **1.799,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939109 **1.945,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939209 **2.219,00 € zzgl. USt.**			•

Modell	FSM 2550 Art.-Nr. 3932550	FSM 3060 Art.-Nr. 3933060	FSM 4080 Art.-Nr. 3934080
Vollspritzschutz			
 Art.-Nr. 3939018 **4.519,00 € zzgl. USt.**	•		
Art.-Nr. 3939116 **4.969,00 € zzgl. USt.**		•	
Art.-Nr. 3939215 **5.419,00 € zzgl. USt.**			•
Schleifscheibe (Blau) für Stahl, ungehärtet und gehärtet - bis ca. 56HRC			
200 x 20 x 31,75 mm Art.-Nr. 3939350 **55,00 € zzgl. USt.**	•		
 **350 x 40 x 127 mm** Art.-Nr. 3939360 **225,00 € zzgl. USt.**		•	
400 x 50 x 127mm Art.-Nr. 3939370 **369,00 € zzgl. USt.**			•
Schleifscheibe (Weiß) für Stahl, hochlegiert und gehärtet - bis ca. 62HRC			
200 x 20 x 31,75 mm Art.-Nr. 3939351 **59,90 € zzgl. USt.**	•		
 **350 x 40 x 127 mm** Art.-Nr. 3939361 **249,00 € zzgl. USt.**		•	
400 x 50 x 127 mm Art.-Nr. 3939371 **405,00 € zzgl. USt.**			•
Schleifscheibe (Orange) für zähe, hochlegierte und sonderbehandelte Stähle. Sehr gute Ergebnisse auch bei Werkzeugstähle			
200 x 20 x 31,75 mm Art.-Nr. 3939352 **59,90 € zzgl. USt.**	•		
 **350 x 40 x 127 mm** Art.-Nr. 3939362 **249,00 € zzgl. USt.**		•	
400 x 50 x 127 mm Art.-Nr. 3939372 **405,00 € zzgl. USt.**			•
CBN-Schleifscheibe für Hartmetalle			
200 x 20 x 31,75 mm Art.-Nr. 3939355 **835,00 € zzgl. USt.**	•		
 **350 x 20 x 127 mm** Art.-Nr. 3939365 **1.275,00 € zzgl. USt.**		•	
400 x 25 x 127mm Art.-Nr. 3939375 **Preis auf Anfrage**			•

Weiteres Zubehör auf Anfrage!

Zubehör für Präzisions-Flachschleifmaschinen

Optionen (ab Werk)

Modell	FSM 2550/2550 DT Art.-Nr. 3932550/3942255	FSM 3060/3060 DT Art.-Nr. 3933060/3942306	FSM 4080/4080 DT Art.-Nr. 3934080/3942408
Aufpreis für Erhöhung max. Abstand zw. Spindel und Tisch von 500 mm auf 600 mm			
Art.-Nr. 3941000 **670,00 € zzgl. Ust.**	●	●	
Art.-Nr. 3941001 **670,00 € zzgl. Ust.**			●
Aufpreis für Erhöhung Motorleistung Spindel von 1,5kW auf 2,2kW			
Art.-Nr. 3941010 **430,00 € zzgl. Ust.** nur Art.-Nr. 3932550	●		
Art.-Nr. 3941011 **890,00 € zzgl. Ust.** nur Art.-Nr. 3933060		●	●
Art.-Nr. 3941012 **1.175,00 € zzgl. Ust.** nur Art.-Nr. 3934080			●
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung			
 Art.-Nr. 3941020 **13.250,00 € zzgl. Ust.**	●	●	●
Automatische Auswuchteinrichtung			
 Art.-Nr. 3941025 **10.500,00 € zzgl. Ust.**			●
Vollspritzschutz			
Art.-Nr. 3941030 **500,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 2550**	●		
Art.-Nr. 3941035 **500,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 2550 DT**	●		
 Art.-Nr. 3941031 **520,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 3060**		●	
Art.-Nr. 3941036 **500,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 3060 DT**		●	
Art.-Nr. 3941037 **500,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 4080 DT**			●
Art.-Nr. 3941032 **550,00 € zzgl. Ust.** für **FSM 4080/**			●

Zubehör

Modell	FSM 2550 PRO Art.-Nr. 3940255	FSM 3060 PRO Art.-Nr. 3940306	FSM 4080 PRO Art.-Nr. 3940408
Absaugeinrichtung mit Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3941100 **950,00 € zzgl. Ust.**	●	●	●
Automatischer Papierbandfilter mit Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3941101 **1.475,00 € zzgl. Ust.**	●	●	●
Automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem			
 Art.-Nr. 3941102 **2.050,00 € zzgl. Ust.**	●	●	●
Schleifscheibenflansch			
 Art.-Nr. 3941200 **65,00 € zzgl. Ust.**	●		
Art.-Nr. 3941201 **175,00 € zzgl. Ust.**		●	
Art.-Nr. 3941202 **190,00 € zzgl. Ust.**			●
Schleifscheibenflansch für automatische Auswuchteinrichtung			
Art.-Nr. 3941205 **245,00 € zzgl. Ust.**			●

Stürmer®
WELT DER MASCHINEN

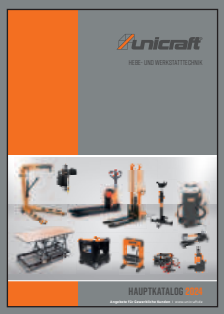
WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



holzkraft.de



unicraft.de



holzstar.de



cleancraft.de



schweisskraft.de



aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!

YouTube Stürmer Maschinen GmbH

Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung.
Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte** und **qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:
www.stma.de/youtube-de

Ihr Fachhändler:

Vertrieb Deutschland:
METALLKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
96103 Hallstadt / Deutschland
Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
E-Mail: info@metallkraft.de

www.metallkraft.de

Herstellung und Vertrieb Österreich:
Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6
4921 Hohenzell / Österreich
Tel.: +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0
E-Mail: info@aircraft.at
Web: www.aircraft.at

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

Art.-Nr.	Preis €
TPZ 300	=59,50
TPZ 400	=77,00
TPZ 500	=88,00
TPZ 600	=110,00
TPZ 750	=120,00
TPZ 1000	=148,50
TPZ 1500	=192,50
TPZ 2000	=245,00
TPZ 3000	=320,00

TPZDF1 = 275,00
TPZDF2 = 330,00
TPZDF3 = 385,00
TPZDF4 = 440,00
TPZDF5 = 550,00

ZUEM = 39,00

TVP 1 = 29,00
TVP 2 = 45,00TVP 3 = 65,00
TVP 4 = 79,00TVP 5 = 100,00
TVP 6 = 200,00
TVP 7 = 300,00
TVP 8 = 400,00

Preise € zzgl. USt.

- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

© Stürmer Maschinen GmbH / **Art.-Nr. 8000376-24** / 2024-03